

มาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ

Occupational Standard and Professional Qualifications

1. ชื่อมาตรฐานอาชีพ

N/A

2. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐาน

N/A

3. ทะเบียนอ้างอิง (Imprint)

N/A

4. ข้อมูลเบื้องต้น

N/A

5. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐานในแต่ละครั้ง

N/A

6. ครั้งที่

N/A

7. คุณวุฒิวิชาชีพที่ครอบคลุม (Professional Qualifications included)

สาขาวิชาชีพผลิตชิ้นส่วนยานยนต์

8. คุณวุฒิวิชาชีพที่เกี่ยวข้อง (Related Professional Qualifications)

N/A

9. หน่วยสมรรถนะทั้งหมดในมาตรฐานอาชีพ (List of All Units of Competence within this Occupational Standards)

รหัสหน่วยสมรรถนะ **เนื้อหา**

10. ระดับคุณวุฒิ

10.1 สาขาวิชาชีพผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ สาขาเทคโนโลยีเครื่องมือตัด นักเทคโนโลยีเครื่องมือตัด ระดับ 4

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

บุคคลที่มีความรู้ความสามารถในการแนะนำและควบคุมสภาพการผลิต การกำหนดเงื่อนไขในการตัดเฉือนและเลือกเครื่องมือตัด สามารถตรวจสอบแบบและพิจารณาความถูกต้องของเครื่องมือตัด วางแผน ควบคุม และปรับปรุงเงื่อนไขการผลิตเครื่องมือตัด รวมถึงเขียนโปรแกรมควบคุมการผลิตเครื่องมือตัด กำกับการบำรุงรักษาเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต วิเคราะห์การทำงานและเงื่อนไขการตัดเฉือนของเครื่องมือตัด ตลอดจนสามารถเลือกวิธีการตรวจสอบและเทคโนโลยีการเพิ่มประสิทธิภาพเครื่องมือตัด เพื่อยืดอายุการใช้งานเครื่องมือตัด วิเคราะห์ความต้องการและเงื่อนไขการทำงานของเครื่องมือตัด และวิเคราะห์สมบัติของเครื่องมือตัด

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. คุณสมบัติผู้เข้ารับการประเมินสู่คุณวุฒิวิชาชีพ

- ผู้เข้ารับการประเมินต้องสำเร็จการศึกษาในสาขาที่เกี่ยวข้องระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) หรือ
- ผู้เข้ารับการประเมินต้องสำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรีในสาขาวิทยาศาสตร์และวิศวกรรมศาสตร์ หรือ
- มีประสบการณ์ทำงาน 5 ปี หรือ
- ได้รับการรับรองคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพนักเทคโนโลยีเครื่องมือตัด ระดับ 3 ไม่น้อยกว่า 1 ปี หรือ
- ผ่านการฝึกอบรมหรือฝึกประสบการณ์วิชาชีพในสาขาที่เกี่ยวข้อง ไม่น้อยกว่า 300 ชั่วโมง

2. อายุการรับรองคุณวุฒิ หนังสือรับรองคุณวุฒิฉบับใหม่จะไม่มีวันหมดอายุ

หลักเกณฑ์การต่ออายุหนังสือรับรองมาตรฐานอาชีพ

N/A

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

1. ผู้ที่ทำงานสายงานวิศวกรรมและซ่อมบำรุงในสถานประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรมชิ้นส่วนและอะไหล่ยานยนต์
2. ผู้ที่ทำงานสายงานวิศวกรรมและซ่อมบำรุงในสถานประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรมอื่นๆ
3. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาอาชีวศึกษาสายช่างอุตสาหกรรม

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

CA0201 แนะนำการควบคุมสภาพการตัดระหว่างการผลิต

CA0202 ประเมินผลการตัดเฉือนและสภาพเครื่องมือตัด

CD0101 วิเคราะห์ความต้องการและเงื่อนไขการทำงานของเครื่องมือตัด

CD0102 วิเคราะห์สมบัติของเครื่องมือตัด

CM0101 ประเมินความเป็นไปได้และวิเคราะห์ข้อกำหนดการผลิตเครื่องมือตัด

CM0102 วางแผนกระบวนการผลิตและเขียนโปรแกรมควบคุมการผลิตเครื่องมือตัด วางแผนกระบวนการผลิตและเขียนโปรแกรมควบคุมการผลิตเครื่องมือตัด

CM0202 บำรุงรักษาเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต

ตารางแผนผังแสดงหน้าที่

1. ตารางแสดงหน้าที่ 1

ประกาศใช้ ณ 18/09/2568

ตาราง 1 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY PURPOSE , KEY ROLES , KEY FUNCTION

ความมุ่งหมายหลัก Key Purpose	บทบาทหลัก Key Roles		หน้าที่หลัก Key Function	
คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย
พัฒนากำลังคนที่มีสมรรถนะระดับสากลและศักยภาพในการปรับตัวรองรับเทคโนโลยีในยุคอุตสาหกรรม 4.0 ให้กับอุตสาหกรรมยานยนต์สมัยใหม่ของประเทศ	CA	สาธิตและแนะนำการใช้เครื่องมือตัดเพื่อการผลิตชิ้นส่วนโดยกระบวนการตัดเฉือนโลหะ	CA02	แนะนำการใช้และปรับปรุงการตัดเฉือน
	CM	ปฏิบัติงานผลิตเครื่องมือตัดให้ตรงตามแบบและคุณภาพที่กำหนด โดยใช้เทคนิคการผลิตทางกลทางไฟฟ้า และ การตรวจสอบคุณภาพ	CM01	วางแผนและประเมินกระบวนการผลิตเครื่องมือตัด
			CM02	ผลิตเครื่องมือตัดให้ตรงตามแบบและคุณภาพที่กำหนด
	CD	ปฏิบัติงานออกแบบเครื่องมือตัด	CD01	วิเคราะห์ข้อกำหนดและเงื่อนไขการใช้งานเครื่องมือตัด

คำอธิบาย ตารางแผนผังแสดงหน้าที่เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานเพื่อให้ได้หน้าที่หลัก (Key Function)

2. ตารางแสดงหน้าที่ 1 (ต่อ)

ประกาศใช้ ณ 18/09/2568

ตาราง 2 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY FUNCTION , UNIT OF COMPETENCE , ELEMENT OF COMPETENCE

หน้าที่หลัก Key Function		หน่วยสมรรถนะ Unit of Competence		หน่วยสมรรถนะย่อย Element of Competence	
รหัส	**คำอธิบาย**	**รหัส**	**คำอธิบาย**	**รหัส**	**คำอธิบาย**
CA02	แนะนำการใช้และปรับปรุงการตัดเฉือน	N/A	N/A	N/A	N/A
CD01	วิเคราะห์ข้อกำหนดและเงื่อนไขการใช้งานเครื่องมือตัด	N/A	N/A	N/A	N/A
CM01	วางแผนและประเมินกระบวนการผลิตเครื่องมือตัด	N/A	N/A	N/A	N/A
CM02	ผลิตเครื่องมือตัดให้ตรงตามแบบและคุณภาพที่กำหนด	N/A	N/A	N/A	N/A

คำอธิบาย

ตารางแผนผังแสดงหน้าที่ (ต่อ) เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานหลังจากได้หน้าที่หลัก (Key Function) เพื่อให้ได้ หน่วยสมรรถนะ (Unit of Competence) และหน่วยสมรรถนะย่อย (Element of Competence)