

## คุณวุฒิวิชาชีพ

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมผลิตและแปรรูปเหล็ก สาขาแปรรูปเหล็ก

อาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) (ระบบเครื่องกล) ระดับ 4

### คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

บุคคลที่มีคุณลักษณะของผลการเรียนรู้ที่พึงประสงค์ในอาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) (ระบบเครื่องกล) ระดับ 4 จะเป็นบุคคลที่มีทักษะทางเทคนิคในการทำงาน ประยุกต์หลักการเลือกใช้และทำงานกับเครื่องมือในการปฏิบัติงานได้ถูกต้องและปลอดภัย

มีความรับผิดชอบและจริยธรรมในการประกอบอาชีพ

สามารถปฏิบัติงานซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ในกระบวนการชุบสังกะสีแบบ

จุ่มร้อนตามหลักความปลอดภัย ปฏิบัติงานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ปฏิบัติงานซ่อมในกรณีที่เสียฉุกเฉิน

สำหรับระบบเครื่องกลของเครน (Overhead Crane) ชูดการเตรียมผิวชิ้นงาน (Surface Pretreatment)

และชุดเครื่องพ่นไฟ (Burner)

### การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. ผู้ที่สามารถขอเข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) (ระบบเครื่องกล) ระดับ 4
    - 1.1 ต้องเป็นผู้ที่มีอายุไม่ต่ำกว่า 18 ปี บริบูรณ์
    - 1.2 ต้องเป็นผู้ที่มีประสบการณ์ทำงานที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) ไม่น้อยกว่า 1 ปี หรือ สำเร็จการศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) หรือประกาศนียบัตรวิชาชีพระดับสูง (ปวส.) ขึ้นไป หรือเทียบเท่าในสาขาที่เกี่ยวข้อง และมีประสบการณ์ทำงานที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน ไม่น้อยกว่า 6 เดือน
    - 1.3 เป็นผู้ผ่านการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) ระดับ 3
      - 3 หรือมีหลักฐานแสดงถึงทักษะและความรู้ตามหน่วยสมรรถนะของอาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) ระดับ 3 ในหัวข้อดังนี้
        - ปฏิบัติงานซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ใน กระบวนการชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อนตามหลักความปลอดภัย
        - ปฏิบัติงานบำรุงรักษาเชิงป้องกันเครน (Overhead Crane) ในกระบวนการชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน
        - ปฏิบัติงานในการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบไฟฟ้า ชุดการเตรียมผิวชิ้นงานก่อนการชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน (Surface Pretreatment)
        - ปฏิบัติงานในการบำรุงรักษาเชิงป้องกันระบบเครื่องกลชุดการเตรียมผิวชิ้นงานก่อนการชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน (Surface Pretreatment)
        - ปฏิบัติงานในการบำรุงรักษาเชิงป้องกันระบบเครื่องกลของเครื่องจักรและอุปกรณ์ในส่วนบ่อชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน (Zinc Kettle)
        - ปฏิบัติงานในการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบไฟฟ้าของชุดเครื่องพ่นไฟ (Burner) เพื่อให้ความร้อนบ่อชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน
        - ปฏิบัติงานในการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบเครื่องกลของชุดเครื่องพ่นไฟ (Burner) เพื่อให้ความร้อนบ่อชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน
2. ผู้ที่จะผ่านการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) (ระบบเครื่องกล) ระดับ 4 ต้องผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพนี้ ทั้ง 3 หน่วย

### กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

ผู้ทำงานในกลุ่มอุตสาหกรรมเหล็ก กระบวนการชุบสังกะสีจุ่มร้อน (hot dip galvanizing) ซึ่งมีหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน  
ผู้ควบคุมเครื่องจักรตกแต่ง ชุบ และเคลือบผิวโลหะ (8122)

### หมายเหตุ

N/A

### หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

03404	STI-PGNV-126A	ปฏิบัติงานซ่อมระบบเครื่องกลของเครน (Overhead Crane) ในกระบวนการชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน กรณีที่เสียฉุกเฉิน (Breakdown Maintenance)
-------	---------------	---

03408	STI-NBOQ-130A	ปฏิบัติงานซ่อมในกรณีที่เสียฉุกเฉิน (Breakdown Maintenance) ระบบเครื่องกลชุดการเตรียมผิวชิ้นงานก่อนการชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน (Surface Pretreatment)
03413	STI-GKEY-135A	ปฏิบัติงานซ่อมในกรณีที่เสียฉุกเฉิน (Breakdown Maintenance) ระบบเครื่องกลของชุดเครื่องพ่นไฟ (Burner) เพื่อให้ความร้อนบ่อชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน

องค์กรรับรอง ที่สามารถเข้ารับการประเมินสมรรถนะบุคคล