

คุณวุฒิวิชาชีพ

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมผลิตและแปรรูปเหล็ก สาขาแปรรูปเหล็ก

อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) ระดับ 4

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

บุคคลที่มีคุณลักษณะของผลการเรียนรู้ที่พึงประสงค์ในอาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) ระดับ 4 จะเป็นบุคคลที่มีทักษะทางเทคนิคในการทำงาน ประยุกต์หลักการ เลือกลงมือและทำงานกับเครื่องมือในการปฏิบัติงานได้ถูกต้องและปลอดภัย มีความรับผิดชอบและจรรยาบรรณในการประกอบอาชีพ สามารถใช้งานเครื่องมือวัดขนาดและมิติ เครื่องมือวัดความหนาของผิวเคลือบ (Coating Thickness Gauge) ได้ถูกต้องตามหลักการใช้เครื่องมือ รวมทั้ง สามารถตัดสินคุณภาพเบื้องต้นและรายงานผลของการตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์ชุบสังกะสีจุ่มร้อนตามรายการที่กำหนด

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

- ผู้ที่สามารถขอเข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) ระดับ 4
 - 1.1 ต้องเป็นผู้ที่มีอายุไม่ต่ำกว่า 18 ปี บริบูรณ์
 - 1.2 ต้องเป็นผู้ที่มีประสบการณ์ทำงานที่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) ไม่น้อยกว่า 1 ปี หรือ สำเร็จการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย (ม.6) หรือประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) ขึ้นไปหรือ เทียบเท่าในสาขาที่เกี่ยวข้อง และมีประสบการณ์ทำงานที่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) ไม่น้อยกว่า 6 เดือน
- ผู้ที่ผ่านการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) ระดับ 4 ต้องผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพนี้ ทั้ง 7 หน่วย

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

ผู้ทำงานในกลุ่มอุตสาหกรรมเหล็ก กระบวนการชุบสังกะสีจุ่มร้อน (hot dip galvanizing) ซึ่งมีหน้าที่ตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ชุบสังกะสีจุ่มร้อน
ช่างเทคนิคด้านเคมีและวิทยาศาสตร์กายภาพ (3111)

หมายเหตุ

N/A

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

02401	STI-FPKB-085A	ปฏิบัติงานตรวจสอบผลิตภัณฑ์ชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อนตามหลักความปลอดภัย
02402	STI-FYZH-086A	ปฏิบัติงานใช้เครื่องมือวัดขนาดและมิติในการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ชุบสังกะสี
02403	STI-UWBO-087A	ปฏิบัติงานใช้เครื่องมือวัดความหนาผิวเคลือบ (Coating Thickness Gauge) ในการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ชุบสังกะสี

02404	STI-SJDP-088A	ตรวจสอบลักษณะทั่วไปของผลิตภัณฑ์ซูปสังกะสีแบบจุ่มร้อน
02405	STI-GOFJ-089A	ตรวจสอบการแพ็คผลิตภัณฑ์ซูปสังกะสีแบบจุ่มร้อน
02406	STI-ZJXA-090A	ตรวจสอบความหนาผิวเคลือบของผลิตภัณฑ์ซูปสังกะสีแบบจุ่มร้อน
02407	STI-YRJZ-091A	ตัดสินคุณภาพเบื้องต้นของผลิตภัณฑ์ซูปสังกะสีแบบจุ่มร้อน

องค์กรรับรอง ที่สามารถเข้ารับการประเมินสมรรถนะบุคคล