

คุณวุฒิวิชาชีพ

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติก สาขากระบวนการฉีดขึ้นรูป
อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการฉีดขึ้นรูป ชั้น 3

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

บุคคลที่มีคุณลักษณะของผลการเรียนรู้ที่พึงประสงค์ใน อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการฉีดขึ้นรูป ชั้น 3 จะสามารถใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน จัดเตรียมวัตถุดิบ เครื่องจักร แม่พิมพ์ อุปกรณ์สนับสนุน

ปฏิบัติงานติดตั้งแม่พิมพ์ปรับพารามิเตอร์เครื่องและทดลองขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการฉีดขึ้นรูป และบุคคลต้องมีคุณลักษณะดังนี้

1. สามารถสื่อสารภาษาอังกฤษและภาษาในกลุ่มประชาคมอาเซียนในระดับรับคำสั่งและสามารถนำไปปฏิบัติงานได้
2. ทักษะระดับฝีมือเฉพาะทางและเทคนิคในการปฏิบัติงาน
3. แก้ปัญหาทางเทคนิคควบคู่กับการใช้คู่มือ

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. ผู้ที่จะผ่านการประเมินและได้รับการรับรองคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการฉีดขึ้นรูป ชั้น 3

1.1. ผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพ ชั้น 3 ทั้ง 5 หน่วย

2. คุณสมบัติของผู้ที่สามารถขอเข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ

อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการฉีดขึ้นรูป ชั้น 3

2.1. ผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพ อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการฉีดขึ้นรูป ชั้น

2 อย่างน้อยไม่ต่ำกว่า 30 วัน หรือ

2.2. มีประสบการณ์ทำงานที่เกี่ยวข้องในกระบวนการฉีดขึ้นรูปพลาสติก ไม่ต่ำกว่า 2 ปี

จึงจะสามารถเข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการฉีดขึ้นรูปชั้น 3 ได้

3. การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพในชั้นที่สูงขึ้นไป

3.1. หลังจากผ่านเกณฑ์การประเมินสมรรถนะอาชีพและได้รับคุณวุฒิวิชาชีพ

อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการฉีดขึ้นรูป ชั้น 3 เป็นระยะเวลาไม่ต่ำกว่า 1 ปี

จึงจะสามารถสมัครเข้ารับการประเมินสมรรถนะเพื่อเลื่อนระดับคุณวุฒิในชั้นที่สูงขึ้นไปได้

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

ผู้ทำงานในกลุ่มอุตสาหกรรมพลาสติก สาขากระบวนการฉีดขึ้นรูป

ซึ่งมีหน้าที่ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการฉีดขึ้นรูป หมายเหตุ : หน่วยสมรรถนะรวม 1 หน่วย ได้แก่ 0000

หน่วยสมรรถนะ 4 หน่วย ได้แก่ 0111, 0112, 0113 และ 0114

หมายเหตุ

N/A

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

0000	PSI-INJ-3-001ZA	ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
0111	PSI-INJ-3-002ZA	จัดเตรียมวัตถุดิบ

0112	PSI-INJ-3-003ZA	จัดเตรียมเครื่องจักร แม่พิมพ์และ อุปกรณ์สนับสนุน
0113	PSI-INJ-3-004ZA	ติดตั้งแม่พิมพ์และปรับพารามิเตอร์เครื่อง
0114	PSI-INJ-3-005ZA	ทดลองขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการฉีดขึ้นรูป

องค์กรรับรอง ที่สามารถเข้ารับการประเมินสมรรถนะบุคคล