



มาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ
Occupational Standard and Professional Qualifications

อนุรักษ์งานพื้นบ้านและศิลปหัตถกรรม กลุ่มงานเครื่องถม

จัดทำโดย สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)
ร่วมกับ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

1. ชื่อมาตรฐานอาชีพ

อนุรักษ์งานพื้นบ้านและศิลปหัตถกรรม กลุ่มงานเครื่องถม

2. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐาน

N/A

3. ทะเบียนอ้างอิง (Imprint)

N/A

4. ข้อมูลเบื้องต้น

ผลิตภัณฑ์ศิลปหัตถกรรมพื้นบ้านของไทยเป็นผลิตภัณฑ์ที่ทำด้วยมือ ซึ่งมีคุณค่าและมีเอกลักษณ์ของความเป็นไทยโดยเฉพาะ

ในการพัฒนามาตรฐานผลิตภัณฑ์ศิลปหัตถกรรมพื้นบ้านเป็นการพัฒนาและยกระดับผลิตภัณฑ์ศิลปหัตถกรรมพื้นบ้านของไทยด้วยการเพิ่มการออกแบบและความคิดสร้างสรรค์ให้ผลิตภัณฑ์เพื่อให้สินค้าเข้าไปอยู่ในใจของผู้บริโภค ดังนั้นมาตรฐานผลิตภัณฑ์ศิลปหัตถกรรมพื้นบ้าน

มีความสำคัญเป็นอย่างยิ่งในการพัฒนาคุณภาพผลิตภัณฑ์ให้มีคุณภาพมากยิ่งขึ้น

5. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐานในแต่ละครั้ง

N/A

6. ครั้งที่

1 N/A.....

(รายละเอียดของชุดฝึกอบรมที่ได้รับการรับรองตามการปรับปรุงในแต่ละครั้ง แสดงในตารางข้างล่าง ข้อมูลครั้งล่าสุดจะแสดงอยู่ในบรรทัดบนสุด)

ครั้งที่ (อื่น ๆ) :

ครั้งที่ประกาศก่อนหน้านี้N/A..... วันที่ประกาศN/A.....

7. คุณวุฒิวิชาชีพที่ครอบคลุม (Professional Qualifications included)

สาขาวิชาชีพอนุรักษ์งานศิลปหัตถกรรมและงานพื้นบ้าน

สาขางานเครื่องถม

อาชีพผู้ผลิตเครื่องถมประเภทเครื่องใช้ ชั้น 2

8. คุณวุฒิวิชาชีพที่เกี่ยวข้อง (Related Professional Qualifications)

คุณวุฒิวิชาชีพอนุรักษ์งานพื้นบ้านและศิลปหัตถกรรมที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ 1. กลุ่มอุตสาหกรรมสร้างสรรค์ 2. กลุ่มอุตสาหกรรมเซรามิก 3. กลุ่มอุตสาหกรรมสิ่งทอ 4. กลุ่มอุตสาหกรรมอัญมณีและเครื่องประดับ

9. หน่วยสมรรถนะทั้งหมดในมาตรฐานอาชีพ (List of All Units of Competence within this Occupational Standards)

รหัสหน่วยสมรรถนะ	เนื้อหา
0421	ออกแบบเครื่องถมประเภทเครื่องใช้
0424	ขึ้นรูปเครื่องถมประเภทเครื่องใช้

10. ระดับคุณวุฒิ

10.1 สาขาวิชาชีพอนุรักษ์งานศิลปหัตถกรรมและงานพื้นบ้าน สาขางานเครื่องถม อาชีพผู้ผลิตเครื่องถมประเภทเครื่องใช้ ชั้น 2

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการออกแบบเครื่องถมประเภทเครื่องประดับและเครื่องใช้ ขึ้นรูปเครื่องถมประเภทเครื่องประดับและเครื่องใช้ โดยบุคคลจะต้องมีคุณลักษณะดังนี้

1. มีทักษะการสื่อสารขั้นพื้นฐานในการปฏิบัติงาน

2. สามารถทำงานร่วมกับผู้อื่นได้
3. มีความสามารถในการแก้ปัญหาขั้นพื้นฐาน
4. สามารถใช้เทคโนโลยีสารสนเทศเพื่อการสื่อสารในการปฏิบัติงาน
5. มีการเรียนรู้จากการปฏิบัติงานอย่างต่อเนื่อง

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. ผู้ที่จะได้รับคุณวุฒิวิชาชีพ ชั้น 2 สาขาอาชีพผู้ผลิตเครื่องมประเภทเครื่องใช้ต้องผ่านเกณฑ์การประเมินสมรรถนะอาชีพ ชั้น 2
2. ผู้ที่จะได้รับคุณวุฒิวิชาชีพ ชั้น 2 สาขาอาชีพผู้ผลิตเครื่องมประเภทเครื่องใช้ต้องมีประสบการณ์ทำงานด้านเครื่องมและมีเอกสารการรับรองจากหน่วยงานหรือมีผลงานด้านเครื่องม

หลักเกณฑ์การต่ออายุหนังสือรับรองมาตรฐานอาชีพ

N/A

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

N/A

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

- 0421 ออกแบบเครื่องมประเภทเครื่องใช้
- 0424 ขึ้นรูปเครื่องมประเภทเครื่องใช้

ตารางแผนผังแสดงหน้าที่

1. ตารางแสดงหน้าที่ 1

(ทบทวนครั้งที่ (ไม่มี) ประกาศใช้ ณ วัน/เดือน/ปี)

ตาราง 1 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY PURPOSE , KEY ROLES , KEY FUNCTION

ความมุ่งหมายหลัก Key Purpose	บทบาทหลัก Key Roles		หน้าที่หลัก Key Function	
	รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย
ผลิตงานศิลปหัตถกรรมเพื่อการอนุรักษ์ภูมิปัญญาไทยให้มีมาตรฐานสู่ความเป็นเลิศ	04	ผลิตเครื่องมเพื่อการอนุรักษ์และศิลปะรวมสมัย	042	ผลิตเครื่องมประเภทเครื่องใช้

คำอธิบาย ตารางแผนผังแสดงหน้าที่เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานเพื่อให้ได้หน้าที่หลัก (Key Function)

2. ตารางแสดงหน้าที่ 1 (ต่อ)

(ทบทวนครั้งที่ (ไม่มี) ประกาศใช้ ณ วัน/เดือน/ปี)

ตาราง 2 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY FUNCTION , UNIT OF COMPETENCE , ELEMENT OF COMPETENCE

หน้าที่หลัก Key Function		หน่วยสมรรถนะ Unit of Competence		หน่วยสมรรถนะย่อย Element of Competence	
รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย
042	ผลิตเครื่องมประเภทเครื่องใช้	0421	ออกแบบเครื่องมประเภทเครื่องใช้	04211	ออกแบบชิ้นงานเครื่องมประเภทเครื่องใช้
				04212	ออกแบบลวดลายเครื่องมประเภทเครื่องใช้
		0424	ขึ้นรูปเครื่องมประเภทเครื่องใช้	04241	ขึ้นรูปชิ้นงานเครื่องมประเภทเครื่องใช้
				04242	ประกอบ ปรับแต่งชิ้นงานเครื่องมประเภทเครื่องใช้

คำอธิบาย

ตารางแผนผังแสดงหน้าที่ (ต่อ) เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานหลังจากได้หน้าที่หลัก (Key Function) เพื่อให้ได้ หน่วยสมรรถนะ (Unit of Competence) และหน่วยสมรรถนะย่อย (Element of Competence)

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 0421
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ ออกแบบเครื่องมประเภทเครื่องใช้
3. ทบทวนครั้งที่ - / -
4. สร้างใหม่ ปรับปรุง

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

ผู้ผลิตเครื่องมประเภทเครื่องใช้

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

บุคคลที่ทำหน้าที่ผู้ผลิตเครื่องม ซึ่งจะต้องปฏิบัติงานเกี่ยวกับ งานออกแบบชิ้นงานเครื่องมประเภทเครื่องใช้ งานออกแบบลวดลายเครื่องมประเภทเครื่องใช้

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

กลุ่มอาชีพ อูร์รักษงานพื้นบ้านและศิลปหัตถกรรม

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
04211 ออกแบบชิ้นงานเครื่องมประเภทเครื่องใช้	1. วัสดุ เครื่องมือ อุปกรณ์ ที่ใช้ในการออกแบบชิ้นงานเครื่องมประเภทเครื่องใช้เตรียมได้ถูกต้อง ครบถ้วน 2. วัสดุ เครื่องมือ อุปกรณ์ ที่ใช้ในการออกแบบชิ้นงานเครื่องมประเภทเครื่องใช้ตรวจสอบความพร้อมในการใช้งานได้อย่างถูกต้อง ครบถ้วน 3. ชิ้นงานเครื่องมประเภทเครื่องใช้ได้ร่างแบบอย่างถูกต้องตามแบบที่กำหนด	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน
04212 ออกแบบลวดลายเครื่องมประเภทเครื่องใช้	1. ลวดลายมีการออกแบบตรงตามแบบเครื่องมประเภทเครื่องใช้ที่กำหนด 2. ลวดลายได้เขียนลงบนแบบชิ้นงานเครื่องมประเภทเครื่องใช้ได้ขนาด สัดส่วนถูกต้องสวยงามตามองค์ประกอบศิลป์ 3. แบบชิ้นงานเครื่องมประเภทเครื่องใช้ได้รับการตรวจสอบความสมบูรณ์ของลวดลายก่อนผลิตจริง	การสัมภาษณ์ การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

N/A

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

1. ปฏิบัติการออกแบบชิ้นงานเครื่องถมประเภทเครื่องใช้
2. ปฏิบัติการออกแบบลวดลายเครื่องถมประเภทเครื่องใช้

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1. วัสดุ เครื่องมือ อุปกรณ์ที่ใช้ออกแบบชิ้นงาน
2. การตรวจสอบ ดูแลรักษาวัสดุ เครื่องมือ อุปกรณ์ที่ใช้ออกแบบชิ้นงาน
3. เส้นที่ใช้เขียนลวดลาย
4. รูปแบบลวดลายที่ใช้ในการผลิตเครื่องถมประเภทเครื่องใช้
5. การออกแบบชิ้นงาน เครื่องถมประเภทเครื่องใช้

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

หลักฐานที่ต้องการจะกำหนดข้อแนะนำเกี่ยวกับการประเมิน และควรที่จะใช้ประกอบร่วมกับเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria) และทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1. ไปรายการตรวจสอบวัสดุ เครื่องมือ อุปกรณ์ที่ใช้ในการออกแบบชิ้นงาน
2. แบบชิ้นงานเครื่องถมประเภทเครื่องใช้

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. ไปผ่านการอบรม ฝึกปฏิบัติการออกแบบเครื่องถมประเภทเครื่องใช้
2. เอกสารรับรองและผลการประเมินจากหน่วยงาน

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

ประเมินเกี่ยวกับการออกแบบเครื่องถมประเภทเครื่องใช้

(ง) วิธีการประเมิน

1. พิจารณาหลักฐานความรู้
2. พิจารณาหลักฐานการปฏิบัติงาน

15. ขอบเขต (Range Statement)

ขอบเขตอธิบายถึงขอบเขตของการปฏิบัติงาน และสภาพแวดล้อมอื่นๆหรือสถานการณ์อื่นๆ ที่มีผลกระทบต่อการทำงาน รวมถึงเครื่องมือ อุปกรณ์ เทคโนโลยี ทรัพยากรที่ใช้ หรือข้อกำหนดอื่นๆที่เกี่ยวข้อง

(ก) คำแนะนำ

1. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องออกแบบชิ้นงานเครื่องถมประเภทเครื่องใช้
2. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องออกแบบลวดลายเครื่องถมประเภทเครื่องใช้

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

1. ออกแบบชิ้นงานเครื่องถมประเภทเครื่องใช้
2. ออกแบบลวดลายไทยลงบนเครื่องถมประเภทเครื่องใช้

16. หน่วยสมรรถนะรวม (ถ้ามี)

N/A

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

1. เครื่องมือการประเมิน

1. แบบทดสอบปรนัย ชนิด 4 ตัวเลือก
2. แบบประเมินผลการปฏิบัติงาน

ดูรายละเอียดจากคู่มือการประเมิน

2. เครื่องมือการประเมิน

1. แบบทดสอบปรนัย ชนิด 4 ตัวเลือก
2. แบบประเมินผลการปฏิบัติงาน

ดูรายละเอียดจากคู่มือการประเมิน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 0424
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ ขึ้นรูปเครื่องถมประเภทเครื่องใช้
3. ทบทวนครั้งที่ - / -
4. สร้างใหม่ ปรับปรุง

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

ผู้ผลิตเครื่องถมประเภทเครื่องใช้

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

บุคคลที่ทำหน้าที่ผู้ผลิตเครื่องถม ซึ่งจะต้องปฏิบัติงานเกี่ยวกับ งานขึ้นรูปชิ้นงานเครื่องถมประเภทเครื่องใช้ และงานประกอบ ปรับแต่งชิ้นงานเครื่องถมประเภทเครื่องใช้

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

กลุ่มอาชีพ อูรักงานพื้นบ้านและศิลปหัตถกรรม

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
04241 ขึ้นรูปชิ้นงานเครื่องถมประเภทเครื่องใช้	1. วัสดุที่ใช้ขึ้นรูปชิ้นงาน เตรียมได้อย่างถูกต้อง ครบถ้วน 2. เครื่องมือ อุปกรณ์ที่ใช้ขึ้นรูปชิ้นงาน เตรียมได้อย่างถูกต้อง ครบถ้วน 3. ชิ้นงานได้ขึ้นรูปทรงตามแบบและขนาดที่กำหนดได้อย่างถูกต้อง	การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน
04242 ประกอบ ปรับแต่งชิ้นงานเครื่องถมประเภทเครื่องใช้	1. ชิ้นงานได้ปรับแต่งรูปทรงและขนาดอย่างถูกต้องตามแบบที่กำหนด 2. ชิ้นงานประกอบได้อย่างถูกต้องตามแบบที่กำหนด	การสัมภาษณ์ การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

N/A

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

1. ปฏิบัติการขึ้นรูปชิ้นงานเครื่องถมประเภทเครื่องใช้
2. ปฏิบัติการประกอบ ปรับแต่งชิ้นงานเครื่องถมประเภทเครื่องใช้

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1. การขึ้นรูปเครื่องถมประเภทเครื่องใช้
2. การประกอบ ปรับแต่งชิ้นงาน
3. มาตรฐานความปลอดภัยและสุขอนามัยในการทำงาน
4. การใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ขึ้นรูป ประกอบ ปรับแต่งชิ้นงาน

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

หลักฐานที่ต้องการจะกำหนดข้อแนะนำเกี่ยวกับการประเมิน และควรที่จะใช้ประกอบรวมกันกับเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria) และทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1. ใบรายการจัดเตรียมวัสดุ เครื่องมือ อุปกรณ์ที่ใช้ขึ้นรูปชิ้นงานเครื่องมประเภทเครื่องใช้
2. ชิ้นงาน ที่ขึ้นรูปเสร็จสมบูรณ์

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. ใบผ่านการอบรม ฝึกปฏิบัติการขึ้นรูปเครื่องมประเภทเครื่องใช้
2. เอกสารรับรองและผลการประเมินจากหน่วยงาน

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

ประเมินเกี่ยวกับการขึ้นรูปเครื่องมประเภทเครื่องใช้

(ง) วิธีการประเมิน

1. พิจารณาหลักฐานความรู้
2. พิจารณาหลักฐานการปฏิบัติงาน

15. ขอบเขต (Range Statement)

ขอบเขตอธิบายถึงขอบเขตของการปฏิบัติงาน และสภาพแวดล้อมอื่นๆหรือสถานการณ์อื่นๆ ที่มีผลกระทบต่อการทำงาน รวมถึงเครื่องมือ อุปกรณ์ เทคโนโลยี ทรัพยากรที่ใช้ หรือข้อกำหนดอื่นๆที่เกี่ยวข้อง

(ก) คำแนะนำ

1. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องขึ้นรูปชิ้นงานเครื่องมประเภทเครื่องใช้
2. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องประกอบ ปรับแต่งชิ้นงานเครื่องมประเภทเครื่องใช้

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

1. ขึ้นรูปชิ้นงานได้อย่างถูกต้องตามแบบที่กำหนด
2. ประกอบ ปรับแต่งชิ้นงานได้อย่างถูกต้องตามแบบที่กำหนด

16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

N/A

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

1. เครื่องมือการประเมิน

1. แบบทดสอบปรนัย ชนิด 4 ตัวเลือก

2. แบบประเมินผลการปฏิบัติงาน

ดูรายละเอียดจากคู่มือการประเมิน

2. เครื่องมือการประเมิน

1. แบบทดสอบปรนัย ชนิด 4 ตัวเลือก

2. แบบประเมินผลการปฏิบัติงาน

ดูรายละเอียดจากคู่มือการประเมิน