

คุณวุฒิวิชาชีพ

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมผลิตและแปรรูปเหล็ก สาขาแปรรูปเหล็ก

อาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) (ระบบไฟฟ้า) ระดับ 4

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

บุคคลที่มีคุณลักษณะของผลการเรียนรู้ที่พึงประสงค์ในอาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) (ระบบไฟฟ้า) ระดับ 4 จะเป็นบุคคลที่มีทักษะทางเทคนิคในการทำงาน ประยุกต์หลักการเลือกใช้และทำงานกับเครื่องมือในการปฏิบัติงานได้ถูกต้องและปลอดภัย

มีความรับผิดชอบและจรรยาบรรณในการประกอบอาชีพ

สามารถปฏิบัติงานซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ในกระบวนการชุบสังกะสีแบบ

จุ่มร้อนตามหลักความปลอดภัย ปฏิบัติงานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ปฏิบัติงานซ่อมในกรณีที่เสียฉุกเฉิน

สำหรับระบบไฟฟ้าของเครน (Overhead Crane) ชุดการเตรียมผิวชิ้นงาน (Surface Pretreatment)

และชุดเครื่องพ่นไฟ (Burner)

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. ผู้ที่สามารถขอเข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) (ระบบไฟฟ้า) ระดับ 4

1.1 ต้องเป็นผู้ที่มีอายุไม่ต่ำกว่า 18 ปี บริบูรณ์

1.2 ต้องเป็นผู้ที่มีประสบการณ์ทำงานที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) ไม่น้อยกว่า 1 ปี หรือ สำเร็จการศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.)

หรือประกาศนียบัตรวิชาชีพระดับสูง (ปวส.) ขึ้นไป หรือเทียบเท่าในสาขาที่เกี่ยวข้อง

และมีประสบการณ์ทำงานที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน ไม่น้อยกว่า 6 เดือน

1.3 เป็นผู้ผ่านการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) ระดับ

3 หรือมีหลักฐานแสดงถึงทักษะและความรู้ตามหน่วยสมรรถนะของอาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) ระดับ 3 ในหัวข้อดังนี้

- ปฏิบัติงานซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ใน กระบวนการชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อนตามหลักความปลอดภัย

- ปฏิบัติงานบำรุงรักษาเชิงป้องกันเครน (Overhead Crane) ในกระบวนการชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน

- ปฏิบัติงานในการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบไฟฟ้า ชุดการเตรียมผิวชิ้นงาน (Surface Pretreatment) ก่อนการชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน

- ปฏิบัติงานในการบำรุงรักษาเชิงป้องกันระบบเครื่องกลชุดการเตรียมผิวชิ้นงาน (Surface Pretreatment) ก่อนการชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน

-

ปฏิบัติงานในการบำรุงรักษาเชิงป้องกันระบบเครื่องกลของเครื่องจักรและอุปกรณ์ในส่วนบ่อชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน (Zinc Kettle)

- ปฏิบัติงานในการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบไฟฟ้าของชุดเครื่องพ่นไฟ (Burner)

เพื่อให้ความร้อนบ่อชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน

- ปฏิบัติงานในการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบเครื่องกลของชุดเครื่องพ่นไฟ (Burner)

เพื่อให้ความร้อนบ่อชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน

2. ผู้ที่จะผ่านการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) (ระบบไฟฟ้า) ระดับ 3 ต้องผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพนี้ ทั้ง 3 หน่วย

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

ผู้ทำงานในกลุ่มอุตสาหกรรมเหล็ก กระบวนการชุบสังกะสีจุ่มร้อน (hot dip galvanizing)

ซึ่งมีหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน

ผู้ควบคุมเครื่องจักรตกแต่ง ชุบ และเคลือบผิวโลหะ (8122)

หมายเหตุ

N/A

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

03403	STI-BMIO-125A	ปฏิบัติงานซ่อมระบบไฟฟ้าของเครน (Overhead Crane) ในกระบวนการชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน กรณีที่เสียฉุกเฉิน (Breakdown Maintenance)
-------	---------------	---

03407	STI-AGAV-129A	ปฏิบัติงานซ่อมระบบไฟฟ้าชุดเตรียมผิวชิ้นงานก่อนการชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน (Surface Pretreatment) กรณีที่เสียฉุกเฉิน (Breakdown Maintenance)
03412	STI-RTXZ-134A	ปฏิบัติงานซ่อมระบบไฟฟ้าของชุดเครื่องพ่นไฟ (Burner) เพื่อให้ความร้อนบ่อชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน กรณีที่เสียฉุกเฉิน (Breakdown Maintenance)

องค์กรรับรอง ที่สามารถเข้ารับการประเมินสมรรถนะบุคคล