

## คุณวุฒิวิชาชีพ

สาขาวิชาชีพการเชื่อมอุตสาหกรรม สาขาเทคโนโลยีการเชื่อมอุตสาหกรรม นักเทคโนโลยีการเชื่อมอุตสาหกรรม  
ระดับ 6

### คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

นักเทคโนโลยีการเชื่อมอุตสาหกรรมที่สามารถอธิบายหลักการเชื่อมเหล็กกล้าคาร์บอน เหล็กกล้าไร้สนิม หรืออะลูมิเนียม จัดทำรายละเอียดข้อกำหนดกรรมวิธีการเชื่อม (WPS) ให้ถูกต้องตามมาตรฐานสากล จัดการความเสี่ยงด้านความปลอดภัยเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและปฏิบัติการสอนงานช่างเชื่อมได้อย่างมีประสิทธิภาพ มีความรู้และทักษะ ดังนี้

- 20RK2 จัดการความเสี่ยงด้านความปลอดภัยเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ
- 30WP3 จัดทำรายละเอียดข้อกำหนดกรรมวิธีการเชื่อม (WPS) ให้ถูกต้องตามมาตรฐานสากล
- 30WD1 อธิบายหลักการเชื่อมเหล็กกล้าคาร์บอน
- 30WD2 อธิบายหลักการเชื่อมเหล็กกล้าไร้สนิม
- 30WD3 อธิบายหลักการเชื่อมอะลูมิเนียม
- 30WD7 ปฏิบัติการสอนงานช่างเชื่อมได้อย่างมีประสิทธิภาพ

นักเทคโนโลยีการเชื่อมอุตสาหกรรม ระดับ 6 ต้องมีความรับผิดชอบและสามารถแก้ปัญหาที่มีความซับซ้อน โดยใช้ความรู้และทักษะของการเชื่อมที่หลากหลาย เป็นแบบอย่างหรือผู้นำด้านจริยธรรมในการประกอบอาชีพ

### การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

บุคคลที่จะได้รับคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพผู้ควบคุมงานเชื่อมอุตสาหกรรม ระดับ 6 ต้องผ่านการประเมินหน่วยสมรรถนะบังคับ 3 หน่วยสมรรถนะ และผ่านการประเมินหน่วยสมรรถนะทางเลือก 2 หน่วยสมรรถนะ ตามที่กำหนด

ผู้ขอเข้ารับการประเมินสมรรถนะ ต้องมีคุณสมบัติอย่างน้อย 1 ข้อ ดังนี้

1. บุคลากรดำเนินงานเชื่อมดำรงตำแหน่งระดับหัวหน้า หรือ ผู้ควบคุมงาน ในสถานประกอบการ ที่มีประสบการณ์ทำงานในตำแหน่งดังกล่าวไม่น้อยกว่า 2 ปี

โดยมีหนังสือรับรองจากสถานประกอบการที่มีอายุไม่เกิน 1 ปี

2. บุคคลที่มีวุฒิการศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพระดับสูง (ปวส.) ในสาขาช่างเชื่อมโลหะหรือเทียบเท่า

และมีประสบการณ์ทำงานด้านงานเชื่อมไม่น้อยกว่า 2 ปี โดยมีหนังสือรับรองจากสถานประกอบการที่มีอายุไม่เกิน 1 ปี

3. บุคคลที่มีวุฒิการศึกษาระดับปริญญาตรี ด้านเทคโนโลยี ด้านวิศวกรรม ด้านอุตสาหกรรม ที่เกี่ยวกับงานเชื่อม

และมีประสบการณ์ทำงานด้านงานเชื่อมไม่น้อยกว่า 1 ปี โดยมีหนังสือรับรองจากสถานประกอบการที่มีอายุไม่เกิน 1 ปี

### กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

ผู้ควบคุมงานเชื่อมอุตสาหกรรม หัวหน้าช่างเชื่อม หัวหน้าช่างประกอบงานเชื่อม ช่างเชื่อมอาวุโส หรือบุคลากรงานเชื่อมจากกลุ่มอาชีพการเชื่อมทางด้านอุตสาหกรรมต่าง ๆ ที่ใช้วัสดุเหล็กกล้าคาร์บอน เหล็กกล้าไร้สนิม หรืออะลูมิเนียม เป็นหลักในการสร้างหรือผลิตงาน เช่น งานโครงสร้างและเครื่องจักรกล งานต่อเรืองานชิ้นส่วนประกอบยานพาหนะและเครื่องจักรกลหนัก งานเชื่อมปิโตรเลียมและปิโตรเคมีคอล หรืองานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง  
หัวหน้าทีมงานด้านการผลิต (3122)

#### หมายเหตุ

N/A

#### หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

20RK2	WEL-DAHF-111B	จัดการความเสี่ยงด้านความปลอดภัยเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ
30WP3	WEL-IJWT-121B	จัดทำรายละเอียดข้อกำหนดกรรมวิธีการเชื่อม (WPS) ให้ถูกต้องตามมาตรฐานสากล
30WD7	WEL-QOJN-118B	ปฏิบัติการสอนงานช่างเชื่อมได้อย่างมีประสิทธิภาพ
30WD1	WEL-XFRM-112B	อธิบายหลักการเชื่อมเหล็กกล้าคาร์บอน
30WD2	WEL-FAAM-113B	อธิบายหลักการเชื่อมเหล็กกล้าไร้สนิม
30WD3	WEL-KDFM-114B	อธิบายหลักการเชื่อมอะลูมิเนียม

องค์กรรับรอง ที่สามารถเข้ารับการประเมินสมรรถนะบุคคล