

## คุณวุฒิวิชาชีพ

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมผลิตและแปรรูปเหล็ก สาขาแปรรูปเหล็ก อาชีพช่างม้วนท่อตะเข็บเกลียว (SSAW) (เครื่องจักรส่วนต้น) ระดับ 4

### คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

บุคคลที่มีคุณลักษณะของผลการเรียนรู้ที่พึงประสงค์ในอาชีพช่างม้วนท่อตะเข็บเกลียว (SSAW) (เครื่องจักรส่วนต้น) ระดับ 4 จะเป็นบุคคลที่มีทักษะทางเทคนิคในการทำงาน ประยุกต์หลักการ เลือกลงมือและทำงานกับเครื่องมือในการปฏิบัติงานได้ถูกต้องและปลอดภัย มีจริยธรรมในการประกอบอาชีพ สามารถแก้ปัญหาทางเทคนิคหน้างานควบคู่กับการใช้คู่มือ เข้าใจและอธิบายสาระสำคัญของงานด้วยหลักการที่ถูกต้อง สามารถใช้เครื่องจักรสำหรับผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW ใช้เครื่องอัลลอยเลอร์ กัดขอบ Coil เชื่อมต่อ Coil ใช้ Roller เชื่อมตะเข็บภายในและภายนอกท่อตะเข็บเกลียว SSAW ตัดท่อให้ได้ความยาวตามมาตรฐานหรือใบสั่งผลิต และตกแต่งแนวเชื่อมและผิวท่อตะเข็บเกลียว SSAW

### การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. ผู้ที่สามารถขอเข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างม้วนท่อตะเข็บเกลียว (SSAW) (เครื่องจักรส่วนต้น) ระดับ 4
  - 1.1 ต้องเป็นผู้ที่มีอายุไม่ต่ำกว่า 18 ปี บริบูรณ์
  - 1.2 ต้องเป็นผู้ที่มีประสบการณ์ทำงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตท่อตะเข็บเกลียว (SSAW) ไม่น้อยกว่า 2 ปี โดยมีเอกสารรับรองจากหน่วยงานหรือสถานประกอบการ หรือ สำเร็จการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย (ม.6) หรือประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) ขึ้นไปหรือ เทียบเท่าในสาขาที่เกี่ยวข้อง และมีประสบการณ์ทำงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตท่อตะเข็บเกลียว (SSAW) ไม่น้อยกว่า 1 ปี โดยมีเอกสารรับรองจากหน่วยงานหรือสถานประกอบการ
  - 1.3 ผ่านการสอบ WQT (Welding Qualification Test) หรือผ่านการอบรมมาตรฐานฝีมือแรงงานช่างเชื่อม หรือ เทียบเท่า

### กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

ผู้ทำงานในกลุ่มอุตสาหกรรมเหล็ก กระบวนการม้วนท่อตะเข็บเกลียว (SSAW) ซึ่งมีหน้าที่จัดการการผลิตในกระบวนการม้วนท่อตะเข็บเกลียว (SSAW)

### หมายเหตุ

N/A

### หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

01201	STI-STE-3-003ZA	ปฏิบัติงานในกระบวนการผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW ตามหลักความปลอดภัย
01202	STI-STE-3-004ZA	วัดขนาดและมิติในกระบวนการผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW
01203	STI-STE-3-005ZA	เคลื่อนย้ายเหล็กม้วนหรือท่อตะเข็บเกลียว SSAW

01204	STI-STE-3-006ZA	เตรียมเหล็กม้วนเข้าเครื่องอัลคอยเลอร์ (uncoiler) ในกระบวนการผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW
01205	STI-STE-3-007ZA	ใช้งานเครื่องอัลคอยเลอร์ (uncoiler) ในกระบวนการผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW
01212	STI-STE-3-014ZA	ตกแต่งแนวเชื่อมและผิวท่อตะเข็บเกลียว SSAW
01206	STI-STE-3-008ZA	กัดขอบ Coil ในกระบวนการผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW
01207	STI-STE-3-009ZA	เชื่อมต่อ coil สำหรับผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW
01208	STI-STE-3-010ZA	ใช้ Roller ในการผลิตท่อตะเข็บเกลียว SSAW
01209	STI-STE-3-011ZA	เชื่อมตะเข็บภายในท่อตะเข็บเกลียว SSAW
01210	STI-STE-3-012ZA	เชื่อมตะเข็บภายนอกท่อตะเข็บเกลียว SSAW
01211	STI-STE-3-013ZA	ตัดท่อตะเข็บเกลียว SSAW ให้ได้ความยาวตามมาตรฐานหรือตามใบสั่งผลิต

**องค์กรรับรอง ที่สามารถเข้ารับการประเมินสมรรถนะบุคคล**