


# มาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ

# Occupational Standard and Professional Qualifications

**1. ชื่อมาตรฐานอาชีพ**

N/A

**2. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐาน**

N/A

**3. ทะเบียนอ้างอิง (Imprint)**

N/A

**4. ข้อมูลเบื้องต้น**

N/A

**5. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐานในแต่ละครั้ง**

N/A

**6. ครั้งที่**

N/A

**7. คุณวุฒิวิชาชีพที่ครอบคลุม (Professional Qualifications included)**

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมการพิมพ์

**8. คุณวุฒิวิชาชีพที่เกี่ยวข้อง (Related Professional Qualifications)**

N/A

**9. หน่วยสมรรถนะทั้งหมดในมาตรฐานอาชีพ (List of All Units of Competence within this Occupational Standards)**

| **รหัสหน่วยสมรรถนะ** | **เนื้อหา** |
|---|---|
| 40606 | วางแผนและควบคุมงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต |
| 40607 | วิเคราะห์คุณภาพและปัญหางานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต |

**10. ระดับคุณวุฒิ**

**10.1 สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมการพิมพ์ สาขางานหลังพิมพ์ อาชีพผู้ปฏิบัติงานอัดตัดตามแม่แบบ ระดับ 4**

**คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)**

N/A

**การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)**

N/A

**หลักเกณฑ์การต่ออายุหนังสือรับรองมาตรฐานอาชีพ**

N/A

**กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)**

N/A

**หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)**

40606 วางแผนและควบคุมงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต

40607 วิเคราะห์คุณภาพและปัญหางานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต

**ตารางแผนผังแสดงหน้าที่**

**1. ตารางแสดงหน้าที่ 1**

ประกาศใช้ ณ 06/01/2562

**ตาราง 1 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY PURPOSE , KEY ROLES , KEY FUNCTION**

| ความมุ่งหมายหลัก Key Purpose | บทบาทหลัก Key Roles | | หน้าที่หลัก Key Function | |
|---|---|---|---|---|
| คำอธิบาย | รหัส | คำอธิบาย | รหัส | คำอธิบาย |
| พัฒนาศักยภาพของบุคลากรในอุตสาหกรรมการพิมพ์ให้สามารถแข่งขันและเป็นที่ยอมรับในระดับอาเซียน | 40 | ปฏิบัติงานด้านหลังการพิมพ์ให้ได้ตามมาตรฐานอาชีพ | 406 | ปฏิบัติงานอัดตัดตามแม่แบบ |

**คำอธิบาย** ตารางแผนผังแสดงหน้าที่เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานเพื่อให้ได้หน้าที่หลัก (Key Function)

**2. ตารางแสดงหน้าที่ 1 (ต่อ)**

ประกาศใช้ ณ 06/01/2562

**ตาราง 2 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY FUNCTION , UNIT OF COMPETENCE , ELEMENT OF COMPETENCE**

| หน้าที่หลัก Key Function | | หน่วยสมรรถนะ Unit of Competence | | หน่วยสมรรถนะย่อย Element of Competence | |
|---|---|---|---|---|---|
| **รหัส** | **คำอธิบาย** | **รหัส** | **คำอธิบาย** | **รหัส** | **คำอธิบาย** |
| 406 | ปฏิบัติงานอัดตัดตามแม่แบบ | 40606 | วางแผนและควบคุมงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต | 406061 | วางแผนวัสดุและการผลิตงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต |
| | | | | 406062 | ควบคุมการผลิตงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต |
| | | | | 406063 | ประสานงานกับช่างดายคัตและผู้ช่วยเพื่อร่วมกันผลิตงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต |
| | | 40607 | วิเคราะห์คุณภาพและปัญหางานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต | 406071 | วิเคราะห์คุณภาพงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต |
| | | | | 406072 | วิเคราะห์ปัญหางานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต |

**คำอธิบาย**

ตารางแผนผังแสดงหน้าที่ (ต่อ) เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานหลังจากได้หน้าที่หลัก (Key Function) เพื่อให้ได้ หน่วยสมรรถนะ (Unit of Competence) และหน่วยสมรรถนะย่อย (Element of Competence)

**1. รหัสหน่วยสมรรถนะ** 40606

**2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ** วางแผนและควบคุมงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต

**3. ทบทวนครั้งที่** 1 / 2564

**4. สร้างใหม่** ☐ **ปรับปรุง** ☑

**5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)**

หัวหน้าช่างดายคัต

**6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)**

หน่วยสมรรถนะนี้เกี่ยวกับการวางแผนการเตรียมวัสดุในงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต การเก็บรักษาวัสดุคงคลัง การวางแผนและควบคุมการผลิตให้เครื่องดายคัตแต่ละเครื่อง ควบคุมการผลิตงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัตทั้งด้านเวลาการผลิต ปริมาณการผลิต และคุณภาพการผลิต
การจัดทำเอกสารรายงานการปฏิบัติงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัตและการประสานงานและสื่อสารกับช่างดายคัตและผู้ช่วยช่าง เพื่อให้สามารถผลิตงานปั๊มได้ตรงตามข้อกำหนดในใบสั่งงานและแผนการผลิต

**7. สำหรับระดับคุณวุฒิ**

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ☐ | ☐ | ☐ | ☑ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ |

**8. กลุ่มอาชีพ (Sector)**

ผู้ประกอบวิชาชีพงานหลังพิมพ์

**9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)**

รหัส ISCO – 08-7323 ช่างตกแต่งงานพิมพ์และเข้าเล่ม (Print Finishing and Binding Workers)

**10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)**

N/A

**11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)**

| สมรรถนะย่อย (Element) | เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria) | วิธีการประเมิน (Assessment) |
|---|---|---|
| 406061 วางแผนวัสดุและการผลิตงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต | 1.1วางแผนวัสดุที่ต้องใช้ในงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัตโดยการตรวจสอบวัสดุคงคลังที่ต้องใช้ในงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัตและประสานงานให้มีการจัดหาจนมีปริมาณเพียงพอตามใบสั่งงานทุกงาน<br>1.2วางแผนการผลิตจัดงานและกระจายงานให้เครื่องดายคัตแต่ละเครื่องตามสมรรถนะของเครื่องอย่างเหมาะสมเพื่อให้ผลิตงานเสร็จตามกำหนด | ข้อสอบข้อเขียน<br>การสัมภาษณ์<br>การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน |
| 406062 ควบคุมการผลิตงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต | 2.1ควบคุมการผลิตงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัตโดยการควบคุมเวลาการผลิตที่จัดให้แต่ละเครื่องให้เสร็จตามแผนการผลิต<br>2.2ตรวจสอบและควบคุมคุณภาพการผลิตของงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัตให้ถูกต้องตรงตามข้อกำหนดในใบสั่งงานและแบบตรวจสอบคุณภาพงาน | ข้อสอบข้อเขียน<br>การสัมภาษณ์<br>การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน |

| สมรรถนะย่อย (Element) | เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria) | วิธีการประเมิน (Assessment) |
|---|---|---|
| 406063<br>ประสานงานกับช่างดายคัตและผู้ช่วยเพื่อร่วมกันผลิตงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต | 3.1<br>ประสานงานกับช่างดายคัตและผู้ช่วยเพื่อร่วมกันผลิตงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัตให้ได้ตามข้อกำหนดในใบสั่งงานและเป็นไปแผนการผลิตและตามความต้องการของผู้สั่งผลิต<br>3.2<br>อธิบายเพื่อสื่อสารให้เกิดความเข้าใจที่ถูกต้องและมีทักษะในการสั่งการให้ช่างดายคัตและผู้ช่วยปฏิบัติตามคำสั่งอย่างมีภาวะผู้นำร่วมกับการมีมนุษยสัมพันธ์ที่ดี | ข้อสอบข้อเขียน<br>การสัมภาษณ์<br>การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน |

**12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)**

พูด อ่าน และเขียนภาษาไทยเพื่อสื่อสารได้ และเข้าใจภาษาอังกฤษที่เกี่ยวกับการทำงานได้ มีประสบการณ์ทำงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต

**13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)**

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

1. ความสามารถในการวางแผนการเตรียมวัสดุในงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัตและการประมาณการการเก็บรักษาวัสดุคงคลังให้เพียงพอ
2. ความสามารถในการจัดทำแผนการใช้วัสดุในงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต
3. ความสามารถในการวางแผนและควบคุมการผลิต การจัดแบ่งงานให้เครื่องดายคัตแต่ละเครื่องและการกำหนดเสร็จของงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัตแต่ละเครื่อง
4. ความสามารถในการควบคุมการผลิตงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัตทั้งด้านเวลาการผลิต ปริมาณการผลิต และคุณภาพการผลิต
5. ความสามารถในการจัดทำเอกสารรายงานการปฏิบัติงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต
6. การประสานงานและสื่อสารกับช่างดายคัตและผู้ช่วยช่าง เพื่อให้สามารถผลิตงานปั๊มได้ตรงตามข้อกำหนดในใบสั่งงานและแผนการผลิต

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1. ความรู้เกี่ยวกับการวางแผนและการควบคุมการผลิตงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต
2. ความรู้เกี่ยวกับประเภทและสมบัติการใช้งานของวัสดุในงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต
3. ความรู้เกี่ยวกับประเภท สภาพ และสมรรถนะของเครื่องดายคัตทุกเครื่องที่รับผิดชอบ
4. ความรู้เกี่ยวกับขั้นตอนการปั๊มด้วยเครื่องดายคัต
5. ความรู้เกี่ยวกับการเขียนรายงานผลการปฏิบัติงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต

**14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)**

หลักฐานที่ต้องการจะกำหนดข้อแนะนำเกี่ยวกับการประเมินและควรที่จะใช้ประกอบร่วมกันกับเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria) และทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1. ผลการสอบข้อเขียน
2. บันทึกรายการจากการสัมภาษณ์
3. บันทึกรายการจากการสังเกต

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. แบบทดสอบข้อเขียน
2. แบบสัมภาษณ์
3. แบบสังเกตการปฏิบัติงาน

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

มีการสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์ การสังเกตการปฏิบัติงาน โดยให้ปฏิบัติตามแบบทดสอบที่กำหนด

(ง) วิธีการประเมิน

1. ผู้ประเมินทำการประเมินความรู้ โดยใช้แบบทดสอบข้อเขียนและการสัมภาษณ์
2. การประเมินผลการปฏิบัติงานใช้การประเมินจากการสังเกตการปฏิบัติงานตามแบบทดสอบปฏิบัติที่กำหนด

**15. ขอบเขต (Range Statement)**

ขอบเขตอธิบายถึงขอบเขตของการปฏิบัติงาน และสภาพแวดล้อมอื่น ๆ หรือสถานการณ์อื่น ๆ ที่มีผลกระทบต่อการทำงาน รวมถึงเครื่องมือ อุปกรณ์ เทคโนโลยี ทรัพยากรที่ใช้ หรือข้อกำหนดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

(ก) คำแนะนำ

N/A

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

N/A

**16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)**

N/A

**17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)**

N/A

**18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)**

1. การทดสอบโดยข้อสอบข้อเขียน
2. การสัมภาษณ์
3. การสังเกตการปฏิบัติงานในสภาพจริง หรือสภาวะจำลอง หรือผลงาน

**1. รหัสหน่วยสมรรถนะ** 40607

**2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ** วิเคราะห์คุณภาพและปัญหางานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต

**3. ทบทวนครั้งที่** 1 / 2564

**4. สร้างใหม่** ☐ **ปรับปรุง** ☑

**5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)**

หัวหน้าช่างดายคัต

**6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)**

หน่วยสมรรถนะนี้เกี่ยวกับการวิเคราะห์คุณภาพงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต เพื่อระบุปัญหาต่าง ๆ ของงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต
บอกสาเหตุของแต่ละปัญหาพร้อมแนวทางแก้ไข
ประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้องเพื่อหาข้อสรุปในการแก้ปัญหางานปั๊มด้วยเครื่องดายคัตให้ได้ตามความต้องการของผู้สั่งผลิตและสั่งการให้มีการแก้ไขปัญหาที่ถูกต้องอย่างมีภาวะผู้นำและมีมนุษยสัมพันธ์ที่ดี

**7. สำหรับระดับคุณวุฒิ**

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ☐ | ☐ | ☐ | ☑ | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ |

**8. กลุ่มอาชีพ (Sector)**

ผู้ประกอบวิชาชีพงานหลังพิมพ์

**9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)**

รหัส ISCO – 08-7323 ช่างตกแต่งงานพิมพ์และเข้าเล่ม (Print Finishing and Binding Workers)

**10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)**

N/A

**11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)**

| สมรรถนะย่อย (Element) | เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria) | วิธีการประเมิน (Assessment) |
|---|---|---|
| 406071 วิเคราะห์คุณภาพงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต | 1.1<br>วิเคราะห์คุณภาพงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัตตามแบบตรวจสอบคุณภาพของแต่ละงานได้อย่างถูกต้องและครบถ้วน<br>1.2<br>วิเคราะห์สภาพของบล็อกที่มีผลต่อคุณภาพงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัตโดยการสังเกตด้วยตาร่วมกับการประเมินจากชิ้นงานที่ปั๊มได้เพื่อตัดสินใจแก้ไขบล็อกเองหรือส่งร้านทำบล็อกเพื่อแก้ไขหรือทำบล็อกใหม่ | ข้อสอบข้อเขียน<br>การสัมภาษณ์<br>การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน |
| 406072 วิเคราะห์ปัญหางานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต | 2.1 ระบุปัญหาต่าง ๆของงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัตบอกสาเหตุของแต่ละปัญหาพร้อมแนวทางแก้ไขปัญหาได้อย่างเหมาะสม<br>2.2 ประสานงานกับช่างดายคัตผู้ช่วยช่างดายคัต ผู้เกี่ยวข้องด้านการตลาดเพื่อหาข้อสรุปในการแก้ปัญหางานปั๊มด้วยเครื่องดายคัตให้ได้ตามความต้องการของเจ้าของงานผู้สั่งทำงานปั๊ม<br>2.3<br>สั่งการและควบคุมให้ช่างแต่ละเครื่องดำเนินการแก้ไขปัญหาให้ถูกต้องอย่างมีภาวะผู้นำและมีมนุษยสัมพันธ์ที่ดี | การสัมภาษณ์<br>ข้อสอบข้อเขียน<br>การสังเกตการณ์ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน |

**12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)**

พูด อ่าน และเขียนภาษาไทยเพื่อสื่อสารได้ และเข้าใจภาษาอังกฤษที่เกี่ยวกับการทำงานได้ มีประสบการณ์ทำงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต

**13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)**

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

1. ความสามารถในการวิเคราะห์ปัญหางานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต
2. ความสามารถในการระบุปัญหาต่าง ๆ ของงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต บอกสาเหตุของแต่ละปัญหาพร้อมแนวทางแก้ไขและบอกวิธีการปัญหาได้
3. ความสามารถในการประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้องเพื่อหาข้อสรุปในการแก้ปัญหางานปั๊มด้วยเครื่องดายคัตให้ได้ตามความต้องการของเจ้าของงานผู้สั่งทำงานปั๊ม
4. ความสามารถในการสั่งการให้มีการแก้ไขปัญหาที่ถูกต้องอย่างมีภาวะผู้นำและมีมนุษยสัมพันธ์ที่ดี

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1. ความรู้เกี่ยวกับปัญหาต่าง ๆ ของงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต สาเหตุของแต่ละปัญหา และแนวทางแก้ไข
2. ความรู้เกี่ยวกับการบริหารงานบุคคลในกระบวนการผลิตงานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต
3. ความรู้เกี่ยวกับการเขียนรายงานผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับปัญหางานปั๊มด้วยเครื่องดายคัต

**14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)**

หลักฐานที่ต้องการจะกำหนดข้อแนะนำเกี่ยวกับการประเมินและควรที่จะใช้ประกอบร่วมกันกับเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria) และทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1. ผลการสอบข้อเขียน
2. บันทึกรายการจากการสัมภาษณ์
3. บันทึกรายการจากการสังเกต

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. แบบทดสอบข้อเขียน
2. แบบสัมภาษณ์
3. แบบสังเกตการปฏิบัติงาน

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

มีการสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์ การสังเกตการปฏิบัติงาน โดยให้ปฏิบัติตามแบบทดสอบที่กำหนด

(ง) วิธีการประเมิน

1. ผู้ประเมินทำการประเมินความรู้ โดยใช้แบบทดสอบข้อเขียนและการสัมภาษณ์
2. การประเมินผลการปฏิบัติงานใช้การประเมินจากการสังเกตการปฏิบัติงานตามแบบทดสอบปฏิบัติที่กำหนด

**15. ขอบเขต (Range Statement)**

ขอบเขตอธิบายถึงขอบเขตของการปฏิบัติงาน และสภาพแวดล้อมอื่นๆหรือสถานการณ์อื่นๆ ที่มีผลกระทบต่อการทำงาน รวมถึงเครื่องมือ อุปกรณ์ เทคโนโลยี ทรัพยากรที่ใช้ หรือข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

(ก) คำแนะนำ

N/A

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

N/A

**16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)**

N/A

**17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)**

N/A

**18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)**

1. การทดสอบโดยข้อสอบข้อเขียน
2. การสัมภาษณ์
3. การสังเกตการปฏิบัติงานในสภาพจริง หรือสภาวะจำลอง หรือผลงาน