

คุณวุฒิวิชาชีพ

สาขาวิชาชีพบริการอุตสาหกรรม สาขามาตรวิทยา อาชีพผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ระดับ 3

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

มีทักษะระดับฝีมือเฉพาะทางและเทคนิคในการปฏิบัติงานการสอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติได้แก่ การสอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติประเภท Outside micrometer Vernier caliper ไดอัลเกจ ไดอัลเทส อินดิเคเตอร์ ไฮเกจ โดยใช้ เกจบล็อก ไดอัลเกจทดสอบเตอร์ เป็นเครื่องมือมาตรฐาน มีกระบวนการคิดและสามารถปฏิบัติงานที่หลากหลาย สามารถจัดทำใบรับรองผลการสอบเทียบ และอธิบายรายละเอียดเกี่ยวกับการสอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ แก่ผู้ใช้บริการได้ รวมถึงสามารถปฏิบัติตามและเข้าใจข้อกำหนดระบบคุณภาพของห้องปฏิบัติการสอบเทียบตลอดจนแก้ปัญหาที่พบเป็นประจำ ประยุกต์ใช้ทฤษฎี เครื่องมือ และข้อมูลพื้นฐาน ภายใต้การควบคุมของผู้บังคับบัญชา

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. ผู้สมัครต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 18 ปีบริบูรณ์ และ
2. ผู้สมัครต้องมีประสบการณ์ทำงานอย่างน้อย 2 ปี หรือประกอบอาชีพเกี่ยวกับสาขาอาชีพผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ระดับ 3 โดยหลักฐานต้องออกให้โดยหน่วยงานนิติบุคคลที่เชื่อถือได้ เช่น สถานประกอบการ ส่วนราชการ เป็นต้น เพื่อประกอบการพิจารณาเป็นผู้เข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ระดับ 3 หรือ
3. ผู้สมัครต้องมีหลักฐานความรู้ประกอบการพิจารณาเป็นผู้เข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ระดับ 3 โดยต้องมีคุณวุฒิการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) ในสาขาที่เกี่ยวข้องกับอาชีพ มีประสบการณ์ทำงานอย่างน้อย 1 ปี หรือประกอบอาชีพเกี่ยวกับสาขาอาชีพผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ระดับ 3 โดยหลักฐานต้องออกให้โดยหน่วยงานนิติบุคคลที่เชื่อถือได้ เช่น สถานประกอบการ ส่วนราชการ เป็นต้น
4. ผู้สมัครต้องมีหลักฐานการปฏิบัติงานประกอบการพิจารณาเป็นผู้เข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ระดับ 3 โดยต้องมีแฟ้มสะสมผลงานมาแสดง โดยพิจารณาตามหลักฐานที่ต้องการ หรือหลักฐานการปฏิบัติงานที่กำหนดตามหน่วยสมรรถนะทั้งหมดในคุณวุฒิวิชาชีพผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ระดับ 3 หรือ
5. ต้องผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะในคุณวุฒิวิชาชีพผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ระดับ 3 มีทั้งหมด 5 หน่วย โดยเป็นสมรรถนะบังคับ 3 หน่วยสมรรถนะ และสมรรถนะทางเลือกอย่างน้อย 2 หน่วยสมรรถนะ

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

เจ้าหน้าที่ทดสอบ/สอบเทียบ, เจ้าหน้าที่ควบคุมคุณภาพ, เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต, บุคลากรภาคการศึกษา

หมายเหตุ

N/A

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

| | | |
|----------|---------------|--|
| 01QS3001 | TAA-SCER-232B | คำนวณค่าความไม่แน่นอนของการวัด |
| 01QS3002 | TAA-UGHF-233B | ปฏิบัติตามข้อกำหนดห้องปฏิบัติการสอบเทียบ |

| | | |
|----------|---------------|---|
| 01DM3AA3 | TAA-UGNP-241B | อธิบายการสอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติแก่ผู้รับบริการ |
| 01DM3AA1 | TAA-LSSB-239B | สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ประเภท Outside micrometer |
| 01DM3AA2 | TAA-SHMK-240B | จัดทำใบรับรองผลการสอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ประเภท Outside micrometer |
| 01DM3AB1 | TAA-XKVD-242B | สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ประเภท Vernier caliper |
| 01DM3AB2 | TAA-MSTL-243B | จัดทำใบรับรองผลการสอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ประเภท Vernier caliper |
| 01DM3AC1 | TAA-ZPMN-244B | สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ประเภท Height gauge |
| 01DM3AC2 | TAA-RDKT-245B | จัดทำใบรับรองผลการสอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ประเภท Height gauge |
| 01DM3BD1 | TAA-UVFU-246B | สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ประเภท Dial gauge โดยเครื่องมือมาตรฐาน Dial gauge tester |
| 01DM3BD2 | TAA-JKSV-247B | จัดทำใบรับรองผลการสอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ประเภท Dial gauge โดยเครื่องมือมาตรฐาน Dial gauge tester |
| 01DM3BE1 | TAA-JZQF-248B | สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ประเภท Dial test indicator โดยเครื่องมือมาตรฐาน Dial gauge tester |
| 01DM3BE2 | TAA-WATE-249B | จัดทำใบรับรองผลการสอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ประเภท Dial test indicator โดยเครื่องมือมาตรฐาน Dial gauge tester |

องค์กรรับรอง ที่สามารถเข้ารับการประเมินสมรรถนะบุคคล