

## คุณวุฒิวิชาชีพ

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมผลิตและแปรรูปเหล็ก สาขาแปรรูปเหล็ก

อาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรผลิตท่อตะเข็บเกลียว (SSAW) (ระบบเครื่องกล) ระดับ 5

### คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

บุคคลที่มีคุณลักษณะของผลการเรียนรู้ที่พึงประสงค์ในอาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรผลิตท่อตะเข็บเกลียว (SSAW) (ระบบเครื่องกล) ระดับ 5 จะเป็นบุคคลที่มีทักษะทางเทคนิคในการทำงานและทักษะในการควบคุมงาน

สามารถแก้ไขปัญหาในบริบทที่คาดการณ์ปัญหาได้

ปรับใช้หลักการหาข้อสรุปประเด็นปัญหาและตัดสินใจงานในหน้าที่ได้ด้วยตนเอง

ประสานการทำงานเพื่อควบคุมคุณภาพผลงาน มีจริยธรรมในการประกอบอาชีพ

สามารถปฏิบัติงานซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เครื่องกลระบบขนถ่ายลำเลียงเคลื่อนย้าย

เครื่องจักรและอุปกรณ์เครื่องกลขนถ่าย ชุดเคลื่อนที่แบบหมุน ระบบไฮดรอลิกส์ ระบบนิวเมติกส์

สำหรับเครื่องจักรผลิตท่อตะเข็บตรง ERW บำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ผลิตท่อตะเข็บตรง ERW

ตามแผนงานของสถานประกอบการ

รวมทั้งควบคุมและปรับปรุงแก้ไขการปฏิบัติงานซ่อมและบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักรและอุปกรณ์

### การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. ผู้ที่สามารถขอเข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรผลิตท่อตะเข็บเกลียว (SSAW) (ระบบเครื่องกล) ระดับ 5
  - 1.1 ต้องเป็นผู้ที่มีอายุไม่ต่ำกว่า 20 ปี บริบูรณ์
  - 1.2 ต้องเป็นผู้ที่มีประสบการณ์ทำงานที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุงเครื่องจักรผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW ไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือสำเร็จการศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพระดับสูง (ปวส.) หรือปริญญาตรี (ป.ตรี) ขึ้นไป หรือเทียบเท่าในสาขาที่เกี่ยวข้อง และมีประสบการณ์ทำงานที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุงเครื่องจักรผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW ไม่น้อยกว่า 6 เดือน
  - 1.3 เป็นผู้ผ่านการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรผลิตท่อตะเข็บเกลียว (SSAW) ระดับ 3 และ อาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรผลิตท่อตะเข็บเกลียว (SSAW) (ระบบเครื่องกล) ระดับ 4 หรือมีหลักฐานแสดงถึงทักษะและความรู้ตามหน่วยสมรรถนะของอาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรผลิตท่อตะเข็บเกลียว (SSAW) ระดับ 3 และ อาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรผลิตท่อตะเข็บเกลียว (SSAW) (ระบบเครื่องกล) ระดับ 4 ในหัวข้อดังนี้
    - ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุงเครื่องจักรการผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW ตามหลักความปลอดภัย
    - ใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ ในการปฏิบัติงานซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW
    - บำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW ตามแผนงานของสถานประกอบการ
    - ซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เครื่องกลระบบขนถ่ายลำเลียงเคลื่อนย้ายสำหรับเครื่องผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW
    - ซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เครื่องกลขนถ่าย ชุดเคลื่อนที่แบบหมุนสำหรับเครื่องผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW
    - ซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เครื่องกล ระบบไฮดรอลิกส์สำหรับเครื่องผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW
    - ซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เครื่องกล ระบบนิวเมติกส์สำหรับเครื่องผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW
2. ผู้ที่จะผ่านการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรผลิตท่อตะเข็บเกลียว (SSAW) (ระบบเครื่องกล) ระดับ 5 ต้องผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพนี้ ทั้ง 2 หน่วย

### กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

ผู้ทำงานในกลุ่มอุตสาหกรรมเหล็ก กระบวนการผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW  
 ซึ่งมีหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักรผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW  
 ผู้ควบคุมเครื่องจักรโรงงานแปรรูปโลหะ (8121)

#### หมายเหตุ

N/A

#### หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

03213	STI-TDEJ-121A	ควบคุมการปฏิบัติงานซ่อมและบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW
03214	STI-SRJW-122A	ปรับปรุงแก้ไขการปฏิบัติงานซ่อมและบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักร และอุปกรณ์ การผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW

องค์กรรับรอง ที่สามารถเข้ารับการประเมินสมรรถนะบุคคล