

## คุณวุฒิวิชาชีพ

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมผลิตและแปรรูปเหล็ก สาขาแปรรูปเหล็ก อาชีพช่างม้วนท่อตะเข็บตรง (ERW) ระดับ 4

### คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

บุคคลที่มีคุณลักษณะของผลการเรียนรู้ที่พึงประสงค์ในอาชีพช่างม้วนท่อตะเข็บตรง (ERW) ระดับ 4 จะเป็นบุคคลที่มีทักษะทางเทคนิคในการทำงานและทักษะในการควบคุมงาน สามารถแก้ไขปัญหาในบริบทที่คาดการณ์ปัญหาได้ ปรับใช้หลักการหาข้อสรุปประเด็นปัญหาและตัดสินใจงานในหน้าที่ได้ด้วยตนเอง ประสานการทำงานเพื่อควบคุมคุณภาพผลงาน มีจริยธรรมในการประกอบอาชีพ และสามารถปรับปรุงคุณภาพหรือผลงานอย่างต่อเนื่องด้วยตนเอง สามารถควบคุมการผลิตท่อตะเข็บตรง ERW และแก้ไขปัญหาการผลิตท่อตะเข็บตรง ERW เบื้องต้น

### การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. ผู้ที่สามารถขอเข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างม้วนท่อตะเข็บตรง (ERW) ระดับ 4
  - 1.1 ต้องเป็นผู้ที่มีอายุไม่ต่ำกว่า 18 ปี บริบูรณ์
  - 1.2 ต้องเป็นผู้ที่มีประสบการณ์ทำงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตท่อตะเข็บตรง (ERW) ไม่น้อยกว่า 3 ปี โดยมีเอกสารรับรองจากหน่วยงานหรือสถานประกอบการ หรือ สำเร็จการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย (ม.6) หรือประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) ขึ้นไปหรือ เทียบเท่าในสาขาที่เกี่ยวข้อง และมีประสบการณ์ทำงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตท่อตะเข็บตรง (ERW) ไม่น้อยกว่า 1 ปี โดยมีเอกสารรับรองจากหน่วยงานหรือสถานประกอบการ
2. ผู้ที่จะผ่านการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างม้วนท่อตะเข็บตรง (ERW) ระดับ 4 ต้องผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะของอาชีพช่างม้วนท่อตะเข็บตรง (ERW) ระดับ 4 ทั้ง 17 หน่วย
3. ผู้ขอเข้ารับการประเมินที่ได้รับคุณวุฒิวิชาชีพดังต่อไปนี้แล้ว ไม่ต้องเข้ารับการประเมินในหน่วยสมรรถนะที่เป็นหน่วยสมรรถนะเดียวกันกับในอาชีพเหล่านั้นอีก
  - 3.1 อาชีพช่างม้วนท่อตะเข็บตรง (ERW) ระดับ 2 หรือ 3.2 อาชีพช่างม้วนท่อตะเข็บตรง (ERW) (เครื่องจักรส่วนต้น) ระดับ 3 หรือ
  - 3.3 อาชีพช่างม้วนท่อตะเข็บตรง (ERW) (เครื่องจักรส่วนกลาง) ระดับ 3 หรือ
  - 3.4 อาชีพช่างม้วนท่อตะเข็บตรง (ERW) (เครื่องจักรส่วนท้าย) ระดับ 3 หรือ
  - 3.5 อาชีพช่างม้วนท่อตะเข็บตรง (ERW) (เครื่องเฟซและทดสอบแรงดันน้ำ) ระดับ 3

### กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

ผู้ทำงานในกลุ่มอุตสาหกรรมเหล็ก กระบวนการม้วนท่อตะเข็บตรง (ERW) ซึ่งมีหน้าที่จัดการการผลิตในกระบวนการม้วนท่อตะเข็บตรง (ERW)

### หมายเหตุ

N/A

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

01101	STI-ESEU-001A	ปฏิบัติงานในกระบวนการผลิตท่อตะเข็บตรง ERW ตามหลักความปลอดภัย
01102	STI-CRMY-002A	วัดขนาดและมิติในกระบวนการผลิตท่อตะเข็บตรง ERW
01103	STI-ROYU-003A	เคลื่อนย้ายเหล็กม้วนหรือท่อตะเข็บตรง ERW
01109	STI-OXRM-009A	เตรียมลูกกรีด (roller) เพื่อทำการผลิตท่อตะเข็บตรง ERW
01110	STI-MFRN-010A	ถอด ประกอบ และปรับตั้งลูกกรีด ชุด Forming SQ Sizing
01111	STI-XFBR-011A	เชื่อมท่อตะเข็บตรง ERW
01112	STI-HJET-012A	ไสตะเข็บท่อด้านนอก
01113	STI-NTKM-013A	ไสตะเข็บท่อด้านใน
01105	STI-QTNZ-005A	นำเหล็กม้วนเข้าเครื่องอัลคอยเลอร์ (uncoiler)
01106	STI-ILNY-006A	ตัดปลายเหล็กม้วนเพื่อเชื่อมต่อ
01107	STI-UCOR-007A	เชื่อมต่อปลายเหล็กม้วน
01108	STI-BVUY-008A	ควบคุมปริมาณเหล็กม้วนที่อยู่ในเครื่อง Accumulator หรือ Floop
01114	STI-PRRV-014A	ตัดท่อให้ได้ความยาวตามมาตรฐานหรือตามใบสั่งผลิต
01115	STI-WFOI-015A	พิมพ์สัญลักษณ์มาตรฐานท่อเหล็กตะเข็บตรง ERW
01104	STI-NURS-004A	แพ็คท่อตะเข็บตรง ERW ให้เป็นไปตามใบสั่งผลิต
01116	STI-NUOP-016A	ควบคุมการผลิตท่อตะเข็บตรง ERW
01117	STI-KZCW-017A	แก้ไขปัญหาการผลิตท่อตะเข็บตรง ERW เบื้องต้น

**องค์กรรับรอง ที่สามารถเข้ารับการประเมินสมรรถนะบุคคล**