

คุณวุฒิวิชาชีพ

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมผลิตและแปรรูปเหล็ก สาขาแปรรูปเหล็ก
อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ท่อตะเข็บเกลียว (SSAW) ระดับ 5

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

บุคคลที่มีคุณลักษณะของผลการเรียนรู้ที่พึงประสงค์ในอาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ท่อตะเข็บเกลียว (SSAW) ระดับ 5 จะเป็นบุคคลที่มีทักษะทางเทคนิคในการทำงานและทักษะในการควบคุมงาน สามารถแก้ไขปัญหาในบริบทที่คาดการณ์ปัญหาได้
ปรับใช้หลักการหาข้อสรุปประเด็นปัญหาและตัดสินใจงานในหน้าที่ได้ด้วยตนเอง
ประสานการทำงานเพื่อควบคุมคุณภาพผลงาน
สามารถควบคุมการตรวจสอบคุณภาพและแก้ไขการปฏิบัติงานควบคุมคุณภาพในกระบวนการผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW รวมทั้งจัดการผลิตภัณฑ์ท่อตะเข็บเกลียว SSAW ที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดได้ถูกต้องตามข้อกำหนด

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. ผู้ที่สามารถขอเข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ท่อตะเข็บเกลียว (SSAW) ระดับ 5
 - 1.1 ต้องเป็นผู้ที่มีอายุไม่ต่ำกว่า 20 ปี บริบูรณ์
 - 1.2 ต้องเป็นผู้ที่มีประสบการณ์ทำงานที่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ท่อตะเข็บเกลียว SSAW ไม่น้อยกว่า 2 ปี หรือสำเร็จการศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพระดับสูง (ปวส.) หรือปริญญาตรี (ป.ตรี) ขึ้นไป หรือเทียบเท่าในสาขาที่เกี่ยวข้อง
และมีประสบการณ์ทำงานที่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ท่อตะเข็บเกลียว SSAW ไม่น้อยกว่า 1 ปี
 - 1.3 เป็นผู้ผ่านการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ท่อตะเข็บเกลียว (SSAW) ระดับ 3 และ ระดับ 4
 - 4 หรือมีหลักฐานแสดงถึงทักษะและความรู้ตามหน่วยสมรรถนะของอาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ท่อตะเข็บเกลียว (SSAW) ระดับ 3 และระดับ 4 ในหัวข้อดังนี้
 - ปฏิบัติงานตรวจสอบท่อตะเข็บเกลียว SSAW ตามหลักความปลอดภัย
 - ปฏิบัติงานใช้เครื่องมือวัดขนาดและมิติในกระบวนการตรวจสอบท่อตะเข็บเกลียว SSAW
 - ตรวจสอบเหล็กม้วนสำหรับการผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW
 - ตรวจสอบลักษณะทั่วไปของผลิตภัณฑ์ท่อตะเข็บเกลียว SSAW
 - ตรวจสอบขนาดและมิติของผลิตภัณฑ์ท่อตะเข็บเกลียว SSAW
 - ตรวจสอบตะเข็บเชื่อมของท่อตะเข็บเกลียว SSAW
 - ตรวจสอบปลายท่อตะเข็บเกลียว SSAW
 - ตรวจสอบท่อตะเข็บเกลียว SSAW ด้วยการทดสอบแรงดันน้ำ (Hydro Test)
 - ตรวจสอบการทำความสะอาดผิวท่อตะเข็บเกลียว SSAW
 - ตรวจสอบการเคลือบผิวท่อตะเข็บเกลียว SSAW
 - ตัดสินคุณภาพเบื้องต้นของท่อตะเข็บเกลียว SSAW
2. ผู้ที่จะผ่านการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ท่อตะเข็บเกลียว (SSAW) ระดับ 5 ต้องผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพนี้ ทั้ง 3 หน่วย

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

ผู้ทำงานในกลุ่มอุตสาหกรรมเหล็ก กระบวนการผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW
ซึ่งมีหน้าที่ตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ท่อตะเข็บเกลียว SSAW
ช่างเทคนิคด้านเคมีและวิทยาศาสตร์กายภาพ (3111)

หมายเหตุ

N/A

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิมหาบัณฑิต)

02212	STI-ECUX-082A	ควบคุมการตรวจสอบคุณภาพของท่อตะเข็บเกลียว SSAW
02213	STI-KAIJ-083A	ปรับปรุงแก้ไขการปฏิบัติงานควบคุมคุณภาพการผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW
02214	STI-HCNQ-084A	จัดการท่อตะเข็บเกลียว SSAW ที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด

องค์กรรับรอง ที่สามารถเข้ารับการประเมินสมรรถนะบุคคล