



มาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ
Occupational Standard and Professional Qualifications

มาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ
สาขาวิชาชีพอนุรักษ์งานศิลปหัตถกรรมและงานพื้นบ้าน

จัดทำโดย สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)

1. ชื่อมาตรฐานอาชีพ

มาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ สาขาวิชาชีพอนุรักษ์งานศิลปหัตถกรรมและงานพื้นบ้าน

2. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐาน

การทบทวนมาตรฐานอาชีพตามกรอบคุณวุฒิวิชาชีพ (8 ระดับ) ครั้งที่ 1/2566

3. ทะเบียนอ้างอิง (Imprint)

-

4. ข้อมูลเบื้องต้น

ผลิตภัณฑ์ศิลปหัตถกรรมพื้นบ้านของไทยเป็นผลิตภัณฑ์ที่ทำด้วยมือ ซึ่งมีคุณค่าและมีเอกลักษณ์ของความเป็นไทยโดยเฉพาะ

ในการพัฒนามาตรฐานผลิตภัณฑ์ศิลปหัตถกรรมพื้นบ้านเป็นการพัฒนาและยกระดับผลิตภัณฑ์ศิลปหัตถกรรมพื้นบ้านของไทยด้วยการเพิ่มการออกแบบและความคิดสร้างสรรค์ให้ผลิตภัณฑ์เพื่อให้สินค้าเข้าไปอยู่ในใจของผู้บริโภค

ดังนั้นมาตรฐานผลิตภัณฑ์ศิลปหัตถกรรมพื้นบ้านมีความสำคัญเป็นอย่างยิ่งในการพัฒนาคุณภาพผลิตภัณฑ์ให้มีคุณภาพมากยิ่งขึ้น

5. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐานในแต่ละครั้ง

ครั้งที่ 1/2566

6. ครั้งที่

-

7. คุณวุฒิวิชาชีพที่ครอบคลุม (Professional Qualifications included)

สาขาวิชาชีพอนุรักษ์งานศิลปหัตถกรรมและงานพื้นบ้าน

สาขางานเครื่องปั้นดินเผา

อาชีพผู้ผลิตเครื่องเคลือบร่วมสมัย ระดับ 6

8. คุณวุฒิวิชาชีพที่เกี่ยวข้อง (Related Professional Qualifications)

-

9. หน่วยสมรรถนะทั้งหมดในมาตรฐานอาชีพ (List of All Units of Competence within this Occupational Standards)

รหัสหน่วยสมรรถนะ	เนื้อหา
0221	เตรียมวัตถุดิบ อุปกรณ์ เครื่องมือ สำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย
0222	สร้างพิมพ์เครื่องเคลือบร่วมสมัย
0223	ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ เครื่องเคลือบร่วมสมัย
0224	ตกแต่งผลิตภัณฑ์ เครื่องเคลือบร่วมสมัย
0225	เคลือบผลิตภัณฑ์สำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย
0226	เผาผลิตภัณฑ์สำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย
0227	ตรวจสอบผลิตภัณฑ์สำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย

10. ระดับคุณวุฒิ

10.1 สาขาวิชาชีพอนุรักษ์งานศิลปหัตถกรรมและงานพื้นบ้าน สาขางานเครื่องปั้นดินเผา อาชีพผู้ผลิตเครื่องเคลือบร่วมสมัย ระดับ 6

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

ผู้ที่ได้รับการรับรองคุณวุฒิวิชาชีพของอาชีพผู้ผลิตเครื่องเคลือบร่วมสมัยระดับที่ 6 นี้ ต้องมีทักษะและความรู้ในการเตรียมวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย เตรียมดินสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย เตรียมเคลือบสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย เตรียมสีสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย และสร้างต้นแบบพิมพ์สำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย สร้างแม่พิมพ์สำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย และขึ้นรูปด้วยมือสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย

ขึ้นรูปด้วยแป้นหมุนสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย ขึ้นรูปด้วยการอัดแบบพิมพ์สำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย ขึ้นรูปด้วยการหล่อน้ำดินสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย
 ขึ้นรูปด้วยใบมีดสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย และชุด แกะ ฉลุลวดลายสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย กดลวดลายสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย
 ปั้นดินลวดลายสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย เขียนน้ำดินสีสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย เขียนสีใต้เคลือบสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย
 เขียนสีบนเคลือบสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย ขัดผิวสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย และ เคลือบแบบจุ่มสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย
 เคลือบแบบทาสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย เคลือบแบบราดสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย เคลือบแบบพ่นสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย
 และเผาเคลือบสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย เผาเคลือบสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย เผาตกแต่งสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย เผารวมคว้นสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย
 รวมทั้งการตรวจสอบตำหนิสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย ตรวจสอบความถูกต้องตามแบบผลิตสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย
 และตรวจสอบความเรียบร้อยของชิ้นงานสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. ต้องมีอายุไม่ต่ำกว่า 18 ปี บริบูรณ์ ณ วันที่ยื่นใบคำร้องขอสมัคร
2. ผู้ที่จะได้รับคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพผู้ผลิตเครื่องเคลือบร่วมสมัย ระดับ 6 ต้องมีประสบการณ์ทำงานด้านเครื่องปั้นดินเผาตามหน่วยสมรรถนะและมีผลงานมาแสดง

หลักเกณฑ์การต่ออายุหนังสือรับรองมาตรฐานอาชีพ

-

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

บุคคลในกลุ่มอาชีพอนุรักษ์งานพื้นบ้านและศิลปหัตถกรรมซึ่งมีหน้าที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับงานผลิตเครื่องปั้นดินเผา

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

- 0221 เตรียมวัตถุดิบ อุปกรณ์ เครื่องมือ สำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย
- 0222 สร้างพิมพ์เครื่องเคลือบร่วมสมัย
- 0223 ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ เครื่องเคลือบร่วมสมัย
- 0224 ตกแต่งผลิตภัณฑ์ เครื่องเคลือบร่วมสมัย
- 0225 เคลือบผลิตภัณฑ์สำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย
- 0226 เผาผลิตภัณฑ์สำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย
- 0227 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์สำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย

ตารางแผนผังแสดงหน้าที่

1. ตารางแสดงหน้าที่ 1

ประกาศใช้ ณ 21/09/2566

ตาราง 1 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY PURPOSE , KEY ROLES , KEY FUNCTION

ความมุ่งหมายหลัก Key Purpose	บทบาทหลัก Key Roles		หน้าที่หลัก Key Function	
	รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย
ผลิตงานศิลปหัตถกรรมเพื่อการอนุรักษ์ภูมิปัญญาไทยให้มีมาตรฐานสู่ความเป็นเลิศ	02	เครื่องปั้นดินเผา	022	เครื่องเคลือบร่วมสมัย

คำอธิบาย ตารางแผนผังแสดงหน้าที่เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานเพื่อให้ได้หน้าที่หลัก (Key Function)

2. ตารางแสดงหน้าที่ 1 (ต่อ)

ประกาศใช้ ณ 21/09/2566

ตาราง 2 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY FUNCTION , UNIT OF COMPETENCE , ELEMENT OF COMPETENCE

หน้าที่หลัก Key Function		หน่วยสมรรถนะ Unit of Competence		หน่วยสมรรถนะย่อย Element of Competence	
รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย
022	เครื่องเคลือบรวมสมัย	0221	เตรียมวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือ สำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย	02211	เตรียมวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือ สำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
				02212	เตรียมดินสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
				02213	เตรียมเคลือบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
				02214	เตรียมสีสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
		0222	สร้างพิมพ์เครื่องเคลือบรวมสมัย	02221	สร้างต้นแบบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
				02222	สร้างแม่พิมพ์สำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
		0223	ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ เครื่องเคลือบรวมสมัย	02231	ขึ้นรูปด้วยมือสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
				02232	ขึ้นรูปด้วยแป้นหมุนสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
				02233	ขึ้นรูปด้วยการอัดแบบพิมพ์สำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
				02234	ขึ้นรูปด้วยการหล่อน้ำดินสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
				02235	ขึ้นรูปด้วยใบมีดสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
		0224	ตกแต่งผลิตภัณฑ์ เครื่องเคลือบรวมสมัย	02241	ชุด แกะ ฉลุลวดลายสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
				02242	กดลวดลายสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
				02243	ปั้นติดลวดลายสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
				02244	เขียนน้ำดินสีสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
				02245	เขียนสีใต้เคลือบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
				02246	เขียนสีบนเคลือบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
				02247	ขีดผิวสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย

หน้าที่หลัก Key Function		หน่วยสมรรถนะ Unit of Competence		หน่วยสมรรถนะย่อย Element of Competence	
รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย
022	เครื่องเคลือบรวมสมัย	0225	เคลือบผลิตภัณฑ์สำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย	02251	เคลือบแบบจุ่มสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
				02252	เคลือบแบบทาสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
				02253	เคลือบแบบราดสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
				02254	เคลือบแบบพ่นสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
		0226	เผาผลิตภัณฑ์สำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย	02261	เผาดิบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
				02262	เผาเคลือบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
				02263	เผาตกแต่งสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
				02264	เผารมควันสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
		0227	ตรวจสอบผลิตภัณฑ์สำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย	02271	ตรวจสอบตำหนิสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
				02272	ตรวจสอบความถูกต้องตามแบบผลิตภัณฑ์สำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
				02273	ตรวจสอบความเรียบร้อยของชิ้นงานสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย

คำอธิบาย

ตารางแผนผังแสดงหน้าที่ (ต่อ) เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานหลังจากได้หน้าที่หลัก (Key Function) เพื่อให้ได้ หน่วยสมรรถนะ (Unit of Competence) และหน่วยสมรรถนะย่อย (Element of Competence)

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 0221
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ เตรียมวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือ สำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
3. ทบทวนครั้งที่ 1 / 2566
4. สร้างใหม่ ปรับปรุง

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

ISCO – 08 รหัสอาชีพ 7314 ช่างทำเครื่องปั้นดินเผาและผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

หน่วยสมรรถนะนี้ประกอบไปด้วยความรู้และทักษะในการเตรียมวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือ สำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย โดยสามารถเตรียมวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย และเตรียมดินสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย และเตรียมเคลือบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย และเตรียมสีสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

กลุ่มอาชีพอ่อนูรักษ์งานศิลปหัตถกรรมและงานพื้นบ้าน

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

-

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

-

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
02211 เตรียมวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย	1. เตรียมวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้องครบถ้วน 2. ตรวจสอบความพร้อมวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยในการใช้งาน	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน
02212 เตรียมดินสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย	1. เตรียมดินก่อนการผสม สำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้องครบถ้วน 2. ผสมดินสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้องครบถ้วน 3. นวดดินสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้องครบถ้วน	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน
02213 เตรียมเคลือบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย	1. เตรียมวัสดุสำหรับเตรียมเคลือบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้องครบถ้วน 2. บดผสมส่วนผสมของเคลือบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้องครบถ้วน 3. กรองส่วนผสมของเคลือบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้องครบถ้วน	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
02214 เตรียมสีสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย	<ol style="list-style-type: none"> เตรียมวัสดุดิบสำหรับเตรียมสีสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้องครบถ้วน บดผสมวัสดุดิบสำหรับให้สีสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้องครบถ้วน กรองสีสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้องครบถ้วน 	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

-

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

1. ปฏิบัติการเตรียมวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
2. ปฏิบัติการเตรียมดินสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
3. ปฏิบัติการเตรียมเคลือบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
4. ปฏิบัติการเตรียมสีสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1. การเลือกใช้ วัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
2. คุณสมบัติของดินสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
3. การเตรียมเคลือบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
4. การเตรียมสีสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

หลักฐานที่ต้องการจะกำหนดข้อแนะนำเกี่ยวกับการประเมิน และควรที่จะใช้ประกอบร่วมกันกับเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria) และทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1. แฟ้มสะสมผลงาน และ/หรือ
2. เอกสาร/หลักฐานที่เกี่ยวข้อง

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. ใบผ่านการอบรมเกี่ยวกับเครื่องเคลือบรวมสมัย และ/หรือ
2. เอกสารรับรองและผลการประเมินจากบุคลากร สถานประกอบการ หรือผู้เชี่ยวชาญที่เกี่ยวข้องกับสาขาอาชีพ

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

ประเมินเกี่ยวกับการเตรียมวัสดุดิบ อุปกรณ์ เครื่องมือ สำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย

(ง) วิธีการประเมิน

1. พิจารณาหลักฐานความรู้
2. พิจารณาหลักฐานการปฏิบัติงาน

15. ขอบเขต (Range Statement)

ขอบเขตอธิบายถึงขอบเขตของการปฏิบัติงาน และสภาพแวดล้อมอื่นๆหรือสถานการณ์อื่นๆ ที่มีผลกระทบต่อการทำงาน รวมถึงเครื่องมือ อุปกรณ์ เทคโนโลยี ทรัพยากรที่ใช้ หรือข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

(ก) คำแนะนำ

1. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องปฏิบัติการเตรียมวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย

2. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องปฏิบัติตามเตรียมดินสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย
3. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องปฏิบัติตามเตรียมเคลือบสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย
4. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องปฏิบัติตามเตรียมสีสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

1. เตรียมวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย ประกอบด้วยตะแกรงร่อน เครื่องย่อย ภาชนะเก็บวัตถุดิบและเครื่องมือปั้น เป็นต้น
2. เตรียมวัตถุดิบ สำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย ได้แก่ วัตถุดิบที่ใช้ในการเตรียมดิน เตรียมเคลือบ เตรียมสี

16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

-

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

-

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

กระบวนการและวิธีการประเมินให้ดูในคู่มือการประเมินโดยประเมินด้วยการทดสอบความรู้และทักษะการปฏิบัติงาน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 0222
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ สร้างพิมพ์เครื่องเคลือบรวมสมัย
3. ทบทวนครั้งที่ 1 / 2566
4. สร้างใหม่ ปรับปรุง

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

ISCO – 08 รหัสอาชีพ 7314 ช่างทำเครื่องปั้นดินเผาและผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

หน่วยสมรรถนะนี้ประกอบไปด้วยความรู้และทักษะในการสร้างพิมพ์เครื่องเคลือบรวมสมัยโดยสามารถและสร้างต้นแบบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย และสร้างแม่พิมพ์สำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

กลุ่มอาชีพอนุรักษ์งานศิลปหัตถกรรมและงานพื้นบ้าน

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

-

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

-

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
02221 สร้างต้นแบบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย	1. จัดเตรียมวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร เพื่อการสร้างต้นแบบได้อย่างถูกต้อง 2. ขึ้นรูปต้นแบบตามแบบอย่างถูกต้อง 3. ตกแต่ง ตรวจสอบความเรียบร้อย ต้นแบบได้อย่างถูกต้อง	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน
02222 สร้างแม่พิมพ์สำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย	1. จัดเตรียมวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือ เพื่อสร้างแม่พิมพ์ได้อย่างถูกต้องครบถ้วน 2. สร้างแม่พิมพ์ตามแบบได้อย่างถูกต้อง 3. ตกแต่ง ตรวจสอบความเรียบร้อยแม่พิมพ์ได้อย่างถูกต้อง	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

-

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

1. ปฏิบัติการสร้างต้นแบบสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย
2. ปฏิบัติการสร้างแม่พิมพ์สำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1. คุณสมบัติของปูนปลาสเตอร์
2. การเก็บรักษาพิมพ์ปลาสเตอร์
3. การทำต้นแบบปูนปลาสเตอร์
4. การทำพิมพ์เพื่องานเครื่องปั้นดินเผา
5. รูปทรงลวดลายเครื่องเคลือบร่วมสมัย

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

หลักฐานที่ต้องการจะกำหนดข้อแนะนำเกี่ยวกับการประเมิน และควรที่จะใช้ประกอบรวมกันกับเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria) และทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1. เพิ่มสะสมผลงาน และ/หรือ
2. เอกสาร/หลักฐานที่เกี่ยวข้อง

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. ใ้ผ่านการอบรมเกี่ยวกับเครื่องเคลือบร่วมสมัย และ/หรือ
2. เอกสารรับรองและผลการประเมินจากบุคลากร สถานประกอบการ หรือผู้เชี่ยวชาญที่เกี่ยวข้องกับสาขาอาชีพ

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

ประเมินเกี่ยวกับการสร้างพิมพ์เครื่องเคลือบร่วมสมัย

(ง) วิธีการประเมิน

1. พิจารณาหลักฐานความรู้
2. พิจารณาหลักฐานการปฏิบัติงาน

15. ขอบเขต (Range Statement)

ขอบเขตอธิบายถึงขอบเขตของการทำงาน และสภาพแวดล้อมอื่นๆหรือสถานการณ์อื่นๆ ที่มีผลกระทบต่อการทำงาน รวมถึงเครื่องมือ อุปกรณ์ เทคโนโลยี ทรัพยากรที่ใช้ หรือข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

(ก) คำแนะนำ

1. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องปฏิบัติการสร้างต้นแบบสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย
2. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องปฏิบัติการสร้างแม่พิมพ์สำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

1. การสร้างต้นแบบสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย เช่น การปั้น การกลึง การหล่อ เป็นต้น
2. การสร้างแม่พิมพ์สำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย เช่น การแบ่งพิมพ์ สร้างพิมพ์ขึ้น สร้างพิมพ์หลายชิ้น

16. หน่วยสมรรถนะรวม (ถ้ามี)

-

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

-

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

กระบวนการและวิธีการประเมินให้ดูในคู่มือการประเมินโดยประเมินด้วยการทดสอบความรู้และทักษะการปฏิบัติงาน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 0223
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ เครื่องเคลือบร่วมสมัย
3. ทบทวนครั้งที่ 1 / 2566
4. สร้างใหม่ ปรับปรุง

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

ISCO – 08 รหัสอาชีพ 7314 ช่างทำเครื่องปั้นดินเผาและผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

หน่วยสมรรถนะนี้ประกอบไปด้วยความรู้และทักษะในการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ เครื่องเคลือบร่วมสมัย โดยสามารถขึ้นรูปด้วยมือสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย และขึ้นรูปด้วยแป้นหมุนสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัยและขึ้นรูปด้วยการอัดแบบพิมพ์สำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย และขึ้นรูปด้วยการล่อน้ำดินสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย และขึ้นรูปด้วยใบมีดสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัยได้

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

กลุ่มอาชีพูร์รักษางานศิลปหัตถกรรมและงานพื้นบ้าน

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

-

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

-

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
02231 ขึ้นรูปด้วยมือสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย	1. นวดดินก่อนการขึ้นรูปด้วยมือได้อย่างถูกต้อง 2. ขึ้นรูปดินปั้นที่นวดแล้วด้วยมือ ตามแบบได้อย่างถูกต้องครบถ้วน 3. ตกแต่งผลิตภัณฑ์ที่ขึ้นรูปแล้วได้อย่างถูกต้อง	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน
02232 ขึ้นรูปด้วยแป้นหมุนสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย	1. นวดดินก่อนการขึ้นรูปด้วยแป้นหมุนได้อย่างถูกต้อง 2. ขึ้นรูปดินปั้นที่นวดแล้วด้วยแป้นหมุนตามแบบได้อย่างถูกต้อง 3. ตกแต่งผลิตภัณฑ์ที่ขึ้นรูปด้วยแป้นหมุนแล้วได้อย่างถูกต้อง	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน
02233 ขึ้นรูปด้วยการอัดแบบพิมพ์สำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย	1. นวดดินก่อนการขึ้นรูปด้วยการอัดแบบพิมพ์ได้อย่างถูกต้อง 2. ขึ้นรูปดินปั้นที่นวดแล้วด้วยการอัดแบบพิมพ์ตามแบบได้อย่างถูกต้อง 3. ตกแต่งผลิตภัณฑ์ที่ขึ้นรูปด้วยการอัดแบบพิมพ์แล้วได้อย่างถูกต้อง	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
02234 ขั้นรูปด้วยการหล่อน้ำดินสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย	<ol style="list-style-type: none"> เตรียมน้ำดินสำหรับขั้นรูปด้วยการหล่อน้ำดินสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้อง เตรียมแบบพิมพ์สำหรับขั้นรูปด้วยการหล่อน้ำดินสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้อง ขั้นรูปด้วยการหล่อน้ำดินสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้อง ตกแต่งผลิตภัณฑ์ที่ขั้นรูปด้วยการหล่อน้ำดินแล้วได้อย่างถูกต้อง 	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน
02235 ขั้นรูปด้วยใบมีดสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย	<ol style="list-style-type: none"> นำดินปั้นก่อนการขั้นรูปสำหรับขั้นรูปด้วยใบมีดสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้อง ขั้นรูปด้วยใบมีดสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้อง ตกแต่งผลิตภัณฑ์ที่ขั้นรูปด้วยใบมีดสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้อง 	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

-

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

1. ปฏิบัติการขั้นรูปด้วยมือสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
2. ปฏิบัติการขั้นรูปด้วยแป้นหมุนสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
3. ปฏิบัติการขั้นรูปด้วยการอัดแบบพิมพ์สำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
4. ปฏิบัติการขั้นรูปด้วยการหล่อน้ำดินสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
5. ปฏิบัติการขั้นรูปด้วยใบมีดสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1. คุณสมบัติของดินปั้นในสภาวะต่างๆ ที่จะนำไปขั้นรูปผลิตภัณฑ์
2. การเตรียมดินปั้นสำหรับการขั้นรูปด้วยวิธีการต่างๆ
3. การขั้นรูปผลิตภัณฑ์เครื่องปั้นดินเผาด้วยวิธีการต่างๆ
4. การเตรียมแบบพิมพ์เพื่อการขั้นรูปผลิตภัณฑ์
5. การดูแลรักษาวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร
6. รูปทรงลวดลายเครื่องเคลือบรวมสมัย

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

หลักฐานที่ต้องการจะกำหนดข้อแนะนำเกี่ยวกับการประเมิน และควรที่จะใช้ประกอบรวมกันกับเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria) และทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1. แฟ้มสะสมผลงาน และ/หรือ
2. เอกสาร/หลักฐานที่เกี่ยวข้อง

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. ใบผ่านการอบรมเกี่ยวกับเครื่องเคลือบรวมสมัย และ/หรือ
2. เอกสารรับรองและผลการประเมินจากบุคลากร สถานประกอบการ หรือผู้เชี่ยวชาญที่เกี่ยวข้องกับสาขาอาชีพ

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

ประเมินเกี่ยวกับการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ เครื่องเคลือบรวมสมัย

(ง) วิธีการประเมิน

1. พิจารณาหลักฐานความรู้
2. พิจารณาหลักฐานการปฏิบัติงาน

15. ขอบเขต (Range Statement)

ขอบเขตอธิบายถึงขอบเขตของการปฏิบัติงาน และสภาพแวดล้อมอื่นๆหรือสถานการณ์อื่นๆ ที่มีผลกระทบต่อการทำงาน รวมถึงเครื่องมือ อุปกรณ์ เทคโนโลยี ทรัพยากรที่ใช้ หรือข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

(ก) คำแนะนำ

1. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องปฏิบัติการขึ้นรูปด้วยมือสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
2. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องปฏิบัติการขึ้นรูปด้วยแป้นหมุนสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
3. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องปฏิบัติการขึ้นรูปด้วยการอัดแบบพิมพ์สำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
4. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องปฏิบัติการขึ้นรูปด้วยการหล่อน้ำดินสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
5. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องปฏิบัติการขึ้นรูปด้วยใบมีดสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

1. เตรียมดินปั้นสำหรับการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์เครื่องเคลือบรวมสมัยได้
2. ขึ้นรูปด้วยมือสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยโดยการปั้นแบบบีบ แบบกด แบบแผ่น และแบบประติมากรรมได้ ตามแบบที่กำหนด
3. ขึ้นรูปด้วยแป้นหมุนสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย โดยเตรียมดินปั้น ขึ้นรูปทรง และแต่งชิ้นงาน
4. ขึ้นรูปด้วยการอัดแบบพิมพ์เครื่องเคลือบรวมสมัย โดยเตรียมดินปั้น อัดดินผลิตชิ้นงาน และแต่งชิ้นงาน
5. ขึ้นรูปด้วยการหล่อน้ำดินเครื่องเคลือบรวมสมัย เตรียมแบบพิมพ์พลาสติก เตรียม
น้ำดิน หล่อชิ้นงาน และแต่งชิ้นงาน
6. ขึ้นรูปด้วยใบมีดสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย เตรียมดิน เตรียมแบบพิมพ์และใบมีด ขึ้นรูปชิ้นงานด้วยใบมีด และขัดแต่งชิ้นงาน

16. หน่วยสมรรถนะรวม (ถ้ามี)

-

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

-

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

กระบวนการและวิธีการประเมินให้ดูในคู่มือการประเมินโดยประเมินด้วยการทดสอบความรู้และทักษะการปฏิบัติงาน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 0224
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ ตกแต่งผลิตภัณฑ์ เครื่องเคลือบรวมสมัย
3. ทบทวนครั้งที่ 1 / 2566
4. สร้างใหม่ ปรับปรุง

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

ISCO – 08 รหัสอาชีพ 7314 ช่างทำเครื่องปั้นดินเผาและผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

หน่วยสมรรถนะนี้ประกอบไปด้วยความรู้และทักษะในการตกแต่งผลิตภัณฑ์ เครื่องเคลือบรวมสมัย โดยสามารถชุต แกะ ฉลุลวดลายสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย และกวดลายสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยและปั้นติดลวดลายสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย และเขียนน้ำดินสีสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย และเขียนสีใต้เคลือบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย และเขียนสีบนเคลือบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย และขีดผิวสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

กลุ่มอาชีพอนุรักษ์งานศิลปหัตถกรรมและงานพื้นบ้าน

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

-

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

-

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
02241 ชุต แกะ ฉลุลวดลายสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย	1. เตรียมวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือที่ใช้ในการชุต แกะ ฉลุลวดลาย สำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้อง ครบถ้วน 2. ชุต แกะ ฉลุลวดลายสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้อง 3. ตรวจสอบความเรียบร้อยของเครื่องเคลือบรวมสมัยที่ชุต แกะ ฉลุลวดลายได้อย่างถูกต้อง	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน
02242 กวดลายสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย	1.เตรียมวัสดุ อุปกรณ์ แม่พิมพ์ที่ใช้ในการกวดลายสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้อง ครบถ้วน 2. กวดลายสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้อง 3. ตรวจสอบความเรียบร้อยของเครื่องเคลือบรวมสมัยที่กวดลายได้อย่างถูกต้อง	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
02243 ปั้นดินลวดลายสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย	1. เตรียมวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือที่ใช้ในการปั้นดินลวดลายสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้อง ครบถ้วน 2. ปั้นดินลวดลายสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้อง 3. ตรวจสอบความเรียบร้อยของเครื่องเคลือบรวมสมัยที่ปั้นดินลวดลายได้อย่างถูกต้อง	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน
02244 เขียนน้ำดินสีสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย	1. เตรียมวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือที่ใช้ในการเขียนน้ำดินสีสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้อง ครบถ้วน 2. เขียนน้ำดินสีสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้อง 3. ตรวจสอบความเรียบร้อยของเครื่องเคลือบรวมสมัยที่เขียนน้ำดินสีได้อย่างถูกต้อง	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน
02245 เขียนสีได้เคลือบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย	1. เตรียมวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือที่ใช้ในการเขียนสีได้เคลือบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้อง ครบถ้วน 2. เขียนสีได้เคลือบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้อง 3. ตรวจสอบความเรียบร้อยของเครื่องเคลือบรวมสมัยที่เขียนสีได้เคลือบได้อย่างถูกต้อง	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน
02246 เขียนสีบนเคลือบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย	1. เตรียมวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือที่ใช้ในการเขียนสีบนเคลือบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้อง ครบถ้วน 2. เขียนสีบนเคลือบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้อง 3. ตรวจสอบความเรียบร้อยของเครื่องเคลือบรวมสมัยที่เขียนสีบนเคลือบได้อย่างถูกต้อง	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน
02247 ขีดผิวสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย	1. เตรียมวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือที่ใช้ในการขีดผิวสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้อง ครบถ้วน 2. ขีดผิวเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้อง 3. ตรวจสอบความเรียบร้อยของเครื่องเคลือบรวมสมัยที่ขีดผิวได้อย่างถูกต้อง	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

-

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

1. ปฏิบัติการชุด แกะ ฉลุ ลวดลายสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
2. ปฏิบัติการกดลวดลายสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
3. ปฏิบัติการปั้นติดลวดลายสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
4. ปฏิบัติการเขียนน้ำดินสีสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
5. ปฏิบัติการเขียนสีใต้เคลือบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
6. ปฏิบัติการเขียนสีบนเคลือบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
7. ปฏิบัติการขีดผิวสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1. เทคนิคการชุด แกะ ฉลุ และกดลวดลาย
2. เทคนิคการปั้นติดลวดลาย
3. เทคนิคการเขียนน้ำดินสี
4. เทคนิคการเขียนสีใต้เคลือบ
5. เทคนิคการเขียนสีบนเคลือบ
6. เทคนิคการขีดผิว
7. รูปทรงลวดลายเครื่องเคลือบรวมสมัย

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

หลักฐานที่ต้องการจะกำหนดข้อแนะนำเกี่ยวกับการประเมิน และควรที่จะใช้ประกอบรวมกันกับเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria) และทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1. แฟ้มสะสมผลงาน และ/หรือ
2. เอกสาร/หลักฐานที่เกี่ยวข้อง

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. ใบผ่านการอบรมเกี่ยวกับเครื่องเคลือบรวมสมัย และ/หรือ
2. เอกสารรับรองและผลการประเมินจากบุคลากร สถานประกอบการ หรือผู้เชี่ยวชาญที่เกี่ยวข้องกับสาขาอาชีพ

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

ประเมินเกี่ยวกับการตกแต่งผลิตภัณฑ์ เครื่องเคลือบรวมสมัย

(ง) วิธีการประเมิน

1. พิจารณาหลักฐานความรู้
2. พิจารณาหลักฐานการปฏิบัติงาน

15. ขอบเขต (Range Statement)

ขอบเขตอธิบายถึงขอบเขตของการปฏิบัติงาน และสภาพแวดล้อมอื่นๆหรือสถานการณ์อื่นๆ ที่มีผลกระทบต่อการทำงาน รวมถึงเครื่องมือ อุปกรณ์ เทคโนโลยี ทรัพยากรที่ใช้ หรือข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

(ก) คำแนะนำ

1. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องปฏิบัติการชุด แกะ ฉลุ ลวดลายสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
2. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องปฏิบัติการกดลวดลายสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
3. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องปฏิบัติการปั้นติดลวดลายสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
4. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องปฏิบัติการเขียนน้ำดินสีสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
5. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องปฏิบัติการเขียนสีใต้เคลือบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
6. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องปฏิบัติการเขียนสีบนเคลือบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
7. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องปฏิบัติการขีดผิวสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

1. ตกแต่งผลิตภัณฑ์ด้วยการชุด แกะ ฉลุ ลวดลายเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้อง

ตามแบบที่กำหนด

2. ตกแต่งผลิตภัณฑ์ด้วยการรกลายเครื่องเคลือบร่วมสมัยได้อย่างถูกต้อง ตามแบบที่กำหนด
3. ตกแต่งผลิตภัณฑ์ด้วยการปั้นดินลวดลายเครื่องเคลือบร่วมสมัยได้อย่างถูกต้อง ตามแบบที่กำหนด
4. ผลิตภัณฑ์ด้วยการเขียนน้ำดินสีเครื่องเคลือบร่วมสมัยได้อย่างถูกต้อง ตามแบบที่กำหนด
5. ตกแต่งผลิตภัณฑ์เขียนสีได้เคลือบเครื่องเคลือบร่วมสมัยได้อย่างถูกต้อง ตามแบบที่กำหนด
6. ผลิตภัณฑ์เขียนสีบนเคลือบเครื่องเคลือบร่วมสมัยได้อย่างถูกต้อง ตามแบบที่กำหนด
7. ตกแต่งผลิตภัณฑ์ ชัดผิวเครื่องเคลือบร่วมสมัยได้อย่างถูกต้อง ตามแบบที่กำหนด

16. หน่วยสมรรถนะรวม (ถ้ามี)

-

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

-

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

กระบวนการและวิธีการประเมินให้ดูในคู่มือการประเมินโดยประเมินด้วยการทดสอบความรู้และทักษะการปฏิบัติงาน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 0225
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ เคลือบผลิตภัณฑ์สำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย
3. ทบทวนครั้งที่ 1 / 2566
4. สร้างใหม่ ปรับปรุง

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

ISCO – 08 รหัสอาชีพ 7314 ช่างทำเครื่องปั้นดินเผาและผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

หน่วยสมรรถนะนี้ประกอบไปด้วยความรู้และทักษะในการเคลือบผลิตภัณฑ์สำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย โดยสามารถเคลือบแบบจุ่มสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย และเคลือบแบบทาสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย และเคลือบแบบราดสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย และเคลือบแบบพ่นสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัยได้

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

กลุ่มอาชีพอนุรักษ์งานศิลปหัตถกรรมและงานพื้นบ้าน

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

-

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

-

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
02251 เคลือบแบบจุ่มสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย	1. ตรวจสอบความสมบูรณ์ของผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในการเคลือบแบบจุ่มสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัยได้อย่างถูกต้องก่อนเคลือบ 2. เตรียมน้ำเคลือบที่ใช้ในการเคลือบแบบจุ่มสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัยได้อย่างถูกต้องก่อนเคลือบ 3. เคลือบแบบจุ่มสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัยได้อย่างถูกต้อง 4. ตรวจสอบความสมบูรณ์ของผลิตภัณฑ์ที่เคลือบแบบจุ่มสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัยก่อนนำไปเผา	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
02252 เคลือบแบบทาสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย	<ol style="list-style-type: none"> 1. ตรวจสอบความสมบูรณ์ของผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในการเคลือบแบบทาสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัยได้อย่างถูกต้องก่อนเคลือบ 2. เตรียมน้ำเคลือบที่ใช้ในการเคลือบแบบทาสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัยได้อย่างถูกต้องก่อนเคลือบ 3. เคลือบแบบทาสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัยได้อย่างถูกต้อง 4. ตรวจสอบความสมบูรณ์ของผลิตภัณฑ์ที่เคลือบแบบทาสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัยก่อนนำไปเผา 	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน
02253 เคลือบแบบราดสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย	<ol style="list-style-type: none"> 1. ตรวจสอบความสมบูรณ์ของผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในการเคลือบแบบราดสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัยได้อย่างถูกต้องก่อนเคลือบ 2. เตรียมน้ำเคลือบที่ใช้ในการเคลือบแบบราดสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัยได้อย่างถูกต้องก่อนเคลือบ 3. เคลือบแบบราดสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัยได้อย่างถูกต้อง 4. ตรวจสอบความสมบูรณ์ของผลิตภัณฑ์ที่เคลือบแบบราดสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัยก่อนนำไปเผา 	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน
02254 เคลือบแบบพ่นสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย	<ol style="list-style-type: none"> 1. ตรวจสอบความสมบูรณ์ของผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในการเคลือบแบบพ่นสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัยได้อย่างถูกต้องก่อนเคลือบ 2. เตรียมน้ำเคลือบที่ใช้ในการเคลือบแบบพ่นสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัยได้อย่างถูกต้องก่อนเคลือบ 3. เคลือบแบบพ่นสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัยได้อย่างถูกต้อง 4. ตรวจสอบความสมบูรณ์ของผลิตภัณฑ์ที่เคลือบแบบพ่นสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัยก่อนนำไปเผา 	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้งการด้นทักษะ

1. ปฏิบัติการเคลือบแบบจุ่มสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
2. ปฏิบัติการเคลือบแบบทาสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
3. ปฏิบัติการเคลือบแบบราดสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
4. ปฏิบัติการเคลือบแบบพ่นสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย

(ข) ความต้งการด้นความรู้

1. การตรวจสอบผลผลิตก้บก่อนการเคลือบ
2. การเคลือบผลผลิตก้บเครื่องปั้นดินเผา
3. การพ่นน้ำเคลือบ

14. หลักฐานที่ต้งการ (Evidence Guide)

หลักฐานที่ต้งการจะกำหนดข้อแนะนำเกี่ยวกับการประเมิน และควรที่จะใช้ประกอบรวมกันกับเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria) และทักษะและความรู้ที่ต้งการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1. เพิ่มสะสมผลงาน และ/หรือ
2. เอกสาร/หลักฐานที่เกี่ยวข้อง

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. ใบบ่บการอบรมเกี่ยวกับเครื่องเคลือบรวมสมัย และ/หรือ
2. เอกสารรับรองและผลการประเมินจากบุคลากร สถานประกอบการ หรือผู้เชี่ยวชาญที่เกี่ยวข้องกับสาขาอาชีพ

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

ประเมินเกี่ยวกับการเคลือบผลผลิตก้บสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย

(ง) วิธีการประเมิน

1. พิจารณาหลักฐานความรู้
2. พิจารณาหลักฐานการปฏิบัติงาน

15. ขอบเขต (Range Statement)

ขอบเขตอธิบายถึงขอบเขตของการปฏิบัติงาน และสภาพแวดล้อมอื่นๆหรือสถานการณ์อื่นๆ ที่มีผลกระทบต่อการทำงาน รวมถึงเครื่องมือ อุปกรณ์ เทคโนโลยี ทรัพยากรที่ใช้หรือข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

(ก) คำแนะนำ

1. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้งปฏิบัติการเคลือบแบบจุ่มสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
2. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้งปฏิบัติการเคลือบแบบทาสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
3. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้งปฏิบัติการเคลือบแบบราดสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
4. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้งปฏิบัติการเคลือบแบบพ่นสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

1. เคลือบแบบจุ่มสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย โดยเตรียมผลผลิตก้บ เตรียมเคลือบ จุ่มเคลือบ และตรวจสอบความเรียบร้อยได้อย่างถูกต้อง
2. เคลือบแบบทาสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย โดยเตรียมผลผลิตก้บ เตรียมเคลือบ ทาเคลือบ และตรวจสอบความเรียบร้อยได้อย่างถูกต้อง
3. เคลือบแบบราดสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย โดยเตรียมผลผลิตก้บ เตรียมเคลือบ ราดเคลือบ และตรวจสอบความเรียบร้อยได้อย่างถูกต้อง
4. เคลือบแบบพ่นสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย โดยเตรียมผลผลิตก้บ เตรียมเคลือบ พ่นเคลือบ และตรวจสอบความเรียบร้อยได้อย่างถูกต้อง

16. หน่วยสมรรถนะรวม (ถ้ามี)

-

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพรวม (ถ้ามี)

-

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

กระบวนการและวิธีการประเมินให้ดูในคู่มือการประเมินโดยประเมินด้วยการทดสอบความรู้และทักษะการปฏิบัติงาน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 0226
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ เฝ้าผลิตภัณฑ์สำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
3. ทบทวนครั้งที่ 1 / 2566
4. สร้างใหม่ ปรับปรุง

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

ISCO – 08 รหัสอาชีพ 7314 ช่างทำเครื่องปั้นดินเผาและผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

หน่วยสมรรถนะนี้ประกอบไปด้วยความรู้และทักษะในการเฝ้าผลิตภัณฑ์สำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย โดยสามารถเฝ้าดิบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย และเฝ้าเคลือบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย และเฝ้าตกแต่งสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย และเฝ้ารมควันสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

กลุ่มอาชีพอนุรักษ์งานศิลปหัตถกรรมและงานพื้นบ้าน

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

-

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

-

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
02261 เฝ้าดิบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย	1. ตรวจสอบความสมบูรณ์ของผลิตภัณฑ์ที่จะเฝ้าดิบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้อง 2. ตรวจสอบความพร้อมของเตาเฝ้าดิบสำหรับเฝ้าดิบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยในการใช้งานได้อย่างถูกต้อง 3. เรียงผลิตภัณฑ์เข้าเตาเฝ้าดิบเพื่อเฝ้าดิบได้อย่างถูกต้องเป็นระเบียบ 4. เฝ้าดิบสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยตามขั้นตอนได้อย่างถูกต้อง	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
02262 เผาเคลือบสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย	<ol style="list-style-type: none"> 1. ตรวจสอบความสมบูรณ์ของผลิตภัณฑ์ที่จะเผาเคลือบสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัยได้อย่างถูกต้อง 2. ตรวจสอบความพร้อมของเตาเผาสำหรับเผาเคลือบสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัยในการใช้งานได้อย่างถูกต้อง 3. เรียงผลิตภัณฑ์เข้าเตาเผาเพื่อเผาเคลือบได้อย่างถูกต้องเป็นระเบียบ 4. เผาเคลือบผลิตภัณฑ์เครื่องเคลือบร่วมสมัยตามขั้นตอนได้อย่างถูกต้อง 	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน
02263 เผาตกแต่งสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย	<ol style="list-style-type: none"> 1. ตรวจสอบความสมบูรณ์ของผลิตภัณฑ์ที่จะเผาตกแต่งสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัยได้อย่างถูกต้อง 2. ตรวจสอบความพร้อมของเตาเผาสำหรับเผาตกแต่งสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัยในการใช้งานได้อย่างถูกต้อง 3. เรียงผลิตภัณฑ์เข้าเตาเผาเพื่อเผาตกแต่งได้อย่างถูกต้องเป็นระเบียบ 4. เผาตกแต่งผลิตภัณฑ์เครื่องเคลือบร่วมสมัยตามขั้นตอนได้อย่างถูกต้อง 	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน
02264 เผารมควันสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย	<ol style="list-style-type: none"> 1. ตรวจสอบความสมบูรณ์ของผลิตภัณฑ์ที่จะเผารมควันสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัยได้อย่างถูกต้อง 2. ตรวจสอบความพร้อมของเตาเผาสำหรับเผารมควันสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัยในการใช้งานได้อย่างถูกต้อง 3. เรียงผลิตภัณฑ์เข้าเตาเผาได้อย่างถูกต้องเป็นระเบียบ 4. เผารมควันสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัยตามขั้นตอนได้อย่างถูกต้อง 	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

-

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

1. ปฏิบัติการเผาติดสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย
2. ปฏิบัติการเผาเคลือบสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย
3. ปฏิบัติการเผาตกแต่งสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย
4. ปฏิบัติการเผารมคว้นสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ก่อนเผา
2. เตา และการเผา
3. เทคนิคการเผารมคว้น
4. การใช้ และบำรุงรักษาเตาเผา

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

หลักฐานที่ต้องการจะกำหนดข้อแนะนำเกี่ยวกับการประเมิน และครที่จะใช้ประกอบร่วมกันกับเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria) และทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1. แฟ้มสะสมผลงาน และ/หรือ
2. เอกสาร/หลักฐานที่เกี่ยวข้อง

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. ใบผ่านการอบรมเกี่ยวกับเครื่องเคลือบร่วมสมัย และ/หรือ
2. เอกสารรับรองและผลการประเมินจากบุคลากร สถานประกอบการ หรือผู้เชี่ยวชาญที่เกี่ยวข้องกับสาขาอาชีพ

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

ประเมินเกี่ยวกับการเผาผลิตภัณฑ์สำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย

(ง) วิธีการประเมิน

1. พิจารณาหลักฐานความรู้
2. พิจารณาหลักฐานการปฏิบัติงาน

15. ขอบเขต (Range Statement)

ขอบเขตอธิบายถึงขอบเขตของการปฏิบัติงาน และสภาพแวดล้อมอื่นๆหรือสถานการณ์อื่นๆ ที่มีผลกระทบต่อการทำงาน รวมถึงเครื่องมือ อุปกรณ์ เทคโนโลยี ทรัพยากรที่ใช้หรือข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

(ก) คำแนะนำ

1. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องปฏิบัติการเผาติดสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย
2. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องปฏิบัติการเผาเคลือบสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย
3. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องปฏิบัติการเผาตกแต่งสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย
4. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องปฏิบัติการเผารมคว้นสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

1. เผาติดสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย โดยการตรวจสอบความเรียบร้อยของผลิตภัณฑ์เรียงผลิตภัณฑ์เข้าเตาเผา และควบคุมการเผาได้อย่างถูกต้อง
2. เผาเคลือบสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย โดยตรวจสอบความเรียบร้อยของผลิตภัณฑ์เรียงผลิตภัณฑ์เข้าเตาเผา และควบคุมการเผาได้อย่างถูกต้องเรียบร้อย
3. เผาตกแต่งสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย โดยตรวจสอบความเรียบร้อยของผลิตภัณฑ์เรียงผลิตภัณฑ์เข้าเตาเผา และควบคุมการเผาได้อย่างถูกต้องเรียบร้อย
4. เผารมคว้นสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย โดยตรวจสอบความเรียบร้อยของผลิตภัณฑ์ เรียงผลิตภัณฑ์เข้าเตาเผา และควบคุมการเผาได้อย่างถูกต้องเรียบร้อย
5. ดูแล และบำรุงรักษาเตาเผาได้อย่างถูกต้องเรียบร้อย
6. พื้นที่ปฏิบัติงาน สะอาด เรียบร้อย และปลอดภัย

16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

-

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

-

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

กระบวนการและวิธีการประเมินให้ดูในคู่มือการประเมินโดยประเมินด้วยการทดสอบความรู้และทักษะการปฏิบัติงาน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 0227
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ ตรวจสอบผลิตภัณฑ์สำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย
3. ทบทวนครั้งที่ 1 / 2566
4. สร้างใหม่ ปรับปรุง

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

ISCO – 08 รหัสอาชีพ 7314 ช่างทำเครื่องปั้นดินเผาและผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

หน่วยสมรรถนะนี้ประกอบไปด้วยความรู้และทักษะในการตรวจสอบผลิตภัณฑ์สำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย โดยสามารถตรวจสอบตำหนิสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย และตรวจสอบความถูกต้องตามแบบผลิตสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย และตรวจสอบความเรียบร้อยของชิ้นงานสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัยได้

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

กลุ่มอาชีพอนุรักษ์งานศิลปหัตถกรรมและงานพื้นบ้าน

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

-

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

-

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
02271 ตรวจสอบตำหนิสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย	1. ตรวจสอบตำหนิผลิตภัณฑ์เครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้อง ครบถ้วน 2. แก้ไขตำหนิของผลิตภัณฑ์เครื่องเคลือบรวมสมัยที่มีตำหนิเล็กน้อยได้อย่างครบถ้วน สมบูรณ์	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน
02272 ตรวจสอบความถูกต้องตามแบบผลิตสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย	1. ตรวจสอบชิ้นงานให้ถูกต้องตามเกณฑ์ที่กำหนด 2. ตรวจสอบตามความสมบูรณ์ของเครื่องเคลือบรวมสมัย	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน
02273 ตรวจสอบความเรียบร้อยของชิ้นงานสำหรับเครื่องเคลือบรวมสมัย	1. ตรวจสอบความเรียบร้อยของชิ้นงานเครื่องเคลือบรวมสมัยได้อย่างถูกต้องตามเกณฑ์ที่กำหนด 2. คัดแยกตามความสมบูรณ์ของผลิตภัณฑ์เครื่องเคลือบรวมสมัย	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

-

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

1. ปฏิบัติการตรวจสอบตำหนิสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย
2. ปฏิบัติการตรวจสอบความถูกต้องตามแบบผลิตสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย
3. ปฏิบัติการตรวจสอบความเรียบร้อยของชิ้นงานสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์
2. ชนิดของตำหนิสาเหตุของการเกิดตำหนิ
3. วิถีแก้ไขการเกิดตำหนิ
4. ความสมบูรณ์ของผลิตภัณฑ์
5. สุนทรียภาพในงานเครื่องปั้นดินเผา

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

หลักฐานที่ต้องการจะกำหนดข้อแนะนำเกี่ยวกับการประเมิน และควรที่จะใช้ประกอบร่วมกันกับเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria) และทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1. แฟ้มสะสมผลงาน และ/หรือ
2. เอกสาร/หลักฐานที่เกี่ยวข้อง

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. ใบผ่านการอบรมเกี่ยวกับเครื่องเคลือบร่วมสมัย และ/หรือ
2. เอกสารรับรองและผลการประเมินจากบุคลากร สถานประกอบการ หรือผู้เชี่ยวชาญที่เกี่ยวข้องกับสาขาอาชีพ

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

ประเมินเกี่ยวกับการตรวจสอบผลิตภัณฑ์สำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย

(ง) วิธีการประเมิน

1. พิจารณาหลักฐานความรู้
2. พิจารณาหลักฐานการปฏิบัติงาน

15. ขอบเขต (Range Statement)

ขอบเขตอธิบายถึงขอบเขตของการปฏิบัติงาน และสภาพแวดล้อมอื่นๆหรือสถานการณ์อื่นๆ ที่มีผลกระทบต่อการทำงาน รวมถึงเครื่องมือ อุปกรณ์ เทคโนโลยี ทรัพยากรที่ใช้ หรือข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

(ก) คำแนะนำ

1. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องปฏิบัติตามการตรวจสอบตำหนิสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย
2. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องปฏิบัติตามการตรวจสอบความถูกต้องตามแบบผลิตสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย
3. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องปฏิบัติตามการตรวจสอบความเรียบร้อยของชิ้นงานสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

1. ผลิตภัณฑ์ได้รับการตรวจสอบตำหนิสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย เช่น มีรูเข็ม ผลิตภัณฑ์แตกร้าว เคลือบไม่สม่ำเสมอ เคลือบร่น
2. ผลิตภัณฑ์ได้รับการตรวจสอบความถูกต้องตามแบบผลิตสำหรับเครื่องเคลือบร่วมสมัย ได้แก่ ขนาด สัดส่วน รูปทรง ลวดลาย และเคลือบเป็นไปตามแบบที่กำหนด
3. ผลิตภัณฑ์ได้รับการตรวจสอบความเรียบร้อย และความสมบูรณ์ตามเกณฑ์ที่กำหนด สำหรับเครื่องปั้นดินเผาแบบร่วมสมัย

16. หน่วยสมรรถนะรวม (ถ้ามี)

-

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

-

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

กระบวนการและวิธีการประเมินให้ดูในคู่มือการประเมินโดยประเมินด้วยการทดสอบความรู้และทักษะการปฏิบัติงาน