**คุณวุฒิวิชาชีพ**

**สาขาวิชาชีพบริการอุตสาหกรรม สาขาการทดสอบและตรวจสอบโดยไม่ทำลาย**
**อาชีพนักทดสอบและตรวจสอบโดยไม่ทำลายด้วยวิธีใช้ผงแม่เหล็ก ระดับ 5**

**คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)**

มีทักษะทางเทคนิคในการปฏิบัติงาน
มีทักษะในการปฏิบัติงานที่ซับซ้อนในการตัดสินผลการทดสอบโดยไม่ทำลายด้วยวิธีใช้ผงแม่เหล็ก
ออกแบบกระบวนการทดสอบโดยไม่ทำลายด้วยวิธีใช้ผงแม่เหล็ก
เทียบเกณฑ์มาตรฐานการยอมรับงานทดสอบโดยไม่ทำลายด้วยวิธีใช้ผงแม่เหล็ก
และรับรองผลการทดสอบโดยไม่ทำลายด้วยวิธีใช้ผงแม่เหล็ก
ครอบคลุมการปฏิบัติงานการทดสอบโดยไม่ทำลายด้วยวิธีใช้ผงแม่เหล็ก
สามารถใช้ภาษาต่างประเทศและเทคโนโลยีในการปฏิบัติงานและสามารถอบรมและฝึกฝนบุคคลอื่นได้

**การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)**

1. ผู้ที่จะผ่านการประเมินและได้รับการรับรองคุณวุฒิวิชาชีพ
อาชีพนักทดสอบและตรวจสอบโดยไม่ทำลายด้วยวิธีใช้ผงแม่เหล็กชั้น 5
ต้องผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพ ชั้น 5 ตามกำหนด โดยต้องผ่านหน่วยสมรรถนะบังคับ 3 หน่วย

2. ผู้ที่จะเข้าสู่การประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพนักทดสอบและตรวจสอบโดยไม่ทำลายด้วยวิธีใช้ผงแม่เหล็ก ชั้น 5

2.1. ต้องเป็นผู้ที่ได้รับคุณวุฒิวิชาชีพ
อาชีพนักทดสอบและตรวจสอบโดยไม่ทำลายด้วยวิธีใช้ผงแม่เหล็กชั้น 4 มาไม่น้อยกว่า 210
ชั่วโมงโดยมีหนังสือรับรองจากหน่วยงานต้นสังกัดหรือสถานประกอบการ หรือ

2.2.
เป็นผู้ที่มีใบรับรองคุณวุฒิด้านการทดสอบและตรวจสอบโดยไม่ทำลายด้วยวิธีใช้ผงแม่เหล็กระดับ 2 (NDT Level II, MT) จากหน่วยงานที่ได้รับการยอมรับตามมาตรฐานสากล หรือตามมาตรฐาน มอก. 9712-2550
โดยจะต้องทำการทดสอบการปฏิบัติ (Practical) เพื่อประเมินทักษะในการปฏิบัติงาน
แต่ไม่ต้องทำการทดสอบความรู้ทั่วไป (General) ด้วยการสอบข้อเขียน

**กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)**

ผู้ที่ทำงานการทดสอบและตรวจสอบโดยไม่ทำลายด้วยวิธีใช้ผงแม่เหล็กในบริษัทที่อยู่ในกลุ่มอุตสาหกรรมกลุ่มต่างๆ ของสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และบริษัทหรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

**หมายเหตุ**

N/A

**หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)**

| | | |
|---|---|---|
| 3014 | TAA-OJHQ-024B | ตัดสินผลการทดสอบโดยไม่ทำลายด้วยวิธีใช้ผงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Testing) |

| | | |
|---|---|---|
| 3015 | TAA-KHPS-025B | ออกแบบกระบวนการทดสอบโดยไม่ทำลาย (Design technique & Procedure) ด้วยวิธีใช้ผงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Testing) |
| 3023 | TAA-KECK-028B | รับรองผลการทดสอบโดยไม่ทำลายด้วยวิธีใช้ผงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Testing) |

**องค์กรรับรอง ที่สามารถเข้ารับการประเมินสมรรถนะบุคคล**