

## คุณวุฒิวิชาชีพ

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมการผลิตแม่พิมพ์ สาขางานแม่พิมพ์โลหะ อาชีพช่างผลิตชิ้นส่วน อุปกรณ์แม่พิมพ์ปั๊มโลหะ ชั้น 4

### คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

บุคคลที่มีคุณลักษณะของผลการเรียนรู้ที่พึงประสงค์ในอาชีพช่างผลิตชิ้นส่วน อุปกรณ์แม่พิมพ์ปั๊มโลหะ ชั้น 4 จะสามารถปฏิบัติงานจัดทำโปรแกรมคำสั่งสำหรับเครื่อง CNC และตรวจสอบคุณภาพในขั้นตอนการผลิตชิ้นส่วน โดยบุคคลจะต้องมีคุณลักษณะดังนี้ 1. ทักษะการสื่อสาร การทำงานเป็นทีม 3. ความสามารถในการแก้ไขปัญหา 4. การเรียนรู้

### การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. ผู้ที่จะผ่านการประเมินและได้รับการรับรองคุณวุฒิวิชาชีพช่างผลิตชิ้นส่วน อุปกรณ์แม่พิมพ์ปั๊มโลหะ ชั้น 4 ต้องผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพ ชั้น 4 ทั้ง 2 หน่วย โดยผ่านหน่วยสมรรถนะบังคับ 1 หน่วย และหน่วยสมรรถนะทางเลือก 1 หน่วย 2. ผู้ที่เข้าสู่การทดสอบคุณวุฒิวิชาชีพช่างผลิตชิ้นส่วน อุปกรณ์แม่พิมพ์ปั๊มโลหะ ชั้น 4 ต้องได้รับคุณวุฒิวิชาชีพช่างผลิตชิ้นส่วน อุปกรณ์แม่พิมพ์ปั๊มโลหะ ชั้น 3 มาไม่น้อยกว่า 2 ปี ผู้ที่มีคุณวุฒิวิชาชีพช่างผลิตชิ้นส่วน อุปกรณ์แม่พิมพ์ปั๊มโลหะ ชั้น 4 สามารถเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพช่างผลิตชิ้นส่วน อุปกรณ์แม่พิมพ์ปั๊มโลหะ ในระดับที่สูงขึ้นไม่น้อยกว่า 2 ปี หลังจากได้รับคุณวุฒิวิชาชีพ ชั้น 4

### กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

ผู้ทำงานในกลุ่มอุตสาหกรรมการผลิตแม่พิมพ์

### หมายเหตุ

หน่วยสมรรถนะบังคับ 1 หน่วย ได้แก่ 102M03 หน่วยสมรรถนะทางเลือก 3 หน่วย ได้แก่ 102C15 หรือ 102C16 หรือ 102C17

### หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

- U** จัดทำโปรแกรมคำสั่ง (CAM) สำหรับเครื่องกัด CNC
- U** จัดทำโปรแกรมคำสั่ง (CAM) สำหรับเครื่อง Wire EDM
- U** จัดทำโปรแกรมคำสั่ง (CAM) สำหรับช่วยในการผลิต
- U** ตรวจสอบคุณภาพในขั้นตอนการผลิตชิ้นส่วนแม่พิมพ์ปั๊มโลหะ

### องค์กรรับรอง ที่สามารถเข้ารับการประเมินสมรรถนะบุคคล

รหัสองค์กร : CB-0038-A

วิทยาลัยเทคนิคสตีป -

โทรศัพท์ : 038-238527 fax : 038-238398

รหัสองค์กร : CB-0099-A

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลล้านนา -

โทรศัพท์ : 053-921444 ต่อ 2140 fax : 053-213183

---

รหัสองค์กร : CB-0126-A

สถาบันไทย-เยอรมัน -

โทรศัพท์ : 03-8215033 fax : 03-8930141