

คุณวุฒิวิชาชีพ

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมการผลิตแม่พิมพ์ สาขางานแม่พิมพ์โลหะ
อาชีพช่างผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์แม่พิมพ์ปั๊มโลหะ ชั้น 4

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

บุคคลที่มีคุณลักษณะของผลการเรียนรู้ที่พึงประสงค์ในอาชีพช่างผลิตชิ้นส่วน อุปกรณ์แม่พิมพ์ปั๊มโลหะ ชั้น 4 จะสามารถปฏิบัติงานจัดทำโปรแกรมคำสั่งสำหรับเครื่อง CNC และตรวจสอบคุณภาพในขั้นตอนการผลิตชิ้นส่วน โดยบุคคลจะต้องมีคุณลักษณะดังนี้

1. ทักษะการสื่อสาร
2. การทำงานเป็นทีม
3. ความสามารถในการแก้ไขปัญหา
4. การเรียนรู้

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. ผู้ที่จะผ่านการประเมินและได้รับการรับรองคุณวุฒิวิชาชีพช่างผลิตชิ้นส่วน อุปกรณ์แม่พิมพ์ปั๊มโลหะ ชั้น 4 ต้องผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพ ชั้น 4 ทั้ง 2 หน่วย โดยผ่านหน่วยสมรรถนะบังคับ 1 หน่วย และหน่วยสมรรถนะทางเลือก 1 หน่วย
2. ผู้ที่เข้าสู่งานทดสอบคุณวุฒิวิชาชีพช่างผลิตชิ้นส่วน อุปกรณ์แม่พิมพ์ปั๊มโลหะ ชั้น 4 ต้องได้รับคุณวุฒิวิชาชีพช่างผลิตชิ้นส่วน อุปกรณ์แม่พิมพ์ปั๊มโลหะ ชั้น 3 มาไม่น้อยกว่า 2 ปี
3. ผู้ที่มีคุณวุฒิวิชาชีพช่างผลิตชิ้นส่วน อุปกรณ์แม่พิมพ์ปั๊มโลหะ ชั้น 4 สามารถเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพช่างผลิตชิ้นส่วน อุปกรณ์แม่พิมพ์ปั๊มโลหะ ในระดับที่สูงขึ้นไม่น้อยกว่า 2 ปี หลังจากได้รับคุณวุฒิวิชาชีพ ชั้น 4

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

หน่วยสมรรถนะบังคับ 1 หน่วย ได้แก่ 102M03 หน่วยสมรรถนะทางเลือก 3 หน่วย ได้แก่ 102C15 หรือ 102C16 หรือ 102C17

หมายเหตุ

N/A

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

102M03	MLD-DMT-4-027ZA	ตรวจสอบคุณภาพในขั้นตอนการผลิตชิ้นส่วนแม่พิมพ์ปั๊มโลหะ
102C15	MLD-DMT-4-049ZA	จัดทำโปรแกรมคำสั่ง (CAM) สำหรับเครื่องกัด CNC
102C16	MLD-DMT-4-050ZA	จัดทำโปรแกรมคำสั่ง (CAM) สำหรับเครื่อง Wire EDM
102C17	MLD-DMT-4-051ZA	จัดทำโปรแกรมคำสั่ง (CAM) สำหรับช่วยในการผลิต

องค์กรรับรอง ที่สามารถเข้ารับการประเมินสมรรถนะบุคคล