



มาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ  
Occupational Standard and Professional Qualifications

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติก สาขากระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ

จัดทำโดย สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)  
ร่วมกับ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี

## 1. ชื่อมาตรฐานอาชีพ

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติก สาขากระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ

## 2. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐาน

N/A

## 3. ทะเบียนอ้างอิง (Imprint)

N/A

## 4. ข้อมูลเบื้องต้น

มาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติกนี้ ประกอบไปด้วย คุณวุฒิวิชาชีพ 5 สาขา ได้แก่ สาขากระบวนการฉีดขึ้นรูป, สาขากระบวนการอัดขึ้นรูป, สาขากระบวนการเป่ายืดขึ้นรูป, สาขากระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ และสาขากระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ ซึ่งประกอบด้วยอาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการฉีดขึ้นรูป, ผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการฉีดขึ้นรูป, อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการฉีดขึ้นรูป, อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการฉีดขึ้นรูปและอาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการฉีดขึ้นรูป, ช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดขึ้นรูป, ผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดขึ้นรูป, อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการอัดขึ้นรูป, อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการอัดขึ้นรูปและอาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดขึ้นรูป, ช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการเป่ายืดขึ้นรูป, ผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการเป่ายืดขึ้นรูป, อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการเป่ายืดขึ้นรูป, อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการเป่ายืดขึ้นรูปและอาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการเป่ายืดขึ้นรูป, ช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ, ผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ, อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ, อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศและอาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ, ช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ, ผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ, อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ, อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ และอาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ

## 5. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐานในแต่ละครั้ง

N/A

## 6. ครั้งที่

N/A

## 7. คุณวุฒิวิชาชีพที่ครอบคลุม (Professional Qualifications included)

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติก

สาขากระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ

อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ ชั้น 2

## 8. คุณวุฒิวิชาชีพที่เกี่ยวข้อง (Related Professional Qualifications)

N/A

## 9. หน่วยสมรรถนะทั้งหมดในมาตรฐานอาชีพ (List of All Units of Competence within this Occupational Standards)

รหัสหน่วยสมรรถนะ	เนื้อหา
0000	ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
0511	จัดเตรียมวัตถุดิบ
0512	จัดเตรียมเครื่องจักร ใดและอุปกรณ์สนับสนุนกระบวนการผลิต
0513	ปฏิบัติงานกับเครื่องอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ

## 10. ระดับคุณวุฒิ

10.1 สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติก สาขากระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ ชั้น 2

### คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

บุคคลที่มีคุณลักษณะของผลการเรียนรู้ที่พึงประสงค์ในอาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ ชั้น 2 จะสามารถใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน สามารถจัดเตรียมวัตถุดิบ เครื่องจักร อุปกรณ์สนับสนุน และปฏิบัติงานกับเครื่องอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อได้ และบุคคลต้องมีคุณลักษณะดังนี้ 1.

สามารถสื่อสารภาษาอังกฤษและภาษาในกลุ่มประชาคมอาเซียนในระดับรับคำสั่งและสามารถนำไปปฏิบัติงานได้ 2. ทักษะฝีมือในการปฏิบัติงาน 3. การแก้ไขปัญหาพื้นฐานที่พบในการปฏิบัติงานประจำได้ 4. สามารถประยุกต์ใช้ทฤษฎี เครื่องมือ และข้อมูลพื้นฐาน

### การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. ผู้ที่จะผ่านการประเมินและได้รับการรับรองคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ ชั้น 2 1.1.

ผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพ ชั้น 2 ทั้ง 4 หน่วย 2. คุณสมบัติของผู้ที่สามารถขอเข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ

อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ ชั้น 2 2.1.

มีประสบการณ์ทำงานที่เกี่ยวข้องในสายงานขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ ไม่น้อยกว่า 1 ปี จึงจะสามารถเข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ

อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ ชั้น 2 ได้ 3. การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพในชั้นที่สูงขึ้นไป 3.1.

หลังจากผ่านเกณฑ์การประเมินสมรรถนะอาชีพและได้รับคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ ชั้น 2

เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 30 วัน จึงจะสามารถสมัครเข้ารับการประเมินสมรรถนะเพื่อเลื่อนระดับคุณวุฒิในชั้นที่สูงขึ้นไปได้

### หลักเกณฑ์การต่ออายุหนังสือรับรองมาตรฐานอาชีพ

N/A

### กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

หน่วยสมรรถนะรวม 1 หน่วย ได้แก่ 0000 หน่วยสมรรถนะ 3 หน่วย ได้แก่ 0511, 0512 และ 0513

### หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

0511 จัดเตรียมวัตถุดิบ

0512 จัดเตรียมเครื่องจักร ใดและอุปกรณ์สนับสนุนกระบวนการผลิต

0513 ปฏิบัติงานกับเครื่องอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ

### ตารางแผนผังแสดงหน้าที่

#### 1. ตารางแสดงหน้าที่ 1

(ทบทวนครั้งที่ (ไม่มี) ประกาศใช้ ณ วัน/เดือน/ปี)

ตาราง 1 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY PURPOSE , KEY ROLES , KEY FUNCTION

ความมุ่งหมายหลัก Key Purpose	บทบาทหลัก Key Roles		หน้าที่หลัก Key Function	
	รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย
เป็นผู้ผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติกที่ได้คุณภาพตามมาตรฐานสากล	00	ผลิตพลาสติกด้วยความปลอดภัยในการทำงาน	000	ปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัยในการผลิตพลาสติก
	05	ผลิตพลาสติกด้วยกรรมวิธีการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ	051	ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ

คำอธิบาย ตารางแผนผังแสดงหน้าที่เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานเพื่อให้ได้หน้าที่หลัก (Key Function)

2. ตารางแสดงหน้าที่ 1 (ต่อ)

(ทบทวนครั้งที่ (ไม่มี) ประกาศใช้ ณ วัน/เดือน/ปี)

ตาราง 2 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY FUNCTION , UNIT OF COMPETENCE , ELEMENT OF COMPETENCE

หน้าที่หลัก Key Function		หน่วยสมรรถนะ Unit of Competence		หน่วยสมรรถนะย่อย Element of Competence	
รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย
000	ปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัยในการผลิตพลาสติก	0000	ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	00001	เลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสม
				00002	ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยขณะปฏิบัติงาน
051	ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ	0511	จัดเตรียมวัตถุดิบ	05111	เตรียมวัตถุดิบให้ตรงตามใบสั่งผลิต
				05112	ปรับสภาพและสีของวัตถุดิบ
				05113	จัดเตรียมเศษเหลือใช้จากกระบวนการผลิต
		0512	จัดเตรียมเครื่องจักรไต่และอุปกรณ์สนับสนุนกระบวนการผลิต	05121	เตรียมความพร้อมเครื่องอัดรีดขึ้นรูป
				05122	จัดเตรียมไต่สำหรับอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ
				05123	จัดเตรียมอุปกรณ์ปรับขนาด
				05124	จัดเตรียมอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table
				05125	จัดเตรียมอุปกรณ์ดึงชิ้นงาน (Take off or Haul-off Unit)

หน้าที่หลัก Key Function		หน่วยสมรรถนะ Unit of Competence		หน่วยสมรรถนะย่อย Element of Competence	
รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย
051	ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ	0512	จัดเตรียมเครื่องจักร ไต่และอุปกรณ์สนับสนุนกระบวนการผลิต	05126	จัดเตรียมอุปกรณ์ชุดตัดชิ้นงาน
		0513	ปฏิบัติงานกับเครื่องอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ	05131	ปรับตั้งสภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว
				05132	ปรับตั้งสภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูคู่
05133	แก้ไขปัญหาพื้นฐานในระหว่างการผลิตที่พบเป็นประจำ				

**คำอธิบาย**

ตารางแผนผังแสดงหน้าที่ (ต่อ) เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานหลังจากได้หน้าที่หลัก (Key Function) เพื่อให้ได้ หน่วยสมรรถนะ (Unit of Competence) และหน่วยสมรรถนะย่อย (Element of Competence)

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 0000
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
3. ทบทวนครั้งที่ N/A
4. สร้างใหม่  ปรับปรุง

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

- อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการฉีดขึ้นรูป
- อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการฉีดขึ้นรูป
- อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการฉีดขึ้นรูป
- อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการฉีดขึ้นรูป
- อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการฉีดขึ้นรูป
- อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดขึ้นรูป
- อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดขึ้นรูป
- อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการอัดขึ้นรูป
- อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการอัดขึ้นรูป
- อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดขึ้นรูป
- อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการเป่าขึ้นรูป
- อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการเป่าขึ้นรูป
- อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการเป่าขึ้นรูป
- อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการเป่าขึ้นรูป
- อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการเป่าขึ้นรูป
- อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ
- อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ
- อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ
- อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ
- อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ
- อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ
- อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ
- อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ
- อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ
- อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

ผู้ที่ผ่านหน่วยสมรรถนะนี้จะสามารถเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมและใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยขณะปฏิบัติงานได้

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

อุตสาหกรรมพลาสติก

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

- อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการฉีดขึ้นรูป
- อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการฉีดขึ้นรูป
- อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการฉีดขึ้นรูป
- อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการฉีดขึ้นรูป
- อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการฉีดขึ้นรูป
- อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดขึ้นรูป
- อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดขึ้นรูป
- อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการอัดขึ้นรูป
- อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการอัดขึ้นรูป
- อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดขึ้นรูป
- อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการเป่าขึ้นรูป
- อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการเป่าขึ้นรูป
- อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการเป่าขึ้นรูป
- อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการเป่าขึ้นรูป
- อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการเป่าขึ้นรูป
- อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ
- อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ
- อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ
- อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ
- อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการขึ้นรูปสูญญากาศ
- อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ
- อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ
- อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ
- อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ
- อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

1. ประกาศกระทรวงแรงงาน และสวัสดิการสังคม เรื่องความปลอดภัยในการในการทำงานของลูกจ้าง
2. พระราชบัญญัติ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 255

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
00001 เลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสม	1.อธิบายวิธีใช้งานอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล 2.จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับการปฏิบัติงาน	ข้อสอบข้อเขียน
00002 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยขณะปฏิบัติงาน	1.สวมใส่หรือนำอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลไปใช้ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน 2. จัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล	ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

N/A

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

1. สวมใส่หรือนำอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลไปใช้ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน
2. จัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
3. อธิบายและให้ข้อมูลด้านความปลอดภัยในการทำงาน
4. อธิบายข้อกำหนดทางกฎหมายพื้นฐานด้านความปลอดภัยที่สามารถนำมาใช้ในงานของตน
5. อธิบายความหมายของสัญลักษณ์ความปลอดภัย

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1. วิธีใช้งานอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
2. การจัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน(Performance Evidence)

1. เอกสารรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ
2. เอกสารการประเมินผลจากการสังเกตการปฏิบัติงาน

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. เอกสารรับรองผลการเรียน หรือผลการอบรม
2. เอกสารการประเมินผลจากการสอบข้อเขียน

(ค) คำแนะนำในการปฏิบัติงาน

ผู้ประเมินตรวจสอบประเมินในด้านความรู้เกี่ยวกับวิธีใช้งานอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลการจัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล และมีทักษะในการอธิบายวิธีใช้งานอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับการงานใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน จัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล วิธีการประเมิน

1. พิจารณาตามหลักฐานการปฏิบัติงาน
2. พิจารณาตามหลักฐานความรู้

15. ขอบเขต (Range Statement)

1. สามารถเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมได้
2. สามารถใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานได้
3. สามารถจัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

(ก) คำแนะนำ

ผู้เข้ารับการประเมินต้องมีความรู้เกี่ยวกับวิธีใช้งานอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลการจัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล และมีทักษะในการอธิบายวิธีใช้งานอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับการงานใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาขณะปฏิบัติงานจัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

“อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล” หมายถึง อุปกรณ์ที่ใช้ในการป้องกันอันตรายระหว่างการปฏิบัติงาน เช่น แวนตา ที่ครอบหู รองเท้านิรภัย เป็นต้น

16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

N/A

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)



18.1 เครื่องมือประเมินการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสม

1. แบบฟอร์มการประเมินผลจากการสอบข้อเขียน

18.2 เครื่องมือประเมินการใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน

1. แบบฟอร์มการประเมินผลจากการสอบข้อเขียน

2. แบบฟอร์มการประเมินผลจากการสังเกตการปฏิบัติงาน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 0511
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ จัดเตรียมวัตถุดิบ
3. ทบทวนครั้งที่ N/A
4. สร้างใหม่  ปรับปรุง

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

ผู้ผ่านหน่วยสมรรถนะนี้จะสามารถเตรียมวัตถุดิบให้ตรงตามใบสั่งผลิต ปรับสภาพและสีของวัตถุดิบ จัดเตรียมเศษเหลือใช้จากกระบวนการผลิตได้

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

อุตสาหกรรมพลาสติก

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
05111 เตรียมวัตถุดิบให้ตรงตามใบสั่งผลิต	1. อ่านและเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิค ภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับวัตถุดิบในการผลิตผลิตภัณฑ์ 2. อธิบายรายละเอียดที่ระบุในใบสั่งผลิตได้ 3. เบิกจ่ายวัตถุดิบตามใบสั่งผลิต 4. ตรวจสอบคุณภาพของวัตถุดิบเบื้องต้น	ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน
05112 ปรับสภาพและสีของวัตถุดิบ	1. ปรับอุณหภูมิสำหรับปรับสภาพของวัตถุดิบตามใบสั่งการผลิตได้อย่างถูกต้อง 2. ปรับเวลาสำหรับปรับสภาพของวัตถุดิบตามใบสั่งการผลิตได้อย่างถูกต้อง 3. ปรับสีของวัตถุดิบตามใบสั่งการผลิตได้อย่างถูกต้อง	ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน
05113 จัดเตรียมเศษเหลือใช้จากกระบวนการผลิต	1. เตรียมเศษเหลือใช้ในการผลิตที่เหมาะสมตามสัดส่วนที่ระบุในใบสั่งผลิต 2. กำหนดปริมาณที่เหมาะสมของเศษเหลือใช้ในกระบวนการผลิต	ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

1. สามารถการอ่าน พุด และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับ วัตถุประสงค์ในการผลิตผลิตภัณฑ์ด้วยวิธีการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ
2. สามารถระบุชนิดของวัตถุประสงค์
3. สามารถอธิบายรายละเอียดที่ระบุในใบสั่งผลิต
4. สามารถระบุคุณภาพของวัตถุประสงค์
5. วิธีการปรับสภาพและสีของวัตถุประสงค์
6. สัดส่วนปริมาณของเศษเหลือใช้ที่สามารถนำไปใช้ในกระบวนการผลิตวิธีการเตรียมเศษเหลือใช้ในกระบวนการผลิต

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1. คำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับ วัตถุประสงค์ในการผลิตผลิตภัณฑ์ด้วยวิธีการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ
2. ระบุชื่อของวัตถุประสงค์ได้อย่างถูกต้อง
3. การจำแนกชนิดของวัตถุประสงค์
4. การระบุข้อบ่งชี้คุณภาพของวัตถุประสงค์
5. เลือกสภาวะการปรับสภาพและสีของวัตถุประสงค์
6. กำหนดเวลาสำหรับการปรับสภาพและสีของวัตถุประสงค์
7. เลือกวิธีการเตรียมเศษเหลือใช้ที่เหมาะสม
8. กำหนดปริมาณเศษเหลือใช้ในกระบวนการผลิตได้อย่างเหมาะสม

#### 14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1. ใบรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ
2. เอกสารการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. เอกสารรับรองผลการเรียน หรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม
2. เอกสารการประเมินผลการสอบข้อเขียน

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

ผู้ประเมินตรวจสอบประเมินในด้านความรู้เกี่ยวกับการอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับวัตถุประสงค์ในการผลิตผลิตภัณฑ์ด้วยวิธีการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ การระบุชื่อของวัตถุประสงค์ได้อย่างถูกต้อง การจำแนกชนิดของวัตถุประสงค์ การระบุข้อบ่งชี้คุณภาพของวัตถุประสงค์ เลือกสภาวะการปรับสภาพและสีของวัตถุประสงค์ กำหนดเวลาสำหรับการปรับสภาพและสีของวัตถุประสงค์ เลือกวิธีการเตรียมเศษเหลือใช้ที่เหมาะสม กำหนดปริมาณเศษเหลือใช้ในกระบวนการผลิตได้อย่างเหมาะสม และมีทักษะที่สามารถระบุชนิดของวัตถุประสงค์ สามารถอ่านใบสั่งการผลิต สามารถระบุคุณภาพของวัตถุประสงค์ วิธีการปรับสภาพและสีของวัตถุประสงค์ สัดส่วนปริมาณของเศษเหลือใช้ที่สามารถนำไปใช้ในกระบวนการผลิตวิธีการเตรียมเศษเหลือใช้ในกระบวนการผลิต วิธีการประเมิน

1. พิจารณาตามหลักฐานการปฏิบัติงาน
2. พิจารณาตามหลักฐานความรู้

#### 15. ขอบเขต (Range Statement)

การอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับวัตถุประสงค์ในการผลิตผลิตภัณฑ์ด้วยวิธีการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ การระบุชนิดของวัตถุประสงค์สำหรับงานอัดรีดผลิตภัณฑ์ตามใบสั่งผลิต คุณลักษณะของวัตถุประสงค์ที่มีคุณภาพ ข้อกำหนดของสภาพวัตถุประสงค์สำหรับการผลิตชิ้นส่วนงานอัดรีด และเครื่องจักรในการปรับสภาพของวัตถุประสงค์ กรรมวิธีการเตรียมเศษเหลือใช้ในกระบวนการผลิต และเครื่องมือในการจัดเตรียมเศษเหลือใช้จากกระบวนการผลิต การกำหนดปริมาณของเศษเหลือใช้ในกระบวนการผลิตที่เหมาะสมสำหรับผลิตชิ้นงานอัดรีด

(ก) คำแนะนำ

ผู้เข้ารับการประเมินต้องมีความรู้เกี่ยวกับการอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิค ภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับวัตถุประสงค์ในการผลิตผลิตภัณฑ์ด้วยวิธีการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ การระบุชื่อของวัตถุประสงค์ได้อย่างถูกต้อง การจำแนกชนิดของวัตถุประสงค์ การระบุข้อบ่งชี้คุณภาพของวัตถุประสงค์ เลือกสภาวะการปรับสภาพและสีของวัตถุประสงค์ กำหนดเวลาสำหรับการปรับสภาพและสีของวัตถุประสงค์ เลือกวิธีการเตรียมเศษเหลือใช้ที่เหมาะสม กำหนดปริมาณเศษเหลือใช้ในกระบวนการผลิตได้อย่างเหมาะสม และมีทักษะที่สามารถระบุชนิดของวัตถุประสงค์

สามารถอ่านใบสั่งการผลิต สามารถระบุคุณภาพของวัตถุดิบ วิธีการปรับสภาพและสีของวัตถุดิบ สัดส่วนปริมาณของเศษเหลือใช้ที่สามารถนำไปใช้ในกระบวนการผลิตวิธีการเตรียมเศษเหลือใช้ในกระบวนการผลิต

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

1. สามารถอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับ วัตถุดิบในการผลิตผลิตภัณฑ์ด้วยวิธีการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ
2. สามารถอ่านรายละเอียดที่ระบุในใบสั่งผลิตได้
3. สามารถเบิกจ่ายวัตถุดิบตามใบสั่งผลิต
4. สามารถตรวจสอบคุณภาพของวัตถุดิบเบื้องต้น
5. สามารถปรับอุณหภูมิสำหรับปรับสภาพของวัตถุดิบตามใบสั่งการผลิตได้อย่างถูกต้อง
6. สามารถปรับเวลาสำหรับปรับสภาพของวัตถุดิบตามใบสั่งการผลิตได้อย่างถูกต้อง
7. สามารถปรับสีของวัตถุดิบตามใบสั่งการผลิตได้อย่างถูกต้อง
8. สามารถกำหนดวิธีการเตรียมเศษเหลือใช้ในการผลิตที่เหมาะสม
9. สามารถกำหนดปริมาณที่เหมาะสมของเศษเหลือใช้ในกระบวนการผลิต

“ใบสั่งผลิต” หมายถึง เอกสารแสดงรายละเอียดประกอบการผลิต ซึ่งประกอบด้วย ชื่อผลิตภัณฑ์, วัน/เดือน/ปี ที่ผลิต, หมายเลขเครื่องที่ผลิต, ชื่อผู้ผลิต, ชื่อลูกค้า, แม่พิมพ์ที่ใช้ในการผลิต เป็นต้น ซึ่งอ้างอิงตามของสถานประกอบการ  
“คุณภาพของวัตถุดิบเบื้องต้น” หมายถึง วัตถุดิบที่ไม่มีลักษณะดังต่อไปนี้ บรรจุภัณฑ์ไม่ฉีกขาด, วัตถุดิบไม่เปียกชื้น, ชนิดของวัตถุดิบกับฉลากหน้าบรรจุภัณฑ์ตรงกัน, จำนวนวัตถุดิบตรงกับฉลากหน้าบรรจุภัณฑ์ตรงกัน, ลักษณะสีของวัตถุดิบไม่ผิดปกติ, กลิ่นไม่ฉุนผิดปกติ เป็นต้น

#### 16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

#### 17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

#### 18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

18.1 เครื่องมือการประเมินการเตรียมวัตถุดิบให้ตรงตามใบสั่งผลิต

1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน

18.2 เครื่องมือการประเมินการปรับสภาพและสีของวัตถุดิบ

1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน

18.3 เครื่องมือการประเมินการจัดเตรียมเศษเหลือใช้จากกระบวนการผลิต

1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 0512
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ จัดเตรียมเครื่องจักร ใดและอุปกรณ์สนับสนุนกระบวนการผลิต
3. ทบทวนครั้งที่ N/A
4. สร้างใหม่  ปรับปรุง

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

ผู้ผ่านหน่วยสมรรถนะนี้จะสามารถเตรียมความพร้อมเครื่องอัดรีดขึ้นรูป จัดเตรียมใดสำหรับอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ จัดเตรียมประกอบอุปกรณ์ปรับขนาด จัดเตรียมอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table จัดเตรียมอุปกรณ์ดึงชิ้นงาน (Take off or Haul-off Unit) จัดเตรียมอุปกรณ์ชุดตัดชิ้นงาน

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

อุตสาหกรรมพลาสติก

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
05121 เตรียมความพร้อมเครื่องอัดรีดขึ้นรูป	1. อ่านและเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับ เครื่องจักรใดและอุปกรณ์สนับสนุนกระบวนการผลิต 2. เลือกขนาดของเครื่องอัดรีดได้เหมาะสมกับชนิดและขนาดของผลิตภัณฑ์ 3. ตรวจสอบสภาพความพร้อมของเครื่องอัดรีดขึ้นรูป	ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน
05122 จัดเตรียมใดสำหรับอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ	1. ตรวจสอบสภาพความพร้อมของใด 2. จัดเตรียมอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งใด	ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน
05123 จัดเตรียมอุปกรณ์ปรับขนาด	1. ตรวจสอบสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ปรับขนาด 2. จัดเตรียมอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ปรับขนาด	ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน
05124 จัดเตรียมอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table	1. ตรวจสอบสภาพความพร้อมของอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table 2. จัดเตรียมอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table	ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน
05125 จัดเตรียมอุปกรณ์ดึงชิ้นงาน (Take off or Haul-off Unit)	1. ตรวจสอบสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ดึงชิ้นงาน 2. จัดเตรียมอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ดึงชิ้นงาน	ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน
05126 จัดเตรียมอุปกรณ์ชุดตัดชิ้นงาน	1. ตรวจสอบสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ชุดตัดชิ้นงาน 2. จัดเตรียมอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ชุดตัดชิ้นงาน	ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน

## 12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

## 13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

1. สามารถอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับ เครื่องจักร ใดและอุปกรณ์สนับสนุนกระบวนการผลิต
2. สามารถระบุองค์ประกอบ และตรวจสอบความพร้อมของเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว
3. สามารถระบุองค์ประกอบ และตรวจสอบความพร้อมของเครื่องอัดรีดสกรูคู่
4. สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งได้
5. สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ปรับขนาด
6. สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table
7. สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ดึงชิ้นงาน (Take off or Haul-off Unit)
8. สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ชุดตัดชิ้นงาน

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1. คำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับ เครื่องจักร ใดและอุปกรณ์สนับสนุนกระบวนการผลิต
2. ระบุองค์ประกอบเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว และสกรูคู่
3. ระบุรายการตรวจสอบความพร้อมของเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว และสกรูคู่
4. ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งได้
5. ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ปรับขนาด
6. ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table
7. ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ดึงชิ้นงาน (Take off or Haul-off Unit)
8. ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ชุดตัดชิ้นงาน

## 14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1. ใบรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ
2. เอกสารการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. เอกสารรับรองผลการเรียน หรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม
2. เอกสารการประเมินผลทดสอบข้อเขียน

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

ผู้ประเมินตรวจสอบประเมินในด้านความรู้เกี่ยวกับการอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับ เครื่องจักร ใดและอุปกรณ์สนับสนุนกระบวนการผลิต การระบุองค์ประกอบเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว และสกรูคู่ ระบุรายการตรวจสอบความพร้อมของเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว และสกรูคู่ ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งได้ ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ปรับขนาด ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ดึงชิ้นงาน (Take off or Haul-off Unit) ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ชุดตัดชิ้นงาน และมีทักษะที่สามารถระบุองค์ประกอบ และตรวจสอบความพร้อมของเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว สามารถระบุองค์ประกอบ และตรวจสอบความพร้อมของเครื่องอัดรีดสกรูคู่ สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งได้ สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ปรับขนาด สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ดึงชิ้นงาน (Take off or Haul-off Unit) สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ชุดตัดชิ้นงาน

วิธีการประเมิน

1. พิจารณาตามหลักฐานการปฏิบัติงาน
2. พิจารณาตามหลักฐานความรู้

**15. ขอบเขต (Range Statement)**

อ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับ เครื่องจักร ใดและอุปกรณ์สนับสนุนกระบวนการผลิต ระบุองค์ประกอบเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว และสกรูคู่ ระบุรายการตรวจสอบความพร้อมของเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว และสกรูคู่ ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้ง ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ปรับขนาด ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ดึงชิ้นงาน (Take off or Haul-off Unit) ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ชุดตัดชิ้นงาน สำหรับผลิตชิ้นงานอัดรีดโปรไฟล์และท่อ

(ก) คำแนะนำ

ผู้เข้ารับการประเมินต้องมีความรู้เกี่ยวกับการอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับ เครื่องจักร ใดและอุปกรณ์สนับสนุนกระบวนการผลิต การระบุองค์ประกอบเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว และสกรูคู่ ระบุรายการตรวจสอบความพร้อมของเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว และสกรูคู่ ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้ง ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ปรับขนาด ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ดึงชิ้นงาน (Take off or Haul-off Unit) ระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ชุดตัดชิ้นงาน และมีทักษะที่สามารถระบุองค์ประกอบ และตรวจสอบความพร้อมของเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว สามารถระบุองค์ประกอบ และตรวจสอบความพร้อมของเครื่องอัดรีดสกรูคู่ สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้ง สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ปรับขนาด สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ดึงชิ้นงาน (Take off or Haul-off Unit) สามารถระบุองค์ประกอบ ตรวจสอบสภาพ และกำหนดรายการที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ชุดตัดชิ้นงาน

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

1. สามารถอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับ เครื่องจักร ใดและอุปกรณ์สนับสนุนกระบวนการผลิต
  2. สามารถเลือกขนาดของเครื่องอัดรีดได้เหมาะสมกับชนิดและขนาดของผลิตภัณฑ์
  3. สามารถตรวจสอบสภาพความพร้อมของเครื่องอัดรีดชิ้นรูป
  4. สามารถตรวจสอบสภาพความพร้อมของใด
  5. สามารถจัดเตรียมอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งใด
  6. สามารถตรวจสอบสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ปรับขนาด
  7. สามารถจัดเตรียมอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ปรับขนาด
  8. สามารถตรวจสอบสภาพความพร้อมของอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table
  9. สามารถจัดเตรียมอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table
  10. สามารถตรวจสอบสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ดึงชิ้นงาน
  11. สามารถจัดเตรียมอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ดึงชิ้นงาน
  12. สามารถตรวจสอบสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ชุดตัดชิ้นงาน
  13. สามารถจัดเตรียมอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ชุดตัดชิ้นงาน
- “ตรวจสอบสภาพความพร้อมของใด” หมายถึง การตรวจสอบสภาพของใดให้อยู่ในสภาวะที่สามารถผลิตผลิตภัณฑ์ได้อย่างสมบูรณ์ เช่น การตรวจสอบลักษณะภายนอกของใดยรอยแตก รอยร้าว ความเรียบผิวใด สนิม เป็นต้น

**16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)**

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

**17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)**

N/A

**18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)**

- 18.1 เครื่องมือการประเมินการเตรียมความพร้อมเครื่องอัดรีดขึ้นรูป
  - 1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
  - 2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน
- 18.2 เครื่องมือการประเมินการจัดเตรียมได้สำหรับอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ
  - 1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
  - 2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน
- 18.3 เครื่องมือการประเมินการจัดเตรียมอุปกรณ์ปรับขนาด
  - 1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
  - 2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน
- 18.4 เครื่องมือการประเมินการจัดเตรียมอ่างหล่อเย็น (Water Bath) และชุด Calibration table
  - 1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
  - 2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน
- 18.5 เครื่องมือการประเมินการจัดเตรียมอุปกรณ์ดึงขึ้นงาน (Take off or Haul-off Unit)
  - 1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
  - 2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน
- 18.6 เครื่องมือการประเมินจัดเตรียมอุปกรณ์ชุดตัดขึ้นงาน
  - 1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
  - 2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน



1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 0513
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ ปฏิบัติงานกับเครื่องอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ
3. ทบทวนครั้งที่ N/A
4. สร้างใหม่  ปรับปรุง

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

ผู้ผ่านหน่วยสมรรถนะนี้จะสามารถปรับตั้งสภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว ปรับตั้งสภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูคู่ และแก้ไขปัญหาพื้นฐานในระหว่างการผลิตที่พบเป็นประจำได้

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

อุตสาหกรรมพลาสติก

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
05131 ปรับตั้งสภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว	1. อ่านและเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษเกี่ยวกับการปฏิบัติงานกับเครื่องอัดรีด 2. ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยวก่อนและหลังปฏิบัติงาน 3. กำหนดการปรับตั้งอุณหภูมิเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยวตามชนิดของวัสดุที่ตามใบสั่งผลิต 4. กำหนดการปรับตั้งความเร็วรอบสกรูของเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยวตามชนิดของวัสดุที่ตามใบสั่งผลิต	ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน
05132 ปรับตั้งสภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูคู่	1. ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่องอัดรีดสกรูคู่ก่อนและหลังปฏิบัติงาน 2. กำหนดการปรับตั้งอุณหภูมิเครื่องอัดรีดสกรูคู่ตามชนิดของวัสดุที่ตามใบสั่งผลิต 3. กำหนดการปรับตั้งความเร็วรอบสกรูของเครื่องอัดรีดสกรูคู่ตามชนิดของวัสดุที่ตามใบสั่งผลิต	ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
05133 แก้ไขปัญหาคัดข้องพื้นฐานในระหว่างการผลิตที่พบเป็นประจำ	1. กำหนดวิธีการแก้ไขปัญหาคัดข้องพื้นฐานในระหว่างการผลิตที่พบเป็นประจำ 2. ดำเนินการแก้ไขปัญหาของเครื่องจักรหรือไดหรืออุปกรณ์สนับสนุนที่เกิดการขัดข้องระหว่างการผลิต	ข้อสอบข้อเขียน การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน

## 12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

## 13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

1. สามารถอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับการปฏิบัติงานกับเครื่องอัดรีด
2. สามารถปรับตั้งสภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูเดียวได้อย่างเหมาะสม
3. สามารถปรับตั้งสภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูคู่ได้อย่างเหมาะสม
4. สามารถกำหนดวิธีการแก้ไขปัญหาคัดข้องพื้นฐานในระหว่างการผลิตที่พบเป็นประจำ
5. ดำเนินการแก้ไขปัญหาของเครื่องจักรหรือไดหรืออุปกรณ์สนับสนุนที่เกิดการขัดข้องระหว่างการผลิต

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1. คำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับการปฏิบัติงานกับเครื่องอัดรีด
2. สภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูเดียว
3. สภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูคู่
4. วิธีการแก้ไขปัญหาคัดข้องพื้นฐานในระหว่างการผลิตที่พบเป็นประจำ
5. ดำเนินการแก้ไขปัญหาของเครื่องจักรหรือไดหรืออุปกรณ์สนับสนุนที่เกิดการขัดข้องระหว่างการผลิต

## 14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1. ใบรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ
2. เอกสารการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. เอกสารรับรองผลการเรียนหรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม
2. เอกสารการประเมินผลการสอบข้อเขียน
3. เอกสารการประเมินผลการสอบสัมภาษณ์

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

ผู้ประเมินตรวจประเมินในด้านความรู้เกี่ยวกับการอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับการปฏิบัติงานกับเครื่องอัดรีด สภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูเดียว สภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูคู่ วิธีการแก้ไขปัญหาคัดข้องพื้นฐานในระหว่างการผลิตที่พบเป็นประจำ และมีทักษะในการปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย สามารถปรับตั้งสภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูเดียวได้อย่างเหมาะสม สามารถปรับตั้งสภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูคู่ได้อย่างเหมาะสม และสามารถกำหนดวิธีการแก้ไขปัญหาคัดข้องพื้นฐานในระหว่างการผลิตที่พบเป็นประจำ

วิธีการประเมิน

1. พิจารณาตามหลักฐานการปฏิบัติงาน
2. พิจารณาตามหลักฐานความรู้

## 15. ขอบเขต (Range Statement)

ข้อกำหนดของการปรับตั้งสภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูเดียว และสกรูคู่ได้อย่างเหมาะสมกับชนิดของวัตถุดิบ และชนิดของผลิตภัณฑ์ วิธีการแก้ไขปัญหาคัดข้องพื้นฐานในระหว่างการผลิตที่พบเป็นประจำ

(ก) คำแนะนำ

ผู้เข้ารับการประเมินต้องมีความรู้เกี่ยวกับอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับการปฏิบัติงานกับเครื่องอัดรีด สภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูเดียว สภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูคู่ วิธีการแก้ไขปัญหาคัดข้องพื้นฐานในระหว่างการผลิตที่พบเป็นประจำ

และสามารถปรับตั้งสภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูคู่ได้อย่างเหมาะสม และสามารถกำหนดวิธีการแก้ไขปัญหาคัดข้องพื้นฐานในระหว่างการผลิตที่พบเป็นประจำ

รวมทั้งดำเนินการแก้ไขปัญหาของเครื่องจักรหรือไดหรืออุปกรณ์สนับสนุนที่เกิดการขัดข้องระหว่างการผลิต

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

1. สามารถอ่าน และเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เกี่ยวกับการปฏิบัติงานกับเครื่องอัดรีด
2. สามารถตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยวก่อนและหลังปฏิบัติงาน
3. สามารถกำหนดการปรับตั้งอุณหภูมิเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยวตามชนิดของวัตถุดิบตามใบสั่งผลิต
4. สามารถกำหนดการปรับตั้งความเร็วรอบสกรูของเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยวตามชนิดของวัตถุดิบตามใบสั่งผลิต
5. สามารถปฏิบัติตามขั้นตอนความปลอดภัยในการทำงานและสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
6. สามารถตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่องอัดรีดสกรูคู่ก่อนและหลังปฏิบัติงาน
7. สามารถกำหนดการปรับตั้งอุณหภูมิเครื่องอัดรีดสกรูคู่ตามชนิดของวัตถุดิบตามใบสั่งผลิต
8. สามารถกำหนดการปรับตั้งความเร็วรอบสกรูของเครื่องอัดรีดสกรูคู่ตามชนิดของวัตถุดิบตามใบสั่งผลิต
11. สามารถกำหนดวิธีการแก้ไขปัญหาพื้นฐานในระหว่างการผลิตที่พบเป็นประจำ
12. สามารถดำเนินการแก้ปัญหาของเครื่องจักรหรือใดหรืออุปกรณ์สนับสนุนที่เกิดการขัดข้องระหว่างการผลิต

“ใบสั่งผลิต” หมายถึง เอกสารแสดงรายละเอียดประกอบการผลิต ซึ่งประกอบด้วย ชื่อผลิตภัณฑ์, วัน/เดือน/ปี ที่ผลิต, หมายเลขเครื่องที่ผลิต, ชื่อผู้ผลิต, ชื่อลูกค้า, แม่พิมพ์ที่ใช้ในการผลิต เป็นต้น ซึ่งอ้างอิงตามของสถานประกอบการ

**16. หน่วยสมรรถนะรวม (ถ้ามี)**

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

**17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)**

N/A

**18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)**

18.1 เครื่องมือการประเมินการปรับตั้งสภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว

1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน

18.2 เครื่องมือการประเมินการปรับตั้งสภาวะการขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดรีดสกรูคู่

1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสังเกตการปฏิบัติงาน

18.2 เครื่องมือการประเมินการแก้ไขปัญหาพื้นฐานในระหว่างการผลิตที่พบเป็นประจำ

1. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
2. แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบสัมภาษณ์