

คุณวุฒิวิชาชีพ

สาขาวิชาชีพการเชื่อมอุตสาหกรรม สาขาการเชื่อมอุตสาหกรรม วัสดุเหล็กกล้า
อาชีพผู้ชำนาญการเชื่อมเหล็กกล้า ระดับ 4

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

ผู้ปฏิบัติงานเชื่อมที่ยากและซับซ้อน ต้องใช้ความรู้ความเชี่ยวชาญในการวิเคราะห์และแก้ปัญหาในงาน
เริ่มมีส่วนร่วมในการบริหารงานบางส่วนภายในขอบเขตที่กำหนด สามารถสอนงานแก่ผู้ใต้บังคับบัญชา
ผู้ที่ผ่านคุณวุฒิวิชาชีพ ชั้น 4 จะต้องมีความรู้ในระดับ ชั้น 3 แล้วต้องมีความรู้เพิ่มอีก 4 หน่วยสมรรถนะ
ได้แก่ 1. ปรับปรุงคุณภาพงานเชื่อมได้อย่างเป็นรูปธรรม 2.
จัดการความเสี่ยงด้านความปลอดภัยเพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุให้น้อยที่สุดอย่างเป็นรูปธรรม 3.
ปฏิบัติการสอนงานช่างเชื่อมได้อย่างมีประสิทธิภาพ 4. จัดเตรียมรายละเอียดข้อกำหนดงานเชื่อม (WPS)
ให้ถูกต้องตามมาตรฐานสากล และเหมาะสมกับงาน และคุณลักษณะที่พึงประสงค์ของผู้เชี่ยวชาญการเชื่อมระดับต้น
ชั้น 4 ต้องมีความในการทำงานร่วมกับผู้อื่นได้ มีความสามารถในการสื่อสาร มีการพัฒนาตนเองเสมอ
มีความคิดริเริ่มสิ่งใหม่ๆ และมีจรรยาบรรณและคุณธรรมในวิชาชีพ

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

(Qualification Pathways) บุคคลที่จะเข้ารับการทดสอบสมรรถนะตามมาตรฐานอาชีพ
อุตสาหกรรมชิ้นส่วนประกอบยานพาหนะและเครื่องจักรกลหนัก อาชีพผู้ชำนาญการเชื่อม ชั้น 4 1.
ช่างเชื่อมในสถานประกอบการที่ผ่านคุณวุฒิวิชาชีพช่างเชื่อมชั้น 3 ซึ่งมีประสบการณ์ทำงานด้านงานเชื่อมอย่างน้อย
1 ปี และมีหนังสือรับรองจากสถานประกอบการที่มีอายุไม่เกิน 1 ปี 2.บุคลากรงานเชื่อมในตำแหน่งหัวหน้าช่างเชื่อม
หัวหน้าช่างประกอบงานเชื่อม ที่มีประสบการณ์ทำงานด้านงานเชื่อมอย่างน้อย 3 ปี
หรือช่างเชื่อมอาวุโสที่มีประสบการณ์ทำงานต่อเนื่องไม่น้อยกว่า 5 ปี
และมีหนังสือรับรองจากสถานประกอบการที่มีอายุไม่เกิน 1 ปี 3.
บุคคลที่มีวุฒิการศึกษาขั้นต่ำระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.)
ในสาขาช่างเชื่อมโลหะหรือเทียบเท่าและต้องมีหนังสือรับรองประสบการณ์การทำงานด้านงานเชื่อมอย่างน้อย 3 ปี

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

(ขอแนะนำเฉพาะสำหรับคุณวุฒิวิชาชีพนี้) NA.

หมายเหตุ

N/A

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

10102	WEL-VHM-4-006ZA	การปรับปรุงคุณภาพงานเชื่อม วัสดุเหล็กกล้า
10105	WEL-SPIO-009B	การจัดการความเสี่ยงด้านความปลอดภัยเบื้องต้น
10301	WEL-DIFH-012B	ใช้ข้อกำหนดกรรมวิธีการเชื่อม (WPS) เพื่อควบคุมคุณภาพงานเชื่อมได้อย่างถูกต้อง

องค์กรรับรอง ที่สามารถเข้ารับการประเมินสมรรถนะบุคคล