

คุณวุฒิวิชาชีพ

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมผลิตและแปรรูปเหล็ก สาขาแปรรูปเหล็ก

อาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) ระดับ 3

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

บุคคลที่มีคุณลักษณะของผลการเรียนรู้ที่พึงประสงค์ในอาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) ระดับ 3 จะเป็นบุคคลที่มีฝีมือในงานอาชีพ

ทำตามขั้นตอนปฏิบัติที่กำหนดไว้ชัดเจนได้อย่างปลอดภัย

และแก้ไขปัญหาที่พบเป็นประจำภายใต้การแนะแนวและชี้แนะของหัวหน้างาน

สามารถปฏิบัติงานซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์และบำรุงรักษาเชิงป้องกันได้ตามหลักความปลอดภัยและขั้นตอนการปฏิบัติงานของการชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อนที่กำหนด

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. ผู้ที่สามารถขอเข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) ระดับ 3

1.1 ต้องเป็นผู้ที่มีอายุไม่ต่ำกว่า 18 ปี บริบูรณ์

1.2 ต้องเป็นผู้ที่มีประสบการณ์ทำงานที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) ไม่น้อยกว่า 1 ปี หรือ สำเร็จการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย (ม.6) หรือประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) ขึ้นไปหรือ เทียบเท่าในสาขาที่เกี่ยวข้อง

2. ผู้ที่จะผ่านการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) ระดับ 3 ต้องผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพนี้ ทั้ง 7 หน่วย

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

ผู้ทำงานในกลุ่มอุตสาหกรรมเหล็ก กระบวนการชุบสังกะสีจุ่มร้อน (hot dip galvanizing)

ซึ่งมีหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน

ผู้ควบคุมเครื่องจักรตกแต่ง ชุบ และเคลือบผิวโลหะ (8122)

หมายเหตุ

N/A

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

03401	STI-XIUX-123A	ปฏิบัติงานซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ในกระบวนการชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อนตามหลักความปลอดภัย
03402	STI-HEVB-124A	ปฏิบัติงานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครน (Overhead Crane) ในกระบวนการชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน
03405	STI-BIMC-127A	ปฏิบัติงานในการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบไฟฟ้า ชุดการเตรียมผิวชิ้นงานก่อนการชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน (Surface Pretreatment)

03406	STI-ZXBB-128A	ปฏิบัติงานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ระบบเครื่องกลชุดเตรียมผิวชิ้นงานก่อนการชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน (Surface Pretreatment)
03409	STI-RPZT-131A	ปฏิบัติงานในการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) บ่อชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน (Zinc Kettle)
03410	STI-OAYN-132A	ปฏิบัติงานในการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ระบบไฟฟ้าของชุดเครื่องพ่นไฟ (Burner)
03411	STI-WKJV-133A	ปฏิบัติงานในการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ระบบเครื่องกลของชุดเครื่องพ่นไฟ (Burner)

องค์กรรับรอง ที่สามารถเข้ารับการประเมินสมรรถนะบุคคล