

มาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ

Occupational Standard and Professional Qualifications

1. ชื่อมาตรฐานอาชีพ

N/A

2. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐาน

N/A

3. ทะเบียนอ้างอิง (Imprint)

N/A

4. ข้อมูลเบื้องต้น

N/A

5. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐานในแต่ละครั้ง

N/A

6. ครั้งที่

N/A

7. คุณวุฒิวิชาชีพที่ครอบคลุม (Professional Qualifications included)

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมการพิมพ์

8. คุณวุฒิวิชาชีพที่เกี่ยวข้อง (Related Professional Qualifications)

N/A

9. หน่วยสมรรถนะทั้งหมดในมาตรฐานอาชีพ (List of All Units of Competence within this Occupational Standards)

รหัสหน่วยสมรรถนะ	**เนื้อหา**
40204	เตรียมเครื่องไสสันทากาวให้พร้อมในงานไสสันทากาว
40205	ตรวจสอบและควบคุมคุณภาพงานไสสันทากาว
40206	บำรุงรักษาเครื่องไสสันทากาวตามแผนการบำรุงรักษา

10. ระดับคุณวุฒิ

10.1 สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมการพิมพ์ สาขางานหลังพิมพ์ อาชีพช่างทำสำเร็จงานออฟเซต - งานไสสันทากาว ระดับ 4

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

N/A

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

N/A

หลักเกณฑ์การต่ออายุหนังสือรับรองมาตรฐานอาชีพ

N/A

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

N/A

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

40204 เตรียมเครื่องไสสันทากาวให้พร้อมในงานไสสันทากาว

40205 ตรวจสอบและควบคุมคุณภาพงานไสสันทากาว

40206 บำรุงรักษาเครื่องไสสันทากาวตามแผนการบำรุงรักษา

ตารางแผนผังแสดงหน้าที่

1. ตารางแสดงหน้าที่ 1

ประกาศใช้ ณ

ตาราง 1 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY PURPOSE , KEY ROLES , KEY FUNCTION

ความมุ่งหมายหลัก Key Purpose	บทบาทหลัก Key Roles		หน้าที่หลัก Key Function	
คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย
พัฒนาศักยภาพของบุคลากรในอุตสาหกรรมการพิมพ์ให้สามารถแข่งขันและเป็นที่ยอมรับในระดับอาเซียน	40	ปฏิบัติงานด้านหลังการพิมพ์ให้ได้ตามมาตรฐานอาชีพ	402	ปฏิบัติงานไสสันทากาว

คำอธิบาย ตารางแผนผังแสดงหน้าที่เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานเพื่อให้ได้หน้าที่หลัก (Key Function)

2. ตารางแสดงหน้าที่ 1 (ต่อ)

ประกาศใช้ ณ

ตาราง 2 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY FUNCTION , UNIT OF COMPETENCE , ELEMENT OF COMPETENCE

หน้าที่หลัก Key Function		หน่วยสมรรถนะ Unit of Competence		หน่วยสมรรถนะย่อย Element of Competence	
รหัส	**คำอธิบาย**	**รหัส**	**คำอธิบาย**	**รหัส**	**คำอธิบาย**
402	ปฏิบัติงานไสสันทากาว	40204	เตรียมเครื่องไสสันทากาวให้พร้อมในงานไสสันทากาว	40204.1	ปรับตั้งชุดป้อนปก
				40204.2	ปรับตั้งส่วนป้อนเนื้อใน
				40204.3	ปรับตั้งส่วนไสสัน
				40204.4	ปรับตั้งระบบป้อนเนื้อในที่ส่งมาจากเครื่องเก็บเล่มในกรณีที่ใช้เครื่องไสสันทากาวอัตโนมัติแบบต่อพ่วงกับเครื่องเก็บเล่มและเครื่องตัดเจียนสามด้าน
				40204.5	เตรียมชุดอ่างกาว
				40204.6	เตรียมชุดมีดไสสัน
				40204.7	เตรียมชุดหนีบสัน

หน้าที่หลัก Key Function		หน่วยสมรรถนะ Unit of Competence		หน่วยสมรรถนะย่อย Element of Competence	
รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย
402	ปฏิบัติงานไสสันทากาว	40204	เตรียมเครื่องไสสันทากาวให้พร้อมในงานไสสันทากาว	40204.5	เตรียมชุดอ่างกาว
				40204.6	เตรียมชุดมีดไสสัน
				40204.7	เตรียมชุดหนีบสัน
		40205	ตรวจสอบและควบคุมคุณภาพงานไสสันทากาว	40205.1	ตรวจสอบความถูกต้องเรียบร้อยของงานไสสันทากาว
				40205.2	ตรวจสอบการยึดติดของงานไสสันทากาว
				40205.3	บันทึกข้อมูลการปฏิบัติงานตรวจสอบและควบคุมคุณภาพงานไสสันทากาว
		40206	บำรุงรักษาเครื่องไสสันทากาวตามแผนการบำรุงรักษา	40206.1	ตรวจสอบระบบหล่อลื่น
				40206.2	ทำความสะอาดเครื่องตามแผนบำรุงรักษา
				40206.3	บันทึกข้อมูล/ประวัติการบำรุงรักษา

หน้าที่หลัก Key Function		หน่วยสมรรถนะ Unit of Competence		หน่วยสมรรถนะย่อย Element of Competence	
รหัส	**คำอธิบาย**	**รหัส**	**คำอธิบาย**	**รหัส**	**คำอธิบาย**
402	ปฏิบัติงานไสสันทากาว	40206	บำรุงรักษาเครื่องไสสันทากาวตามแผนการบำรุงรักษา	40206.2	ทำความสะอาดเครื่องตามแผนบำรุงรักษา
				40206.3	บันทึกข้อมูล/ประวัติการบำรุงรักษา

คำอธิบาย

ตารางแผนผังแสดงหน้าที่ (ต่อ) เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานหลังจากได้หน้าที่หลัก (Key Function) เพื่อให้ได้ หน่วยสมรรถนะ (Unit of Competence) และหน่วยสมรรถนะย่อย (Element of Competence)

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 40204

2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ เตรียมเครื่องไสสันทากาวให้พร้อมในงานไสสันทากาว

3. ทบทวนครั้งที่ 2 / 2566

4. สร้างใหม่ ☐ **ปรับปรุง** ☑

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

ช่างไสสันทากาว

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

มีความรู้ความสามารถในการปรับตั้งเครื่องไสสันทากาวทุกประเภท โดยปรับตั้งส่วนประกอบต่าง ๆ ได้ถูกต้อง ตามคู่มือการใช้เครื่อง
และมีประสิทธิภาพตามเกณฑ์ที่กำหนดในองค์กร สามารถเลือกวัสดุเครื่องมือ
และวิธีการปฏิบัติงานไสสันทากาวด้วยเครื่องไสสันทากาวได้อย่างเหมาะสมกับลักษณะงานที่ต้องดำเนินการ

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	☐

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

ผู้ประกอบวิชาชีพงานหลังพิมพ์

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
40204.1 ปรับตั้งชุดป้อนปก	1.1 ปรับตั้งความยาวปกที่ชุดป้อนปกได้ถูกต้องตรงกับลักษณะตัวอย่างหนังสือ 1.2 ปรับตั้งฉากข้างที่ชุดป้อนปกเพื่อป้อนปกให้ได้ฉากอย่างถูกต้อง 1.3 ปรับตั้งระยะกรีดสันของล้อกรีดสัน (creasing) ที่ชุดป้อนปกได้ถูกต้อง 1.4 ปรับตั้งจังหวะป้อนปกของชุดป้อนปกให้ถูกต้องและพอดีกับจังหวะป้อนเนื้อในหนังสือ	การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน การสัมภาษณ์
40204.2 ปรับตั้งส่วนป้อนเนื้อใน	2.1 ปรับตั้งอุปกรณ์เขย่าเนื้อในได้ถูกต้อง 2.2 ปรับระยะช่องป้อนเนื้อใน (กรณีป้อนมือ) ได้ถูกต้อง 2.3 ปรับจังหวะและความเร็วการป้อนเนื้อในใส่เครื่องได้ถูกต้อง	การสัมภาษณ์ การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
40204.3 ปรับตั้งส่วนไสสัน	3.1 ปรับตั้งชุดลมดูดฝุ่นและฝอยกระดาษ (blower) จากการไสสันทากาวได้ถูกต้อง 3.2 ปรับตั้งระยะลึกของการไสสันได้ถูกต้อง	การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน การสัมภาษณ์
40204.4 ปรับตั้งระบบป้อนเนื้อในที่ส่งมาจากเครื่องเก็บเล่มในกรณีที่ใช้เครื่องไสสันทากาวอัตโนมัติแบบต่อพ่วงกับเครื่องเก็บเล่มและเครื่องตัดเจียนสามด้าน	4.1 ปรับตั้งระบบป้อนเนื้อในที่ส่งมาจากเครื่องเก็บเล่มได้ถูกต้อง	การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน การสัมภาษณ์
40204.5 เตรียมชุดอ่างกาว	5.1 เตรียมอ่างกาวสันได้ถูกต้อง 5.2 เตรียมอ่างกาวข้างได้ถูกต้อง 5.3 ปรับตั้งอุณหภูมิหลอมกาวได้ถูกต้องเพื่อให้กาวมีความหนืดที่เหมาะสมและไหลได้ต่อเนื่อง 5.4 ปรับตั้งความหนาของชั้นกาวได้ถูกต้องตามข้อกำหนดและลักษณะหนังสือที่จะไสสันทากาว 5.5 ปรับตั้งระยะความยาวของหนังสือได้ถูกต้อง 5.6 ปรับตั้งอุณหภูมิหม้ออุ่นกาว ให้กาวหลอมเหลว (premelt) ได้ถูกต้อง	การสัมภาษณ์ การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน
40204.6 เตรียมชุดมีดไสสัน	6.1 เลือกชุดมีดให้เหมาะกับลักษณะงาน ได้ถูกต้อง 6.2 ปรับตั้งมีดไสสันได้ถูกต้อง 6.3 ปรับตั้งมีดเซาะร่องได้ถูกต้อง 6.4 ปรับตั้งแปรงปัดฝุ่นได้ถูกต้อง	การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน การสัมภาษณ์
40204.7 เตรียมชุดหนีบสัน	7.1 ปรับตั้งแคลมป์หนีบตามความหนาของหนังสือได้ถูกต้อง 7.2 ปรับตั้งความกว้างช่องทางเดินหนังสือเพื่อประคองไม่ให้เล่มล้ม/ติดขัดได้ถูกต้อง 7.3 ปรับตั้งแรงกดสันได้ถูกต้อง 7.4 ปรับตั้งระบบส่งหนังสือที่ไสกาวแล้วไปที่เครื่องตัดเจียนสามด้านได้ถูกต้อง	การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน การสัมภาษณ์

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

1. มีประสบการณ์ทำงานด้านการไสสันทากาวมาไม่น้อยกว่า 1 ปี
2. ผ่านหน่วยสมรรถนะ 40201 ปฏิบัติงานไสสันทากาว

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

. ความสามารถในการปรับตั้งส่วนประกอบต่าง ๆ ของเครื่องไสสันทากาวอย่างถูกวิธี

2. ความสามารถในการใช้งานเครื่องไสสันทากาวอย่างถูกต้อง

3. ความสามารถในการเลือกใช้เครื่องมือในการปรับตั้งเครื่องไสสันทากาวได้อย่างเหมาะสม

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1. ความรู้เกี่ยวกับประเภทของเครื่องไสสันทากาว

2. ความรู้เกี่ยวกับโครงสร้าง ส่วนประกอบและลักษณะการทำงานของเครื่องไสสันทากาว

3. ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเครื่องไสสันทากาว

4. ความรู้เกี่ยวกับรูปแบบทำเล่มหนังสือด้วยวิธีการไสสันทากาว

5. ความรู้เกี่ยวกับขั้นตอนไสสันทากาว

6. ความรู้เกี่ยวกับประเภทของกาวที่ใช้กับงานไสสันทากาว

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1. บันทึกรายการจากการสังเกต

2. บันทึกความคิดเห็นของหัวหน้างาน

3. ความถูกต้องของการปรับตั้งความยาวปก ฉากข้าง ระยะกรีดสันของล้อกรีดสัน และจังหวะป้อนปกของชุดป้อนปก

4. ความถูกต้องของการปรับตั้งอุปกรณ์เขย่าเนื้อในที่ถูกต้อง

5. ความถูกต้องของการปรับระยะช่องป้อนเนื้อใน (กรณีป้อนมือ)

6. ความถูกต้องของการปรับจังหวะ/ความเร็วการป้อนเนื้อในใส่เครื่อง

7. ความถูกต้องของการปรับตั้งชุดลมดูดฝุ่นและฝอยกระดาษจากการไสสันทากาว

8. ความถูกต้องของการเตรียมอ่างกาวสัน

9. ความถูกต้องของการเตรียมอ่างกาวข้าง

10. ความถูกต้องของการปรับตั้งอุณหภูมิหลอมกาว

11. ผลจากการปรับตั้งความหนาของชั้นกาวถูกต้อง

12. ผลจากการปรับตั้งระยะความยาวของหนังสือถูกต้อง

13. ผลจากการปรับตั้งอุณหภูมิหม้ออุ่นกาวถูกต้อง

14. ชุดมีดที่เหมาะกับลักษณะงาน

15. ผลจากการปรับตั้งมีดไสสันถูกต้อง

16. ผลจากการปรับตั้งมีดเซาะร่องถูกต้อง

17. ผลจากการปรับตั้งแปรงปัดฝุ่นถูกต้อง

18. ผลจากการปรับตั้งแคลมป์หนีบตามความหนาของหนังสือถูกต้อง

19. ผลจากการปรับตั้งความกว้างช่องทางเดินหนังสือเพื่อประคองไม่ให้เล่มล้ม/ติดขัดถูกต้อง

20. ผลจากการปรับตั้งแรงกดสันถูกต้อง

21. ผลจากการปรับตั้งระบบส่งหนังสือที่ไสกาวแล้วไปที่เครื่องตัดเจียนสามด้านถูกต้อง

22. ผลงานเล่มหนังสือที่ได้จากการไสสันทากาว

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. แบบสัมภาษณ์

2. แบบทดสอบ

• คำแนะนำในการประเมิน

ในการประเมินทักษะการเตรียมเครื่องไสสันทากาวควรระบุประเภทเครื่องไสสันทากาวที่ใช้ทดสอบ และมีคู่มือการใช้เครื่องไสสันทากาวประกอบการทดสอบด้วย

• วิธีการประเมิน

1. การประเมินความรู้ โดยใช้แบบทดสอบและการสัมภาษณ์
2. การประเมินทักษะจากการประเมินผลการปฏิบัติงาน โดยใช้การสังเกต และใบบันทึกความคิดเห็นจากหัวหน้างาน

15. ขอบเขต (Range Statement)

(ก) คำแนะนำ

1. เครื่องไสสันทากาวมี 2 ประเภท ได้แก่ เครื่องไสสันทากาวแบบป้อนมือ และป้อนอัตโนมัติต่อพ่วงกับเครื่องเก็บเล่ม

2. การปรับตั้งส่วนประกอบต่าง ๆ ของเครื่องไสสันทากาวควรมีการใช้เครื่องมือปรับตั้งที่เหมาะสมกับการปรับตั้งแต่ละขั้นตอน

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

1. วิธีการและขั้นตอนการปรับตั้งความยาวปก ฉากข้าง ระยะกรีดสันของล้อกรีดสัน และจังหวะป้อนปกของชุดป้อนปกขึ้นกับรูปเล่มหนังสือที่จะไสสันทากาว

2. วิธีการและขั้นตอนการปรับตั้งอุปกรณ์เขย่าเนื้อในขึ้นกับความหนาของหนังสือที่จะไสสันทากาว

3. วิธีการและขั้นตอนการปรับระยะช่องป้อนเนื้อในขึ้นกับความหนาของหนังสือที่จะไสสันทากาว

4. วิธีการและขั้นตอนการปรับจังหวะ/ความเร็วการป้อนเนื้อในใส่เครื่อง

5. วิธีการและขั้นตอนการปรับตั้งชุดลมดูดฝุ่นและฝอยกระดาษจากการไสสัน

6. วิธีการและขั้นตอนการปรับตั้งระบบป้อนเนื้อในที่ส่งมาจากเครื่องเก็บเล่ม

7. วิธีการและขั้นตอนการเตรียมอ่างกาวสัน

8. วิธีการและขั้นตอนการเตรียมอ่างกาวข้าง

9. วิธีการและขั้นตอนการปรับตั้งอุณหภูมิหลอมกาวให้กาวมีความหนืดที่เหมาะสมและไหลได้ต่อเนื่อง

10. วิธีการและขั้นตอนการปรับตั้งความหนาของชั้นกาวตามข้อกำหนดและลักษณะหนังสือที่จะไสสันทากาว

11. วิธีการและขั้นตอนการปรับตั้งระยะความยาวของหนังสือ

12. วิธีการและขั้นตอนการปรับตั้งอุณหภูมิหม้ออุ่นกาว

13. การเลือกชุดมีดที่เหมาะกับลักษณะงานขึ้นกับชนิดกระดาษเนื้อใน และความหนาของหนังสือ

14. วิธีการและขั้นตอนการปรับตั้งมีดไสสัน

15. วิธีการและขั้นตอนการปรับตั้งมีดเซาะร่อง

16. วิธีการและขั้นตอนการปรับตั้งแปรงปัดฝุ่น

17. วิธีการและขั้นตอนการปรับตั้งแคลมป์หนีบตามความหนาของหนังสือ

18. วิธีการและขั้นตอนการปรับตั้งความกว้างช่องทางเดินหนังสือเพื่อประคองไม่ให้เล่มล้ม/ติดขัด

19. วิธีการและขั้นตอนการปรับตั้งแรงกดสัน

20. วิธีการและขั้นตอนการปรับตั้งระบบส่งหนังสือที่ไสกาวแล้วไปที่เครื่องตัดเจียนสามด้าน

16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

N/A

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

1.

1. การสัมภาษณ์ (รายละเอียดตามคู่มือการประเมิน หน้า.....)
2. การทดสอบโดยข้อสอบ (รายละเอียดตามคู่มือประเมินหน้า.....)
3. การสังเกตการณ์ปฏิบัติงานในสภาพจริง หรือสภาวะจำลอง หรือผลงาน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 40205

2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ ตรวจสอบและควบคุมคุณภาพงานไสสันทากาว

3. ทบทวนครั้งที่ 2 / 2566

4. สร้างใหม่ ☐ **ปรับปรุง** ☑

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

ช่างไสสันทากาว

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

มีความรู้ความสามารถในการตรวจสอบและควบคุมคุณภาพงานไสสันทากาวในระหว่างการไสสันทากาว และผลงานหนังสือจากการไสสันทากาว ในด้านความถูกต้องและการยึดติดตามข้อกำหนดคุณภาพงานไสสันทากาวที่กำหนดในองค์กร และเลือกใช้วิธีการและเครื่องมือตรวจสอบคุณภาพงานไสสันทากาวได้อย่างเหมาะสม รวมถึงการบันทึกข้อมูลการตรวจสอบและควบคุมคุณภาพได้อย่างครบถ้วน

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	☐

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

ผู้ประกอบวิชาชีพงานหลังพิมพ์

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
40205.1 ตรวจสอบความถูกต้องเรียบร้อยของงานไสสันทากาว	1.1 ตรวจสอบขนาดรูปเล่มของหนังสือให้ถูกต้องตามใบสั่งงาน 1.2 ตรวจสอบความถูกต้องของปกกับเนื้อในหนังสือได้อย่างถูกต้อง 1.3 ตรวจสอบลักษณะได้ฉากและเป็นเหลี่ยมของสันให้ถูกต้องตามใบสั่งงาน 1.4 ตรวจสอบความต่อเนื่องของภาพต่อระหว่างปกในกับหน้าแรก/หน้าสุดท้ายของเนื้อในให้ถูกต้อง 1.5 ตรวจสอบการเรียงลำดับเลขหน้าหนังสือให้ถูกต้อง 1.6 ตรวจสอบภาพและตัวหนังสือหลังตัดเจียนแล้วต้องสมบูรณ์ ไม่ถูกตัดขาด	การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน การสัมภาษณ์

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
40205.2 ตรวจสอบการยึดติดของงานไสสันทากาว	2.1 ตรวจสอบการยึดติดแน่นของกาวสันได้ถูกต้อง 2.2 ตรวจสอบการยึดติดแน่นของกาวข้างได้ถูกต้อง 2.3 ตรวจสอบความสม่ำเสมอและความเรียบของการติดเนื้อกาวตลอดสันโดยไม่มีฟองอากาศได้ถูกต้อง 2.4 ตรวจสอบความเหมาะสมของปริมาณกาวข้างได้ถูกต้อง 2.5 ตรวจสอบความถูกต้องตรงตำแหน่งเครื่องหมายกำกับสันได้ถูกต้อง	การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน การสัมภาษณ์
40205.3 บันทึกข้อมูลการปฏิบัติงานตรวจสอบและควบคุมคุณภาพงานไสสันทากาว	3.1 ลงบันทึกข้อมูลการปฏิบัติงานของแต่ละงานได้ถูกต้องครบถ้วน	การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน การสัมภาษณ์

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

1. มีประสบการณ์ทำงานด้านการไสสันทากาวมาไม่น้อยกว่า 1 ปี
2. ผ่านหน่วยสมรรถนะ 40202 ตรวจสอบคุณภาพงานไสสันทากาวเบื้องต้นหลังตัดเจียนแล้ว

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

1. ความสามารถในการปฏิบัติงานไสสันทากาว
2. ความสามารถในการตรวจสอบคุณภาพงานไสสันทากาว
3. ความสามารถในการเขียนรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพงานไสสันทากาวที่สื่อสารได้เข้าใจ

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1. ความรู้เกี่ยวกับขั้นตอนไสสันทากาว
2. ความรู้เกี่ยวกับวิธีการตรวจสอบคุณภาพงานไสสันทากาว
3. ความรู้เกี่ยวกับข้อกำหนดคุณภาพและรายการตรวจสอบคุณภาพ (checklist)ของงานไสสันทากาว
4. ความรู้เกี่ยวกับศัพท์เทคนิคของการไสสันทากาว

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1. บันทึกรายการจากการสังเกต
2. บันทึกความคิดเห็นของหัวหน้างาน
3. รูปเล่มหนังสือที่ไสสันทากาวและตัดเจียนแล้วที่ตรวจสอบความถูกต้องและสมบูรณ์ตามรายการตรวจสอบคุณภาพงานไสสันทากาวที่กำหนด
4. ข้อมูลที่ลงบันทึกการปฏิบัติงานแต่ละใบสั่งงานในเอกสารรายงานผลการปฏิบัติงานไสสันทากาวที่ครบถ้วน กระชับ และสื่อสารได้เข้าใจ

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

แบบทดสอบ

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

N/A

(ง) วิธีการประเมิน

1. การประเมินความรู้ โดยใช้แบบทดสอบ
2. การประเมินทักษะจากการประเมินผลการปฏิบัติงาน โดยใช้การสังเกต และใบบันทึกความคิดเห็นจากหัวหน้างาน

15. ขอบเขต (Range Statement)

(ก) คำแนะนำ

1. การตรวจสอบความถูกต้องและสมบูรณ์ของรูปเล่มหนังสือที่ไสสันทากาวและตัดเจียนแล้วตามรายการตรวจสอบคุณภาพ (checklist) งานไสสันทากาวที่กำหนด

2. การตรวจสอบขนาดรูปเล่มของหนังสือให้ถูกต้องตามใบสั่งงาน โดยใช้ไม้บรรทัดวัดขนาดความกว้างและความยาว

3. การตรวจสอบความถูกต้องของปกกับเนื้อในหนังสือ เป็นการตรวจสอบการไม่กลับหัวของปกกับเนื้อใน และการเป็นเล่มเดียวกันของปกกับเนื้อใน

4. การตรวจสอบลักษณะได้ฉาก ควรใช้ไม้ฉากในการตรวจสอบ และการตรวจสอบเป็นเหลี่ยมของสันโดยวางสันให้ได้ในระนาบที่เรียบไม่โค้ง

5. การตรวจสอบความถูกต้องและต่อเนื่องของภาพต่อระหว่างปกในกับหน้าแรก/หน้าสุดท้ายของเนื้อในการเรียงลำดับเลขหน้าและความสมบูรณ์ของภาพและตัวหนังสือหลังตัดเจียน จะใช้วิธีการสุ่มตรวจสอบหนังสือตามข้อกำหนดคุณภาพ

6. การตรวจสอบการยึดติดของกาวสัน และกาวข้างจะใช้วิธีการดึงเนื้อในออกจากปกของเล่มหนังสือที่ไสกาวแล้ว โดยเนื้อในต้องไม่หลุดออกจากปก

7. การตรวจสอบความเหมาะสมของปริมาณกาวข้างได้ถูกต้อง คือ ต้องไม่ล้นเกินแนวเส้นพับของปกหน้า-ปกหลัง

8. ความครบถ้วนของข้อมูลการปฏิบัติงานแต่ละใบสั่งงานที่มีการลงบันทึกในเอกสารรายงานผลการปฏิบัติงานไสสันทากาว และต้องกระชับ และสื่อสารได้เข้าใจ

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

N/A

16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

N/A

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

18.1 การสัมภาษณ์ (รายละเอียดตามคู่มือการประเมิน หน้า.....)
18.2 การทดสอบโดยข้อสอบ (รายละเอียดตามคู่มือประเมินหน้า.....)
18.3 การสังเกตการณ์ปฏิบัติงานในสภาพจริง หรือสภาวะจำลอง หรือผลงาน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 40206

2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ บำรุงรักษาเครื่องไสสันทากาวตามแผนการบำรุงรักษา

3. ทบทวนครั้งที่ 2 / 2566

4. สร้างใหม่ ☐ **ปรับปรุง** ☑

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

ช่างไสสันทากาว

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

มีความรู้ความสามารถในการบำรุงรักษาเครื่องไสสันทากาวตามแผนบำรุงรักษาที่กำหนดในเครื่องไสสันทากาว ได้อย่างถูกวิธี และมีประสิทธิภาพ

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	☐

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

ผู้ประกอบวิชาชีพงานหลังพิมพ์

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
40206.1 ตรวจสอบระบบหล่อลื่น	1.1 ตรวจสอบระบบหล่อลื่นในจุดต่าง ๆได้ถูกต้อง 1.2 หล่อลื่นตามจุดหล่อลื่นได้ถูกต้องตามระยะในแผนการบำรุงรักษาและคู่มือการบำรุงรักษาเครื่อง	การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน การสัมภาษณ์
40206.2 ทำความสะอาดเครื่องตามแผนบำรุงรักษา	2.1 ทำความสะอาดอ่างกาวได้ถูกต้องตามแผนการบำรุงรักษาและคู่มือการบำรุงรักษาเครื่อง	การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน การสัมภาษณ์
40206.3 บันทึกข้อมูล/ประวัติการบำรุงรักษา	3.1 ลงบันทึกข้อมูล/ประวัติการบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอและครบถ้วน	การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน การสัมภาษณ์

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

1. มีประสบการณ์ทำงานด้านการไสสันทากาวมาไม่น้อยกว่า 1 ปี
2. ผ่านหน่วยสมรรถนะ 40203 บำรุงรักษาเครื่องไสสันทากาวเบื้องต้น

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

1. ความสามารถในการปฏิบัติงานไสสันทากาว
2. ความสามารถในการหล่อลื่นตามจุดหล่อลื่นในเครื่องไสสันทากาว
3. ความสามารถในทำความสะอาดอ่างกาวตามแผนบำรุงรักษาที่กำหนดในคู่มือบำรุงรักษา
4. ความสามารถในการเขียนรายงานผลการปฏิบัติงานบำรุงรักษาเครื่องไสสันทากาวที่สื่อสารได้เข้าใจ
5. ความสามารถในการจัดทำระบบเก็บประวัติบำรุงรักษาเครื่องไสสันทากาว

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1. ความรู้เกี่ยวกับส่วนประกอบและลักษณะการทำงานของเครื่องไสสันทากาว
2. ความรู้เกี่ยวกับรายการอะไหล่ของเครื่องไสสันทากาว
3. ความรู้เกี่ยวกับรายการตรวจสอบการบำรุงรักษาเครื่องไสสันทากาว
4. ความรู้เกี่ยวกับระบบเก็บประวัติการบำรุงรักษาเครื่องไสสันทากาว

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1. บันทึกรายการจากการสังเกต
2. บันทึกความคิดเห็นของหัวหน้างาน
3. สภาพเครื่องไสสันทากาวที่มีระบบหล่อลื่นถูกต้อง และมีการทำความสะอาดตามแผนการบำรุงรักษา
4. เอกสารการลงบันทึกข้อมูล/ประวัติการบำรุงรักษาเครื่องไสสันทากาว

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. แบบทดสอบ
2. แบบสัมภาษณ์

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

N/A

(ง) วิธีการประเมิน

1. การประเมินความรู้ โดยใช้แบบทดสอบ และแบบสัมภาษณ์
2. การประเมินทักษะจากการประเมินผลการปฏิบัติงาน โดยใช้การสังเกต และใบบันทึกความคิดเห็นจากหัวหน้างาน

15. ขอบเขต (Range Statement)

(ก) คำแนะนำ

N/A

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

1. วิธีการและขั้นตอนการตรวจเช็คระบบหล่อลื่นในแผนการบำรุงรักษาและคู่มือการบำรุงรักษาเครื่อง

2. วิธีการและขั้นตอนการทำความสะอาดอ่างกาวในแผนการบำรุงรักษาและคู่มือการบำรุงรักษาเครื่อง

16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

N/A

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

18.1 การสัมภาษณ์ (รายละเอียดตามคู่มือการประเมิน หน้า.....)
18.2 การทดสอบโดยข้อสอบ (รายละเอียดตามคู่มือประเมินหน้า.....)
18.3 การสังเกตการณ์ปฏิบัติงานในสภาพจริง หรือสภาวะจำลอง หรือผลงาน