

คุณวุฒิวิชาชีพ

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติก สาขากระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ
อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ ชั้น 3

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

บุคคลที่มีคุณลักษณะของผลการเรียนรู้ที่พึงประสงค์ในอาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ ชั้น 3 จะสามารถใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ปฏิบัติงานตรวจสอบลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์ ตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์ และบุคคลต้องมีคุณลักษณะดังนี้ 1.

สามารถสื่อสารภาษาอังกฤษและภาษาในกลุ่มประชาคมอาเซียนในระดับรับคำสั่งและสามารถนำไปปฏิบัติงานได้ 2.

ทักษะระดับฝีมือเฉพาะทางและเทคนิคในการปฏิบัติงาน 3. แก้ปัญหาทางเทคนิคควบคู่กับการใช้คู่มือ

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. ผู้ที่จะผ่านการประเมินและได้รับการรับรองคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ ชั้น 3 1.1. ผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพ ชั้น 3 ทั้ง 3 หน่วย 1.2.

หรือเป็นผู้ที่ผ่านการประเมินและได้รับรองคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ ชั้น 2 มาแล้วไม่ต่ำกว่า 30 วัน และผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพ ชั้น 3 จำนวน 1 หน่วย 2.

คุณสมบัติของผู้ที่สามารถขอเข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ ชั้น 3

2.1. ผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพ อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ ชั้น 2

อย่างน้อยไม่ต่ำกว่า 30 วัน 2.2. หรือมีประสบการณ์ทำงานที่เกี่ยวข้องในกระบวนการกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ ไม่ต่ำกว่า 2 ปี จึงจะสามารถเข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ ชั้น 3 ได้ 3.

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพในขั้นที่สูงขึ้นไป 3.1. หลังจากผ่านเกณฑ์การประเมินสมรรถนะอาชีพและได้รับคุณวุฒิวิชาชีพ

อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ ชั้น 3 เป็นระยะเวลาไม่ต่ำกว่า 1 ปี

จึงจะสามารถสมัครเข้ารับการประเมินสมรรถนะเพื่อเลื่อนระดับคุณวุฒิในขั้นที่สูงขึ้นไปได้

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

ผู้ทำงานในกลุ่มอุตสาหกรรมพลาสติก สาขากระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ
ซึ่งมีหน้าที่ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ

หมายเหตุ

หน่วยสมรรถนะรวม 1 หน่วย ได้แก่ 0000 หน่วยสมรรถนะ 3 หน่วย ได้แก่ 0521, 0522

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

U ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

U ตรวจสอบลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์

U ตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์

องค์กรรับรอง ที่สามารถเข้ารับการประเมินสมรรถนะบุคคล