

คุณวุฒิวิชาชีพ

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมผลิตและแปรรูปเหล็ก สาขาแปรรูปเหล็ก

อาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรผลิตท่อตะเข็บเกลียว (SSAW) (ระบบไฟฟ้า) ระดับ 5

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

บุคคลที่มีคุณลักษณะของผลการเรียนรู้ที่พึงประสงค์ในอาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรผลิตท่อตะเข็บเกลียว (SSAW) (ระบบไฟฟ้า) ระดับ 5 จะเป็นบุคคลที่มีทักษะทางเทคนิคในการทำงานและทักษะในการควบคุมงาน สามารถแก้ไขปัญหาในบริบทที่คาดการณ์ปัญหาได้
ปรับใช้หลักการหาข้อสรุปประเด็นปัญหาและตัดสินใจงานในหน้าที่ได้ด้วยตนเอง
ประสานการทำงานเพื่อควบคุมคุณภาพผลงาน มีจริยธรรมในการประกอบอาชีพ
สามารถปฏิบัติงานซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ไฟฟ้ากำลัง ผู้ควบคุมไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้าตรวจจับสัญญาณ ระบบควบคุมอัตโนมัติ และชุดเครื่องเชื่อม Submerged Arc Welding
บำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW ตามแผนงานของสถานประกอบการ รวมทั้งควบคุมและปรับปรุงแก้ไขการปฏิบัติงานซ่อมและบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักรและอุปกรณ์

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. ผู้ที่สามารถขอเข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรผลิตท่อตะเข็บเกลียว (SSAW) (ระบบไฟฟ้า) ระดับ 5

1.1 ต้องเป็นผู้ที่มีอายุไม่ต่ำกว่า 20 ปี บริบูรณ์

1.2 ต้องเป็นผู้ที่มีประสบการณ์ทำงานที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุงเครื่องจักรผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW

ไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือสำเร็จการศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพระดับสูง (ปวส.) หรือปริญญาตรี (ป.ตรี) ขึ้นไป หรือเทียบเท่าในสาขาที่เกี่ยวข้อง

และมีประสบการณ์ทำงานที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุงเครื่องจักรผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW ไม่น้อยกว่า 6 เดือน

1.3 เป็นผู้ผ่านการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรผลิตท่อตะเข็บเกลียว (SSAW) ระดับ

3 และ อาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรผลิตท่อตะเข็บเกลียว (SSAW) (ระบบไฟฟ้า) ระดับ

4 หรือมีหลักฐานแสดงถึงทักษะและความรู้ตามหน่วยสมรรถนะของอาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรผลิตท่อตะเข็บเกลียว (SSAW) ระดับ 2 และ อาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรผลิตท่อตะเข็บเกลียว (SSAW) (ระบบไฟฟ้า) ระดับ

4 ในหัวข้อดังนี้

- ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุงเครื่องจักรการผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW ตามหลักความปลอดภัย

- ไขเครื่องมือและอุปกรณ์ ในการปฏิบัติงานซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW

- บำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW ตามแผนงานของสถานประกอบการ

- ซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ไฟฟ้ากำลัง สำหรับการผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW

- ซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ ผู้ควบคุมไฟฟ้าสำหรับการผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW

- ซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ไฟฟ้าตรวจจับสัญญาณ (Sensor system) สำหรับการผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW

- ซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ไฟฟ้าระบบควบคุมอัตโนมัติ (PLC program)

สำหรับการผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW

2. ผู้ที่จะผ่านการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรผลิตท่อตะเข็บเกลียว (SSAW) (ระบบไฟฟ้า)

ระดับ 5 ต้องผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพนี้ ทั้ง 3 หน่วย

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

ผู้ทำงานในกลุ่มอุตสาหกรรมเหล็ก กระบวนการผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW
ซึ่งมีหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักรผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW
ผู้ควบคุมเครื่องจักรโรงงานแปรรูปโลหะ (8121)

หมายเหตุ

N/A

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

03208	STI-GIPW-116A	ซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ไฟฟ้าชุดเครื่องเชื่อม Submerged Arc Welding สำหรับการผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW
03213	STI-TDEJ-121A	ควบคุมการปฏิบัติงานซ่อมและบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW
03214	STI-SRJW-122A	ปรับปรุงแก้ไขการปฏิบัติงานซ่อมและบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักร และอุปกรณ์ การผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW

องค์กรรับรอง ที่สามารถเข้ารับการประเมินสมรรถนะบุคคล