

## คุณวุฒิวิชาชีพ

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติก สาขากระบวนการอัดขึ้นรูป  
อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดขึ้นรูป ชั้น 5

### คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

บุคคลที่มีคุณลักษณะของผลการเรียนรู้ที่พึงประสงค์ในอาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดขึ้นรูป ชั้น 5 จะสามารถวิเคราะห์และกำหนดแนวทางป้องกันอุบัติเหตุในกระบวนการอัดขึ้นรูป วางแผนกระบวนการผลิต วางแผนการควบคุมคุณภาพในกระบวนการอัดขึ้นรูป ควบคุมติดตามการผลิต สรุปและประเมินผลการผลิตได้และบุคคลต้องมีคุณลักษณะดังนี้

1. สามารถสื่อสารภาษาอังกฤษ ภาษาในกลุ่มประชาคมอาเซียน และสามารถสั่งงานได้
2. ทักษะทางเทคนิคในการปฏิบัติงานที่ซับซ้อน
3. มีส่วนร่วมในการวางแผน บริหารจัดการ และกำหนดนโยบายขององค์กร
4. พัฒนานวัตกรรมและเทคโนโลยีใหม่ๆ ในการปฏิบัติงาน
5. อบรมและฝึกฝนบุคคล

### การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. ผู้ที่จะผ่านการประเมินและได้รับการรับรองคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดขึ้นรูป ชั้น 5
  - 1.1. ผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพ ชั้น 5 ทั้ง 6 หน่วย
  - 1.2. หรือเป็นผู้ที่ผ่านการประเมินและได้รับรองคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดขึ้นรูป ชั้น 4 มาแล้วไม่ต่ำกว่า 1 ปี และผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพ ชั้น 5 จำนวน 2 หน่วย
2. คุณสมบัติของผู้ที่สามารถขอเข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดขึ้นรูป ชั้น 5
  - 2.1. ผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพ อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดขึ้นรูป ชั้น 4 ไม่ต่ำกว่า 1 ปี หรือ
  - 2.2. มีประสบการณ์ทำงานในตำแหน่งหัวหน้างานหรือเทียบเท่า ผู้รับผิดชอบควบคุมงานที่เกี่ยวข้องในกระบวนการอัดขึ้นรูปพลาสติก ไม่ต่ำกว่า 3 ปีจึงจะสามารถเข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดขึ้นรูป ชั้น 5 ได้
3. การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพในชั้นที่สูงขึ้นไป
  - 3.1. หลังจากผ่านเกณฑ์การประเมินสมรรถนะอาชีพและได้รับคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดขึ้นรูป ชั้น 5 เป็นระยะเวลาไม่ต่ำกว่า 1 ปี จึงจะสามารถสมัครเข้ารับการประเมินสมรรถนะเพื่อเลื่อนระดับคุณวุฒิในชั้นที่สูงขึ้นไปได้

### กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

หน่วยสมรรถนะรวม 1 หน่วย ได้แก่ 0000 หน่วยสมรรถนะ 5 หน่วย ได้แก่ 0251, 0252, 0253, 0254 และ 0255

### หมายเหตุ

N/A

### หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

0000 PSI-PES-5-001ZA ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

|      |                 |                                                               |
|------|-----------------|---------------------------------------------------------------|
| 0251 | PSI-PES-5-022ZA | วิเคราะห์และกำหนดแนวทางป้องกันอุบัติเหตุในกระบวนการอัดขึ้นรูป |
| 0252 | PSI-PES-5-023ZA | วางแผนการผลิตในกระบวนการอัดขึ้นรูป                            |
| 0253 | PSI-PES-5-024ZA | วางแผนการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์                                |
| 0254 | PSI-PES-5-025ZA | ควบคุมและติดตามการผลิตในกระบวนการอัดขึ้นรูป                   |
| 0255 | PSI-PES-5-026ZA | สรุปและประเมินผลการผลิตในกระบวนการอัดขึ้นรูป                  |

**องค์กรรับรอง ที่สามารถเข้ารับการประเมินสมรรถนะบุคคล**