

## คุณวุฒิวิชาชีพ

สาขาวิชาชีพหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติ สาขาระบบอัตโนมัติ อาชีพนักบูรณาการระบบการผลิต ระดับ 6

### คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

บุคคลที่มีความรู้ความสามารถในการวางแผน ออกแบบ ตรวจสอบ แก้ไขปัญหาการออกแบบและประสานรวมระบบไฟฟ้า ระบบสื่อสาร ระบบทางกล เพื่อสร้างกระบวนการผลิตที่ลดความสูญเปล่าและเพิ่มผลิตภาพการผลิต รวมถึงการรายงานผลการปฏิบัติงานตอบสนองความต้องการและการตัดสินใจลงทุนของไลน์การผลิตที่ใช้งานระบบการผลิตอัตโนมัติได้

### การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

- 1) คุณสมบัติผู้เข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ
  - 1.1 จบการศึกษาระดับปริญญาตรีในสาขาที่เกี่ยวข้อง หรือ
  - 1.2 มีประสบการณ์ในการทำงาน ไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือ
  - 1.3 ผ่านการประเมินและได้รับการรับรองคุณวุฒิวิชาชีพ สาขาวิชาชีพหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติอาชีพนักบูรณาการระบบการผลิต ระดับ 5 หรือ
  - 1.4 ผ่านการประเมินและได้รับการรับรองคุณวุฒิวิชาชีพ สาขาวิชาชีพหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติอาชีพช่างแมคคาทรอนิกส์ ระดับ 5 หรือ
  - 1.5 ผ่านการประเมินและได้รับการรับรองคุณวุฒิวิชาชีพ สาขาวิชาชีพหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติอาชีพช่างเทคนิคระบบหุ่นยนต์ ระดับ 5 หรือ
  - 1.6 ผ่านการอบรมในหลักสูตรที่เกี่ยวข้องกับการออกแบบและประสานรวมระบบไฟฟ้า ระบบสื่อสาร ระบบทางกลของไลน์การผลิตที่ใช้งานระบบการผลิตอัตโนมัติ ไม่น้อยกว่า 30 ชั่วโมง
- 2) เกณฑ์การประเมิน
  - 2.1 ผ่านการประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพ และได้รับการรับรองคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพนักบูรณาการระบบการผลิต ระดับ 6

### กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

- 1) ผู้ที่ทำงานสายงานวิศวกรรมในสถานประกอบการกลุ่มผู้ผลิตระบบอัตโนมัติ
- 2) ผู้ที่ทำงานสายงานวิศวกรรมในสถานประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรมอื่น ๆ
- 3) ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรีสาขาวิศวกรรมศาสตร์และเทคโนโลยีอุตสาหกรรม

หมายเหตุ : หากไม่ผ่านการประเมิน สามารถขอเข้ารับการประเมินใหม่ได้ ภายในระยะเวลาไม่เกิน 6 เดือน นับจากวันที่เข้ารับการประเมิน

### หมายเหตุ

N/A

### หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

|        |               |  |
|--------|---------------|--|
| SI0411 | RAC-BGQL-013A | วางแผนออกแบบและประสานรวมระบบไฟฟ้า ระบบสื่อสาร ระบบทางกลของไลน์การผลิตที่ใช้งานระบบการผลิตอัตโนมัติ |
| SI0412 | RAC-SGTQ-014A | ออกแบบและประสานรวมระบบไฟฟ้า ระบบสื่อสาร ระบบทางกลของไลน์การผลิตที่ใช้งานระบบการผลิตอัตโนมัติ       |

|        |               |   |
|--------|---------------|---|
| SI0413 | RAC-UGAW-015A | ตรวจสอบการออกแบบและประสานรวมระบบไฟฟ้า ระบบสื่อสาร<br>ระบบทางกลของไลน์การผลิตที่ใช้งานระบบการผลิตอัตโนมัติ       |
| SI0414 | RAC-LLUD-016A | ปรับปรุงแก้ไขการออกแบบและประสานรวมระบบไฟฟ้า ระบบสื่อสาร<br>ระบบทางกลของไลน์การผลิตที่ใช้งานระบบการผลิตอัตโนมัติ |
| SI0415 | RAC-FLHF-017A | รายงานการออกแบบและประสานรวมระบบไฟฟ้า ระบบสื่อสาร<br>ระบบทางกลของไลน์การผลิตที่ใช้งานระบบการผลิตอัตโนมัติ        |

**องค์กรรับรอง ที่สามารถเข้ารับการประเมินสมรรถนะบุคคล**