

มาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ

Occupational Standard and Professional Qualifications

1. ชื่อมาตรฐานอาชีพ

N/A

2. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐาน

N/A

3. ทะเบียนอ้างอิง (Imprint)

N/A

4. ข้อมูลเบื้องต้น

N/A

5. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐานในแต่ละครั้ง

N/A

6. ครั้งที่

N/A

7. คุณวุฒิวิชาชีพที่ครอบคลุม (Professional Qualifications included)

สาขาวิชาชีพผลิตชิ้นส่วนยานยนต์

8. คุณวุฒิวิชาชีพที่เกี่ยวข้อง (Related Professional Qualifications)

N/A

9. หน่วยสมรรถนะทั้งหมดในมาตรฐานอาชีพ (List of All Units of Competence within this Occupational Standards)

รหัสหน่วยสมรรถนะ	**เนื้อหา**

10. ระดับคุณวุฒิ

10.1 สาขาวิชาชีพผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ สาขาเทคโนโลยีเครื่องมือตัด นักเทคโนโลยีเครื่องมือตัด ระดับ 3

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

บุคคลที่มีความรู้ความสามารถในการกำหนดเครื่องมือตัด อุปกรณ์ และเงื่อนไขการตัดเฉือนสำหรับการผลิต โดยสามารถประเมินชิ้นงานและวัสดุเพื่อกำหนดชนิด เกรด และรายการของเครื่องมือตัดได้ จัดทำรายการเครื่องมือตัดและอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิต รวมถึงกำหนดเครื่องและเงื่อนไขการตัดเฉือน เช่น Cutting Speed, Feed Rate, Depth of Cut ตลอดจนปรับตั้งเครื่องมือตัดและอุปกรณ์ให้เป็นไปตามแผนการผลิต
ตรวจสอบความพร้อมและความแม่นยำของการติดตั้งเครื่องมือตัดก่อนการผลิต สามารถตรวจสอบความพร้อมของเครื่องจักร วัสดุ อุปกรณ์ และระบบที่เกี่ยวข้องก่อนการผลิต ปฏิบัติการผลิตเครื่องมือตัดตามข้อกำหนดด้วยเทคโนโลยีการผลิต เช่น CNC Grinding
พร้อมทั้งปฏิบัติการตรวจสอบขนาดและคุณภาพตามข้อกำหนด
และเลือกใช้วิธีการตรวจสอบที่เหมาะสมเพื่อให้ได้ผลงานตามมาตรฐานที่กำหนดได้อย่างมีประสิทธิภาพ

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. คุณสมบัติผู้เข้ารับการประเมินสู่คุณวุฒิวิชาชีพ

- ผู้เข้ารับการประเมินต้องสำเร็จการศึกษาขั้นต่ำระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) หรือเทียบเท่าในสาขาที่เกี่ยวข้อง หรือ
- มีประสบการณ์ทำงาน 3 ปี หรือ
- ผ่านการฝึกอบรมหรือฝึกประสบการณ์วิชาชีพในสาขาที่เกี่ยวข้อง ไม่น้อยกว่า 240 ชั่วโมง

2. อายุการรับรองคุณวุฒิ หนังสือรับรองคุณวุฒิ ฉบับใหม่จะไม่มีวันหมดอายุ

หลักเกณฑ์การต่ออายุหนังสือรับรองมาตรฐานอาชีพ

N/A

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

1. ผู้ที่ทำงานสายงานวิศวกรรมและซ่อมบำรุงในสถานประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรมชิ้นส่วนและอะไหล่ยานยนต์

2. ผู้ที่ทำงานสายงานวิศวกรรมและซ่อมบำรุงในสถานประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรมอื่นๆ

3. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาขั้นต่ำระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) หรือเทียบเท่าในสาขาที่เกี่ยวข้อง อาชีวศึกษา สายช่างอุตสาหกรรม

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

CA0101 กำหนดเครื่องมือตัด อุปกรณ์ และ เงื่อนไขการตัดเฉือนสำหรับการผลิต

CA0102 เตรียมและตั้งค่าเครื่องมือตัด

CM0201 ผลิตเครื่องมือตัดตามข้อกำหนด

ตารางแผนผังแสดงหน้าที่

1. ตารางแสดงหน้าที่ 1

ประกาศใช้ ณ 18/09/2568

ตาราง 1 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY PURPOSE , KEY ROLES , KEY FUNCTION

ความมุ่งหมายหลัก Key Purpose	บทบาทหลัก Key Roles		หน้าที่หลัก Key Function	
คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย
พัฒนากำลังคนที่มีสมรรถนะระดับสากลและศักยภาพในการปรับตัวรองรับเทคโนโลยีในยุคอุตสาหกรรม 4.0 ให้กับอุตสาหกรรมยานยนต์สมัยใหม่ของประเทศ	CA	สาธิตและแนะนำการใช้เครื่องมือตัดเพื่อการผลิตชิ้นส่วนโดยกระบวนการตัดเฉือนโลหะ	CA01	สาธิตการใช้เครื่องมือตัดเพื่อการผลิตชิ้นส่วนโดยกระบวนการตัดเฉือนโลหะ
	CM	ปฏิบัติงานผลิตเครื่องมือตัดให้ตรงตามแบบและคุณภาพที่กำหนด โดยใช้เทคนิคการผลิตทางกล ทางไฟฟ้า และ การตรวจสอบคุณภาพ	CM02	ผลิตเครื่องมือตัดให้ตรงตามแบบและคุณภาพที่กำหนด

คำอธิบาย ตารางแผนผังแสดงหน้าที่เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานเพื่อให้ได้หน้าที่หลัก (Key Function)

2. ตารางแสดงหน้าที่ 1 (ต่อ)

ประกาศใช้ ณ 18/09/2568

ตาราง 2 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY FUNCTION , UNIT OF COMPETENCE , ELEMENT OF COMPETENCE

หน้าที่หลัก Key Function		หน่วยสมรรถนะ Unit of Competence		หน่วยสมรรถนะย่อย Element of Competence	
รหัส	**คำอธิบาย**	**รหัส**	**คำอธิบาย**	**รหัส**	**คำอธิบาย**
CA01	สาธิตการใช้เครื่องมือตัดเพื่อการผลิตชิ้นส่วน โดยกระบวนการตัดเฉือนโลหะ	N/A	N/A	N/A	N/A
CM02	ผลิตเครื่องมือตัดให้ตรงตามแบบและคุณภาพที่กำหนด	N/A	N/A	N/A	N/A

คำอธิบาย

ตารางแผนผังแสดงหน้าที่ (ต่อ) เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานหลังจากได้หน้าที่หลัก (Key Function) เพื่อให้ได้ หน่วยสมรรถนะ (Unit of Competence) และหน่วยสมรรถนะย่อย (Element of Competence)