

มาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ

Occupational Standard and Professional Qualifications

1. ชื่อมาตรฐานอาชีพ

N/A

2. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐาน

N/A

3. ทะเบียนอ้างอิง (Imprint)

N/A

4. ข้อมูลเบื้องต้น

N/A

5. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐานในแต่ละครั้ง

N/A

6. ครั้งที่

N/A

7. คุณวุฒิวิชาชีพที่ครอบคลุม (Professional Qualifications included)

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมการพิมพ์

8. คุณวุฒิวิชาชีพที่เกี่ยวข้อง (Related Professional Qualifications)

N/A

9. หน่วยสมรรถนะทั้งหมดในมาตรฐานอาชีพ (List of All Units of Competence within this Occupational Standards)

รหัสหน่วยสมรรถนะ	**เนื้อหา**
40207	วิเคราะห์คุณภาพงานไสสันทากาวและเสนอแนะการแก้ปัญหาการไสสันทากาว
40208	วางแผนและควบคุมงานพิมพ์ไสสันทากาว

10. ระดับคุณวุฒิ

10.1 สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมการพิมพ์ สาขางานหลังพิมพ์ อาชีพช่างทำสำเร็จงานออฟเซต - งานไสสันทากาว ระดับ 5

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

N/A

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

N/A

หลักเกณฑ์การต่ออายุหนังสือรับรองมาตรฐานอาชีพ

N/A

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

N/A

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

40207 วิเคราะห์คุณภาพงานไสสันทากาวและเสนอแนะการแก้ปัญหาการไสสันทากาว

40208 วางแผนและควบคุมงานพิมพ์ไสสันทากาว

ตารางแผนผังแสดงหน้าที่

1. ตารางแสดงหน้าที่ 1

ประกาศใช้ ณ

ตาราง 1 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY PURPOSE , KEY ROLES , KEY FUNCTION

ความมุ่งหมายหลัก Key Purpose	บทบาทหลัก Key Roles		หน้าที่หลัก Key Function	
คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย
พัฒนาศักยภาพของบุคลากรในอุตสาหกรรมการพิมพ์ให้สามารถแข่งขันและเป็นที่ยอมรับในระดับอาเซียน	40	ปฏิบัติงานด้านหลังการพิมพ์ให้ได้ตามมาตรฐานอาชีพ	402	ปฏิบัติงานไสสันทากาว

คำอธิบาย ตารางแผนผังแสดงหน้าที่เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานเพื่อให้ได้หน้าที่หลัก (Key Function)

2. ตารางแสดงหน้าที่ 1 (ต่อ)

ประกาศใช้ ณ

ตาราง 2 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY FUNCTION , UNIT OF COMPETENCE , ELEMENT OF COMPETENCE

หน้าที่หลัก Key Function		หน่วยสมรรถนะ Unit of Competence		หน่วยสมรรถนะย่อย Element of Competence	
รหัส	**คำอธิบาย**	**รหัส**	**คำอธิบาย**	**รหัส**	**คำอธิบาย**
402	ปฏิบัติงานไสสันทากาว	40207	วิเคราะห์คุณภาพงานไสสันทากาวและเสนอแนะการแก้ปัญหาการไสสันทากาว	40207.1	วิเคราะห์คุณภาพกาวที่ใช้ในการไสทากาว
				40207.2	วิเคราะห์ปัญหางานไสสันทากาวและเสนอแนะแนวทางแก้ไข
		40208	วางแผนและควบคุมงานพิมพ์ไสสันทากาว	40208.1	วางแผนวัสดุที่ต้องใช้งานไสสันทากาว
				40208.2	ควบคุมการปฏิบัติงานไสสันกาว

คำอธิบาย

ตารางแผนผังแสดงหน้าที่ (ต่อ) เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานหลังจากได้หน้าที่หลัก (Key Function) เพื่อให้ได้ หน่วยสมรรถนะ (Unit of Competence) และหน่วยสมรรถนะย่อย (Element of Competence)

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 40207

2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ วิเคราะห์คุณภาพงานไสสันทากาวและเสนอแนะการแก้ปัญหาการไสสันทากาว

3. ทบทวนครั้งที่ 2 / 2566

4. สร้างใหม่ ☐ **ปรับปรุง** ☑

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

หัวหน้าช่างไสสันทากาว

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

มีความรู้ความสามารถในการวิเคราะห์คุณภาพงานไสสันทากาว โดยวิเคราะห์หาสาเหตุต่าง ๆ ที่มีผลต่อคุณภาพ ได้แก่ สมบัติของกาว การใช้เครื่องไสสันทากาว เพื่อนำมาใช้เลือกวัสดุกาวที่เหมาะสม และใช้เครื่องไสสันทากาวได้ถูกต้อง รวมทั้งการเสนอแนะแนวทางแก้ปัญหาในงานไสสันทากาวที่เกิดขึ้นได้

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
☐	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

ผู้ประกอบวิชาชีพงานหลังพิมพ์

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

ผู้ปฏิบัติงานไสสันทากาวระดับฝีมือเฉพาะทาง

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
40207.1 วิเคราะห์คุณภาพกาวที่ใช้ในการไสทากาว	1.1 ทดสอบสมบัติการใช้งานของกาวได้ถูกต้อง 1.2 เลือกใช้กาวที่เหมาะสมกับลักษณะหนังสือที่จะไสสันทากาวได้ถูกต้อง	การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน การสัมภาษณ์
40207.2 วิเคราะห์ปัญหางานไสสันทากาวและเสนอแนะแนวทางแก้ไข	2.1 วิเคราะห์ปัญหางานไสสันทากาวที่เกิดจากกาวและเสนอแนะแนวทางแก้ไขได้ถูกต้อง 2.2 วิเคราะห์ปัญหางานไสสันทากาวที่เกิดจากการใช้เครื่องไสสันทากาวและเสนอแนะแนวทางแก้ไขได้ถูกต้อง	การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน การสัมภาษณ์

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

1.
   1. มีประสบการณ์ทำงานด้านการไสสันทากาวมาไม่น้อยกว่า 3 ปี
   2. ผ่านหน่วยสมรรถนะ 40202 ตรวจสอบคุณภาพงานไสสันทากาวเบื้องต้นหลังตัดเจียนแล้ว
   3. ผ่านหน่วยสมรรถนะ 40204 เตรียมเครื่องไสสันทากาวให้พร้อมในงานไสสันทากาว
   4. ผ่านหน่วยสมรรถนะ 40205 ตรวจสอบและควบคุมคุณภาพงานไสสันทากาว

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

1. ความสามารถในการทดสอบสมบัติการใช้งานของกาว
2. ความสามารถในการเลือกใช้กาวให้เหมาะสมกับลักษณะหนังสือที่จะไสกาว
3. ความสามารถในวิเคราะห์ปัญหาในงานไสสันทากาวที่เกิดจากคุณภาพกาว
4. ความสามารถในการวิเคราะห์ปัญหาในงานไสสันทากาวที่เกิดจากการใช้เครื่องไสสันทากาว
5. ความสามารถในการเสนอแนะแนวทางแก้ปัญหาในงานไสสันทากาว

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1. ความรู้เกี่ยวกับส่วนประกอบและลักษณะการทำงานของเครื่องไสสันทากาว
2. ความรู้เกี่ยวกับประเภทและสมบัติการใช้งานของกาว
3. ความรู้เกี่ยวกับวิธีการทดสอบสมบัติการใช้งานของกาว
4. ความรู้เกี่ยวกับขั้นตอนการไสสันทากาว
5. ความรู้เกี่ยวกับการใช้เครื่องไสสันทากาว
6. ความรู้เกี่ยวกับเครื่องมือในการวิเคราะห์คุณภาพ

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1. บันทึกรายการจากการสังเกต
2. บันทึกความคิดเห็นของหัวหน้างาน
3. รายงานผลการวิเคราะห์ปัญหางานไสสันทากาว

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. แบบทดสอบ
2. แบบสัมภาษณ์

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

N/A

(ง) วิธีการประเมิน

1. การประเมินความรู้ โดยใช้แบบทดสอบ และแบบสัมภาษณ์
2. การประเมินทักษะจากการประเมินผลการปฏิบัติงาน โดยใช้การสังเกต รายงานผลการวิเคราะห์ปัญหางานไสสันทากาว และใบบันทึกความคิดเห็นจากหัวหน้างาน

15. ขอบเขต (Range Statement)

(ก) คำแนะนำ

1. สมบัติของกาวที่มีผลต่อการไสสันทากาวที่ควรทดสอบ ได้แก่ ส่วนประกอบของกาว อุณหภูมิใช้งาน ระยะเวลาหมาดตัว และระยะแห้งตัวของกาว ความสามารถในการยึดติด

2. การเลือกใช้กาวต้องเหมาะสมกับลักษณะหนังสือ โดยพิจารณาชนิดกระดาษ ความเร็วของการไสสันทากาว ลักษณะเครื่องไสสันทากาว

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

N/A

16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

N/A

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

18.1 การสัมภาษณ์ (รายละเอียดตามคู่มือการประเมิน หน้า.....)
18.2 การทดสอบโดยข้อสอบ (รายละเอียดตามคู่มือประเมินหน้า.....)
18.3 การสังเกตการณ์ปฏิบัติงานในสภาพจริง หรือสภาวะจำลอง หรือผลงาน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 40208

2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ วางแผนและควบคุมงานพิมพ์ไสสันทากาว

3. ทบทวนครั้งที่ 2 / 2566

4. สร้างใหม่ ☐ **ปรับปรุง** ☑

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

หัวหน้าช่างไสสันทากาว

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

มีความรู้ความสามารถในการวิเคราะห์คุณภาพงานไสสันทากาว โดยวิเคราะห์หาสาเหตุต่าง ๆ ที่มีผลต่อคุณภาพ ได้แก่ สมบัติของกาว การใช้เครื่องไสสันทากาว เพื่อนำมาใช้เลือกวัสดุกาวที่เหมาะสม และใช้เครื่องไสสันทากาวได้ถูกต้อง รวมทั้งการเสนอแนะแนวทางแก้ปัญหาในงานไสสันทากาวที่เกิดขึ้นได้

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
☐	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

ผู้ประกอบวิชาชีพงานหลังพิมพ์

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

ผู้ปฏิบัติงานไสสันทากาวระดับฝีมือเฉพาะทาง

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
40208.1 วางแผนวัสดุที่ต้องใช้งานไสสันทากาว	1.1 รวบรวมข้อมูลปริมาณงานไสสันทากาวได้ครบถ้วน 1.2 กำหนดปริมาณวัสดุที่จำเป็นต้องใช้ในงานไสสันทากาวให้เพียงพอตามข้อมูลปริมาณงาน 1.3 นำเสนอแผนการใช้วัสดุในงานไสสันทากาวได้ทันต่อการใช้งาน	การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน การสัมภาษณ์
40208.2 ควบคุมการปฏิบัติงานไสสันกาว	2.1 ควบคุมการปฏิบัติงานไสสันทากาวให้เป็นไปตามกำหนดเสร็จ 2.2 บันทึกข้อมูลปริมาณงานไสสันทากาวได้ถูกต้อง ครบถ้วน 2.3 จัดทำเอกสารสรุปการปฏิบัติงานไสสันทากาวได้อย่างถูกต้อง ครบถ้วน	การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน การสัมภาษณ์

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

1. มีประสบการณ์ทำงานด้านการไสสันทากาวมาไม่น้อยกว่า 3 ปี
2. ผ่านหน่วยสมรรถนะ 40201 ปฏิบัติงานไสสันทากาว
3. ผ่านหน่วยสมรรถนะ 40204 เตรียมเครื่องไสสันทากาวให้พร้อมในงานไสสันทากาว

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

1. การวางแผนวัสดุที่ใช้ในงานไสสันทากาว
2. การจัดทำแผนการใช้วัสดุไสสันทากาว
3. การกำหนดเสร็จของงานไสสันทากาว
4. การควบคุมงานไสสันทากาวให้ทันกำหนดเสร็จ
5. การจัดทำเอกสารรายงานการปฏิบัติงานไสสันทากาว

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1. การวางแผนและการควบคุมการผลิต
2. ประเภทและสมบัติการใช้งานของวัสดุในงานไสสันทากาว
3. ขั้นตอนการไสสันทากาว
4. การเขียนรายงาน

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1. บันทึกรายการจากการสังเกต
2. บันทึกความคิดเห็นของหัวหน้างาน
3. เอกสารในการวางแผนความต้องการใช้วัสดุในงานไสสันทากาว
4. เอกสารในการควบคุมการปฏิบัติงานไสสันทากาว

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. แบบทดสอบ
2. แบบสัมภาษณ์

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

N/A

(ง) วิธีการประเมิน

1. การประเมินความรู้ โดยใช้แบบทดสอบ และแบบสัมภาษณ์
2. การประเมินทักษะจากการประเมินผลการปฏิบัติงาน โดยใช้การสังเกต เอกสารในการวางแผนความต้องการใช้วัสดุในงานไสสันทากาว เอกสารในการควบคุมการปฏิบัติงานไสสันทากาว และใบบันทึกความคิดเห็นจากหัวหน้างาน

15. ขอบเขต (Range Statement)

N/A

16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

N/A

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

18.1 การสัมภาษณ์ (รายละเอียดตามคู่มือการประเมิน หน้า.....)

18.2 การทดสอบโดยข้อสอบ (รายละเอียดตามคู่มือประเมินหน้า.....)

18.3 การสังเกตการณ์ปฏิบัติงานในสภาพจริง หรือสภาวะจำลอง หรือผลงาน