

คุณวุฒิวิชาชีพ

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติก สาขากระบวนการขึ้นรูปสุญญากาศ
อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการขึ้นรูปสุญญากาศ ชั้น 3

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

บุคคลที่มีคุณลักษณะของผลการเรียนรู้ที่พึงประสงค์ในอาชีพ ช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการขึ้นรูปสุญญากาศ ชั้น 3 จะสามารถปฏิบัติงานใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานจัดเตรียมวัตถุดิบ และการเตรียมความพร้อมก่อนการผลิตทางด้านอุปกรณ์เตรียมแม่พิมพ์พร้อมติดตั้ง เตรียมเครื่องขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยวิธีการสุญญากาศและอุปกรณ์ ปรับตั้งค่าพารามิเตอร์ เตรียมการป้อนวัตถุดิบ ตรวจสอบอุปกรณ์ตัดขอบชิ้นงาน สามารถควบคุมกระบวนการผลิตชิ้นงาน แก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างการผลิตได้ และบุคคลต้องมีคุณลักษณะดังนี้ 1. สามารถสื่อสารภาษาอังกฤษและภาษาในกลุ่มประชาคมอาเซียนในระดับรับคำสั่งและสามารถนำไปปฏิบัติงานได้ 2. ทักษะระดับฝีมือเฉพาะทางและเทคนิคในการปฏิบัติงาน 3. แก้ไขปัญหาทางเทคนิคควบคู่กับการใช้คู่มือ

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. ผู้ที่จะผ่านการประเมินและได้รับการรับรองคุณวุฒิวิชาชีพ ช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการขึ้นรูปสุญญากาศ ชั้น 3 1.1. ผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพ ชั้น 3 ทั้ง 6 หน่วย 2. คุณสมบัติของผู้ที่สามารถขอเข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ ช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการขึ้นรูปสุญญากาศ ชั้น 3 2.1. ผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะ ช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการขึ้นรูปสุญญากาศ ชั้น 2 อย่างน้อยไม่ต่ำกว่า 30 วัน หรือ 2.2. มีประสบการณ์ทำงานที่เกี่ยวข้องในกระบวนการขึ้นรูปสุญญากาศ ไม่ต่ำกว่า 2 ปี จึงจะสามารถเข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการขึ้นรูปสุญญากาศ ชั้น 3 ได้ 3. การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพในขั้นที่สูงขึ้นไป 3.1. หลังจากผ่านเกณฑ์การประเมินสมรรถนะอาชีพและได้รับคุณวุฒิวิชาชีพ ช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการขึ้นรูปสุญญากาศ ชั้น 3 เป็นระยะเวลาไม่ต่ำกว่า 1 ปี จึงจะสามารถสมัครเข้ารับการประเมินสมรรถนะเพื่อเลื่อนระดับคุณวุฒิในขั้นที่สูงขึ้นไปได้

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

หน่วยสมรรถนะรวม 1 หน่วย ได้แก่ 0000 หน่วยสมรรถนะ 5 หน่วย ได้แก่ 0411 0412 0413 0414 และ 0415

หมายเหตุ

N/A

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

0000	PSI-VAC-3-001ZA	ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
0411	PSI-VAC-3-002ZA	ตรวจสอบข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์
0412	PSI-VAC-3-003ZA	จัดเตรียมวัตถุดิบ
0413	PSI-VAC-3-004ZA	จัดเตรียมความพร้อมก่อนการผลิต
0414	PSI-VAC-3-005ZA	ติดตั้งแม่พิมพ์และปรับพารามิเตอร์ของเครื่องขึ้นรูป
0415	PSI-VAC-3-006ZA	ปฏิบัติการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์

องค์กรรับรอง ที่สามารถเข้ารับการประเมินสมรรถนะบุคคล