

คุณวุฒิวิชาชีพ

สาขาวิชาชีพบริการอุตสาหกรรม สาขามาตรวิทยา อาชีพผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดด้านแรงบิด ระดับ 3

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

มีทักษะระดับฝีมือเฉพาะทางและเทคนิคในการปฏิบัติงานการสอบเทียบเครื่องมือวัดด้านแรงบิดระดับ 3 ได้แก่ การสอบเทียบเครื่องมือสอบเทียบประแจวัดแรงบิด (Torque wrench calibrator) โดยใช้ Torque transfer wrench เป็นเครื่องมือมาตรฐาน หรือ สอบเทียบเครื่องมือวัดแรงบิด (Torque meter) โดยใช้เครื่องมือมาตรฐานด้านแรงบิดประเภท Torque transducer เป็นเครื่องมือมาตรฐาน

มีกระบวนการคิดและสามารถปฏิบัติงานที่หลากหลาย สามารถจัดทำใบรับรองผลการสอบเทียบ สามารถทวนสอบผลการสอบเทียบเครื่องมือมาตรฐานและเครื่องมือวัดที่ใช้ในการสอบเทียบด้านแรงบิด สามารถให้คำแนะนำเกี่ยวกับการสอบเทียบเครื่องมือวัดด้านแรงบิดแก่ผู้อื่นได้ รวมถึงสามารถปฏิบัติตามและเข้าใจข้อกำหนดระบบคุณภาพของห้องปฏิบัติการสอบเทียบตลอดจนแก้ปัญหาที่พบเป็นประจำ ประยุกต์ใช้ทฤษฎี เครื่องมือ และข้อมูลพื้นฐาน ภายใต้การควบคุมของผู้บังคับบัญชา

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. ผู้สมัครต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 18 ปีบริบูรณ์ และ
2. ผู้สมัครต้องมีคุณวุฒิการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับมัธยมศึกษาปีที่ 6 หรือประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ป.ว.ช.) ในสาขาที่เกี่ยวข้องกับอาชีพ มีประสบการณ์ทำงานอย่างน้อย 2 ปี หรือประกอบอาชีพเกี่ยวกับสาขาอาชีพผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดด้านแรงบิด โดยหลักฐานต้องออกให้โดยหน่วยงานนิติบุคคลที่เชื่อถือได้ เช่น สถานประกอบการ ส่วนราชการ เป็นต้น เพื่อประกอบการพิจารณาเป็นผู้เข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดด้านแรงบิด ระดับ 3 หรือ
3. ผู้สมัครต้องมีหลักฐานความรู้ประกอบการพิจารณาเป็นผู้เข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดด้านแรงบิด ระดับ 3 โดยต้องมีคุณวุฒิการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ป.ว.ส.) ในสาขาที่เกี่ยวข้องกับอาชีพ มีประสบการณ์ทำงานอย่างน้อย 1 ปี หรือประกอบอาชีพเกี่ยวกับสาขาอาชีพผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดด้านแรงบิด โดยหลักฐานต้องออกให้โดยหน่วยงานนิติบุคคลที่เชื่อถือได้ เช่น สถานประกอบการ ส่วนราชการ เป็นต้น หรือ
4. ผู้สมัครต้องมีหลักฐานการปฏิบัติงานประกอบการพิจารณาเป็นผู้เข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดด้านแรงบิด ระดับ 3 โดยต้องมีแฟ้มสะสมผลงานมาแสดง โดยพิจารณาตามหลักฐานที่ต้องการ หรือหลักฐานการปฏิบัติงานที่กำหนดตามหน่วยสมรรถนะทั้งหมดในคุณวุฒิวิชาชีพผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดด้านแรงบิด ระดับ 3 หรือ
5. ผู้สมัครได้รับการรับรองคุณวุฒิวิชาชีพผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดด้านแรงบิด ระดับ 2
6. ผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะในคุณวุฒิวิชาชีพผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดด้านแรงบิด ระดับ 3 ทั้งหมด 6 หน่วยสมรรถนะโดยเป็นหน่วยสมรรถนะบังคับ 2 หน่วยสมรรถนะ และหน่วยสมรรถนะทางเลือกอย่างน้อย 1 กลุ่ม
7. กรณีที่อายุหนังสือรับรองมาตรฐานอาชีพให้เป็นไปตามคู่มือสำหรับผู้เข้ารับการประเมิน

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

ผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดด้านแรงบิด

หมายเหตุ

N/A

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒินี้)

01QS33	TAA-AVPN-179B	คำนวณค่าความไม่แน่นอนของการวัด
01QS34	TAA-ZFMY-180B	ปฏิบัติตามข้อกำหนดห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
01TQ31	TAA-AQTK-216B	สอบเทียบเครื่องมือสอบเทียบประแจวัดแรงบิด (Torque Wrench Calibrator)
01TQ33	TAA-QTNM-218B	จัดทำใบรับรองผลการสอบเทียบเครื่องมือสอบเทียบประแจวัดแรงบิด (Torque wrench calibrator)
01TQ34	TAA-YUHA-219B	ทวนสอบความถูกต้องของผลการสอบเทียบเครื่องมือมาตรฐานด้านแรงบิดประเภท Torque transfer wrench
01TQ35	TAA-CYWU-220B	ให้คำแนะนำการสอบเทียบเครื่องมือสอบเทียบประแจวัดแรงบิด (Torque wrench calibrator) แก่ผู้รับบริการ
01TQ32	TAA-GDCF-217B	สอบเทียบเครื่องมือวัดด้านแรงบิด Torque Meter
01TQ36	TAA-KXFP-221B	จัดทำใบรับรองผลการสอบเทียบเครื่องมือวัดแรงบิด (Torque meter)
01TQ37	TAA-LHVT-222B	ทวนสอบความถูกต้องของผลการสอบเทียบเซนเซอร์วัดแรงบิด (Torque transducer)
01TQ38	TAA-EHQR-223B	ให้คำแนะนำการสอบเทียบเครื่องมือวัดแรงบิด (Torque meter) แก่ผู้รับบริการ

องค์กรรับรอง ที่สามารถเข้ารับการประเมินสมรรถนะบุคคล