



มาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ
Occupational Standard and Professional Qualifications

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติก สาขากระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ

จัดทำโดย สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)
ร่วมกับ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี

1. ชื่อมาตรฐานอาชีพ

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติก สาขากระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ

2. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐาน

N/A

3. ทะเบียนอ้างอิง (Imprint)

N/A

4. ข้อมูลเบื้องต้น

มาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติกนี้ ประกอบไปด้วย คุณวุฒิวิชาชีพ 5 สาขา ได้แก่ สาขากระบวนการฉีดขึ้นรูป, สาขากระบวนการอัดขึ้นรูป, สาขากระบวนการเป่ายืดขึ้นรูป, สาขากระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ และสาขากระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ ซึ่งประกอบด้วยอาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการฉีดขึ้นรูป, ผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการฉีดขึ้นรูป, อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการฉีดขึ้นรูป, อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการฉีดขึ้นรูปและอาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการฉีดขึ้นรูป, ช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดขึ้นรูป, ผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดขึ้นรูป, อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการอัดขึ้นรูป, อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการอัดขึ้นรูปและอาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดขึ้นรูป, ช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการเป่ายืดขึ้นรูป, ผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการเป่ายืดขึ้นรูป, อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการเป่ายืดขึ้นรูป, อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการเป่ายืดขึ้นรูปและอาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการเป่ายืดขึ้นรูป, ช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ, ผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ, อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ, อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศและอาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ, ช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ, ผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ, อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ, อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ และอาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ

5. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐานในแต่ละครั้ง

N/A

6. ครั้งที่

N/A

7. คุณวุฒิวิชาชีพที่ครอบคลุม (Professional Qualifications included)

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติก

สาขากระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ

อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ ชั้น 4

8. คุณวุฒิวิชาชีพที่เกี่ยวข้อง (Related Professional Qualifications)

N/A

9. หน่วยสมรรถนะทั้งหมดในมาตรฐานอาชีพ (List of All Units of Competence within this Occupational Standards)

| รหัสหน่วยสมรรถนะ | เนื้อหา |
|------------------|--|
| 0000 | ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน |
| 0511 | จัดเตรียมวัตถุดิบ |
| 0512 | จัดเตรียมเครื่องจักร ใดและอุปกรณ์สนับสนุนกระบวนการผลิต |
| 0513 | ปฏิบัติงานกับเครื่องอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ |
| 0514 | ติดตั้ง และปรับพารามิเตอร์ของได (Die) / อุปกรณ์ปรับขนาด (Sleeve or calibrator) และอุปกรณ์กระบวนการผลิต |
| 0515 | ทดลองและขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยวิธีการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ |
| 0516 | จัดการกระบวนการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยวิธีการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ |

10. ระดับคุณวุฒิ

10.1 สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติก สาขากระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ ชั้น 4

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

บุคคลที่มีคุณลักษณะของผลการเรียนรู้ที่พึงประสงค์ใน อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ ชั้น 4 จะสามารถจัดเตรียมวัตถุดิบ เครื่องจักร อุปกรณ์สนับสนุน และปฏิบัติงานกับเครื่องอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ ปฏิบัติงานติดตั้ง ปรับพารามิเตอร์เครื่อง ทดลองขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยวิธีการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ

จัดการกระบวนการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยวิธีการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อและบุคคลต้องมีคุณลักษณะดังนี้ 1. สามารถสื่อสารภาษาอังกฤษ ภาษาในกลุ่มประชาคมอาเซียน และสามารถสั่งงานได้ 2. ทักษะทางเทคนิคในการปฏิบัติงาน 3. ทักษะทางความคิดและปฏิบัติที่หลากหลาย 4. สรุปลงและตัดสินใจแก้ปัญหาที่เกี่ยวข้องกับงานโดยใช้ทฤษฎีและเทคนิค

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. ผู้ที่จะผ่านการประเมินและได้รับการรับรองคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ ชั้น 4 1.1. ผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพ ชั้น 4 ทั้ง 7 หน่วย 1.2. หรือเป็นผู้ที่ผ่านการประเมินและได้รับรองคุณวุฒิวิชาชีพ วิชาชีพ อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ ชั้น 3 มาแล้วไม่ต่ำกว่า 1 ปี และผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพ ชั้น 4 จำนวน 1 หน่วย 2. คุณสมบัติของผู้ที่สามารถขอเข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ ชั้น 4 2.1. ผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพ อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ ชั้น 3 ไม่ต่ำกว่า 1 ปี หรือ 2.2. มีประสบการณ์ทำงานในตำแหน่งหัวหน้างานหรือเทียบเท่า ผู้รับผิดชอบควบคุมงานที่เกี่ยวข้องในสายงานขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ ไม่ต่ำกว่า 3 ปี จึงจะสามารถเข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ ชั้น 4 ได้ 3. การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพในขั้นที่สูงขึ้นไป 3.1. หลังจากผ่านเกณฑ์การประเมินสมรรถนะอาชีพและได้รับคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ ชั้น 4 เป็นระยะเวลาไม่ต่ำกว่า 1 ปี จึงจะสามารถสมัครเข้ารับการประเมินสมรรถนะเพื่อเลื่อนระดับคุณวุฒิในขั้นที่สูงขึ้นไปได้

หลักเกณฑ์การต่ออายุหนังสือรับรองมาตรฐานอาชีพ

N/A

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

หน่วยสมรรถนะรวม 1 หน่วย ได้แก่ 0000 หน่วยสมรรถนะ 6 หน่วย ได้แก่ 0511, 0512, 0513, 0514, 0515 และ 0516

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

0511 จัดเตรียมวัตถุดิบ

0512 จัดเตรียมเครื่องจักร ใดและอุปกรณ์สนับสนุนกระบวนการผลิต

0513 ปฏิบัติงานกับเครื่องอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ

0514 ติดตั้ง และปรับพารามิเตอร์ของได (Die) / อุปกรณ์ปรับขนาด (Sleeve or calibrator) และอุปกรณ์กระบวนการผลิต

0515 ทดลองและขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยวิธีการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ

0516 จัดการกระบวนการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยวิธีการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ

ตารางแผนผังแสดงหน้าที่

1. ตารางแสดงหน้าที่ 1

(ทบทวนครั้งที่ (ไม่มี) ประกาศใช้ ณ วัน/เดือน/ปี)

ตาราง 1 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY PURPOSE , KEY ROLES , KEY FUNCTION

| ความมุ่งหมายหลัก Key Purpose | บทบาทหลัก Key Roles | | หน้าที่หลัก Key Function | |
|---|------------------------|--|-----------------------------|---|
| | รหัส | คำอธิบาย | รหัส | คำอธิบาย |
| เป็นผู้ผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติกที่ได้คุณภาพตามมาตรฐานสากล | 00 | ผลิตพลาสติกด้วยความปลอดภัยในการทำงาน | 000 | ปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัยในการผลิตพลาสติก |
| | 05 | ผลิตพลาสติกด้วยกรรมวิธีการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ | 051 | ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ |

คำอธิบาย ตารางแผนผังแสดงหน้าที่เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานเพื่อให้ได้หน้าที่หลัก (Key Function)

2. ตารางแสดงหน้าที่ 1 (ต่อ)

(ทบทวนครั้งที่ (ไม่มี) ประกาศใช้ ณ วัน/เดือน/ปี)

ตาราง 2 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY FUNCTION , UNIT OF COMPETENCE , ELEMENT OF COMPETENCE

| หน้าที่หลัก Key Function | | หน่วยสมรรถนะ Unit of Competence | | หน่วยสมรรถนะย่อย Element of Competence | |
|-----------------------------|---|------------------------------------|--|---|---|
| รหัส | คำอธิบาย | รหัส | คำอธิบาย | รหัส | คำอธิบาย |
| 000 | ปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัยในการผลิตพลาสติก | 0000 | ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน | 00001 | เลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสม |
| | | | | 00002 | ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยขณะปฏิบัติงาน |
| 051 | ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ | 0511 | จัดเตรียมวัตถุดิบ | 05111 | เตรียมวัตถุดิบให้ตรงตามใบสั่งผลิต |
| | | | | 05112 | ปรับสภาพและสีของวัตถุดิบ |
| | | | | 05113 | จัดเตรียมเศษเหลือใช้จากกระบวนการผลิต |
| | | 0512 | จัดเตรียมเครื่องจักรไต่และอุปกรณ์สนับสนุนกระบวนการผลิต | 05121 | เตรียมความพร้อมเครื่องอัดรีดขึ้นรูป |
| | | | | 05122 | จัดเตรียมไต่สำหรับอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ |
| | | | | 05123 | จัดเตรียมอุปกรณ์ปรับขนาด |
| | | | | 05124 | จัดเตรียมอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table |
| | | | | 05125 | จัดเตรียมอุปกรณ์ดึงชิ้นงาน (Take off or Haul-off Unit) |

| หน้าที่หลัก Key Function | | หน่วยสมรรถนะ Unit of Competence | | หน่วยสมรรถนะย่อย Element of Competence | |
|-----------------------------|---|------------------------------------|--|---|---|
| รหัส | คำอธิบาย | รหัส | คำอธิบาย | รหัส | คำอธิบาย |
| 051 | ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ | 0512 | จัดเตรียมเครื่องจักร ไดและอุปกรณ์สนับสนุนกระบวนการผลิต | 05126 | จัดเตรียมอุปกรณ์ชุดตัดชิ้นงาน |
| | | 0513 | ปฏิบัติงานกับเครื่องอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ | 05131 | ปรับตั้งสภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว |
| | | | | 05132 | ปรับตั้งสภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูคู่ |
| | | | | 05133 | แก้ไขปัญหาพื้นฐานในระหว่างการผลิตที่พบเป็นประจำ |
| | | 0514 | ติดตั้ง และปรับพารามิเตอร์ของได (Die) / อุปกรณ์ปรับขนาด (Sleeve or calibrator) และอุปกรณ์กระบวนการผลิต | 05141 | ติดตั้ง ปรับ และถอดประกอบไดสำหรับอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ |
| | | | | 05142 | ติดตั้ง ปรับ และถอดประกอบอุปกรณ์ปรับขนาด |
| | | | | 05143 | ติดตั้ง ปรับ และถอดประกอบอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table |
| | | | | 05144 | ติดตั้ง ปรับ และถอดประกอบอุปกรณ์ดึงชิ้นงาน (Take off or Haul-off Unit) |
| | | 0515 | ทดลองและขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยวิธีการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ | 05145 | ติดตั้ง ปรับ และถอดประกอบอุปกรณ์ชุดตัดชิ้นงาน |
| | | 0516 | จัดการกระบวนการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยวิธีการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ | 05151 | ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ตามใบสั่งผลิต |
| | | | | 05152 | ตรวจสอบชิ้นงานเบื้องต้นตามใบสั่งผลิต |
| | | | | 05161 | กำหนดรายละเอียดของแผนงานเพื่อกำหนดลงในแผนการผลิต |
| | | | | 05162 | ควบคุมการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามแผน |
| 05163 | วิเคราะห์ปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างกระบวนการอัดรีดขึ้นรูป | 05164 | การติดตามความก้าวหน้าและควบคุมเป้าหมาย | | |

คำอธิบาย

ตารางแผนผังแสดงหน้าที่ (ต่อ) เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานหลังจากได้หน้าที่หลัก (Key Function) เพื่อให้ได้ หน่วยสมรรถนะ (Unit of Competence) และหน่วยสมรรถนะย่อย (Element of Competence)

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 0000
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
3. ทบทวนครั้งที่ N/A
4. สร้างใหม่ ปรับปรุง

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

- อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการฉีดขึ้นรูป
- อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการฉีดขึ้นรูป
- อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการฉีดขึ้นรูป
- อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการฉีดขึ้นรูป
- อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการฉีดขึ้นรูป
- อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดขึ้นรูป
- อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดขึ้นรูป
- อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการอัดขึ้นรูป
- อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการอัดขึ้นรูป
- อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดขึ้นรูป
- อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการเป่าขึ้นรูป
- อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการเป่าขึ้นรูป
- อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการเป่าขึ้นรูป
- อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการเป่าขึ้นรูป
- อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการเป่าขึ้นรูป
- อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ
- อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ
- อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ
- อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ
- อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ
- อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ
- อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ
- อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ
- อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ
- อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

ผู้ที่ผ่านหน่วยสมรรถนะนี้จะสามารถเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมและใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยขณะปฏิบัติงานได้

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

อุตสาหกรรมพลาสติก

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

- อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการฉีดขึ้นรูป
- อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการฉีดขึ้นรูป
- อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการฉีดขึ้นรูป
- อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการฉีดขึ้นรูป
- อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการฉีดขึ้นรูป
- อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดขึ้นรูป
- อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดขึ้นรูป
- อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการอัดขึ้นรูป
- อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการอัดขึ้นรูป
- อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดขึ้นรูป
- อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการเป่าขึ้นรูป
- อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการเป่าขึ้นรูป
- อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการเป่าขึ้นรูป
- อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการเป่าขึ้นรูป
- อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการเป่าขึ้นรูป
- อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ
- อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ
- อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ
- อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ
- อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ
- อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ
- อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ
- อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ
- อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ
- อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

1. ประกาศกระทรวงแรงงาน และสวัสดิการสังคม เรื่องความปลอดภัยในการในการทำงานของลูกจ้าง
2. พระราชบัญญัติ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 255

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

| สมรรถนะย่อย (Element) | เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria) | วิธีการประเมิน (Assessment) |
|--|---|--|
| 00001 เลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสม | 1.อธิบายวิธีใช้งานอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล 2.จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับการปฏิบัติงาน | ข้อสอบข้อเขียน |
| 00002 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยขณะปฏิบัติงาน | 1.สวมใส่หรือนำอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลไปใช้ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน 2. จัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล | ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน |

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

N/A

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

1. สวมใส่หรือนำอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลไปใช้ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน
2. จัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
3. อธิบายและให้ข้อมูลด้านความปลอดภัยในการทำงาน
4. อธิบายข้อกำหนดทางกฎหมายพื้นฐานด้านความปลอดภัยที่สามารถนำมาใช้ในงานของตน
5. อธิบายความหมายของสัญลักษณ์ความปลอดภัย

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1. วิธีใช้งานอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
2. การจัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน(Performance Evidence)

1. เอกสารรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ
2. เอกสารการประเมินผลจากการสังเกตการปฏิบัติงาน

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. เอกสารรับรองผลการเรียน หรือผลการอบรม
2. เอกสารการประเมินผลจากการสอบข้อเขียน

(ค) คำแนะนำในการปฏิบัติงาน

ผู้ประเมินตรวจสอบประเมินในด้านความรู้เกี่ยวกับวิธีใช้งานอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลการจัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล และมีทักษะในการอธิบายวิธีใช้งานอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับการงานใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน จัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล วิธีการประเมิน

1. พิจารณาตามหลักฐานการปฏิบัติงาน
2. พิจารณาตามหลักฐานความรู้

15. ขอบเขต (Range Statement)

1. สามารถเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมได้
2. สามารถใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานได้
3. สามารถจัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

(ก) คำแนะนำ

ผู้เข้ารับการประเมินต้องมีความรู้เกี่ยวกับวิธีใช้งานอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลการจัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล และมีทักษะในการอธิบายวิธีใช้งานอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับการงานใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาขณะปฏิบัติงานจัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

“อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล” หมายถึง อุปกรณ์ที่ใช้ในการป้องกันอันตรายระหว่างการปฏิบัติงาน เช่น แวนตา ที่ครอบหู รองเท้านิรภัย เป็นต้น

16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

N/A

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

18.1 เครื่องมือประเมินการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสม

1. แบบฟอร์มการประเมินผลจากการสอบข้อเขียน

18.2 เครื่องมือประเมินการใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน

1. แบบฟอร์มการประเมินผลจากการสอบข้อเขียน

2. แบบฟอร์มการประเมินผลจากการสังเกตการปฏิบัติงาน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 0511
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ จัดเตรียมวัตถุดิบ
3. ทบทวนครั้งที่ N/A
4. สร้างใหม่ ปรับปรุง

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

ผู้ผ่านหน่วยสมรรถนะนี้จะสามารถเตรียมวัตถุดิบให้ตรงตามใบสั่งผลิต ปรับสภาพและสีของวัตถุดิบ จัดเตรียมเศษเหลือใช้จากกระบวนการผลิตได้

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

| | | | | | | | |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

อุตสาหกรรมพลาสติก

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

| สมรรถนะย่อย (Element) | เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria) | วิธีการประเมิน (Assessment) |
|--|---|--|
| 05111 เตรียมวัตถุดิบให้ตรงตามใบสั่งผลิต | 1. อ่านและเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิค ภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับวัตถุดิบในการผลิตผลิตภัณฑ์ 2. อธิบายรายละเอียดที่ระบุในใบสั่งผลิตได้ 3. เบิกจ่ายวัตถุดิบตามใบสั่งผลิต 4. ตรวจสอบคุณภาพของวัตถุดิบเบื้องต้น | ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน |
| 05112 ปรับสภาพและสีของวัตถุดิบ | 1. ปรับอุณหภูมิสำหรับปรับสภาพของวัตถุดิบตามใบสั่งการผลิตได้อย่างถูกต้อง 2. ปรับเวลาสำหรับปรับสภาพของวัตถุดิบตามใบสั่งการผลิตได้อย่างถูกต้อง 3. ปรับสีของวัตถุดิบตามใบสั่งการผลิตได้อย่างถูกต้อง | ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน |
| 05113 จัดเตรียมเศษเหลือใช้จากกระบวนการผลิต | 1. เตรียมเศษเหลือใช้ในการผลิตที่เหมาะสมตามสัดส่วนที่ระบุในใบสั่งผลิต 2. กำหนดปริมาณที่เหมาะสมของเศษเหลือใช้ในกระบวนการผลิต | ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน |

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

1. สามารถการอ่าน พุด และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับ วัสดุติบในการผลิตผลิตภัณฑ์ด้วยวิธีการอัดรีดขึ้นรูปไปโรไฟล์และท่อ
2. สามารถระบุชนิดของวัสดุติบ
3. สามารถอธิบายรายละเอียดที่ระบุในใบสั่งผลิต
4. สามารถระบุคุณภาพของวัสดุติบ
5. วิธีการปรับสภาพและสีของวัสดุติบ
6. สัดส่วนปริมาณของเศษเหลือใช้ที่สามารถนำไปใช้ในกระบวนการผลิตวิธีการเตรียมเศษเหลือใช้ในกระบวนการผลิต

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1. คำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับ วัสดุติบในการผลิตผลิตภัณฑ์ด้วยวิธีการอัดรีดขึ้นรูปไปโรไฟล์และท่อ
2. ระบุชื่อของวัสดุติบได้อย่างถูกต้อง
3. การจำแนกชนิดของวัสดุติบ
4. การระบุข้อบ่งชี้คุณภาพของวัสดุติบ
5. เลือกสภาวะการปรับสภาพและสีของวัสดุติบ
6. กำหนดเวลาสำหรับการปรับสภาพและสีของวัสดุติบ
7. เลือกวิธีการเตรียมเศษเหลือใช้ที่เหมาะสม
8. กำหนดปริมาณเศษเหลือใช้ในกระบวนการผลิตได้อย่างเหมาะสม

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1. ใบรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ
2. เอกสารการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. เอกสารรับรองผลการเรียน หรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม
2. เอกสารการประเมินผลการสอบข้อเขียน

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

ผู้ประเมินตรวจสอบประเมินในด้านความรู้เกี่ยวกับการอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับวัสดุติบในการผลิตผลิตภัณฑ์ด้วยวิธีการอัดรีดขึ้นรูปไปโรไฟล์และท่อ การระบุชื่อของวัสดุติบได้อย่างถูกต้อง การจำแนกชนิดของวัสดุติบ การระบุข้อบ่งชี้คุณภาพของวัสดุติบ เลือกสภาวะการปรับสภาพและสีของวัสดุติบ กำหนดเวลาสำหรับการปรับสภาพและสีของวัสดุติบ เลือกวิธีการเตรียมเศษเหลือใช้ที่เหมาะสม กำหนดปริมาณเศษเหลือใช้ในกระบวนการผลิตได้อย่างเหมาะสม และมีทักษะที่สามารถระบุชนิดของวัสดุติบ สามารถอ่านใบสั่งการผลิต สามารถระบุคุณภาพของวัสดุติบ วิธีการปรับสภาพและสีของวัสดุติบ สัดส่วนปริมาณของเศษเหลือใช้ที่สามารถนำไปใช้ในกระบวนการผลิตวิธีการเตรียมเศษเหลือใช้ในกระบวนการผลิต วิธีการประเมิน

1. พิจารณาตามหลักฐานการปฏิบัติงาน
2. พิจารณาตามหลักฐานความรู้

15. ขอบเขต (Range Statement)

การอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับวัสดุติบในการผลิตผลิตภัณฑ์ด้วยวิธีการอัดรีดขึ้นรูปไปโรไฟล์และท่อ การระบุชนิดของวัสดุติบสำหรับงานอัดรีดผลิตภัณฑ์ตามใบสั่งผลิต คุณลักษณะของวัสดุติบที่มีคุณภาพ ข้อกำหนดของสภาพวัสดุติบสำหรับการผลิตชิ้นส่วนงานอัดรีด และเครื่องจักรในการปรับสภาพของวัสดุติบ กรรมวิธีการเตรียมเศษเหลือใช้ในกระบวนการผลิต และเครื่องมือในการจัดเตรียมเศษเหลือใช้จากกระบวนการผลิต การกำหนดปริมาณของเศษเหลือใช้ในกระบวนการผลิตที่เหมาะสมสำหรับผลิตชิ้นงานอัดรีด

(ก) คำแนะนำ

ผู้เข้ารับการประเมินต้องมีความรู้เกี่ยวกับการอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิค ภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับวัสดุติบในการผลิตผลิตภัณฑ์ด้วยวิธีการอัดรีดขึ้นรูปไปโรไฟล์และท่อ การระบุชื่อของวัสดุติบได้อย่างถูกต้อง การจำแนกชนิดของวัสดุติบ การระบุข้อบ่งชี้คุณภาพของวัสดุติบ เลือกสภาวะการปรับสภาพและสีของวัสดุติบ กำหนดเวลาสำหรับการปรับสภาพและสีของวัสดุติบ เลือกวิธีการเตรียมเศษเหลือใช้ที่เหมาะสม กำหนดปริมาณเศษเหลือใช้ในกระบวนการผลิตได้อย่างเหมาะสม และมีทักษะที่สามารถระบุชนิดของวัสดุติบ

สามารถอ่านใบสั่งการผลิต สามารถระบุคุณภาพของวัตถุดิบ วิธีการปรับสภาพและสีของวัตถุดิบ สัดส่วนปริมาณของเศษเหลือใช้ที่สามารถนำไปใช้ในกระบวนการผลิตวิธีการเตรียมเศษเหลือใช้ในกระบวนการผลิต

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

1. สามารถการอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับ วัตถุดิบในการผลิตผลิตภัณฑ์ด้วยวิธีการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ
2. สามารถอ่านรายละเอียดที่ระบุในใบสั่งผลิตได้
3. สามารถเบิกจ่ายวัตถุดิบตามใบสั่งผลิต
4. สามารถตรวจสอบคุณภาพของวัตถุดิบเบื้องต้น
5. สามารถปรับอุณหภูมิสำหรับปรับสภาพของวัตถุดิบตามใบสั่งการผลิตได้อย่างถูกต้อง
6. สามารถปรับเวลาสำหรับปรับสภาพของวัตถุดิบตามใบสั่งการผลิตได้อย่างถูกต้อง
7. สามารถปรับสีของวัตถุดิบตามใบสั่งการผลิตได้อย่างถูกต้อง
8. สามารถกำหนดวิธีการเตรียมเศษเหลือใช้ในการผลิตที่เหมาะสม
9. สามารถกำหนดปริมาณที่เหมาะสมของเศษเหลือใช้ในกระบวนการผลิต

“ใบสั่งผลิต” หมายถึง เอกสารแสดงรายละเอียดประกอบการผลิต ซึ่งประกอบด้วย ชื่อผลิตภัณฑ์, วัน/เดือน/ปี ที่ผลิต, หมายเลขเครื่องที่ผลิต, ชื่อผู้ผลิต, ชื่อลูกค้า, แม่พิมพ์ที่ใช้ในการผลิต เป็นต้น ซึ่งอ้างอิงตามของสถานประกอบการ

“คุณภาพของวัตถุดิบเบื้องต้น” หมายถึง วัตถุดิบที่ไม่มีลักษณะดังต่อไปนี้ บรรจุภัณฑ์ไม่ฉีกขาด, วัตถุดิบไม่เปียกชื้น, ชนิดของวัตถุดิบกับฉลากหน้าบรรจุภัณฑ์ตรงกัน, จำนวนวัตถุดิบตรงกับฉลากหน้าบรรจุภัณฑ์ตรงกัน, ลักษณะสีของวัตถุดิบไม่ผิดปกติ, กลิ่นไม่ฉุนผิดปกติ เป็นต้น

16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

18.1 เครื่องมือการประเมินการเตรียมวัตถุดิบให้ตรงตามใบสั่งผลิต

1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน

18.2 เครื่องมือการประเมินการปรับสภาพและสีของวัตถุดิบ

1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน

18.3 เครื่องมือการประเมินการจัดเตรียมเศษเหลือใช้จากกระบวนการผลิต

1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 0512
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ จัดเตรียมเครื่องจักร ใดและอุปกรณ์สนับสนุนกระบวนการผลิต
3. ทบทวนครั้งที่ N/A
4. สร้างใหม่ ปรับปรุง

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

ผู้ผ่านหน่วยสมรรถนะนี้จะสามารถเตรียมความพร้อมเครื่องอัดรีดขึ้นรูป จัดเตรียมใดสำหรับอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ จัดเตรียมประกอบอุปกรณ์ปรับขนาด จัดเตรียมอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table จัดเตรียมอุปกรณ์ดึงขึ้นงาน (Take off or Haul-off Unit) จัดเตรียมอุปกรณ์ชุดตัดขึ้นงาน

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

| | | | | | | | |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

อุตสาหกรรมพลาสติก

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

| สมรรถนะย่อย (Element) | เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria) | วิธีการประเมิน (Assessment) |
|---|--|--|
| 05121 เตรียมความพร้อมเครื่องอัดรีดขึ้นรูป | 1. อ่านและเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับ เครื่องจักรใดและอุปกรณ์สนับสนุนกระบวนการผลิต 2. เลือกขนาดของเครื่องอัดรีดได้เหมาะสมกับชนิดและขนาดของผลิตภัณฑ์ 3. ตรวจสอบสภาพความพร้อมของเครื่องอัดรีดขึ้นรูป | ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน |
| 05122 จัดเตรียมใดสำหรับอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ | 1. ตรวจสอบสภาพความพร้อมของใด 2. จัดเตรียมอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งใด | ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน |
| 05123 จัดเตรียมอุปกรณ์ปรับขนาด | 1. ตรวจสอบสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ปรับขนาด 2. จัดเตรียมอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ปรับขนาด | ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน |
| 05124 จัดเตรียมอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table | 1. ตรวจสอบสภาพความพร้อมของอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table 2. จัดเตรียมอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table | ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน |
| 05125 จัดเตรียมอุปกรณ์ดึงขึ้นงาน (Take off or Haul-off Unit) | 1. ตรวจสอบสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ดึงขึ้นงาน 2. จัดเตรียมอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ดึงขึ้นงาน | ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน |
| 05126 จัดเตรียมอุปกรณ์ชุดตัดขึ้นงาน | 1. ตรวจสอบสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ชุดตัดขึ้นงาน 2. จัดเตรียมอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ชุดตัดขึ้นงาน | ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน |

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

1. สามารถอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับ เครื่องจักร ใดและอุปกรณ์สนับสนุนกระบวนการผลิต
2. สามารถระบุองค์ประกอบ และตรวจสอบความพร้อมของเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว
3. สามารถระบุองค์ประกอบ และตรวจสอบความพร้อมของเครื่องอัดรีดสกรูคู่
4. สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งได้
5. สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ปรับขนาด
6. สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table
7. สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ดึงขึ้นงาน (Take off or Haul-off Unit)
8. สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ชุดตัดขึ้นงาน

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1. คำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับ เครื่องจักร ใดและอุปกรณ์สนับสนุนกระบวนการผลิต
2. ระบุองค์ประกอบเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว และสกรูคู่
3. ระบุรายการตรวจสอบความพร้อมของเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว และสกรูคู่
4. ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งได้
5. ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ปรับขนาด
6. ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table
7. ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ดึงขึ้นงาน (Take off or Haul-off Unit)
8. ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ชุดตัดขึ้นงาน

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1. ใบรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ
2. เอกสารการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. เอกสารรับรองผลการเรียน หรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม
2. เอกสารการประเมินผลทดสอบข้อเขียน

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

ผู้ประเมินตรวจสอบประเมินในด้านความรู้เกี่ยวกับการอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับ เครื่องจักร ใดและอุปกรณ์สนับสนุนกระบวนการผลิต การระบุองค์ประกอบเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว และสกรูคู่ ระบุรายการตรวจสอบความพร้อมของเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว และสกรูคู่ ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งได้ ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ปรับขนาด ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ดึงขึ้นงาน (Take off or Haul-off Unit) ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ชุดตัดขึ้นงาน และมีทักษะที่สามารถระบุองค์ประกอบ และตรวจสอบความพร้อมของเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว สามารถระบุองค์ประกอบ และตรวจสอบความพร้อมของเครื่องอัดรีดสกรูคู่ สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งได้ สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ปรับขนาด สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ดึงขึ้นงาน (Take off or Haul-off Unit) สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ชุดตัดขึ้นงาน

วิธีการประเมิน

1. พิจารณาตามหลักฐานการปฏิบัติงาน
2. พิจารณาตามหลักฐานความรู้

15. ขอบเขต (Range Statement)

อ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับ เครื่องจักร โดและอุปกรณ์สนับสนุนกระบวนการผลิต ระบุองค์ประกอบเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว และสกรูคู่ ระบุรายการตรวจสอบความพร้อมของเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว และสกรูคู่ ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งโด ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ปรับขนาด ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ดึงชิ้นงาน (Take off or Haul-off Unit) ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ชุดตัดชิ้นงาน สำหรับผลิตชิ้นงานอัดรีดโปรไฟล์และท่อ

(ก) คำแนะนำ

ผู้เข้ารับการประเมินต้องมีความรู้เกี่ยวกับการอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับ เครื่องจักร โดและอุปกรณ์สนับสนุนกระบวนการผลิต การระบุองค์ประกอบเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว และสกรูคู่ ระบุรายการตรวจสอบความพร้อมของเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว และสกรูคู่ ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งโด ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ปรับขนาด ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ดึงชิ้นงาน (Take off or Haul-off Unit) ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ชุดตัดชิ้นงาน และมีทักษะที่สามารถระบุองค์ประกอบ และตรวจสอบความพร้อมของเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว สามารถระบุองค์ประกอบ และตรวจสอบความพร้อมของเครื่องอัดรีดสกรูคู่ สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งโด สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ปรับขนาด สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ดึงชิ้นงาน (Take off or Haul-off Unit) สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ชุดตัดชิ้นงาน

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

1. สามารถอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับ เครื่องจักร โดและอุปกรณ์สนับสนุนกระบวนการผลิต
2. สามารถเลือกขนาดของเครื่องอัดรีดได้เหมาะสมกับชนิดและขนาดของผลิตภัณฑ์
3. สามารถตรวจสอบสภาพความพร้อมของเครื่องอัดรีดชิ้นรูป
4. สามารถตรวจสอบสภาพความพร้อมของโด
5. สามารถจัดเตรียมอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งโด
6. สามารถตรวจสอบสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ปรับขนาด
7. สามารถจัดเตรียมอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ปรับขนาด
8. สามารถตรวจสอบสภาพความพร้อมของอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table
9. สามารถจัดเตรียมอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table
10. สามารถตรวจสอบสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ดึงชิ้นงาน
11. สามารถจัดเตรียมอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ดึงชิ้นงาน
12. สามารถตรวจสอบสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ชุดตัดชิ้นงาน
13. สามารถจัดเตรียมอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ชุดตัดชิ้นงาน

“ตรวจสอบสภาพความพร้อมของโด” หมายถึง การตรวจสอบสภาพของโดให้อยู่ในสภาวะที่สามารถผลิตผลิตภัณฑ์ได้อย่างสมบูรณ์ เช่น การตรวจสอบลักษณะภายนอกของโด รอยแตก รอยร้าว ความเรียบผิวโด สนิม เป็นต้น

16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

- 18.1 เครื่องมือการประเมินการเตรียมความพร้อมเครื่องอัดรีดขึ้นรูป
 - 1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
 - 2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน
- 18.2 เครื่องมือการประเมินการจัดเตรียมได้สำหรับอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ
 - 1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
 - 2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน
- 18.3 เครื่องมือการประเมินการจัดเตรียมอุปกรณ์ปรับขนาด
 - 1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
 - 2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน
- 18.4 เครื่องมือการประเมินการจัดเตรียมอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table
 - 1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
 - 2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน
- 18.5 เครื่องมือการประเมินการจัดเตรียมอุปกรณ์ดึงขึ้นงาน (Take off or Haul-off Unit)
 - 1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
 - 2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน
- 18.6 เครื่องมือการประเมินจัดเตรียมอุปกรณ์ชุดตัดขึ้นงาน
 - 1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
 - 2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 0513
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ ปฏิบัติงานกับเครื่องอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ
3. ทบทวนครั้งที่ N/A
4. สร้างใหม่ ปรับปรุง

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

ผู้ผ่านหน่วยสมรรถนะนี้จะสามารถปรับตั้งสภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว ปรับตั้งสภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูคู่ และแก้ไขปัญหาพื้นฐานในระหว่างการผลิตที่พบเป็นประจำได้

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

| | | | | | | | |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

อุตสาหกรรมพลาสติก

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

| สมรรถนะย่อย (Element) | เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria) | วิธีการประเมิน (Assessment) |
|--|--|--|
| 05131 ปรับตั้งสภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว | 1. อ่านและเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษเกี่ยวกับการปฏิบัติงานกับเครื่องอัดรีด 2. ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยวก่อนและหลังปฏิบัติงาน 3. กำหนดการปรับตั้งอุณหภูมิเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยวตามชนิดของวัสดุตามใบสั่งผลิต 4. กำหนดการปรับตั้งความเร็วรอบสกรูของเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยวตามชนิดของวัสดุตามใบสั่งผลิต | ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน |
| 05132 ปรับตั้งสภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูคู่ | 1. ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่องอัดรีดสกรูคู่ก่อนและหลังปฏิบัติงาน 2. กำหนดการปรับตั้งอุณหภูมิเครื่องอัดรีดสกรูคู่ตามชนิดของวัสดุตามใบสั่งผลิต 3. กำหนดการปรับตั้งความเร็วรอบสกรูของเครื่องอัดรีดสกรูคู่ตามชนิดของวัสดุตามใบสั่งผลิต | ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน |

| สมรรถนะย่อย (Element) | เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria) | วิธีการประเมิน (Assessment) |
|--|--|--|
| 05133 แก้ไขปัญหาพื้นฐานในระหว่างการผลิตที่พบเป็นประจำ | 1. กำหนดวิธีการแก้ไขปัญหาพื้นฐานในระหว่างการผลิตที่พบเป็นประจำ 2. ดำเนินการแก้ไขปัญหาของเครื่องจักรหรือไดหรืออุปกรณ์สนับสนุนที่เกิดการขัดข้องระหว่างการผลิต | ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน |

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

1. สามารถอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับการปฏิบัติงานกับเครื่องอัดรีด
2. สามารถปรับตั้งสภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูเดียวได้อย่างเหมาะสม
3. สามารถปรับตั้งสภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูคู่ได้อย่างเหมาะสม
4. สามารถกำหนดวิธีการแก้ไขปัญหาพื้นฐานในระหว่างการผลิตที่พบเป็นประจำ
5. ดำเนินการแก้ไขปัญหาของเครื่องจักรหรือไดหรืออุปกรณ์สนับสนุนที่เกิดการขัดข้องระหว่างการผลิต

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1. คำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับการปฏิบัติงานกับเครื่องอัดรีด
2. สภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูเดียว
3. สภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูคู่
4. วิธีการแก้ไขปัญหาพื้นฐานในระหว่างการผลิตที่พบเป็นประจำ
5. ดำเนินการแก้ไขปัญหาของเครื่องจักรหรือไดหรืออุปกรณ์สนับสนุนที่เกิดการขัดข้องระหว่างการผลิต

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1. ใบรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ
2. เอกสารการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. เอกสารรับรองผลการเรียนหรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม
2. เอกสารการประเมินผลการสอบข้อเขียน
3. เอกสารการประเมินผลการสอบสัมภาษณ์

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

ผู้ประเมินตรวจประเมินในด้านความรู้เกี่ยวกับการอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับการปฏิบัติงานกับเครื่องอัดรีด สภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูเดียว สภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูคู่ วิธีการแก้ไขปัญหาพื้นฐานในระหว่างการผลิตที่พบเป็นประจำ และมีทักษะในการปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย สามารถปรับตั้งสภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูเดียวได้อย่างเหมาะสม สามารถปรับตั้งสภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูคู่ได้อย่างเหมาะสม และสามารถกำหนดวิธีการแก้ไขปัญหาพื้นฐานในระหว่างการผลิตที่พบเป็นประจำ

วิธีการประเมิน

1. พิจารณาตามหลักฐานการปฏิบัติงาน
2. พิจารณาตามหลักฐานความรู้

15. ขอบเขต (Range Statement)

ข้อกำหนดของการปรับตั้งสภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูเดียว และสกรูคู่ได้อย่างเหมาะสมกับชนิดของวัตถุดิบ และชนิดของผลิตภัณฑ์ วิธีการแก้ไขปัญหาพื้นฐานในระหว่างการผลิตที่พบเป็นประจำ

(ก) คำแนะนำ

ผู้เข้ารับการประเมินต้องมีความรู้เกี่ยวกับอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับการปฏิบัติงานกับเครื่องอัดรีด สภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูเดียว สภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูคู่ วิธีการแก้ไขปัญหาพื้นฐานในระหว่างการผลิตที่พบเป็นประจำ และสามารถปรับตั้งสภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูคู่ได้อย่างเหมาะสม และสามารถกำหนดวิธีการแก้ไขปัญหาพื้นฐานในระหว่างการผลิตที่พบเป็นประจำ รวมทั้งดำเนินการแก้ไขปัญหาของเครื่องจักรหรือไดหรืออุปกรณ์สนับสนุนที่เกิดการขัดข้องระหว่างการผลิต

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

1. สามารถอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับการปฏิบัติงานกับเครื่องอัดรีด
2. สามารถตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยวก่อนและหลังปฏิบัติงาน
3. สามารถกำหนดการปรับตั้งอุณหภูมิเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยวตามชนิดของวัตถุดิบตามใบสั่งผลิต
4. สามารถกำหนดการปรับตั้งความเร็วรอบสกรูของเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยวตามชนิดของวัตถุดิบตามใบสั่งผลิต
5. สามารถปฏิบัติตามขั้นตอนความปลอดภัยในการทำงานและสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
6. สามารถตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่องอัดรีดสกรูคู่ก่อนและหลังปฏิบัติงาน
7. สามารถกำหนดการปรับตั้งอุณหภูมิเครื่องอัดรีดสกรูคู่ตามชนิดของวัตถุดิบตามใบสั่งผลิต
8. สามารถกำหนดการปรับตั้งความเร็วรอบสกรูของเครื่องอัดรีดสกรูคู่ตามชนิดของวัตถุดิบตามใบสั่งผลิต
11. สามารถกำหนดวิธีการแก้ไขปัญหาพื้นฐานในระหว่างการผลิตที่พบเป็นประจำ
12. สามารถดำเนินการแก้ปัญหาของเครื่องจักรหรือใดหรืออุปกรณ์สนับสนุนที่เกิดการขัดข้องระหว่างการผลิต

“ใบสั่งผลิต” หมายถึง เอกสารแสดงรายละเอียดประกอบการผลิต ซึ่งประกอบด้วย ชื่อผลิตภัณฑ์, วัน/เดือน/ปี ที่ผลิต, หมายเลขเครื่องที่ผลิต, ชื่อผู้ผลิต, ชื่อลูกค้า, แม่พิมพ์ที่ใช้ในการผลิต เป็นต้น ซึ่งอ้างอิงตามของสถานประกอบการ

16. หน่วยสมรรถนะรวม (ถ้ามี)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

18.1 เครื่องมือการประเมินการปรับตั้งสภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว

1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน

18.2 เครื่องมือการประเมินการปรับตั้งสภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูคู่

1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน

18.2 เครื่องมือการประเมินการแก้ไขปัญหาพื้นฐานในระหว่างการผลิตที่พบเป็นประจำ

1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบสัมภาษณ์

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 0514
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ ติดตั้ง และปรับพารามิเตอร์ของได (Die) / อุปกรณ์ปรับขนาด (Sleeve or calibrator) และอุปกรณ์กระบวนการผลิต
3. ทบทวนครั้งที่ N/A
4. สร้างใหม่ ปรับปรุง

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

ผู้ผ่านหน่วยสมรรถนะนี้จะสามารถติดตั้ง ปรับ และถอดประกอบได อุปกรณ์ปรับขนาด อ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table อุปกรณ์ดึงขึ้นงาน (Take off or Haul-off Unit) อุปกรณ์ชุดตัดขึ้นงาน สำหรับอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

| | | | | | | | |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

อุตสาหกรรมพลาสติก

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

| สมรรถนะย่อย (Element) | เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria) | วิธีการประเมิน (Assessment) |
|---|--|--|
| 05141 ติดตั้ง ปรับ และถอดประกอบไดสำหรับอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ | 1. อ่านและเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิค ภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับ ไดอุปกรณ์ปรับขนาด อ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table อุปกรณ์ดึงขึ้นงาน (Take off or Haul-off Unit) อุปกรณ์ชุดตัดขึ้นงาน 2. ตรวจสอบระบบการทำงานของไดก่อนและหลังปฏิบัติงาน 3. ดำเนินการตามขั้นตอนในการติดตั้ง และถอดประกอบได 4. ตรวจสอบการติดตั้ง และถอดประกอบได | ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน |
| 05142 ติดตั้ง ปรับ และถอดประกอบอุปกรณ์ปรับขนาด | 1. ตรวจสอบระบบการทำงานของอุปกรณ์ปรับขนาดก่อนและหลังปฏิบัติงาน 2. ดำเนินการตามขั้นตอนในการติดตั้ง และถอดประกอบอุปกรณ์ปรับขนาด 3. ตรวจสอบการติดตั้งและถอดประกอบอุปกรณ์ปรับขนาด | ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน |
| 05143 ติดตั้ง ปรับ และถอดประกอบอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table | 1. ตรวจสอบระบบการทำงานของอุปกรณ์ดึงขึ้นงาน (Take off or Haul-off Unit) ก่อนและหลังปฏิบัติงาน 2. ดำเนินการตามขั้นตอนในการติดตั้ง และปรับอุปกรณ์ดึงขึ้นงาน (Take off or Haul-off Unit) ให้เหมาะสมกับอุปกรณ์ปรับขนาด (Sizing) 3. ตรวจสอบการติดตั้ง และปรับอุปกรณ์ดึงขึ้นงาน (Take off or Haul-off Unit) ให้เหมาะสมกับอุปกรณ์ปรับขนาด (Sizing) | ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน |

| สมรรถนะย่อย (Element) | เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria) | วิธีการประเมิน (Assessment) |
|---|--|--|
| 05144 ติดตั้ง ปรับ และถอดประกอบอุปกรณ์ตั้งขึ้นงาน (Take off or Haul-off Unit) | 1. ตรวจสอบระบบการทำงานของอุปกรณ์ตั้งขึ้นงาน (Take off or Haul-off Unit) ก่อนและหลังปฏิบัติงาน 2. ดำเนินการตามขั้นตอนในการติดตั้งและปรับอุปกรณ์ตั้งขึ้นงาน (Takeoff or Haul-off Unit) ให้เหมาะสมกับอุปกรณ์ปรับขนาด (Sizing) 3. ตรวจสอบการติดตั้ง และปรับอุปกรณ์ตั้งขึ้นงาน (Take off or Haul-off Unit) ให้เหมาะสมกับอุปกรณ์ปรับขนาด(Sizing) | ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน |
| 05145 ติดตั้ง ปรับ และถอดประกอบอุปกรณ์ชุดตัดขึ้นงาน | 1. ตรวจสอบระบบการทำงานของอุปกรณ์ชุดตัดขึ้นงานก่อนและหลังปฏิบัติงาน 2. ดำเนินการตามขั้นตอนในการติดตั้งและถอดประกอบอุปกรณ์ชุดตัดขึ้นงาน 3. ตรวจสอบการติดตั้งและถอดประกอบอุปกรณ์ชุดตัดขึ้นงาน | ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน |

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

- 0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
- 0511 จัดเตรียมวัสดุดิบ
- 0512 จัดเตรียมเครื่องจักร ไดและ อุปกรณ์สนับสนุนกระบวนการผลิต
- 0513 ปฏิบัติงานกับเครื่องอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

1. ปฏิบัติตามข้อกำหนดในการติดตั้งและถอดประกอบได
2. ปฏิบัติตามข้อกำหนดในการติดตั้งและถอดประกอบอุปกรณ์ปรับขนาด
3. ปฏิบัติตามข้อกำหนดในการติดตั้งและถอดประกอบอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table
4. ปฏิบัติตามข้อกำหนดในการติดตั้งและถอดประกอบอุปกรณ์ตั้งขึ้นงาน (Take off or Haul-off Unit)
5. ปฏิบัติตามข้อกำหนดในการติดตั้งและถอดประกอบอุปกรณ์ชุดตัดขึ้นงาน

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1. ข้อควรระวังในการติดตั้งและถอดประกอบได
2. ข้อควรระวังในการติดตั้งและถอดประกอบอุปกรณ์ปรับขนาด
3. ข้อควรระวังในการติดตั้งและถอดประกอบอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table
4. ข้อควรระวังในการติดตั้งและถอดประกอบอุปกรณ์ตั้งขึ้นงาน (Take off or Haul-off Unit)
5. ข้อควรระวังในการติดตั้งและถอดประกอบอุปกรณ์ชุดตัดขึ้นงาน

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1. ใบรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ
2. เอกสารการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. เอกสารรับรองผลการเรียน หรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม
2. เอกสารการประเมินผลทดสอบข้อเขียน

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

ผู้ประเมินตรวจสอบประเมินในรายละเอียดของข้อควรระวังในการติดตั้งและถอดประกอบได้ ข้อควรระวังในการติดตั้งและถอดประกอบอุปกรณ์ปรับขนาด ข้อควรระวังในการติดตั้งและถอดประกอบอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table ข้อควรระวังในการติดตั้งและถอดประกอบอุปกรณ์ดึงชิ้นงาน (Take off or Haul-off Unit) ข้อควรระวังในการติดตั้งและถอดประกอบอุปกรณ์ชุดตัดชิ้นงาน และ ปฏิบัติตามข้อกำหนดในการติดตั้งและถอดประกอบได้ ปฏิบัติตามข้อกำหนดในการติดตั้งและถอดประกอบอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table ปฏิบัติตามข้อกำหนดในการติดตั้งและถอดประกอบอุปกรณ์ดึงชิ้นงาน (Take off or Haul-off Unit)

ปฏิบัติตามข้อกำหนดในการติดตั้งและถอดประกอบอุปกรณ์ชุดตัดชิ้นงาน

วิธีการประเมิน

1. พิจารณาตามหลักฐานการปฏิบัติงาน
2. พิจารณาตามหลักฐานความรู้

15. ขอบเขต (Range Statement)

ข้อกำหนดของการปฏิบัติงานการติดตั้งและถอดประกอบได้ อุปกรณ์ปรับขนาด อ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table อุปกรณ์ดึงชิ้นงาน (Take off or Haul-off Unit) ชุดตัดชิ้นงาน ได้อย่างถูกต้อง

(ก) คำแนะนำ

ผู้เข้ารับการประเมินต้องสามารถพิจารณาข้อควรระวังในการติดตั้งและถอดประกอบได้ ข้อควรระวังในการติดตั้งและถอดประกอบอุปกรณ์ปรับขนาด ข้อควรระวังในการติดตั้งและถอดประกอบอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table ข้อควรระวังในการติดตั้งและถอดประกอบอุปกรณ์ดึงชิ้นงาน (Take off or Haul-off Unit) ข้อควรระวังในการติดตั้งและถอดประกอบอุปกรณ์ชุดตัดชิ้นงาน ปฏิบัติตามข้อกำหนดในการติดตั้งและถอดประกอบได้ ปฏิบัติตามข้อกำหนดในการติดตั้งและถอดประกอบอุปกรณ์ปรับขนาด ปฏิบัติตามข้อกำหนดในการติดตั้งและถอดประกอบอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table ปฏิบัติตามข้อกำหนดในการติดตั้งและถอดประกอบอุปกรณ์ดึงชิ้นงาน (Take off or Haul-off Unit)

ปฏิบัติตามข้อกำหนดในการติดตั้งและถอดประกอบอุปกรณ์ชุดตัดชิ้นงาน

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

1. สามารถตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่องมือและอุปกรณ์ก่อนและหลังปฏิบัติงาน
2. สามารถดำเนินการตามขั้นตอนในการติดตั้ง และถอดประกอบได้
3. สามารถตรวจสอบการติดตั้ง และถอดประกอบได้
4. สามารถตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่องมือและอุปกรณ์ก่อนและหลังปฏิบัติงาน
5. สามารถดำเนินการตามขั้นตอนในการติดตั้ง และถอดประกอบอุปกรณ์ปรับขนาด
6. สามารถกำหนดวิธีการตรวจสอบการติดตั้งและถอดประกอบอุปกรณ์ปรับขนาด
7. สามารถตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่องมือและอุปกรณ์ก่อนและหลังปฏิบัติงาน
8. สามารถดำเนินการตามขั้นตอนในการติดตั้ง และถอดประกอบอ่างหล่อเย็น (Water Bath) หรือชุด Calibration table
9. สามารถตรวจสอบการติดตั้ง และถอดประกอบอ่างหล่อเย็น (Water Bath) หรือชุด Calibration table
10. สามารถตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่องมือและอุปกรณ์ก่อนและหลังปฏิบัติงาน
11. สามารถดำเนินการตามขั้นตอนในการติดตั้ง และปรับอุปกรณ์ดึงชิ้นงาน (Take off or Haul-off Unit) ให้เหมาะสมกับอุปกรณ์ปรับขนาด (Sizing)
12. สามารถตรวจสอบการติดตั้ง และปรับอุปกรณ์ดึงชิ้นงาน (Take off or Haul-off Unit) ให้เหมาะสมกับอุปกรณ์ปรับขนาด (Sizing)
13. สามารถตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่องมือและอุปกรณ์ก่อนและหลังปฏิบัติงาน
14. สามารถดำเนินการตามขั้นตอนในการติดตั้ง และถอดประกอบอุปกรณ์ชุดตัดชิ้นงาน
15. สามารถตรวจสอบการติดตั้ง และถอดประกอบอุปกรณ์ชุดตัดชิ้นงาน

16. หน่วยสมรรถนะรวม (ถ้ามี)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

- 18.1 เครื่องมือการประเมินการติดตั้ง ปรับ และถอดประกอบไต่อสำหรับอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ
 - 1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
 - 2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน
- 18.2 เครื่องมือการประเมินการติดตั้ง ปรับ และถอดประกอบอุปกรณ์ปรับขนาด
 - 1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
 - 2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน
- 18.3 เครื่องมือการประเมินการติดตั้ง ปรับ และถอดประกอบอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table
 - 1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
 - 2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน
- 18.4 เครื่องมือการประเมินการติดตั้ง ปรับ และถอดประกอบอุปกรณ์ดึงขึ้นงาน (Take off or Haul-off Unit)
 - 1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
 - 2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน
- 18.5 เครื่องมือการประเมินการติดตั้ง ปรับ และถอดประกอบอุปกรณ์ชุดตัดขึ้นงาน
 - 1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
 - 2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 0515
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ ทดลองและขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยวิธีการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ
3. ทบทวนครั้งที่ N/A
4. สร้างใหม่ ปรับปรุง

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

ผู้ผ่านหน่วยสมรรถนะนี้จะสามารถขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ตามใบสั่งผลิต ทดลองขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ตามใบสั่งผลิต ตรวจสอบชิ้นงานเบื้องต้นตามใบสั่งผลิต

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

| | | | | | | | |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

อุตสาหกรรมพลาสติก

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

| สมรรถนะย่อย (Element) | เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria) | วิธีการประเมิน (Assessment) |
|--|--|---|
| 05151 ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ตามใบสั่งผลิต | 1.ปฏิบัติตามขั้นตอนในการทำงานกับเครื่องอัดรีดขึ้นรูปและอุปกรณ์สนับสนุนการผลิตได้ 2. ทดลองขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ตามใบสั่งผลิต | ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน |
| 05152 ตรวจสอบชิ้นงานเบื้องต้นตามใบสั่งผลิต | 1. อ่านและเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษเกี่ยวกับการตรวจสอบชิ้นงานเบื้องต้น 2. ตรวจสอบผลิตภัณฑ์เบื้องต้นด้วยสายตาได้ 3. วิเคราะห์รูปแบบข้อบกพร่องของผลิตภัณฑ์ได้ 4. ระบุสาเหตุและระบุแนวทางแก้ไขข้อบกพร่องที่เกิดขึ้นได้ 5. ปฏิบัติงานตรวจสอบชิ้นงานตามข้อกำหนดในใบสั่งการผลิตได้ | ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์ การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน |

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

- 0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
- 0511 จัดเตรียมวัตถุดิบ
- 0512 จัดเตรียมเครื่องจักร ใดและ อุปกรณ์สนับสนุนกระบวนการผลิต
- 0513 ปฏิบัติงานกับเครื่องอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

1. ปฏิบัติตามขั้นตอนในการทำงานกับเครื่องอัดรีดขึ้นรูปและอุปกรณ์สนับสนุนการผลิตได้
2. สามารถตรวจสอบข้อบกพร่องของผลิตภัณฑ์เบื้องต้นด้วยสายตาได้
3. ปฏิบัติงานตรวจสอบชิ้นงานตามข้อกำหนดในใบสั่งการผลิตได้

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1. ขั้นตอนในการทำงานกับเครื่องอัดรีดขึ้นรูปและอุปกรณ์สนับสนุนการผลิต
2. ระบุข้อบกพร่องของผลิตภัณฑ์ และแนวทางแก้ไขข้อบกพร่องที่เกิดขึ้น

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1. ใบรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ
2. เอกสารการประเมินผลจากการสังเกตการปฏิบัติงาน

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. เอกสารรับรองผลการเรียน หรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม
2. เอกสารการประเมินผลการสอบข้อเขียน
3. เอกสารการประเมินผลการสอบสัมภาษณ์

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

ผู้ประเมินตรวจสอบประเมิน ขั้นตอนในการทำงานกับเครื่องอัดรีดขึ้นรูปและอุปกรณ์สนับสนุนการผลิต ระบุข้อบกพร่องของผลิตภัณฑ์ และแนวทางแก้ไขข้อบกพร่องที่เกิดขึ้น และมีทักษะในการปฏิบัติงานความปลอดภัย ปฏิบัติตามขั้นตอนในการทำงานกับเครื่องอัดรีดขึ้นรูปและอุปกรณ์สนับสนุนการผลิตได้ อ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับการตรวจสอบชิ้นงานเบื้องต้น สามารถตรวจสอบข้อบกพร่องของผลิตภัณฑ์เบื้องต้นด้วยสายตาได้ ปฏิบัติงานตรวจสอบชิ้นงานตามข้อกำหนดในใบสั่งการผลิตได้ สามารถระบุสาเหตุและระบุแนวทางแก้ไขข้อบกพร่องที่เกิดขึ้นได้ ปฏิบัติงานตรวจสอบชิ้นงานตามข้อกำหนดในใบสั่งการผลิตได้

วิธีการประเมิน

1. พิจารณาตามหลักฐานการปฏิบัติงาน
2. พิจารณาตามหลักฐานความรู้

15. ขอบเขต (Range Statement)

ข้อกำหนดของการปฏิบัติตามขั้นตอนในการทำงานกับเครื่องอัดรีดขึ้นรูปและอุปกรณ์สนับสนุนการผลิตได้ อ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับการตรวจสอบชิ้นงานเบื้องต้นสามารถตรวจสอบข้อบกพร่องของผลิตภัณฑ์เบื้องต้นด้วยสายตาได้ ปฏิบัติงานตรวจสอบชิ้นงานตามข้อกำหนดในใบสั่งการผลิตได้ สามารถระบุสาเหตุและระบุแนวทางแก้ไขข้อบกพร่องที่เกิดขึ้นได้ ปฏิบัติงานตรวจสอบชิ้นงานตามข้อกำหนดในใบสั่งการผลิตได้

(ก) คำแนะนำ

ผู้เข้ารับการประเมินต้องมีความรู้เกี่ยวกับขั้นตอนในการทำงานกับเครื่องอัดรีดขึ้นรูปและอุปกรณ์สนับสนุนการผลิต ระบุข้อบกพร่องของผลิตภัณฑ์ และแนวทางแก้ไขข้อบกพร่องที่เกิดขึ้น ปฏิบัติตามขั้นตอนในการทำงานกับเครื่องอัดรีดขึ้นรูปและอุปกรณ์สนับสนุนการผลิตได้ อ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับการตรวจสอบชิ้นงานเบื้องต้น สามารถตรวจสอบข้อบกพร่องของผลิตภัณฑ์เบื้องต้นด้วยสายตาได้ ปฏิบัติงานตรวจสอบชิ้นงานตามข้อกำหนดในใบสั่งการผลิตได้

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

1. สามารถปฏิบัติตามขั้นตอนในการทำงานกับเครื่องอัดรีดขึ้นรูปและอุปกรณ์สนับสนุนการผลิตได้
2. สามารถทดลองขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ตามใบสั่งผลิต
3. สามารถอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับการตรวจสอบชิ้นงานเบื้องต้น
4. สามารถตรวจสอบผลิตภัณฑ์เบื้องต้นด้วยสายตาได้
5. สามารถพิจารณาแบบข้อบกพร่องของผลิตภัณฑ์ได้
6. สามารถระบุสาเหตุและระบุแนวทางแก้ไขข้อบกพร่องที่เกิดขึ้นได้
7. สามารถปฏิบัติงานตรวจสอบชิ้นงานตามข้อกำหนดในใบสั่งการผลิตได้

“ใบสั่งผลิต” หมายถึง เอกสารแสดงรายละเอียดประกอบการผลิต ซึ่งประกอบด้วย ชื่อผลิตภัณฑ์, วัน/เดือน/ปี ที่ผลิต, หมายเลขเครื่องที่ผลิต, ชื่อผู้ผลิต, ชื่อลูกค้า, ใดที่ใช้ในการผลิต เป็นต้น ซึ่งอ้างอิงตาม

ของสถานประกอบการ

“ตรวจสอบชิ้นงานเบื้องต้นตามใบสั่งผลิต” หมายถึง

การตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานลักษณะภายนอกตามข้อกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์ของลูกค้าตามรายการที่ระบุในเอกสารใบสั่งผลิต เช่น สี, กลิ่น เป็นต้น

“ข้อบกพร่องของผลิตภัณฑ์” หมายถึง ความผิดปกติของผลิตภัณฑ์ที่ส่งผลให้ผลิตภัณฑ์นั้นไม่ได้มาตรฐานตามข้อกำหนดของลูกค้า เช่น ชิ้นงานไม่ได้ขนาดตามข้อกำหนด, มีรอยแตก, สีไม่สม่ำเสมอ, มีจุดดำบริเวณผิวชิ้นงาน เป็นต้น

“ข้อกำหนดใบสั่งการผลิต” หมายถึง

ลักษณะเฉพาะที่ลูกค้าได้กำหนดไว้ให้เป็นมาตรฐานในการผลิตและได้ระบุไว้ในเอกสารใบสั่งผลิตเนื่องจากต้องการตรวจสอบทุกชิ้นของผลิตภัณฑ์หรือตรวจสอบแบบสุ่มซึ่งมีการระบุจำนวนในการตรวจสอบชัดเจน เป็นต้น

16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

18.1 เครื่องมือการประเมินการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ตามใบสั่งผลิต

1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน

18.2 เครื่องมือการประเมินการตรวจสอบชิ้นงานเบื้องต้นตามใบสั่งผลิต

1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบสัมภาษณ์
3. แบบฟอร์มการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 0516
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ จัดการกระบวนการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยวิธีการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ
3. ทบทวนครั้งที่ N/A
4. สร้างใหม่ ปรับปรุง

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

ผู้ผ่านหน่วยสมรรถนะนี้จะสามารถควบคุมการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามแผน วิเคราะห์ปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างกระบวนการอัดรีดขึ้นรูป รายงานปัญหาที่ขึ้นระหว่างกระบวนการอัดรีดขึ้นรูป เตรียมรายละเอียดของแผนงานเพื่อกำหนดลงในแผนการผลิต ประเมินรายละเอียดที่จะกำหนดลงในแผนและภาระงานที่มีอยู่ทั้งหมด การติดตามความก้าวหน้าและควบคุมเป้าหมาย

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

อุตสาหกรรมพลาสติก

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

| สมรรถนะย่อย (Element) | เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria) | วิธีการประเมิน (Assessment) |
|--|---|---|
| 05161 กำหนดรายละเอียดของแผนงานเพื่อกำหนดลงในแผนการผลิต | 1. สื่อสารภาษาอังกฤษกับผู้อื่นได้ 2. กำหนดกำลังคน เครื่องจักร เครื่องมือและอุปกรณ์ในการผลิตผลิตภัณฑ์อัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ 3. กำหนดรายละเอียดของขั้นตอนการผลิตและกำหนดแผนงานรวมทั้งหมดของการผลิต 4. กำหนดเป้าหมายเวลาในการผลิต 5. ตรวจสอบและเสนออนุมัติแผนการผลิต | ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน |
| 05162 ควบคุมการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามแผน | 1. กำหนดรายละเอียดของงานที่ต้องทำการผลิต 2. ปฏิบัติตามขั้นตอนในการทำงานกับเครื่องอัดรีดขึ้นรูปและอุปกรณ์สนับสนุนการผลิตได้ 3. ปฏิบัติการควบคุมการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามแผน 4. ประเมินและวิเคราะห์ขีดความสามารถในการผลิตชิ้นส่วนของเครื่องอัดรีดและอุปกรณ์ต่างๆ | ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์ การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน |

| สมรรถนะย่อย (Element) | เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria) | วิธีการประเมิน (Assessment) |
|---|---|-------------------------------|
| 05163 วิเคราะห์ปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างกระบวนการอัดรีดขึ้นรูป | 1.วิเคราะห์รูปแบบปัญหา และวิเคราะห์ปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างกระบวนการผลิต 2. แก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างกระบวนการผลิตได้อย่างเหมาะสม 3. บันทึกข้อมูลปัญหาที่เกิดขึ้นในใบตรวจสอบได้อย่างถูกต้อง 4. รายงานปัญหาที่ขึ้นระหว่างกระบวนการอัดรีดขึ้นรูป | ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์ |
| 05164 การติดตามความก้าวหน้าและควบคุมเป้าหมาย | 1.ปฏิบัติงานการประเมินความก้าวหน้าของงาน 2. ดำเนินการประชุม การติดตามผลการทำงาน และการบันทึกข้อมูล | ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์ |

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

0511 จัดเตรียมวัตถุดิบ

0512 จัดเตรียมเครื่องจักร ไดและอุปกรณ์สนับสนุนกระบวนการผลิต

0513 ปฏิบัติงานกับเครื่องอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ

0514 ติดตั้ง และปรับพารามิเตอร์ของได (Die) / อุปกรณ์ปรับขนาด (Sleeve or calibrator) และอุปกรณ์กระบวนการผลิต

0515 ทดลองและขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยวิธีการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

1. สามารถอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิค และสามารถสั่งงาน ด้วยภาษาอังกฤษ และ/หรือภาษาในกลุ่มอาเซียน
เกี่ยวกับการควบคุมการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ
2. สามารถวางแผนงานในการผลิตขึ้นส่วนอัดรีดได้สอดคล้องกับแผนงานรวม
3. สามารถประเมินและวิเคราะห์ขีดความสามารถในการผลิตขึ้นส่วนของเครื่องอัดรีด และอุปกรณ์ต่างๆ
4. สามารถวิเคราะห์ระดับความสามารถของช่าง
5. สามารถกำหนดรายละเอียดของงานอัดรีดโปรไฟล์และท่อที่ต้องทำการผลิต และกำหนดภาระงานทั้งหมด
6. สามารถกำหนดคน เครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ในการผลิต
7. ระบุขั้นตอนการผลิตโดยละเอียด
8. กำหนดเป้าหมายเวลาในการผลิต
9. กำหนดวิธีการแก้ปัญหากรณีทำงานไม่เป็นไปตามแผน
10. สามารถตรวจทานและเสนออนุมัติแผนการผลิตสำหรับงานอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ
11. สามารถดำเนินการประชุม การติดตามผลการทำงาน และการบันทึกข้อมูล

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1. การอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิค และสามารถสั่งงาน ด้วยภาษาอังกฤษ และ/หรือภาษาในกลุ่มอาเซียน
เกี่ยวกับการควบคุมการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ
2. การกำหนดรายละเอียดขั้นตอนการอัดรีดโปรไฟล์และท่อ
3. การบริหารจัดการคน เครื่องมือ และอุปกรณ์ในการผลิต
4. วิธีการประเมินระดับความสามารถของช่างขึ้นรูป
5. วิธีการพิจารณาองค์ประกอบของแผนงาน
6. วิธีการประเมินความก้าวหน้าของงาน
8. วิธีการแก้ปัญหากรณีทำงานไม่เป็นไปตามแผน
9. การประเมินและวิเคราะห์ขีดความสามารถในการผลิตขึ้นส่วนของเครื่องอัดรีด และอุปกรณ์ต่างๆ

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1. ใบรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ
2. เอกสารการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. เอกสารรับรองผลการเรียน หรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม
2. เอกสารการประเมินผลทดสอบข้อเขียน
3. เอกสารการประเมินผลทดสอบสัมภาษณ์

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

ผู้ประเมินตรวจสอบประเมินด้านความรู้เกี่ยวกับ การกำหนด รายละเอียดขั้นตอนการอัดรีดโพรไฟล์และท่อ การบริหารจัดการคน เครื่องมือ และอุปกรณ์ในการผลิต การอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิค และสามารถสั่งงาน ด้วยภาษาอังกฤษ และ/หรือภาษาในกลุ่มอาเซียน เกี่ยวกับการควบคุมการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ วิธีการประเมินระดับความสามารถของช่าง วิธีการพิจารณาองค์ประกอบของแผนงาน วิธีการประเมินความก้าวหน้าของงาน วิธีการแก้ปัญหากรณีที่งานไม่เป็นไปตามแผน การประเมินและวิเคราะห์ขีดความสามารถในการผลิตชิ้นส่วนของเครื่องอัดรีด และอุปกรณ์ต่างๆ และมีทักษะในการปฏิบัติงานการวางแผนงานในการผลิตชิ้นส่วนอัดรีดได้สอดคล้องกับแผนงานรวม สามารถประเมินและวิเคราะห์ขีดความสามารถในการผลิตชิ้นส่วนของเครื่องอัดรีด และอุปกรณ์ต่างๆ ประเมินระดับความสามารถของช่าง สามารถกำหนดรายละเอียดของงานอัดรีดโพรไฟล์และท่อที่ต้องการผลิต และกำหนดภาระงานทั้งหมด สามารถกำหนดคน เครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ในการผลิต ระบุขั้นตอนการผลิตโดยละเอียด กำหนดเป้าหมายเวลาในการผลิต กำหนดวิธีการแก้ปัญหากรณีที่งานไม่เป็นไปตามแผน สามารถตรวจทานและเสนออนุมัติแผนการผลิตสำหรับงานอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ สามารถดำเนินการประชุม การติดตามผลการทำงาน และการบันทึกข้อมูล วิธีการประเมิน

1. พิจารณาตามหลักฐานการปฏิบัติงาน
2. พิจารณาตามหลักฐานความรู้

15. ขอบเขต (Range Statement)

ข้อกำหนดของการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการกำหนดรายละเอียดของแผนงานเพื่อกำหนดลงในแผนการผลิต ควบคุมการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามแผน วิเคราะห์ปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างกระบวนการอัดรีดขึ้นรูป การติดตามความก้าวหน้าและควบคุมเป้าหมาย

(ก) คำแนะนำ

ผู้เข้ารับการประเมินต้องมีความรู้เกี่ยวกับการกำหนดรายละเอียดขั้นตอนการอัดรีดโพรไฟล์และท่อ การบริหารจัดการคน เครื่องมือ และอุปกรณ์ในการผลิต การอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิค และสามารถสั่งงาน ด้วยภาษาอังกฤษ และ/หรือภาษาในกลุ่มอาเซียน เกี่ยวกับการควบคุมการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ วิธีการประเมินระดับความสามารถของช่าง วิธีการพิจารณาองค์ประกอบของแผนงาน วิธีการประเมินความก้าวหน้าของงาน วิธีการแก้ปัญหากรณีที่งานไม่เป็นไปตามแผน การประเมินและวิเคราะห์ขีดความสามารถในการผลิตชิ้นส่วนของเครื่องอัดรีด และอุปกรณ์ต่างๆ และมีทักษะในการปฏิบัติงานการวางแผนงานในการผลิตชิ้นส่วนอัดรีดได้สอดคล้องกับแผนงานรวม สามารถประเมินและวิเคราะห์ขีดความสามารถในการผลิตชิ้นส่วนของเครื่องอัดรีด และอุปกรณ์ต่างๆ ประเมินระดับความสามารถของช่าง สามารถกำหนดรายละเอียดของงานอัดรีดโพรไฟล์และท่อที่ต้องการผลิต และกำหนดภาระงานทั้งหมด สามารถกำหนดคน เครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ในการผลิต ระบุขั้นตอนการผลิตโดยละเอียด กำหนดเป้าหมายเวลาในการผลิต กำหนดวิธีการแก้ปัญหากรณีที่งานไม่เป็นไปตามแผน สามารถตรวจทานและเสนออนุมัติแผนการผลิตสำหรับงานอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ สามารถดำเนินการประชุม การติดตามผลการทำงาน และการบันทึกข้อมูล

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

1. สามารถกำหนดกำลังคน เครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ในการผลิตผลิตภัณฑ์อัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ
2. สามารถกำหนดรายละเอียดของขั้นตอนการผลิต และกำหนดแผนงานรวมทั้งหมดของการผลิต
3. สามารถกำหนดเป้าหมายเวลาในการผลิต
4. สามารถตรวจทาน และเสนออนุมัติแผนการผลิต
5. สามารถอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิค และสามารถสั่งงาน ด้วยภาษาอังกฤษ และ/หรือภาษาในกลุ่มอาเซียน เกี่ยวกับการควบคุมการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ
6. สามารถกำหนดรายละเอียดของงานที่ต้องการทำการผลิต
7. สามารถปฏิบัติตามขั้นตอนในการทำงานกับเครื่องอัดรีดขึ้นรูปและอุปกรณ์สนับสนุนการผลิตได้
8. สามารถปฏิบัติควบคุมการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามแผน
9. สามารถประเมินและวิเคราะห์ขีดความสามารถในการผลิตชิ้นส่วนของเครื่องอัดรีด และอุปกรณ์ต่างๆ
10. สามารถพิจารณารูปแบบปัญหา และวิเคราะห์ปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างกระบวนการผลิต
11. สามารถแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างกระบวนการผลิตได้อย่างเหมาะสม

12.สามารถบันทึกข้อมูลปัญหาที่เกิดขึ้นในใบตรวจสอบได้อย่างถูกต้อง

13.สามารถรายงานปัญหาที่ขึ้นระหว่างกระบวนการอัดรีดขึ้นรูป

14.สามารถปฏิบัติงานประเมินความก้าวหน้าของงาน

15.สามารถดำเนินการประชุม การติดตามผลการทำงาน และการบันทึกข้อมูล

“แผนการผลิต” หมายถึง เอกสารที่ระบุแผนการดำเนินงานในกระบวนการผลิตที่มีรายละเอียดดังต่อไปนี้ ชื่อผลิตภัณฑ์ที่ต้องผลิต, จำนวนที่ต้องผลิต, ลูกค้า, สถานที่ส่งของ, ระยะเวลาในการดำเนินการผลิต กำหนดส่งสินค้า, หมายเลขเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต, ชื่อผู้ดำเนินการผลิต เป็นต้น

“เป้าหมายเวลาในการผลิต” หมายถึง ขอบเขตระยะเวลาในการผลิตที่สอดคล้องกับแผนการผลิต

16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

18.1 เครื่องมือการประเมินการกำหนดรายละเอียดของแผนงานเพื่อกำหนดลงในแผนการผลิต

1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน

2. แบบฟอร์มการประเมินการสังเกตการปฏิบัติงาน

18.2 เครื่องมือการประเมินการควบคุมการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามแผน

1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน

2. แบบฟอร์มการประเมินการสอบสัมภาษณ์

3. แบบฟอร์มการประเมินการสังเกตการปฏิบัติงาน

18.3 เครื่องมือการประเมินการวิเคราะห์ปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างกระบวนการอัดรีดขึ้นรูป

1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน

2. แบบฟอร์มการประเมินการสอบสัมภาษณ์

18.4 เครื่องมือการประเมินการติดตามความก้าวหน้าและควบคุมเป้าหมาย

1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน

2. แบบฟอร์มการประเมินการสอบสัมภาษณ์