



มาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ
Occupational Standard and Professional Qualifications

สาขาอุตสาหกรรมเซรามิกและเครื่องเคลือบ สายงานผลิตลูกถ้วยไฟฟ้า

จัดทำโดย สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)
ร่วมกับ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

1. ชื่อมาตรฐานอาชีพ

สาขาอุตสาหกรรมเซรามิกและเครื่องเคลือบ สายงานผลิตลูกถ้วยไฟฟ้า

2. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐาน

N/A

3. ทะเบียนอ้างอิง (Imprint)

N/A

4. ข้อมูลเบื้องต้น

อุตสาหกรรมเซรามิกจัดเป็นอุตสาหกรรมหนึ่งที่มีบทบาท และความสำคัญต่อประเทศ ทั้งในด้านการจ้างงาน การกระจายรายได้ การสร้างมูลค่าเพิ่ม และการสร้างรายได้ที่เป็นเงินตราต่างประเทศ อุตสาหกรรมเซรามิก นับเป็นอุตสาหกรรมที่เก่าแก่ที่สุดของประเทศ จากหลักฐานการค้นพบแหล่งเซรามิกตั้งแต่ก่อนสมัยสุโขทัย และเป็นอุตสาหกรรมพื้นฐาน ที่เชื่อมโยงกับอุตสาหกรรมอื่นๆ เช่น อุตสาหกรรมก่อสร้าง ไฟฟ้า-อิเล็กทรอนิกส์ คอมพิวเตอร์ การแพทย์ และอุตสาหกรรมยานยนต์ เป็นต้น อุตสาหกรรม เซรามิกยังมีความสัมพันธ์เชื่อมโยงกับกิจการหลายประเภทด้วยกัน เช่น กลุ่มเหมืองแร่ ดิน หิน ททราย และเฟลด์สปาร์ กลุ่มผู้ผลิตและนำเข้าวัตถุดิบสำเร็จรูป ซีเมนต์มี ปูนปลาสเตอร์ กลุ่มผู้ผลิตและนำเข้าเครื่องจักร อุปกรณ์ และเครื่องมือวิเคราะห์ นอกจากนี้อุตสาหกรรมเซรามิก มีความสำคัญที่ภาครัฐให้การสนับสนุน และส่งเสริมเนื่องจากเป็นอุตสาหกรรมที่ใช้วัตถุดิบภายในประเทศเป็นส่วนใหญ่ การผลิตใช้แรงงานเป็นจำนวนมาก เดิมมีการผลิต เพื่อทดแทนการนำเข้า ต่อมาได้พัฒนาเทคโนโลยีอย่างต่อเนื่อง จนเป็นหนึ่งในผู้ผลิตที่สำคัญในภูมิภาคเอเชีย

อุตสาหกรรมเซรามิกของไทยเป็นอุตสาหกรรมขนาดกลางและขนาดเล็กเป็นส่วนใหญ่ กระจายอยู่ตามจังหวัดต่างๆ เช่น จังหวัดลำปาง เชียงใหม่ ราชบุรี สระบุรี สมุทรสาคร เป็นต้นและมีการใช้แรงงานจำนวนมากเกือบทุกกระบวนการผลิต เช่น การขึ้นรูป การเคลือบ การทำลวดลาย และการเผา เป็นต้น

ทำให้มีการจ้างงานในอุตสาหกรรมเซรามิกสูงถึงประมาณ 80,000 คน ซึ่งเป็นการสนับสนุนการจ้างงานและกระจายรายได้สู่ภูมิภาคได้เป็นอย่างดี

อุตสาหกรรมเซรามิกแบ่งออกเป็นกลุ่มใหญ่ๆ 2 กลุ่ม ดังนี้ (สภาอุตสาหกรรม. 2549: 1)

1) เซรามิกดั้งเดิม (Conventional Ceramic, Traditional Ceramic) เป็นกลุ่มเซรามิก ที่เน้นการใช้แรงงานในการผลิตค่อนข้างมาก และสามารถพึ่งตนเองได้เป็นส่วนใหญ่ ทั้งในเรื่องวัตถุดิบและเทคโนโลยีการผลิต ผลิตภัณฑ์ในกลุ่มนี้ แบ่งออกตามประเภทของการใช้งาน ได้ดังนี้คือ

(1.1) กระเบื้องปูพื้น บุผนัง

(1.2) เครื่องสุขภัณฑ์

(1.3) ถ้วยชาม เซรามิก

(1.4) ของชำร่วยและเครื่องประดับ

(1.5) ลูกถ้วยไฟฟ้า

2) เซรามิกสมัยใหม่ (New Ceramic, Fine Ceramic, Advanced Ceramic) ส่วนใหญ่เป็นเซรามิกที่นำไปใช้ในงานอุตสาหกรรมหรือผลิตภัณฑ์ที่ต้องการคุณสมบัติพิเศษ ได้แก่ เซรามิกอุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์ อุตสาหกรรมยานยนต์ อุปกรณ์ทางการแพทย์ อุตสาหกรรมคอมพิวเตอร์ เป็นต้น

5. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐานในแต่ละครั้ง

N/A

6. ครั้งที่

N/A

7. คุณวุฒิวิชาชีพที่ครอบคลุม (Professional Qualifications included)

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมเซรามิกและเครื่องเคลือบ

สาขาผลิตลูกถ้วยไฟฟ้าเซรามิก

อาชีพผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบผลิตภัณฑ์สำหรับผลิตลูกถ้วยไฟฟ้า ระดับ 3

8. คุณวุฒิวิชาชีพที่เกี่ยวข้อง (Related Professional Qualifications)

คุณวุฒิวิชาชีพอุตสาหกรรมเซรามิกและเครื่องเคลือบที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ กลุ่มอุตสาหกรรมเซรามิก กลุ่มอุตสาหกรรมแก้วและกระจก กลุ่มอุตสาหกรรมโลหะเคลือบ กลุ่มอุตสาหกรรมก่อสร้าง และกลุ่มอุตสาหกรรมไฟฟ้า

9. หน่วยสมรรถนะทั้งหมดในมาตรฐานอาชีพ (List of All Units of Competence within this Occupational Standards)

รหัสหน่วยสมรรถนะ

เนื้อหา

0461	ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้า
0462	ทดสอบผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้า

10. ระดับคุณวุฒิ

10.1 สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมเซรามิกและเครื่องเคลือบ สาขาผลิตลูกถ้วยไฟฟ้าเซรามิก อาชีพปฏิบัติงานตรวจสอบผลิตภัณฑ์สำหรับผลิตลูกถ้วยไฟฟ้า ระดับ 3
คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

ปฏิบัติงานเกี่ยวกับอุตสาหกรรมเซรามิกและเครื่องเคลือบ ในลักษณะงานสาขาผลิตลูกถ้วยไฟฟ้า โดยบุคคลจะต้องมีคุณลักษณะดังนี้

1. ความสามารถในการสื่อสาร
2. ความสามารถในการทำงานเป็นทีม
3. ความสามารถในการแก้ปัญหาขั้นพื้นฐาน
4. ความสามารถในการเรียนรู้
5. ความปลอดภัยในการทำงาน
6. ความสามารถใช้เทคโนโลยีสารสนเทศ

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. ผู้ที่จะได้รับคุณวุฒิวิชาชีพ สาขาอาชีพอุตสาหกรรมเซรามิกและเครื่องเคลือบ ชั้น 3 ในลักษณะงานสาขาผลิตลูกถ้วยไฟฟ้า ต้องผ่านเกณฑ์การประเมินสมรรถนะอาชีพ ชั้น 3
2. ผู้ที่จะได้รับคุณวุฒิวิชาชีพ สาขาอาชีพอุตสาหกรรมเซรามิกและเครื่องเคลือบ ชั้น 3 ในลักษณะงานสาขาผลิตลูกถ้วยไฟฟ้า ต้องมีประสบการณ์ทำงานด้านอุตสาหกรรมเซรามิก ไม่น้อยกว่า 2 ปี หรือมีเอกสารรับรองจากหน่วยงาน

หลักเกณฑ์การต่ออายุหนังสือรับรองมาตรฐานอาชีพ

N/A

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

บุคคลในกลุ่มอาชีพอุตสาหกรรมเซรามิกและเครื่องเคลือบ ในลักษณะงานสาขาผลิตลูกถ้วยไฟฟ้า ซึ่งมีหน้าที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการผลิตลูกถ้วยไฟฟ้าเช่นตรวจสอบผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าโดยวิธีการสุ่มตัวอย่างตรวจสอบลักษณะทั่วไป ตรวจสอบขนาด ทดสอบสมบัติทางกล และทดสอบสมบัติทางไฟฟ้า เป็นต้น

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

- 0461 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้า
 0462 ทดสอบผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้า

ตารางแผนผังแสดงหน้าที่

1. ตารางแสดงหน้าที่ 1

ประกาศใช้ ณ 01/01/2564

ตาราง 1 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY PURPOSE , KEY ROLES , KEY FUNCTION

ความมุ่งหมายหลัก Key Purpose	บทบาทหลัก Key Roles		หน้าที่หลัก Key Function	
	รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย
ผลิตผลิตภัณฑ์เซรามิกอุตสาหกรรมให้มีมาตรฐานในระดับสากล	04	ผลิตลูกถ้วยไฟฟ้า	046	ตรวจสอบและบรรจุหีบห่อผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้า

คำอธิบาย ตารางแผนผังแสดงหน้าที่เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานเพื่อให้ได้หน้าที่หลัก (Key Function)

2. ตารางแสดงหน้าที่ 1 (ต่อ)

ประกาศใช้ ณ 01/01/2564

ตาราง 2 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY FUNCTION , UNIT OF COMPETENCE , ELEMENT OF COMPETENCE

หน้าที่หลัก Key Function		หน่วยสมรรถนะ Unit of Competence		หน่วยสมรรถนะย่อย Element of Competence	
รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย
046	ตรวจสอบและบรรจุหีบห่อผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้า	0461	ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้า	04611	ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าโดยวิธีการสุ่มตัวอย่าง
				04612	ตรวจสอบลักษณะทั่วไปสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้า
				04613	ตรวจสอบขนาดสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้า
		0462	ทดสอบผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้า	04621	ทดสอบสมบัติทางกลสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าแบบประจำ
				04622	ทดสอบสมบัติทางกลสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าแบบสำเร็จ
				04623	ทดสอบสมบัติทางไฟฟ้าสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าแบบประจำ
				04624	ทดสอบสมบัติทางไฟฟ้าสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าแบบสำเร็จ

คำอธิบาย

ตารางแผนผังแสดงหน้าที่ (ต่อ) เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานหลังจากได้หน้าที่หลัก (Key Function) เพื่อให้ได้ หน่วยสมรรถนะ (Unit of Competence) และหน่วยสมรรถนะย่อย (Element of Competence)

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 0461
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้า
3. ทบทวนครั้งที่ N/A
4. สร้างใหม่ ปรับปรุง

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบผลิตภัณฑ์สำหรับผลิตลูกถ้วยไฟฟ้า

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

บุคคลที่ทำหน้าที่เกี่ยวกับ ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าโดยวิธีการสุ่มตัวอย่าง ตรวจสอบลักษณะทั่วไปสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้า และตรวจสอบขนาดสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้า

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

กลุ่มอาชีพอุตสาหกรรมเซรามิกและเครื่องเคลือบ

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
04611 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าโดยวิธีการสุ่มตัวอย่าง	1.ผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าได้ถูกเลือกเพื่อมาทำการตรวจสอบโดยวิธีการสุ่มตามมาตรฐานการผลิตได้อย่างถูกต้อง 2.การสุ่มตัวอย่างได้ถูกเลือกวิธีการสุ่มอย่างตามมาตรฐานการผลิตอย่างถูกต้อง	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์ การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน
04612 ตรวจสอบลักษณะทั่วไปสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้า	1. ผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าได้ถูกเลือกเพื่อมาทำการตรวจสอบลักษณะทั่วไปได้อย่างถูกต้อง 2. เครื่องมืออุปกรณ์สำหรับการตรวจสอบลักษณะทั่วไปได้จัดเตรียมไว้อย่างครบถ้วนและถูกต้อง 3. ผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าได้รับการตรวจสอบลักษณะทั่วไปตามมาตรฐานการผลิตอย่างถูกต้อง	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์ การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน

สมรรถนย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
04613 ตรวจสอบขนาดสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้า	<ol style="list-style-type: none"> ผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าได้ถูกเลือกเพื่อมาทำการตรวจสอบขนาดได้อย่างถูกต้อง เครื่องมืออุปกรณ์สำหรับการตรวจสอบขนาดได้จัดเตรียมไว้อย่างครบถ้วนและถูกต้อง ผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าได้รับการตรวจสอบขนาดตามมาตรฐานการผลิตอย่างถูกต้อง 	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์ การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

1. เครื่องรู้พื้นฐานทางเครื่องมือวัด

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

1. ปฏิบัติการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าโดยวิธีการสุ่มตัวอย่าง
2. ปฏิบัติการตรวจสอบลักษณะทั่วไปสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้า
3. ปฏิบัติการตรวจสอบขนาดสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้า

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1. กระบวนการผลิตเซรามิก
2. การทดสอบวัสดุ
3. การควบคุมคุณภาพตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

หลักฐานที่ต้องการจะกำหนดข้อแนะนำเกี่ยวกับการประเมิน และควรที่จะใช้ประกอบรวมกันกับเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria) และทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1. เอกสารรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ
2. เอกสารการประเมินการปฏิบัติงานจริงตามรายการประเมิน
3. แบบบันทึกรายการจากการสังเกตจากการปฏิบัติงาน

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. เอกสารผ่านการอบรมเกี่ยวกับการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้า
2. เอกสารรับรองหรือผลการประเมินจากสถานประกอบการ
3. เอกสารรับรองการผ่านการสอบข้อเขียนหรือการสัมภาษณ์ด้านความรู้
4. แฟ้มสะสมผลงาน

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

ประเมินเกี่ยวกับการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้า โดยพิจารณาจากหลักฐานที่เกี่ยวข้อง ทั้งหลักฐานการปฏิบัติงานและหลักฐานด้านความรู้

(ง) วิธีการประเมิน

1. พิจารณาหลักฐานความรู้
2. พิจารณาหลักฐานการปฏิบัติงาน

15. ขอบเขต (Range Statement)

ขอบเขตอธิบายถึงขอบเขตของการปฏิบัติงาน และสภาพแวดล้อมอื่นๆหรือสถานการณ์อื่นๆ ที่มีผลกระทบต่อการทำงาน รวมถึงเครื่องมือ อุปกรณ์ เทคโนโลยี ทรัพยากรที่ใช้หรือข้อกำหนดอื่นๆที่เกี่ยวข้อง

(ก) คำแนะนำ

1. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าโดยวิธีการสุ่มตัวอย่างตามข้อกำหนดในมาตรฐานการผลิต
2. การตรวจสอบลักษณะทั่วไปสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าตามมาตรฐานการผลิต
3. การตรวจสอบขนาดสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าตามมาตรฐานการผลิต

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

1. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าโดยวิธีการสุ่มตัวอย่างตามมาตรฐานการผลิต โดยเลือกวิธีการสุ่มตามชนิดของผลิตภัณฑ์ และกำหนดระดับคุณภาพของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิด
2. การตรวจสอบลักษณะทั่วไปสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) โดยจะตรวจสอบเกี่ยวกับ สติ๊กเกอร์ผู้ผลิต, ชนิดลูกถ้วย, น้ำหนัก, สีของวัสดุ เป็นต้น
3. การตรวจสอบขนาดสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) โดยจะตรวจสอบเกี่ยวกับ ความสูง, ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง, เป็นต้น

16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

N/A

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

18.1 เครื่องมือการประเมิน

1. แบบทดสอบปรนัย ชนิด 4 ตัวเลือก
 2. แบบประเมินผลการปฏิบัติงาน หรือการสัมภาษณ์
 3. แบบการสังเกตจากการปฏิบัติงาน
- ดูรายละเอียดจากคู่มือการประเมิน

18.2 เครื่องมือการประเมิน

1. แบบทดสอบปรนัย ชนิด 4 ตัวเลือก
 2. แบบประเมินผลการปฏิบัติงานหรือการสัมภาษณ์
 3. แบบการสังเกตจากการปฏิบัติงาน
- ดูรายละเอียดจากคู่มือการประเมิน

18.3 เครื่องมือการประเมิน

1. แบบทดสอบปรนัย ชนิด 4 ตัวเลือก
 2. แบบประเมินผลการปฏิบัติงานหรือการสัมภาษณ์
 3. แบบการสังเกตจากการปฏิบัติงาน
- ดูรายละเอียดจากคู่มือการประเมิน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 0462
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ ทดสอบผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้า
3. ทบทวนครั้งที่ N/A
4. สร้างใหม่ ปรับปรุง

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบผลิตภัณฑ์สำหรับผลิตลูกถ้วยไฟฟ้า

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

บุคคลที่ทำหน้าที่เกี่ยวกับทดสอบสมบัติทางกลสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าแบบประจำ ทดสอบสมบัติทางกลสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าแบบสำเร็จ
ทดสอบสมบัติทางไฟฟ้าสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าแบบประจำ และทดสอบสมบัติทางไฟฟ้าสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าแบบสำเร็จ

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

กลุ่มอาชีพอุตสาหกรรมเซรามิกและเครื่องเคลือบ

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
04621 ทดสอบสมบัติทางกลสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าแบบประจำ	1. เครื่องมือ อุปกรณ์สำหรับการทดสอบสมบัติทางกลแบบประจำได้จัดเตรียมไว้อย่างครบถ้วนและถูกต้อง 2. ผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าได้รับการทดสอบสมบัติทางกลแบบประจำตามมาตรฐานการผลิตอย่างถูกต้อง	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์ การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน
04622 ทดสอบสมบัติทางกลสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าแบบสำเร็จ	1. ผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าได้ถูกเลือกเพื่อมาทำการทดสอบสมบัติทางกลแบบสำเร็จได้อย่างถูกต้อง 2. เครื่องมือ อุปกรณ์สำหรับการทดสอบสมบัติทางกลแบบสำเร็จได้จัดเตรียมไว้อย่างครบถ้วนและถูกต้อง 3. ผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าได้รับการทดสอบสมบัติทางกลแบบสำเร็จตามมาตรฐานการผลิตอย่างถูกต้อง	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์ การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน
04623 ทดสอบสมบัติทางไฟฟ้าสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าแบบประจำ	1. เครื่องมือ อุปกรณ์สำหรับการทดสอบสมบัติทางไฟฟ้าแบบประจำได้จัดเตรียมไว้อย่างครบถ้วนและถูกต้อง 2. ผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าได้รับการทดสอบสมบัติทางไฟฟ้าแบบประจำตามมาตรฐานการผลิตอย่างถูกต้อง	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์ การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
04624 ทดสอบสมบัติทางไฟฟ้าสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าแบบสำเร็จ	1. ผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าได้ถูกเลือกเพื่อมาทำการทดสอบสมบัติทางไฟฟ้าแบบสำเร็จได้อย่างถูกต้อง 2. เครื่องมือ อุปกรณ์สำหรับการทดสอบสมบัติทางไฟฟ้าแบบสำเร็จได้จัดเตรียมไว้อย่างครบถ้วนและถูกต้อง 3. ผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าได้รับการทดสอบสมบัติทางไฟฟ้าแบบสำเร็จตามมาตรฐานการผลิตอย่างถูกต้อง	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์ การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

1. เครื่องรู้พื้นฐานทางเครื่องมือวัด

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

1. ปฏิบัติการทดสอบสมบัติทางกลสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าแบบประจำ
2. ปฏิบัติการทดสอบสมบัติทางกลสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าแบบสำเร็จ
3. ปฏิบัติการทดสอบสมบัติทางไฟฟ้าสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าแบบประจำ
4. ปฏิบัติการทดสอบสมบัติทางไฟฟ้าสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าแบบสำเร็จ

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1. กระบวนการผลิตเซรามิก
2. การทดสอบวัสดุ
3. การควบคุมคุณภาพตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

หลักฐานที่ต้องการจะกำหนดข้อแนะนำเกี่ยวกับการประเมิน และควรที่จะใช้ประกอบร่วมกันกับเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria) และทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1. เอกสารรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ
2. เอกสารการประเมินการปฏิบัติงานจริงตามรายการประเมิน
3. แบบบันทึกรายการจากการสังเกตจากการปฏิบัติงาน

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. เอกสารผ่านการอบรมเกี่ยวกับการทดสอบผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้า
2. เอกสารรับรองหรือผลการประเมินจากสถานประกอบการ
3. เอกสารรับรองการผ่านการสอบข้อเขียนหรือการสัมภาษณ์ด้านความรู้
4. แฟ้มสะสมผลงาน

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

ประเมินเกี่ยวกับการทดสอบผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้า โดยพิจารณาจากหลักฐานที่เกี่ยวข้อง ทั้งหลักฐานการปฏิบัติงานและหลักฐานด้านความรู้

(ง) วิธีการประเมิน

1. พิจารณาหลักฐานความรู้
2. พิจารณาหลักฐานการปฏิบัติงาน

15. ขอบเขต (Range Statement)

ขอบเขตอธิบายถึงขอบเขตของการปฏิบัติงาน และสภาพแวดล้อมอื่นๆหรือสถานการณ์อื่นๆ ที่มีผลกระทบต่อการทำงาน รวมถึงเครื่องมือ อุปกรณ์ เทคโนโลยี ทรัพยากรที่ใช้หรือข้อกำหนดอื่นๆที่เกี่ยวข้อง

(ก) คำแนะนำ

1. การทดสอบสมบัติทางกลสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าแบบประจำตามมาตรฐานการผลิต
2. การทดสอบสมบัติทางกลสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าแบบสำเร็จตามมาตรฐานการผลิต

3. การทดสอบสมบัติทางไฟฟ้าสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าแบบประจำตามมาตรฐานการผลิต

4. การทดสอบสมบัติทางไฟฟ้าสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าแบบสำเร็จตามมาตรฐานการผลิต

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

1. การทดสอบสมบัติทางกลสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) โดยจะตรวจสอบเกี่ยวกับ แรงอัด, แรงดึง, แรงกระแทก เป็นต้น

2. การทดสอบสมบัติทางไฟฟ้าสำหรับผลิตภัณฑ์ลูกถ้วยไฟฟ้าตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) โดยจะตรวจสอบเกี่ยวกับ แรงดันวาทไฟตามผิวแห้ง, แรงดันวาทไฟตามผิวอิมพัลส์วิกฤต, ความคงทนแรงดัน เป็นต้น

16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

N/A

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

18.1 เครื่องมือการประเมิน

1. แบบทดสอบปรนัย ชนิด 4 ตัวเลือก
 2. แบบประเมินผลการปฏิบัติงาน หรือการสัมภาษณ์
 3. แบบการสังเกตจากการปฏิบัติงาน
- ดูรายละเอียดจากคู่มือการประเมิน

18.2 เครื่องมือการประเมิน

1. แบบทดสอบปรนัย ชนิด 4 ตัวเลือก
 2. แบบประเมินผลการปฏิบัติงานหรือการสัมภาษณ์
 3. แบบการสังเกตจากการปฏิบัติงาน
- ดูรายละเอียดจากคู่มือการประเมิน

18.3 เครื่องมือการประเมิน

1. แบบทดสอบปรนัย ชนิด 4 ตัวเลือก
 2. แบบประเมินผลการปฏิบัติงาน หรือการสัมภาษณ์
 3. แบบการสังเกตจากการปฏิบัติงาน
- ดูรายละเอียดจากคู่มือการประเมิน

18.4 เครื่องมือการประเมิน

1. แบบทดสอบปรนัย ชนิด 4 ตัวเลือก
 2. แบบประเมินผลการปฏิบัติงานหรือการสัมภาษณ์
 3. แบบการสังเกตจากการปฏิบัติงาน
- ดูรายละเอียดจากคู่มือการประเมิน