

คุณวุฒิวิชาชีพ

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติก สาขากระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ
อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ ชั้น 4

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

บุคคลที่มีคุณลักษณะของผลการเรียนรู้ที่พึงประสงค์ในอาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ ชั้น 4 จะสามารถใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน วิเคราะห์และกำหนดแนวทางป้องกันอุบัติเหตุในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ วางแผนกระบวนการผลิต วางแผนการควบคุมคุณภาพในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อได้ และบุคคลต้องมีคุณลักษณะดังนี้ 1. สามารถสื่อสารภาษาอังกฤษ ภาษาในกลุ่มประชาคมอาเซียน และสามารถสั่งงานได้ 2. ทักษะทางเทคนิคในการปฏิบัติงาน 3. ทักษะทางความคิดและปฏิบัติที่หลากหลาย 4. สรุปลงและตัดสินใจแก้ปัญหาที่เกี่ยวข้องกับงานโดยใช้ทฤษฎีและเทคนิค

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

- ผู้ที่ผ่านการประเมินและได้รับการรับรองคุณวุฒิวิชาชีพ
อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ ชั้น 4 1.1.
ผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพ ชั้น 4 ทั้ง 4 หน่วย 2.
คุณสมบัติของผู้ที่สามารถขอเข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ
อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ ชั้น 4 2.1.
มีประสบการณ์ทำงานในตำแหน่งผู้จัดการหรือเกี่ยวข้องในสายงานในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ
ไม่ต่ำกว่า 2 ปี จึงจะสามารถเข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ
อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ ชั้น 4 ได้ 3.
การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพในขั้นที่สูงขึ้นไป 3.1.
หลังจากผ่านเกณฑ์การประเมินสมรรถนะอาชีพและได้รับคุณวุฒิวิชาชีพ
อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ ชั้น 4 เป็นระยะเวลาไม่ต่ำกว่า 1 ปี
จึงจะสามารถสมัครเข้ารับการประเมินสมรรถนะเพื่อเลื่อนระดับคุณวุฒิในขั้นที่สูงขึ้นไปได้

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

หน่วยสมรรถนะรวม 1 หน่วย ได้แก่ 0000 หน่วยสมรรถนะ 3 หน่วย ได้แก่ 0551, 0552 และ 0553

หมายเหตุ

N/A

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

0000	PSI-PLP-4-001ZA	ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
0551	PSI-PLP-4-021ZA	วิเคราะห์และกำหนดแนวทางป้องกันอุบัติเหตุในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ
0552	PSI-PLP-4-022ZA	วางแผนการผลิตในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ
0553	PSI-PLP-4-023ZA	วางแผนการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์

องค์กรรับรอง ที่สามารถเข้ารับการประเมินสมรรถนะบุคคล