



มาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ
Occupational Standard and Professional Qualifications

มาตรฐานอาชีพสาขาวิชาชีพไฟฟ้า สาขาดิบเครื่องใช้ไฟฟ้าชั้นสูง

จัดทำโดย สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)
ร่วมกับ อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ (สถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์)

1. ชื่อมาตรฐานอาชีพ

มาตรฐานอาชีพสาขาบริษัทเครื่องใช้ไฟฟ้า สาขางบประมาณ 400 ราย แบ่งออกเป็น 1

2. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐาน

N/A

3. ทะเบียนอ้างอิง (Imprint)

N/A

4. ข้อมูลเบื้องต้น

“ระบบคุณวุฒิวิชาชีพ” ถูกพัฒนาขึ้นโดยมีวัตถุประสงค์หลักเพื่อการรับรอง “สมรรถนะ” ของกำลังคนตามมาตรฐานอาชีพ เพื่อตอบสนองความต้องการของภาคธุรกิจและอุตสาหกรรม ผ่านกระบวนการรับรองคุณวุฒิวิชาชีพ เพื่อให้บุคลากรได้รับการยอมรับในความรู้ ทักษะ ตลอดจนความสามารถในการประกอบอาชีพ และได้รับ “คุณวุฒิวิชาชีพ” ที่สอดคล้องกับสมรรถนะ ประสบการณ์ และความรู้ และความรู้ และความสามารถในการพัฒนาความเจริญก้าวหน้าในสายอาชีพของตนเอง โดยคุณวุฒิวิชาชีพนี้จะเป็นประโยชน์โดยตรงต่อกำลังคนของประเทศไทย ทั้งที่เป็นผู้ไม่มีคุณวุฒิทางการศึกษาระดับสูงแต่มีประสบการณ์และความเชี่ยวชาญในการประกอบอาชีพและผู้ที่มีคุณวุฒิการศึกษาที่ต้องการต่อยอดความก้าวหน้าในอาชีพ ทั้งนี้ “คุณวุฒิวิชาชีพ” สามารถนำไปเพิ่มคุณวุฒิทางการศึกษาและคุณภาพและคุณวุฒิอาชีพที่ต้องการ ทั้งภายในประเทศไทยและดับเบิลโซน

สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์กรมหาชน) ได้ดำเนินการสร้างเสริม สนับสนุนกลุ่มอาชีพหรือกลุ่มวิชาชีพในการจัดทำมาตรฐานอาชีพ โดยร่วมกับภาคธุรกิจ ภาคอุตสาหกรรม และผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องอื่นๆ เพื่อระบุสมรรถนะที่ต้องการเพื่อจัดทำเป็น “มาตรฐานอาชีพ”

อันหมายถึงการกำหนดระดับสมรรถนะของบุคคลในการประกอบอาชีพและกำหนดระดับคุณวุฒิวิชาชีพในการรับรอง โดยคณะกรรมการสถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ ได้กำหนดสาขาวิชาชีพในการให้ประกาศนียบัตรคุณวุฒิวิชาชีพไว้รวมทั้งสิ้น 72 สาขาวิชาชีพ และสถาบันได้ดำเนินโครงการจัดทำและทบทวนมาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพมาแล้วตั้งแต่ปี 2556 ถึงปี 2561 รวม 51 สาขาวิชาชีพ

ดังนั้นจึงเห็นควรดำเนินโครงการจัดทำและทบทวนมาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพในปี 2562 เพื่อจัดทำมาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพอื่นๆ เพิ่มเติม อันจะทำให้มีมาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพที่สามารถนำไปพัฒนาศักยภาพและสมรรถนะของตนเอง ผู้ประกอบการสามารถใช้ประกอบการจ้างงานได้ตรงตามความต้องการ

สถานศึกษาสามารถนำไปใช้ในการพัฒนาหลักสูตรการเรียนการสอนให้ตรงกับความต้องการของผู้ประกอบการ และจะนำไปสู่การเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันให้กับประเทศไทยได้ในที่สุด

ข้อมูลพื้นฐาน – อุตสาหกรรมการผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าในประเทศไทยมีพัฒนาการมากว่า 50 ปี

โดยรัฐบาลมีนโยบายส่งเสริมการลงทุนผ่านการให้สิทธิประโยชน์ด้านการลงทุนต่างๆ ของ BOI ซึ่งในระยะแรกของการลงทุนช่วงปี 2503 – 2514 ภาครัฐส่งเสริมการลงทุนผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าเพื่อทดแทนการนำเข้า โดยเป็นการนำเข้าขึ้นส่วนฯ

มาประกอบและส่วนใหญ่เป็นการผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าที่มีเทคโนโลยีการผลิตไม่ซับซ้อน เช่น วิทยุ โทรศัพท์ พัดลม เป็นต้น ต่อมาช่วงปี 2515 – 2535 ทางการไทยมีนโยบายสนับสนุนการผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าเพื่อส่งออก ก่อปรับกับปี 2530 เหตุการณ์ Plaza Accord มีผลให้เงินเยนแข็งค่า

บริษัทญี่ปุ่นจึงย้ายฐานการผลิตออกประเทศไทย ซึ่งไทยเป็นหนึ่งในฐานการผลิตที่ได้อานิสงส์จากการย้ายฐานการผลิตของบริษัทญี่ปุ่นในช่วงเวลาหนึ่น นอกจากนี้ ตนทุนการผลิตของไทยที่อยู่ในระดับต่ำ ความได้เปรียบจากการเป็นศูนย์กลางของภูมิภาคอาเซียน

และศักยภาพการตีบโตของตลาดภูมิภาคอาเซียนหลังการจัดตั้งเขตการค้าเสรีอาเซียน (ASEAN Free Trade Area: AFTA) เมื่อปี 2547 ยังทำให้บริษัทฯ ได้รับประโยชน์สูงสุด นำเข้ามาตั้งฐานการผลิตในไทยเพิ่มขึ้นเป็นลำดับเพื่อใช้ไทยเป็นฐานการผลิตเพื่อส่งออก วิธีทั่วไปที่ผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้า

ซึ่งส่วนและส่วนประกอบเครื่องใช้ไฟฟ้า (อาทิ คอมเพรสเซอร์ มอเตอร์ ไดโอด หลอดไฟ โทรศัพท์ ลำโพง เป็นต้น)

และขั้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ที่เป็นส่วนประกอบของเครื่องใช้ไฟฟ้า (อาทิ แผ่นวงจรพิมพ์ (Printed Circuit Board: PCB) แพรวงจรไฟฟ้า (Integrated Circuits: IC) ตัวเก็บประจุไฟฟ้า (Capacitor) อุปกรณ์คอมพิวเตอร์ เป็นต้น) จึงเกิดการพัฒนาห่วงโซ่อุปทานการผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าของไทยจนถึงปัจจุบัน

ในปี 2559 อุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้าในไทยมีจำนวนผู้ผลิตประมาณ 400 ราย แบ่งออกเป็น 1

ผู้ผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้ารายใหญ่ซึ่งมีความพร้อมด้านเทคโนโลยีและเงินทุน (สัดส่วน 14% ของจำนวนผู้ผลิตทั้งหมด) แบ่งเป็น 2 กลุ่มย่อย คือ กลุ่มบริษัทขนาดใหญ่ที่ผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าแบรนด์ชั้นนำของโลก อาทิ มิตซูบิชิโซลูชันส์ แอลจี ซัมซุง โตชิบा เป็นต้น

และกลุ่มผู้ผลิตสัญชาติไทยซึ่งมีทั้งผู้รับจ้างผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าแบรนด์อื่น (Original Equipment Manufacturer: OEM) และผู้ผลิตที่มีการพัฒนาแบรนด์ของตนเอง (ตัวอย่างเครื่องใช้ไฟฟ้า เช่น โทรทัศน์ เครื่องปรุงอาหาร เครื่องซักอบอบผ้า เครื่องซักผ้า เครื่องซักผ้า เครื่องซักผ้า เครื่องซักผ้า เป็นต้น) และ 2) ผู้ผลิตซึ่งส่วนและส่วนประกอบเครื่องใช้ไฟฟ้าส่วนต่อไปกับผู้ผลิตรายใหญ่ (สัดส่วน 86%) ส่วนใหญ่เป็นผู้ประกอบการ SME ซึ่งมีข้อจำกัดด้านการพัฒนาเทคโนโลยีของตนเอง และมีอำนาจต่อรองค่อนข้างต่ำ

สถานะการณ์ที่ผ่านมา – การผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าของไทยมีอัตราการติบโตสูงเฉลี่ย 11% ต่อปี ในช่วงปี 2545 – 2550

แรงหนุนจากความต้องการในตลาดส่งออกที่ขยายตัวด้วยตัวมหภาคทางเศรษฐกิจประเทศไทย ประกอบกับตลาดเครื่องใช้ไฟฟ้าภายในประเทศที่ติบโตสูงต่อเนื่องเฉลี่ยกว่า 5% ต่อปี

หลังจากเกิดวิกฤตชั่วไฟฟ้า ในปี 2551 การผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าของไทยประสบภาวะขาดเชื้า โดยมูลค่าส่งออกเครื่องใช้ไฟฟ้าของไทยทรุดตัวลงแรงตั้งแต่ช่วงครึ่งหลังของปี 2551 และลดตัวถึง 13.8% YoY ในปี 2552 ด้านตลาดในประเทศปริมาณจำหน่ายหดตัว 1.9% YoY จากปัญหาความไม่สงบทางการเมือง ส่งผลให้ความเชื่อมั่นในการใช้จ่ายของผู้บริโภคลดลง ในปี 2553 สถานการณ์กลับมาฟื้นตัว บริษัทผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าเดินໂotti 26.4% YoY มูลค่าส่งออกเติบโต 32.4% YoY และการจำหน่ายเครื่องใช้ไฟฟ้าในประเทศขยายตัว 20.7% YoY ในเชิงปริมาณ และขยายตัว 3.8% YoY ในเชิงมูลค่า สรุปหนึ่งเป็นผลจากการขยายตัวจากการเทียบฐานต่างในช่วงวิกฤตเศรษฐกิจ

สำหรับสถานการณ์อุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้าของไทยในปี 2560 การผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าของไทยลดตัว 7.2% YoY หรือมีจำนวน 44.9 ล้านหน่วย สอดคล้องกับตัวชี้วัดอุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้าเฉลี่ยปี 2560 อยู่ที่ 119.8 ลดลงเมื่อเทียบกับช่วงเดียวกันของปีก่อนที่ระดับ 128.6

แรงดูดหลักจากการจำหน่ายเครื่องใช้ไฟฟ้าในประเทศไทยตัวค่อนข้างมาก ส่วนตลาดส่งออกขยายตัวเล็กน้อย อย่างไรก็ตาม มูลค่าตลาด เครื่องใช้ไฟฟ้าโดยรวมยังขยายตัว ส่วนหนึ่งเป็นผลจากการปรับขึ้นราคาเครื่องใช้ไฟฟ้าที่มีน้ำหนักมากขึ้น

- ตลาดเครื่องใช้ไฟฟ้าในประเทศไทยปี 2560 มียอดจำหน่าย 14.7 ล้านหน่วย ลดตัว 9.2% YoY แต่มูลค่าไกเลคิ่งกับปีก่อน เนื่องจากอุณหภูมิที่ลดต่ำกว่าปีก่อน และผลจากการเร่งซื้อเครื่องใช้ไฟฟ้าทำความเย็นไปแล้วก่อนหน้าในช่วงเกิดปรากฏการณ์ El Nino ในช่วงปี 2558 – 2559 ทำให้ยอดจำหน่ายเครื่องปรับอากาศและคอมเพรสเซอร์ลดลงมาก (-13.9% YoY และ -9.8% YoY ตามลำดับ) ขณะที่ยอดจำหน่ายเครื่องใช้ไฟฟ้าอื่นๆ อาทิ ตู้เย็น โทรทัศน์ หม้อหุงข้าว เครื่องซักผ้า เป็นต้น ลดตัว 6.1% YoY ตามภาวะตลาดอสังหาริมทรัพย์ที่ยังชบเช่น
 - การส่งออกเครื่องใช้ไฟฟ้าของไทยในปี 2560 มีมูลค่า 23,503 ล้านдолลาร์สหรัฐฯ เติบโต 6.5% YoY เนื่องจากเศรษฐกิจประเทศไทยดีส่องประกาย คือ สหรัฐฯ ยุโรป สีปุ่น และจีน (เดิมส่วนส่งออกรวมกัน 47% ของมูลค่าการส่งออกเครื่องใช้ไฟฟ้าทั้งหมด) พื้นที่ตัวต่อเนื่อง โดยเครื่องใช้ไฟฟ้าประเภทที่ส่งออกได้เพิ่มขึ้น อาทิ โทรทัศน์ มูลค่า 2,855 ล้านдолลาร์สหรัฐฯ (+0.7% YoY) ตู้เย็น มูลค่า 1,935 ล้านдолลาร์สหรัฐฯ (+2.7% YoY) เครื่องซักผ้า มูลค่า 1,600 ล้านдолลาร์สหรัฐฯ (+39.4% YoY) วิทยุมูลค่า 520 ล้านдолลาร์สหรัฐฯ (+2.0% YoY) และเครื่องใช้ไฟฟ้าอื่นๆ (เช่น พัดลม ไมโครเวฟ เครื่องทำน้ำอุ่น เป็นต้น) มูลค่ารวม 10,859 ล้านдолลาร์สหรัฐฯ (+10.1% YoY) ส่วนการส่งออกเครื่องใช้ไฟฟ้าที่ลดลง คือ เครื่องปรับอากาศ มูลค่า 4,824 ล้านдолลาร์สหรัฐฯ (-1.0% YoY) และคอมเพรสเซอร์มูลค่า 911 ล้านдолลาร์สหรัฐฯ (-5.6% YoY)

แนวโน้มอุตสาหกรรม – ปริมาณการผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าของไทยในปี 2561 มีแนวโน้มลดตัว 1 - 3% YoY แต่จะกลับมาขยายตัว 3 - 5% ต่อปี ในปี 2562 – 2563 โดยการส่งออกเครื่องใช้ไฟฟ้าคาดว่าจะขยายตัวต่อเนื่องตามทิศทางเศรษฐกิจประเทศคู่ค้า โดยเฉพาะในภูมิภาคอาเซียน (สัดส่วนส่งออก 22%)

ของมูลค่าสูงออกเครื่องใช้ไฟฟ้าทั้งหมด) ส่วนตลาดเครื่องใช้ไฟฟ้าในประเทศไทยอยู่ปรับตัวขึ้นบ้างจากปี 2562

(เนื่องจากภาคเครื่องปั้นภาคยังมีข้อจำกัดการเดินทางจากสภาพอากาศที่ไม่ดี) ทั้งนี้ ปั้นจัยหนนารายชีวิตตัวของตลาดในปี 2562 – 2563

น้ำจืด กวาวะ สาร์มหกุกิจที่ฟื้นฟูอัจฉริยะและภารกิจที่ภาคต้องรักษาเรื่องราวที่เรียกว่า “เรือง เอี้ยง” กวย豁ลังจ่วงภารกิจที่มีความสำคัญทางประวัติศาสตร์และภูมิปัญญาของชาติไทย

ตลาดอสังหาริมทรัพย์ที่ทยอยพื้นตัวทำให้มีความต้องการเครื่องใช้ไฟฟ้าเพิ่มขึ้น และผู้บริโภคบางส่วนจะมีความต้องการเปลี่ยนเครื่องใช้ไฟฟ้าใหม่ตาม Replacement cycle ประกอบกับความต้องการพลังงานและฝักค้าเครื่องใช้ไฟฟ้าจะมีกลยุทธ์การตลาดขวยกระตันการตัดสินใจซื้อของน้ำเรียบเพิ่มขึ้นหลังจากตลาดชนวนชาติอื่นเงื่อนามาหลายปี

- คาดว่าตลาดเครื่องใช้ไฟฟ้าในประเทศไทยขยายตัวขึ้นช้ากว่าคาดในปี 2561 ความต้องการเครื่องใช้ไฟฟ้าจะยังหดตัว 5 – 10% YOY ในเชิงปริมาณ โดยความต้องการในกลุ่มเครื่องบ้าน้ำอากาศและคอมเพรสเซอร์ซึ่งเป็นเชิงเม่นที่หลักยังมีแนวโน้มหดตัวต่อเนื่องจากปีก่อน ผลกระทบจากการล่ามของ La Nina (เริ่มตั้งแต่ปี 2560) ทำให้คุณภาพน้ำภาคใต้และอุณหภูมิลดลง จึงไม่เอื้อต่อการนำเข้าสินค้า อย่างไรก็ตาม ผลจากการแข่งขันฟุตบอลโลกจะช่วยหนุนความต้องการโทรศัพท์มือถือและผู้ช่วยเหลือที่จะช่วยหนุนการการเติบโตของยอดจำนำรายได้ คาดว่าจะมีวงเงินการซื้อขายสูงสุด 1.5 แสนล้านบาท เครื่องใช้ไฟฟ้าในครัวเรือนขนาดเล็กที่มี Replacement cycle สั้นขณะที่มูลค่าตลาดเครื่องใช้ไฟฟ้าในประเทศไทยปี 2561 มีระดับใกล้เคียงปี 2559 – 2560 ผลกระทบจากราคาน้ำมันวัตถุธรรมชาติใหม่ๆ อาทิ เครื่องปรับอากาศระบบอินเวอร์เตอร์ที่ช่วยประหยัดไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้าที่ควบคุมผ่านสมาร์ทโฟน เป็นต้น
 - ปี 2562 – 2563 คาดว่าความต้องการเครื่องใช้ไฟฟ้าในประเทศไทยเติบโตทั้งเชิงปริมาณและมูลค่า โดยจะขยายตัว 3 – 5% ต่อปีในเชิงปริมาณ ผลกระทบจากตัวที่อยู่อาศัยที่คาดว่าจะปรับตัวดีขึ้น ผู้บริโภคบางส่วนที่เริ่มหันมาใช้ไฟฟ้าในช่วงหลายปีก่อนจะกลับมา มีความต้องการเปลี่ยนเครื่องใช้ไฟฟ้าใหม่ตาม Replacement cycle และความต้องการเครื่องปรับอากาศที่คาดว่าจะกลับมาเติบโต เนื่องจากสภาพอากาศที่คาดว่าจะมีอุณหภูมิสูงขึ้นหลังเข้าสู่ฤดูร้อน การเปลี่ยนแปลงของ El Nino รอบใหม่ในปี 2562 – 2563 ประกอบกับคาดว่าอัตราผู้ผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าจะมีการรัดกำไรลดลง กระตุ้นยอดขายอย่างต่อเนื่อง ส่วนมูลค่าตลาดจะเติบโต 8 – 10% ต่อปี ผลจากการเปิดตัวสินค้านวัตกรรมใหม่ๆ ที่มีราคาสูงต่อเนื่อง
 - มูลค่าส่งออกเครื่องใช้ไฟฟ้าในปี 2561 – 2563 จะเติบโตเฉลี่ย 3 – 5% ต่อปี ตามการส่งออกไปสหราชอาณาจักร เยอรมนี ฝรั่งเศส จีน และญี่ปุ่น (สัดส่วนส่งออกรวมกันประมาณ 30% ของการมูลค่าส่งออกเครื่องใช้ไฟฟ้าทั้งหมดของไทย) และภูมิภาคเอเชีย ซึ่งมีอัตราการลือครองเครื่องใช้ไฟฟ้าในระดับต่ำและมีความต้องการบริโภคเพิ่มขึ้นจากกลุ่มนักท่องเที่ยว โดยไทยยังคงเป็นหนึ่งในฐานการผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าเพื่อส่งออกที่สำคัญ และมีศักยภาพในการแข่งขันเป็นอันดับต้นๆ ของโลก โดยเฉพาะกลุ่มเครื่องใช้ไฟฟ้าทำความสะอาด (อาทิ เครื่องปรับอากาศ ตู้เย็น ตู้แช่ คอมเพรสเซอร์ เป็นต้น)

- ซึ่งบริษัทข้ามชาติรายใหญ่ยังมีแผนขยายการลงทุนในไทยต่อเนื่องโดยเฉพาะเครื่องปรับอากาศ คอมเพรสเซอร์และส่วนประกอบ เพื่อเป็นฐานการผลิตหลักของภูมิภาค อย่างไรก็ตาม การส่งออกเครื่องซักผ้ายังมีความเสี่ยงจากสหราชอาณาจักร อกมาตราการปกป้องการนำเข้า (Safeguard) อาจส่งผลกระทบให้การส่งออกไปตลาดสหราชอาณาจักรลดลง ในปี 2560 สหราชอาณาจักรลดส่วนส่งออก 33% ของมูลค่าส่งออกเครื่องซักผ้าทั้งหมดของไทย
- ในระยะปานกลาง – ยาน อุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้าของไทยยังมีโอกาสเติบโตอีกมาก เนื่องจากความต้องการเครื่องใช้ไฟฟ้าที่ใช้เทคโนโลยีขั้นสูงแนวโน้มมากขึ้น ลดคล่องตัวในการพัฒนาพื้นที่โครงสร้างพื้นฐาน เช่น ถนน สะพาน ทางเรือ ฯลฯ ที่มีมาตรฐานสากล รวมถึงการแข่งขันในสหราชอาณาจักร หรืออุตสาหกรรม 4.0 จะช่วยยกระดับมาตรฐานวัสดุและกระบวนการผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าในไทยเพิ่มขึ้น โดยเฉพาะเครื่องใช้ไฟฟ้ากลุ่มที่ไทยมีศักยภาพในการแข่งขันสูง อาทิ กลุ่มเครื่องทำความสะอาด เช่น ไมโครเวฟ ไมโครสโตร์ ฯลฯ และกลุ่มเครื่องใช้ไฟฟ้าในครัวเรือน (White goods)

ฉะนั้น การเตรียมพร้อมด้านกำลังคนและการเสริมสร้างศักยภาพของประชากรในทุกช่วงวัย

โดยมุ่งเน้นการพัฒนาคนในทุกมิติและในทุกช่วงวัยให้เป็นทุนมนุษย์ที่มีศักยภาพสูง ภายใต้เงื่อนไข การเปลี่ยนแปลงที่สำคัญ ได้แก่ การเปลี่ยนแปลงไปสู่โครงสร้างประชากรสังคมสูงวัยสมบูรณ์ เมื่อสิบปีที่แล้ว จำนวนประชากรวัยแรงงานลดลงต่อเนื่องมาตั้งแต่ปี 2558 และเกิดการขาดแคลนแรงงานผลิตภาพแรงงานด้าน คุณภาพคนยังมีปัญหาในทุกช่วงวัยและส่งผลกระทบต่อเนื่องถึงกันตลอดช่วงชีวิต ตั้งแต่พัฒนาการไม่สมวัยในเด็กปฐมวัย ผลลัพธ์จากการศึกษาของเด็กวัยเรียนค่อนข้างดี แรงงานมีปัญหาทั้งในเรื่องความรู้ ทักษะ และทัศนคติที่ไม่ตรงกับความต้องการของตลาดงาน และผู้สูงอายุมีปัญหาสุขภาพโดยที่จำนวนไม่น้อยต้องพึ่งพิงผู้อื่นในการดำเนินชีวิต เป็นต้น

ด้วยเหตุตั้งกล่าว จึงเห็นควรดำเนินโครงการจัดทำมาตรฐานอาชีฟไฟฟ้าและคุณวุฒิวิชาชีฟ สาขาวิชาชีฟไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ สาขาวิชาชีฟไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ สาขาผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าขั้นสูง ระยะที่ 2 เพื่อพัฒนาทักษะความรู้ความสามารถของคน มุ่งเน้นการพัฒนาทักษะที่เหมาะสมในแต่ละช่วงวัยเพื่อวางแผนในทุกช่วงวัย ให้เป็นคนมีคุณภาพในอนาคต การพัฒนาทักษะสอดคล้องกับความต้องการในตลาดแรงงานและทักษะที่จำเป็นต่อการดำรงชีวิตในศตวรรษที่ ๒๑ ของคนในแต่ละช่วงวัยตามความเหมาะสม เช่น เด็กวัยเรียนและวัยรุ่นพัฒนาทักษะการวิเคราะห์อย่างเป็นระบบ มีความคิดสร้างสรรค์ รวมทั้งการให้ความสำคัญกับการพัฒนาทักษะความรู้และการทำงานที่มีประสิทธิภาพ ทักษะการทำงานและภาระที่มีความต้องการต่อไป รวมทั้งการให้ความสำคัญกับการพัฒนาทักษะที่มีความพร้อมในการต่อยอดพัฒนาทักษะในทุกด้าน มีทักษะการทำงานและภาระที่มีความต้องการต่อไป วัยแรงงานเน้นการสร้างความรู้และทักษะในการประกอบอาชีพที่สอดคล้องกับตลาดงานทั้งทักษะขั้นพื้นฐาน ทักษะเฉพาะในวิชาชีฟ ทักษะการเป็นผู้ประกอบการรายใหม่ ทักษะการประกอบอาชีพอิสระ วัยสูงอายุเน้นพัฒนาทักษะที่เอื้อต่อการประกอบอาชีพที่เหมาะสมกับวัยและประสบการณ์ นอกจากนี้ การยกระดับคุณภาพการศึกษาสู่ความเป็นเลิศในทุกรายวิชา ทักษะที่ต้องการต่อไป รวมทั้งการยกระดับคุณภาพการศึกษา ปรับระบบการจัดการเรียนการสอน และการพัฒนาคุณภาพครุภัณฑ์ รวมทั้งการยกระดับคุณภาพการศึกษาสู่ความเป็นเลิศในสาขาวิชาที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน และพัฒนาระบบทวิภาคีหรือสหกิจศึกษาให้เอื้อต่อการเตรียมคนที่มีทักษะให้พร้อมเข้าสู่ตลาดแรงงานต่อไป

5. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐานในแต่ละครั้ง

N/A

6. ครั้งที่

1 : N/A

7. คุณวุฒิวิชาชีพที่ครอบคลุม (Professional Qualifications included)

สาขาวิชาชีฟไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์

สาขาวิชาชีฟไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์

อาชีพนักพัฒนาระบบคุณภาพในกระบวนการผลิตอุตสาหกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ระดับ 5

8. คุณวุฒิวิชาชีพที่เกี่ยวข้อง (Related Professional Qualifications)

มาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีฟ สาขาวิชาชีฟไฟฟ้า สาขาวิชาผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าขั้นสูง 8.1

อาชีพนักพัฒนาระบบคุณภาพในกระบวนการผลิตอุตสาหกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ระดับ 3 ระดับ 4 และระดับ 5 8.2

อาชีพนักทดสอบชิ้นส่วนไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ในอุตสาหกรรม ระดับ 3 ระดับ 4 ระดับ 5 และระดับ 6 8.3 อาชีพช่างทดสอบหม้อแปลงไฟฟ้าขนาดใหญ่ ระดับ 3 ระดับ 4 และระดับ 5

9. หน่วยสมรรถนะทั้งหมดในมาตรฐานอาชีพ (List of All Units of Competence within this Occupational Standards)

รหัสหน่วยสมรรถนะ	เนื้อหา
EQ11	วางแผนและออกแบบระบบคุณภาพในกระบวนการผลิตอุตสาหกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
EQ12	วางแผนและออกแบบระบบคุณภาพในกระบวนการผลิตอุตสาหกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์

EQ41 พัฒนาระบบคุณภาพในกระบวนการผลิต

EQ42 การวางแผนกลยุทธ์ระบบคุณภาพในระดับองค์การ

10. ระดับคุณวุฒิ

10.1 สาขาวิชาชีพไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ สาขा�อุตสาหกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ อาชีพนักพัฒนาระบบคุณภาพในกระบวนการผลิตอุตสาหกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ระดับ 5

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

ระดับคุณวุฒินี้ถือว่าเป็นบุคคลที่มีทักษะในการทำงานที่ต้องคิดวิเคราะห์ข้อมูล วางแผน ประเมิน ปรับปรุงและพัฒนากระบวนการ และวิธีการทดสอบผลิตภัณฑ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตัดสินใจและลงมือแก้ปัญหางานที่ซับซ้อนมีการเปลี่ยนแปลง พัฒนาผลิตภัณฑ์การทำงาน ถ่ายทอด สอนงาน และกำกับดูแลผู้ร่วมงานให้บรรลุงานตามแผนได้

การเสื่อมระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

- ผู้ที่เข้าสู่การทดสอบคุณวุฒิวิชาชีพ สาขาวิชาชีพไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ สาขा�อุตสาหกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ อาชีพนักพัฒนาระบบคุณภาพในกระบวนการผลิตอุตสาหกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ระดับ 5 จะต้องมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้
 - สำเร็จการศึกษาขั้นต่ำในระดับปริญญาตรีหรือเทียบเท่าในสาขาที่เกี่ยวข้อง และมีประสบการณ์ไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือ
 - ผ่านการประเมินและได้รับการรับรองคุณวุฒิวิชาชีพ สาขาวิชาชีพไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ สาขा�อุตสาหกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ อาชีพนักพัฒนาระบบคุณภาพในกระบวนการผลิตอุตสาหกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ระดับ 4 ในน้อยกว่า 2 ปี หรือ
 - มีประสบการณ์ทำงานในสาขาที่เกี่ยวข้องไม่น้อยกว่า 8 ปี
- ผู้ที่จะผ่านการประเมินและได้รับการรับรองคุณวุฒิวิชาชีพ สาขาวิชาชีพไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ สาขा�อุตสาหกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ อาชีพนักพัฒนาระบบคุณภาพในกระบวนการผลิตอุตสาหกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ระดับ 5 ต้องผ่านการประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพระดับ 5 ทั้ง 3 หน่วยสมรรถนะ

หลักเกณฑ์การต่ออายุหนังสือรับรองมาตรฐานอาชีพ

N/A

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

ผู้ที่ทำงานในกลุ่มอุตสาหกรรมไฟฟ้า อิเล็กทรอนิกส์และโทรคมนาคม และอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง
หมายเหตุ : (ข้อแนะนำเฉพาะสำหรับคุณวุฒิวิชาชีพนี้) ทักษะที่กำหนดนี้สำหรับบุคคลที่ปฏิบัติงานในการวางแผนและออกแบบระบบคุณภาพ รวมทั้งพัฒนาระบบคุณภาพในกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์เครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

EQ11 วางแผนนโยบายคุณภาพ วัตถุประสงค์ ค่าเป้าหมายและตัวชี้วัดของระบบคุณภาพของหน่วยงานหรือองค์กร

EQ12 วางแผนและออกแบบระบบคุณภาพในกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์เครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์

EQ41 พัฒนาระบบคุณภาพในกระบวนการผลิต

EQ42 การวางแผนกลยุทธ์ระบบคุณภาพในระดับองค์การ

ตารางแผนผังแสดงหน้าที่

1. ตารางแสดงหน้าที่ 1

ประกาศใช้ ณ 18/02/2564

ตาราง 1 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY PURPOSE , KEY ROLES , KEY FUNCTION

ความมุ่งหมายหลัก Key Purpose	บทบาทหลัก Key Roles		หน้าที่หลัก Key Function	
	รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย
มุ่งส่งเสริมและสนับสนุน ศักยภาพของอุตสาหกรรมไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์และ ทั่วโลก ตามมาตรฐานสากล	EQ	จัดการระบบคุณภาพการผลิตขั้นสูงของผลิตภัณฑ์ เครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์อย่างถูกต้อง	EQ1	วางแผนและออกแบบระบบคุณภาพในกระบวนการ ผลิตผลิตภัณฑ์เครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
			EQ4	พัฒนาระบบคุณภาพในการควบคุมการผลิตผลิตภัณฑ์ เครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์

คำอธิบาย ตารางแผนผังแสดงหน้าที่เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานเพื่อให้ได้หน้าที่หลัก (Key Function)

2. ตารางแสดงหน้าที่ 1 (ต่อ)

ประกาศใช้ ณ 18/02/2564

ตาราง 2 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY FUNCTION , UNIT OF COMPETENCE , ELEMENT OF COMPETENCE

หน้าที่หลัก Key Function		หน่วยสมรรถนะ Unit of Competence		หน่วยสมรรถนะย่อย Element of Competence	
รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย
EQ1	วางแผนและออกแบบระบบคุณภาพในกระบวนการผลิตอิเล็กทรอนิกส์เครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์	EQ11	วางแผนโดยย้ำคุณภาพ วัตถุประสงค์ค่าเป้าหมายและตัวชี้วัดของระบบคุณภาพของหน่วยงานหรือองค์กร	EQ111	วางแผนด้านกลยุทธ์และนโยบายคุณภาพโดยอย่างถูกต้อง ครบถ้วน และมีประสิทธิผล
		EQ12	วางแผนและออกแบบระบบคุณภาพในกระบวนการผลิตอิเล็กทรอนิกส์เครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์	EQ112	วางแผนโดยย้ำคุณภาพโดยอย่างถูกต้อง เจาะจง วัดได้บรรลุเป้าหมายได้ และมีกรอบเวลาที่ชัดเจน
EQ4	พัฒนาระบบคุณภาพในกระบวนการผลิตอิเล็กทรอนิกส์เครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์	EQ41	พัฒนาระบบคุณภาพในกระบวนการผลิต	EQ113	จัดการทรัพยากรสำคัญระบบคุณภาพต้องสอดคล้องกับนโยบายและเป้าหมาย
		EQ42	การวางแผนกลยุทธ์ระบบคุณภาพในระดับองค์การ	EQ121	วางแผนระบบคุณภาพโดยอย่างถูกต้อง ครบถ้วน และมีประสิทธิผล
				EQ122	ออกแบบระบบคุณภาพโดยอย่างถูกต้อง ครบถ้วน และมีประสิทธิผล
				EQ411	ทำความเข้าใจปัญหาและสามารถใช้เครื่องมือที่ถูกต้องเพื่อวิเคราะห์ แก้ปัญหา และพัฒนาระบบคุณภาพในกระบวนการผลิต
				EQ412	ปรับปรุงและพัฒนาระบบคุณภาพในกระบวนการผลิตให้ถูกต้องและดียิ่งขึ้น
				EQ413	ดำเนินการ ประเมินผล และจัดทำเป็นมาตรฐานที่ถูกต้อง
				EQ421	วิเคราะห์และการวางแผนกลยุทธ์ระบบคุณภาพในระดับองค์การ
				EQ422	ปรับปรุงและพัฒนากลยุทธ์ระบบคุณภาพในระดับองค์การ

คำอธิบาย

ตารางแผนผังแสดงหน้าที่ (ต่อ) เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานหลักจากได้หน้าที่หลัก (Key Function) เพื่อให้ได้ หน่วยสมรรถนะ (Unit of Competence) และหน่วยสมรรถนะย่อย (Element of Competence)

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ	EQ11
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ	วางแผนนโยบายคุณภาพ วัตถุประสงค์ ค่าเป้าหมายและตัวชี้วัดของระบบคุณภาพของหน่วยงานหรือองค์กร
3. ทบทวนครั้งที่	N/A
4. สร้างใหม่	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

อาชีพนักพัฒนาระบบคุณภาพในกระบวนการผลิตอุตสาหกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
รหัสและอาชีพตาม ISCO-08 ได้แก่
รหัสอาชีพ 2143 : วิศวกรไฟฟ้า
รหัสอาชีพ 2144 : วิศวกรอิเล็กทรอนิกส์และโทรคมนาคม

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

มีทักษะความรู้เกี่ยวกับการวางแผนและออกแบบระบบคุณภาพในกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์เครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

กลุ่มอุตสาหกรรมไฟฟ้า อิเล็กทรอนิกส์และโทรคมนาคม

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

10. ข้อกำหนดหรือกฎหมายเบื้องต้นที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
EQ111 วางแผนด้านกลยุทธ์และนโยบายคุณภาพให้อย่างถูกต้อง ครบถ้วน และมีประสิทธิผล	1.1 วางแผนด้านกลยุทธ์และนโยบายคุณภาพในองค์กรได้ 1.2 ประเมินประสิทธิผลจากนโยบายคุณภาพได้	ข้อสอบเขียน การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน
EQ112 วางแผนเพื่อให้บรรลุเป้าหมายได้ และมีกรอบเวลาที่ชัดเจน	2.1 กำหนดค่าเป้าหมายของระบบคุณภาพได้ 2.2 สื่อสารเพื่อให้ทราบถึงเป้าหมายคุณภาพในองค์กรได้	ข้อสอบเขียน การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน
EQ113 จัดการทรัพยากรสำคัญที่มีอยู่ในหน่วยงาน ให้เหมาะสมกับความต้องการของหน่วยงาน	3.1 พัฒนาทรัพยากรบุคคลสำหรับระบบคุณภาพได้ 3.2 จัดการทรัพยากรบุคคลสำหรับระบบคุณภาพได้	ข้อสอบเขียน การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

(ก) ทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น

- ทักษะเขียน
- ทักษะการวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ
- ทักษะการนำเสนอ
- (ข) ความรู้ก่อนหน้าที่จำเป็น
 - ความรู้พื้นฐานนำเกี่ยวกับระบบคุณภาพ
 - ความรู้ของรูปแบบตัวอย่างนำเกี่ยวกับระบบคุณภาพ
 - ความรู้มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

- ทักษะการวิเคราะห์ความจำแนกการทำงาน
- ทักษะการตีความ กำหนด และอธิบายขั้นตอนการทำงาน
- ทักษะการแก้ปัญหาในสถานการณ์ฉุกเฉิน
- ทักษะการใช้เครื่องคอมพิวเตอร์

(ข) ความต้องการด้านความรู้

- ความรู้หลักการทั่วไปด้านไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
- ความรู้การประยุกต์ใช้งานคอมพิวเตอร์
- ความรู้การวางแผนด้านกลยุทธ์และนโยบายคุณภาพ

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

- มีหลักฐานการผ่านงานที่เกี่ยวข้องกับสายงานพัฒนาระบบคุณภาพในกระบวนการผลิตอุตสาหกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ได้แก่ หนังสือรับรองการทำงานหรือใบรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ หรือหน่วยงานต้นสังกัด
- มีอยู่หลักฐานการผ่านงานไม่เกิน 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ยื่นสมัคร

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

ให้ประกาศนียบัตร/บันทึกการผ่านการอบรม สัมมนา ในหลักสูตรที่เกี่ยวข้อง เช่น ความปลอดภัยในการทำงาน การใช้งานอุปกรณ์ความปลอดภัย

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

หลักฐานที่ต้องการเพื่อแสดงถึงสมรรถนะในส่วนนี้ ต้องมีความสัมพันธ์กับข้อกำหนดของสมรรถนะอย่างและการปฏิบัติงานในหน่วยสมรรถนะนี้ โดยต้องแสดงถึง

- ความรู้และทักษะที่เกี่ยวข้อง

- วิธีการปฏิบัติงาน

- มาตรฐานที่เกี่ยวข้อง

วิธีการประเมิน

- พิจารณาตามหลักฐานการปฏิบัติงาน

- พิจารณาตามหลักฐานความรู้

15. ขอบเขต (Range Statement)

ขอบเขตอธิบายถึงขอบเขตของการปฏิบัติงาน และสภาพแวดล้อมอื่นๆ หรือสถานการณ์อื่นๆ ที่มีผลกระทบต่อการทำงาน รวมถึงเครื่องมือ อุปกรณ์ เทคโนโลยี ทรัพยากรที่ใช้ หรือข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

(ก) คำแนะนำ

N/A

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

เป้าหมายคุณภาพที่เจาะจง วัดได้ บรรลุเป้าหมายได้ และมีกรอบเวลาที่ชัดเจน อาทิเช่น เป้าหมายแบบ SMART (S=Specific , M=Measurable, A= Achievable , R=realistic, T=Timing)

16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

N/A

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

- ข้อสอบขอเขียน
- ข้อสอบสัมภาษณ์
- แฟ้มลงทะเบียน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ

EQ12

2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ

วางแผนและออกแบบระบบคุณภาพในกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์เครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์

3. ทบทวนครั้งที่

N/A

4. สร้างใหม่



ปรับปรุง



5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

อาชีพนักพัฒนาระบบคุณภาพในกระบวนการผลิตอุตสาหกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์

รหัสและอาชีพตาม ISCO-08 ได้แก่

รหัสอาชีพ 2143 : วิศวกรไฟฟ้า

รหัสอาชีพ 2144 : วิศวกรอิเล็กทรอนิกส์และโทรคมนาคม

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

มีทักษะความรู้เกี่ยวกับการวางแผนและออกแบบระบบคุณภาพในกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์เครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

กลุ่มอุตสาหกรรมไฟฟ้า อิเล็กทรอนิกส์และโทรคมนาคม

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

10. ข้อกำหนดหรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
EQ121 วางแผนระบบคุณภาพได้อย่างถูกต้อง ครบถ้วน และมีประสิทธิผล	4.1 วางแผนระบบคุณภาพให้สอดคล้องกับมาตรฐานได้ 4.2 อธิบายและเลือกใช้เครื่องมือจัดการด้านสกิดิชั้นสูงได้	ข้อสอบเขียน การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน
EQ122 ออกแบบระบบคุณภาพได้อย่างถูกต้อง ครบถ้วน และมีประสิทธิผล	5.1 บริหารระบบคุณภาพได้สอดคล้องครบถ้วนกับมาตรฐานของลูกค้าหรือและมาตรฐานสากลที่กำหนดได้ 5.2 อธิบายเครื่องมือจัดการด้านคุณภาพที่สำคัญได้	ข้อสอบเขียน การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

(ก) ทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น

- ทักษะเขียน
- ทักษะการวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ
- ทักษะการนำเสนอ

(ข) ความรู้ก่อนหน้าที่จำเป็น

- ความรู้พื้นฐานนำเกี่ยวกับระบบคุณภาพ
- ความรู้ของปรัชญาดีม็านะนำเกี่ยวกับระบบคุณภาพ
- ความรู้มารยาทในการทำงาน

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

- (ก) ความต้องการด้านทักษะ
 - ทักษะการตีความคำแนะนำทำการทำงาน
 - ทักษะการถือความ กำหนด และอธิบายขั้นตอนการทำงาน
 - ทักษะการแก้ปัญหาในสถานการณ์ฉุกเฉิน
 - ทักษะการใช้เครื่องคอมพิวเตอร์
- (ข) ความต้องการด้านความรู้
 - ความรู้หลักการที่สำคัญในการไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
 - ความรู้การประยุกต์ใช้งานคอมพิวเตอร์
 - ความรู้วางแผนและออกแบบระบบคุณภาพ

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

- มีหลักฐานการผ่านงานที่เกี่ยวข้องกับสายงานพัฒนาระบบคุณภาพในกระบวนการผลิตอุตสาหกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ได้แก่ หนังสือรับรองการทำงาน หรือใบรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ หรือหน่วยงานต้นสังกัด
- มีอายุหลักฐานการผ่านงานไม่เกิน 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ยื่นสมัคร

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

ใบประกาศนียบัตร/บันทึกการผ่านการอบรม สัมมนา ในหลักสูตรที่เกี่ยวข้อง เช่น ความปลอดภัยในการทำงาน การใช้งานอุปกรณ์ความปลอดภัย

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

หลักฐานที่ต้องการเพื่อแสดงถึงสมรรถนะในส่วนนี้ ต้องมีความล้มเหลว กับข้อกำหนดของสมรรถนะอย่างและเกณฑ์การปฏิบัติงานในหน่วยสมรรถนะนี้ โดยต้องแสดงถึง

- ความรู้และทักษะที่เกี่ยวข้อง
 - วิธีการปฏิบัติงาน
 - มาตรฐานที่เกี่ยวข้อง
- วิธีการประเมิน
- พิจารณาตามหลักฐานการปฏิบัติงาน
 - พิจารณาตามหลักฐานความรู้

15. ขอบเขต (Range Statement)

ขอบเขตอธิบายถึงขอบเขตของการปฏิบัติงาน และสภาพแวดล้อมอื่นๆ หรือสถานการณ์อื่นๆ ที่มีผลกระทบต่อการทำงาน รวมถึงเครื่องมือ อุปกรณ์ เทคโนโลยี ทรัพยากรที่ใช้ หรือข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

(ก) คำแนะนำ

N/A

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

- ระบบการจัดการด้านคุณภาพที่เป็นมาตรฐานสากล อาทิเช่น ISO9000, RBA-EICC, WEE, TUV หรือข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง
 - ขอบเขตหน้าที่ของบุคลากรของระบบคุณภาพในกระบวนการผลิต อาทิเช่น
- 1) การควบคุมคุณภาพภายใน (Quality Control, In-Process Quality Control, Quality Assurance, Process Quality Engineering, Outgoing Quality Assurance)
 - 2) การควบคุมคุณภาพภายนอกและการประกันคุณภาพ (Out of Box Audit, Incoming Quality Assurance, Final Quality Audit/Assurance, Reliability Engineering, Metrology & Calibration Engineering, Supplier Quality Engineering, Customer Quality Engineering/Customer Satisfaction Engineering, Materials Service Laboratory, Analysis Service Laboratory)
- เครื่องมือชัดการด้านคุณภาพที่สำคัญ อาทิเช่น Six Sigma และการจัดการปัญหาคุณภาพด้วย Root Cause Analysis ที่สำคัญ

16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

- ข้อสอบขอเขียน
- ข้อสอบสัมภาษณ์
- แฟ้มลงทะเบียน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ EQ41
 2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ พัฒนาระบบคุณภาพในกระบวนการผลิต
 3. บทบาทครั้งที่ N/A
 4. สร้างใหม่ ปรับปรุง

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

อาชีพนักพัฒนาระบบคุณภาพในกระบวนการผลิตอุตสาหกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
 รหัสและอาชีพตาม ISCO-08 ได้แก่
 รหัสอาชีพ 2143 : วิศวกรไฟฟ้า
 รหัสอาชีพ 2144 : วิศวกรอิเล็กทรอนิกส์และโทรคมนาคม

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

มีทักษะความรู้เกี่ยวกับการพัฒนาระบบคุณภาพในกระบวนการผลิต

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

กลุ่มอุตสาหกรรมไฟฟ้า อิเล็กทรอนิกส์และโทรคมนาคม

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

10. ข้อกำหนดหรือกฎหมายเบี่ยงเบี้ยนที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
EQ411 ทำความเข้าใจปัญหาและสามารถใช้เครื่องมือที่ถูกต้องเพื่อวิเคราะห์ แก้ปัญหา และพัฒนาระบบคุณภาพในกระบวนการผลิต	14.1 ใช้เครื่องมือที่ถูกต้องเพื่อแก้ปัญหาและพัฒนาระบบคุณภาพได้ 14.2 วิเคราะห์และแก้ปัญหาระบบคุณภาพในกระบวนการผลิตได้	ขอสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน
EQ412 ปรับปรุงและพัฒนาระบบคุณภาพในกระบวนการผลิตให้ถูกต้องและดียิ่งขึ้น	15.1 จัดทำแผนกระบวนการผลิต (Process Flow) เพื่อการวางแผนคุณภาพได้ 15.2 จัดทำแผนปรับปรุงระบบคุณภาพได้	ขอสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน
EQ413 ดำเนินการ ประเมินผล และ จัดทำเป็นมาตรฐานที่ถูกต้อง	16.1 อธิบายการประเมินผล การปรับปรุงเอกสารและการจัดทำเป็นข้อกำหนดหรือมาตรฐานได้ 16.2 จัดทำมาตรฐานภายใต้	ขอสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

- (ก) ทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น
 - ทักษะเขียน
 - ทักษะการวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ
 - ทักษะการนำเสนอ
- (ข) ความรู้ก่อนหน้าที่จำเป็น
 - ความรู้พื้นฐานนำเกี่ยวกับระบบคุณภาพ
 - ความรู้ของปรับปรุงและพัฒนาระบบคุณภาพ
 - ความรู้มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

- (ก) ความต้องการด้านทักษะ
- ทักษะการวิเคราะห์ความจำแนกการทำงาน
 - ทักษะการตีความ กำหนด และอธิบายขั้นตอนการทำงาน
 - ทักษะการแก้ปัญหาในสถานการณ์ฉุกเฉิน
 - ทักษะการใช้เครื่องคอมพิวเตอร์
- (ข) ความต้องการด้านความรู้
- ความรู้หลักการทั่วไปด้านไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
 - ความรู้การประยุกต์ใช้งานคอมพิวเตอร์
 - ความรู้เครื่องมือในแก้ปัญหาและพัฒนาระบบคุณภาพ

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

- มีหลักฐานการผ่านงานที่เกี่ยวข้องกับสายงานพัฒนาระบบคุณภาพในกระบวนการผลิตอุตสาหกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ได้แก่ หนังสือรับรองการทำงานหรือใบรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ หรือหน่วยงานต้นสังกัด
- มีอายุหลักฐานการผ่านงานไม่เกิน 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ยื่นสมัคร

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

ใบประกาศนียบตัวบุคคลที่การผ่านการอบรม สัมมนา ในหลักสูตรที่เกี่ยวข้อง เช่น ความปลอดภัยในการทำงาน การใช้งานอุปกรณ์ความปลอดภัย

(ค) จำแนกน้ำในการประเมิน

หลักฐานที่ต้องการเพื่อแสดงถึงสมรรถนะในส่วนนี้ ต้องมีความสัมพันธ์กับข้อกำหนดของสมรรถนะอย่างและเกณฑ์การปฏิบัติงานในหน่วยสมรรถนะนี้ โดยต้องแสดงถึง

- ความรู้และทักษะที่เกี่ยวข้อง

- วิธีการปฏิบัติงาน

- มาตรฐานที่เกี่ยวข้อง

วิธีการประเมิน

- พิจารณาตามหลักฐานการปฏิบัติงาน

- พิจารณาตามหลักฐานความรู้

15. ขอบเขต (Range Statement)

ขอบเขตอธิบายถึงขอบเขตของการปฏิบัติงาน และสภาพแวดล้อมอื่นๆ หรือสถานการณ์อื่นๆ ที่มีผลกระทบต่อการทำงาน รวมถึงเครื่องมือ อุปกรณ์ เทคโนโลยี ทรัพยากรที่ใช้ หรือข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

(ก) จำแนกน้ำ

N/A

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

- เครื่องมือแก้ปัญหาและพัฒนาระบบคุณภาพ อาทิเช่น

- PDCA

- Flowchart (process analysis)

- Brainstorming Benefit(s)

- 5 Whys (root cause analysis)

- Fishbone diagram (root cause analysis)

- Pareto chart (rank order by importance)

- Control chart (performance over time)

- LEAN / Kaizen / Gemba Walk

- Six Sigma (DMAIC Methodology)

- แผนปรับปรุงระบบคุณภาพ (Improvement Plan) และแผนควบคุมระบบคุณภาพ (Control Plan)

- การประเมินผล การปรับปรุงเอกสารและการจัดทำเป็นข้อกำหนดหรือมาตรฐานใหม่

- สามารถวิเคราะห์ SWOT Analysis

16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

- ข้อสอบข้อเขียน
- ข้อสอบสัมภาษณ์
- แฟ้มสะสมงาน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ EQ42
 2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ การวางแผนกลยุทธ์ระบบคุณภาพในระดับองค์กร
 3. ทบทวนครั้งที่ N/A
 4. สร้างใหม่ ปรับปรุง

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

อาชีพนักพัฒนาระบบคุณภาพในกระบวนการผลิตอุตสาหกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
 รหัสและอาชีพตาม ISCO-08 ได้แก่
 รหัสอาชีพ 2143 : วิศวกรไฟฟ้า
 รหัสอาชีพ 2144 : วิศวกรอิเล็กทรอนิกส์และโทรคมนาคม

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

มีทักษะความรู้เกี่ยวกับการพัฒนาระบบคุณภาพในกระบวนการผลิต

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

กลุ่มอุตสาหกรรมไฟฟ้า อิเล็กทรอนิกส์และโทรคมนาคม

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

10. ข้อกำหนดหรือกฎหมายเบี่ยงเบี้ยนที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
EQ421 วิเคราะห์และการวางแผนกลยุทธ์ระบบคุณภาพในระดับองค์กร	17.1 เข้าใจการวางแผนกลยุทธ์ระบบคุณภาพในระดับองค์กร 17.2 อธิบายการพัฒนาระบบคุณภาพในกระบวนการผลิตได้	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน
EQ422 ปรับปรุงและพัฒนากลยุทธ์ระบบคุณภาพในระดับองค์กร	18.1 ปรับปรุงและพัฒนาระบบคุณภาพและการเพิ่มผลผลิตในระดับองค์กรได้ 18.2 อธิบายการพัฒนากลยุทธ์ระบบคุณภาพในระดับองค์กร	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์ แฟ้มสะสมผลงาน

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

- (ก) ทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น
 - ทักษะการติดตามผลิตภัณฑ์
 - ทักษะการเขียน Flowchart และ/หรือ Diagram
- (ข) ความรู้ก่อนหน้าที่จำเป็น
 - ความรู้เกี่ยวกับเทคโนโลยี วัสดุ อุปกรณ์ และผลิตภัณฑ์
 - ความรู้การบริหารจัดการ

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

- (ก) ความต้องการด้านทักษะ
 - ทักษะการเขียน Flowchart และ/หรือ Diagram
 - ทักษะการบริหารจัดการ
 - ทักษะการนำเสนอผลงาน
- (ข) ความต้องการด้านความรู้
 - ความรู้การบริหารและจัดการทั่วไป
 - ความรู้การบริหารและจัดการ IT
 - ความรู้ดิจิทัล&โซเชียลมีเดีย
 - ความรู้การตลาด
 - ความรู้การวิเคราะห์ SWOT

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

- มีหลักฐานการผ่านงานที่เกี่ยวข้องกับสายงานพัฒนาระบบคุณภาพในกระบวนการผลิตอุตสาหกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ได้แก่ หนังสือรับรองการทำงาน หรือใบรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ หรือหน่วยงานต้นสังกัด
- มีรายหลักฐานการผ่านงานไม่เกิน 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ยื่นสมัคร

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

ใบประกาศนียบตัว/บันทึกการผ่านการอบรม สัมมนา ในหลักสูตรที่เกี่ยวข้อง เช่น ความปลอดภัยในการทำงาน การใช้งานอุปกรณ์ความปลอดภัย

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

หลักฐานที่ต้องการเพื่อแสดงถึงสมรรถนะในส่วนนี้ ต้องมีความสัมพันธ์กับข้อกำหนดของสมรรถนะอย่างใกล้ชิด การใช้งานอุปกรณ์ความปลอดภัย

- ความรู้และทักษะที่เกี่ยวข้อง

วิธีการประเมิน

- พิจารณาตามหลักฐานการปฏิบัติงาน

- พิจารณาตามหลักฐานความรู้

15. ขอบเขต (Range Statement)

ขอบเขตอธิบายถึงขอบเขตของการปฏิบัติงาน และสภาพแวดล้อมอื่นๆ หรือสถานการณ์อื่นๆ ที่มีผลกระทบต่อการทำงาน รวมถึงเครื่องมือ อุปกรณ์ เทคโนโลยี ทรัพยากรที่ใช้ หรือข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

(ก) คำแนะนำ

N/A

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

- เครื่องมือแก้ปัญหาและพัฒนาระบบคุณภาพ อาทิ เช่น
 - PDCA
 - Flowchart (process analysis)
 - Brainstorming Benefit(s)
 - 5 Whys (root cause analysis)
 - Fishbone diagram (root cause analysis)
 - Pareto chart (rank order by importance)
 - Control chart (performance over time)
 - LEAN / Kaizen / Gemba Walk
 - Six Sigma (DMAIC Methodology)
- แผนปรับปรุงระบบคุณภาพ (Improvement Plan) และแผนควบคุมระบบคุณภาพ (Control Plan)
- การประเมินผล การปรับปรุงเอกสารและการจัดทำเป็นข้อกำหนดหรือมาตรฐานใหม่
- สามารถวิเคราะห์ SWOT Analysis

16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

- ข้อสอบขอเขียน
- ข้อสอบสัมภาษณ์
- แบบทดสอบ