

คุณวุฒิวิชาชีพ

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติก สาขากระบวนการอัดขึ้นรูป อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดขึ้นรูป ชั้น 5

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

บุคคลที่มีคุณลักษณะของผลการเรียนรู้ที่พึงประสงค์ในอาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดขึ้นรูป ชั้น 5 จะสามารถวิเคราะห์และกำหนดแนวทางป้องกันอุบัติเหตุในกระบวนการอัดขึ้นรูป วางแผนกระบวนการผลิต วางแผนการควบคุมคุณภาพในกระบวนการอัดขึ้นรูป ควบคุมติดตามการผลิต สรุปลงและประเมินผลการผลิตได้และบุคคลต้องมีคุณลักษณะดังนี้ 1. สามารถสื่อสารภาษาอังกฤษ ภาษาในกลุ่มประชาคมอาเซียน และสามารถสั่งงานได้ 2. ทักษะทางเทคนิคในการปฏิบัติงานที่ซับซ้อน 3. มีส่วนร่วมในการวางแผน บริหารจัดการ และกำหนดนโยบายขององค์กร 4. พัฒนานวัตกรรมและเทคโนโลยีใหม่ๆ ในการทำงาน 5. อบรมและฝึกฝนบุคคล

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. ผู้ที่จะผ่านการประเมินและได้รับการรับรองคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดขึ้นรูป ชั้น 5 1.1. ผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพ ชั้น 5 ทั้ง 6 หน่วย 1.2. หรือเป็นผู้ที่ผ่านการประเมินและได้รับรองคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดขึ้นรูป ชั้น 4 มาแล้วไม่ต่ำกว่า 1 ปี และผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพ ชั้น 5 จำนวน 2 หน่วย 2. คุณสมบัติของผู้ที่สามารถขอเข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดขึ้นรูป ชั้น 5 2.1. ผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพ อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดขึ้นรูป ชั้น 4 ไม่ต่ำกว่า 1 ปี หรือ 2.2. มีประสบการณ์ทำงานในตำแหน่งหัวหน้างานหรือเทียบเท่า ผู้รับผิดชอบควบคุมงานที่เกี่ยวข้องในกระบวนการอัดขึ้นรูปพลาสติก ไม่ต่ำกว่า 3 ปี จึงจะสามารถเข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดขึ้นรูป ชั้น 5 ได้ 3. การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพในขั้นที่สูงขึ้นไป 3.1. หลังจากผ่านเกณฑ์การประเมินสมรรถนะอาชีพและได้รับคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการอัดขึ้นรูป ชั้น 5 เป็นระยะเวลาไม่ต่ำกว่า 1 ปี จึงจะสามารถสมัครเข้ารับการประเมินสมรรถนะเพื่อเลื่อนระดับคุณวุฒิในขั้นที่สูงขึ้นไปได้







กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

ผู้ทำงานในกลุ่มอุตสาหกรรมพลาสติก สาขากระบวนการอัดขึ้นรูป ซึ่งมีหน้าที่จัดการการผลิตในกระบวนการอัดขึ้นรูป

หมายเหตุ

หน่วยสมรรถนะรวม 1 หน่วย ได้แก่ 0000 หน่วยสมรรถนะ 5 หน่วย ได้แก่ 0251, 0252, 0253, 0254 และ 0255

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

-  ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
-  วิเคราะห์และกำหนดแนวทางป้องกันอุบัติเหตุในกระบวนการอัดขึ้นรูป
-  วางแผนการผลิตในกระบวนการอัดขึ้นรูป
-  วางแผนการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์
-  ควบคุมและติดตามการผลิตในกระบวนการอัดขึ้นรูป
-  สรุปลงและประเมินผลการผลิตในกระบวนการอัดขึ้นรูป

องค์กรรับรอง ที่สามารถเข้ารับการประเมินสมรรถนะบุคคล