

คุณวุฒิวิชาชีพ

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมการผลิตแม่พิมพ์ สาขางานแม่พิมพ์โลหะ
อาชีพช่างผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์แม่พิมพ์ปั๊มโลหะ ชั้น 3

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

บุคคลที่มีคุณลักษณะของผลการเรียนรู้ที่พึงประสงค์ในอาชีพช่างผลิตชิ้นส่วน อุปกรณ์แม่พิมพ์ปั๊มโลหะ ชั้น 3 จะสามารถปฏิบัติงานผลิตชิ้นส่วนแม่พิมพ์ด้วยเครื่อง CNC โดยบุคคลจะต้องมีคุณลักษณะดังนี้

1. ทักษะการสื่อสาร
2. การทำงานเป็นทีม
3. ความสามารถในการแก้ไขปัญหา
4. การเรียนรู้

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. ผู้ที่จะผ่านการประเมินและได้รับการรับรองคุณวุฒิวิชาชีพช่างผลิตชิ้นส่วน อุปกรณ์แม่พิมพ์ปั๊มโลหะ ชั้น 3 ต้องผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพ ชั้น 3 ทั้ง 2 หน่วย โดยผ่านหน่วยสมรรถนะบังคับ 1 หน่วย และหน่วยสมรรถนะทางเลือก 1 หน่วย
2. ผู้ที่เข้าสู่งานทดสอบคุณวุฒิวิชาชีพช่างผลิตชิ้นส่วน อุปกรณ์แม่พิมพ์ปั๊มโลหะ ชั้น 3 ต้องได้รับคุณวุฒิวิชาชีพช่างผลิตชิ้นส่วน อุปกรณ์แม่พิมพ์ปั๊มโลหะ ชั้น 2 มาไม่น้อยกว่า 2 ปี
3. ผู้ที่มีคุณวุฒิวิชาชีพช่างผลิตชิ้นส่วน อุปกรณ์แม่พิมพ์ปั๊มโลหะ ชั้น 3 สามารถเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพช่างผลิตชิ้นส่วน อุปกรณ์แม่พิมพ์ปั๊มโลหะ ในระดับที่สูงขึ้นไม่น้อยกว่า 2 ปี หลังจากได้รับคุณวุฒิวิชาชีพ ชั้น 3

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

หน่วยสมรรถนะบังคับ 1 หน่วย ได้แก่ 102M02 หน่วยสมรรถนะทางเลือก 6 หน่วย ได้แก่ 102C09 หรือ 102C10 หรือ 102C11 หรือ 102C12 หรือ 102C13 หรือ 102C14

หมายเหตุ

N/A

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

102M02	MLD-DMT-3-026ZA	กำหนดขั้นตอนการทำชิ้นส่วนแม่พิมพ์ปั๊มโลหะด้วยเครื่องจักรกล
102C09	MLD-DMT-3-043ZA	ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องกลึง CNC
102C10	MLD-DMT-3-044ZA	ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องกัด CNC
102C11	MLD-DMT-3-045ZA	ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่อง EDM
102C12	MLD-DMT-3-046ZA	ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่อง Wire EDM
102C13	MLD-DMT-3-047ZA	ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่อง Profile Grinder
102C14	MLD-DMT-3-048ZA	ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่อง CNC Grinder

องค์กรรับรอง ที่สามารถเข้ารับการประเมินสมรรถนะบุคคล